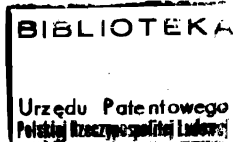


Warszawa, 12 sierpnia 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



F236 1/22



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 23178.

Kl. 24 a, 12.

N. V. Carbo-Union Industrie Maatschappij
(Rotterdam, Niderlandy).

Palenisko kotła parowego.

Zgłoszono 30 marca 1934 r.

Udzielono 5 maja 1936 r.

Pierwszeństwo: 31 marca 1933 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy zewnętrz-
nego paleniska kotła parowego z szybem
do suszenia paliwa, wbudowanym przed
rusztem, przesuwanym mechanicznie.

Rury ścienne tego szybu suszącego są
połączone z chłodzoną wodą częściami
rusztu w ten sposób, iż woda może w nich
krążyć.

Wskutek tego znaczne ilości ciepła, ja-
kie ogień oddaje chłodzonym częściom ru-
sztu, zostają doprowadzone do materiału,
suszonego w szybie do suszenia, więc zy-
skuje się szybsze niż dotychczas suszenie.

Nadto zwiększa się sprawność suszenia,
gdy w obieg wody rur ściennych szybu do
suszenia włączy się dalsze rury, przepro-
wadzone przez szyb suszący. Wynikająca

z tego dalsza korzyść polega na tem, że ru-
ry pośrednie zmniejszają tworzenie się po-
mostów paliwa w szybie do suszenia.

Na rysunku uwidocznił przykład
wykonania paleniska według wynalazku.
Kocioł parowy składa się z walczków 1
i 2, wiązki opłomek 3, łączących te wal-
czaki, komory płomieniowej 4 i rusztu 5.
Komora 4 jest odgraniczona od przedniej
ścianki 6 zapomocą szeregu rur 7, które u
dołu są połączone ze skrzynkami 8, a u gó-
ry są przyłączone do walczaka 1 kotła.
Liczba 9 oznaczono chłodzoną wodą części
nieruchome rusztu, założone na drodze pa-
lenia, np. rusztu łańcuchowego 10. Te czę-
ści rusztu, w podanym przykładzie wyko-
nania — rury, są przyłączone z jednej

strony do skrzynek 8, a z drugiej strony do dolnego walczaka 2 kotła, wskutek czego, wytworzone zostaje krążenie wody od dolnego walczaka 2 przez rury rusztowe 9, skrzynki 8 i szereg rur 7 do górnego walczaka 1.

Paliwo jest doprowadzane do szybu suszącego 12 zapomocą podawacza 11. Przy opalaniu wilgotnym węglem szyb suszący jest napełniony paliwem. Przy powyżej wspomnianem krążeniu wody ilości ciepła, pobrane z paleniska zapomocą rur rusztowych 9, zostają zatem doprowadzone do świeżego paliwa i w ten sposób zużytkowane na jego wysuszenie wstępne.

Szereg rur kotłowych 7, ogrzewanych bezpośrednio spalinami i przeważnie ustawionych pionowo, przejmuje głównie tłoczoną wodę do kotła, co zapewnia również dostateczne chłodzenie rur rusztowych 9, a tem samem dna i pozostałych części rusztu.

Do dalszego przenoszenia pobranego z rur rusztowych ciepła na suszone paliwo przewidziane są ponadto wewnątrz szybu 12 rury kotłowe 13.

Do opalania węglem suchym przewidziany jest ponadto drugi podawacz 14 paliwa, umieszczony obok rusztu, wskutek

czego palenisko można opalać dowolnie paliwem wilgotnem lub suchem. W ostatnio wymienionym przypadku w szybie suszącym niema paliwa, a rury kotłowe, ograniczające szyb suszący lub przeprowadzone w szybie, pobierają wypromieniowane z paleniska ciepło w celu dalszego ogrzewania wody w kotle lub w celu odparowywania jej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Palenisko kotła parowego z szybem do suszenia paliwa, wbudowanym przed mechanicznie posuwany ruszt, znamienne tem, że rury ścienne (7) tego szybu są połączone z chłodzoną wodą rurami (9) rusztu tak, iż woda może w nich krążyć.

2. Palenisko według zastrz. 1, znamienne tem, że w obieg wody rur ściennych (7) szybu suszącego włączone są rury (13), które są przeprowadzone przez szyb suszący (12).

N. V. Carbo - Union Industrie
Maatschappij.

Zastępca: Inż. Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

