



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204525554 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 05

(21) 申请号 201520170803. 1

H01L 31/18(2006. 01)

(22) 申请日 2015. 03. 25

(73) 专利权人 常州回天新材料有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进高新技术产业
业开发区凤翔路 23 号

(72) 发明人 石娜

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普
通合伙) 32233

代理人 沈毅

(51) Int. Cl.

B26D 1/06(2006. 01)

B26D 7/02(2006. 01)

B26D 7/26(2006. 01)

B26D 7/20(2006. 01)

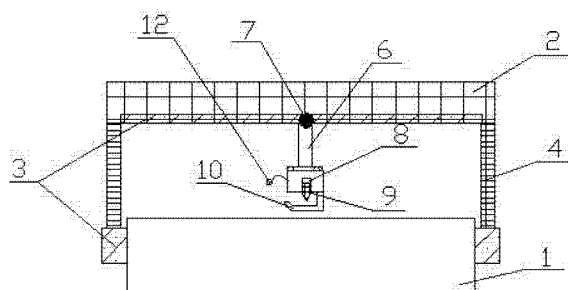
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

太阳能电池背膜切断工作台

(57) 摘要

本实用新型涉及背膜制造设备技术领域,尤其是一种太阳能电池背膜切断工作台。现有背膜铺设过程中需要人工剪裁,操作困难,费时费力,工作效率低下,且精准度不高。该太阳能电池背膜切断工作台包括工作台主体和机架,工作台主体两侧设有滑轨,机架通过两端的支撑杆设在滑轨内,机架下方设有定位块,定位块通过伸缩轴与机架连接,伸缩轴顶端设有滑轮,滑轮与机架底部的滑轨连接,定位块顶部设有刀槽,刀槽内设有刀片,刀片两侧设有送料牙架,送料牙架固定连接在定位块底部,定位块和伸缩轴连接端设有旋转盘,定位块上通过金属软管连接有照明灯头。改进后的背膜切断工作台结构简单,操作方便,轻松完成纵横向切割剪裁,牙架压紧背膜,有效提高切断质量和切断效率。



1. 一种太阳能电池背膜切断工作台,包括工作台主体(1)和机架(2),工作台主体(1)两侧设有滑轨(3),机架(2)通过两端的支撑杆(4)设在滑轨(3)内,其特征是,所述机架(2)下方设有定位块(5),定位块(5)通过伸缩轴(6)与机架(2)连接,伸缩轴(6)顶端设有滑轮(7),滑轮(7)与机架(2)底部的滑轨(3)连接,定位块(5)顶部设有刀槽(8),刀槽(8)内设有刀片(9),刀片(9)两侧设有送料牙架(10),送料牙架(10)固定连接在定位块(5)底部。

2. 根据权利要求1所述的太阳能电池背膜切断工作台,其特征是,所述定位块(5)和伸缩轴(6)连接端设有旋转盘(11)。

3. 根据权利要求1所述的太阳能电池背膜切断工作台,其特征是,所述定位块(5)上通过金属软管连接有照明灯头(12)。

太阳能电池背膜切断工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及背膜制造设备技术领域,尤其是一种太阳能电池背膜切断工作台。

背景技术

[0002] 随着科技的不断发展和社会的不断进步,绿色无污染的太阳能越来越受到大家的青睐,太阳能电池板应运而生,电池板表面有一层防护背膜,背膜铺设过程中需要人工剪裁,操作困难,费时费力,工作效率低下,且精准度不高。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有的上述的不足,本实用新型提供了一种太阳能电池背膜切断工作台。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种太阳能电池背膜切断工作台,包括工作台主体和机架,工作台主体两侧设有滑轨,机架通过两端的支撑杆设在滑轨内,机架下方设有定位块,定位块通过伸缩轴与机架连接,伸缩轴顶端设有滑轮,滑轮与机架底部的滑轨连接,定位块顶部设有刀槽,刀槽内设有刀片,刀片两侧设有送料牙架,送料牙架固定连接在定位块底部。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括定位块和伸缩轴连接端设有旋转盘。

[0006] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括定位块上通过金属软管连接有照明灯头。

[0007] 本实用新型的有益效果是,结构简单,操作方便,轻松完成纵横向切割剪裁,牙架压紧背膜,有效提高切断质量和切断效率。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图 2 是本实用新型的定位块示意图。

[0011] 图中 1. 工作台主体,2. 机架,3. 滑轨,4. 支撑杆,5. 定位块,6. 伸缩轴,7. 滑轮,8. 刀槽,9. 刀片,10. 送料牙架,11. 旋转盘,12. 照明灯头。

具体实施方式

[0012] 如图 1、2 所示,一种太阳能电池背膜切断工作台,包括工作台主体 1 和机架 2,工作台主体 1 两侧设有滑轨 3,机架 2 通过两端的支撑杆 4 设在滑轨 3 内,机架 2 下方设有定位块 5,定位块 5 通过伸缩轴 6 与机架 2 连接,伸缩轴 6 顶端设有滑轮 7,滑轮 7 与机架 2 底部的滑轨 3 连接,定位块 5 顶部设有刀槽 8,刀槽 8 内设有刀片 9,刀片 9 两侧设有送料牙架

10,送料牙架 10 固定连接在定位块 5 底部,定位块 5 和伸缩轴 6 连接端设有旋转盘 11,定位块 5 上通过金属软管连接有照明灯头 12。

[0013] 使用时,将待剪切的背膜平铺在工作台主体 1 上,利用工作台主体 1 两侧滑轨 3 来移动调节机架 2 的纵向位置,然后通过滑轮 7 调节刀片 9 的横向位置,刀片 9 可以在刀槽 8 内上下滑动,伸缩轴 6 用来调节刀片 9 的垂直距离,送料牙架 10 在刀片 9 切断过程中起到压紧的作用,防止背膜在切断过程中出现毛边或是翘起,旋转盘 11 能旋转调节刀片 9 的切割方向,定位块 5 上的照明灯头 12 能够使工作者更加直接观测到刀片 9 的剪切过程。

[0014] 改进后的太阳能电池背膜切断工作台结构简单,操作方便,轻松完成纵横向切割剪裁,牙架压紧背膜,有效提高切断质量和切断效率。

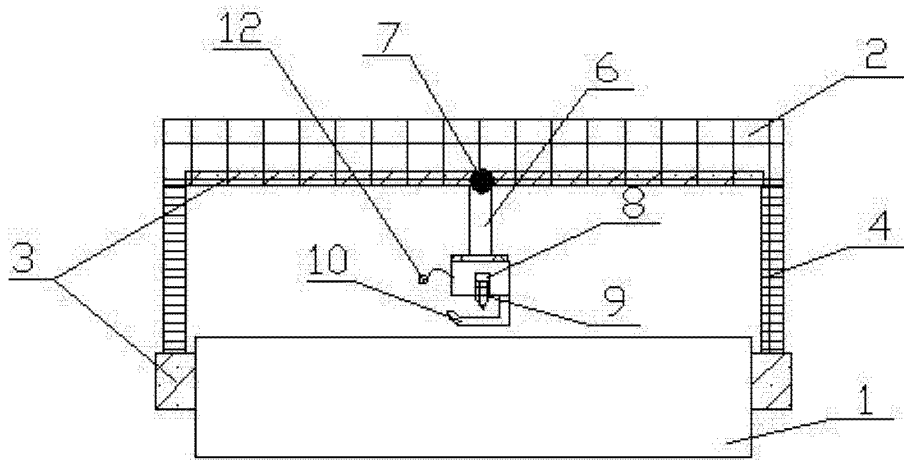


图 1

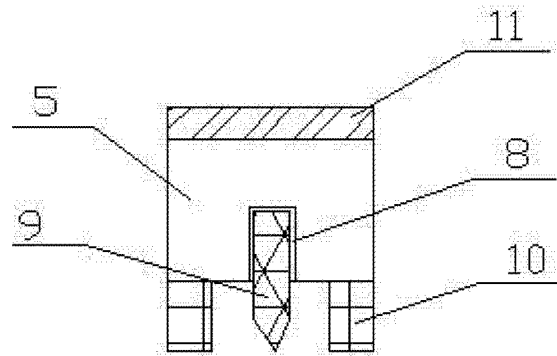


图 2