

URZĄD
PATENTOWY
PRLPatent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 06.IV.1966 (P 113 898)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 15.X.1970

Kl. 76 b, 16/02

MKP D 01 g, 15/84

UKD

Współtwórcy wynalazku: Paweł Sztefek, Marian Handzlik

Właściciel patentu: Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Bielsko-Biała (Polska)

Układ napędowy do szlifowania obić zgrzebnych bębna głównego
i zbieracza zgrzeblarki wałkowej

1

Przedmiotem wynalazku jest układ napędowy do szlifowania obić zgrzebnych bębna głównego i zbieracza zgrzeblarki wałkowej.

Według dotychczasowych rozwiązań w czasie szlifowania obić zgrzebnych bębna głównego i zbieracza, a szczególnie w przypadku jednoczesnego szlifowania obu bębnow przy pomocy jednego wałka szlifierskiego, niezbędna jest dla prowadzenia prawidłowego szlifowania, zmiana kierunku obrotów bębna głównego oraz wielokrotne zwiększenie obrotów zbieracza w porównaniu do kierunku i liczby obrotów w czasie zgrzeblenia.

Dla spełnienia tego w dotychczas znanych zgrzeblarkach, przed przystąpieniem do szlifowania obić, demontuje się częściowo istniejące napędy, a instaluje dodatkowe.

W starszych typach zgrzeblarek są to przekładnie pasowe montowane na zgrzeblarce, przy czym napęd na zbieracz i wałek szlifierski prowadzony jest od bębna głównego zgrzeblarki.

Napędy te są znacznych wymiarów i jako tymczasowe, instalowane na kilkanaście godzin pracy szlifowania nie są osłonięte. Są one uciążliwe w eksploatacji i stwarzają niebezpieczeństwo dla obsługi.

Celem wynalazku jest usunięcie wymienionych wad przez zastosowanie oddzielnych napędów na bęben główny, na zbieracz i na wałek szlifierski.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie, przy szlifowaniu obić zgrzebnych bębna głównego i zbie-

2

racza, układu napędowego, zmieniającego obroty zbieracza w zależności od potrzeby, poprzez chyżozmian i przekładnię cięgnową, zaś wałek szlifierski jest napędzany od zbieracza poprzez dwustopniową przekładnię cięgnową, przy czym bęben główny i zbieracz nie są z sobą związane napędem. Rozwiązanie według wynalazku umożliwia szlifowanie obić zgrzebnych zbieracza i bębna głównego bez demontażu jakichkolwiek napędów na maszynie.

10 Przygotowanie bębnow do szlifowania sprowadza się tylko do założenia trzech pasków klinowych oraz wałka szlifierskiego, co sprawia, że montaż i obsługa urządzenia napędowego jest łatwa i wygodna. Postój maszyny w celu przygotowania do szlifowania obić zgrzebnych bębna głównego i zbieracza został skrócony do minimum. Zastosowanie rozwiązania według wynalazku poprawiło współczynnik wykorzystania maszyny.

20 Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia układ napędowy zgrzeblarki podczas szlifowania obić zgrzebnych bębna głównego i zbieracza w widoku na lewą stronę maszyny, a fig 2 układ napędowy zgrzeblarki w widoku na stronę 25 prawą. Urządzenie to składa się z silnika elektrycznego 1, mocowanego do wspornika 2, który jest przytwierdzony do lewej podstawy zgrzeblarki 3. Silnik elektryczny 1 jest połączony przekładnią cięgnową 4 z centralną skrzynką przekładniową 5, mocowaną 30 do lewej podstawy zgrzeblarki 3. Centralna skrzyn-

ka przekładniowa 5 jest połączona poprzez przekładnię cięgnową 6 z bębnem głównym 7 zgrzeblarki oraz poprzez wał 8, bezstopniową przekładnię cięgnową 15, chyżozmian 9, przekładnię cięgnową 10 ze zbieraczem 11.

Zbieracz 11 jest połączony przekładniami cięgnowymi 12 i 13 z wałkiem szlifierskim 14.

Wałek szlifierski 14, bęben główny 7 i zbieracz 11 są napędzane w sposób następujący: silnik elektryczny 1 napędza poprzez przekładnię cięgnową 4 centralną skrzynkę przekładniową 5. Stąd napęd jest prowadzony zarówno na bęben główny 7, zbieracz 11, jak i na wałek szlifierski 14. Bęben główny 7 jest napędzany z centralnej skrzynki przekładniowej 5 przez przekładnię cięgnową 6. Zbieracz 11 jest napędzany z centralnej skrzynki przekładniowej 5 poprzez wał 8, bezstopniową przekładnię

cięgnową 15, chyżozmian 9 i przekładnię cięgnową 10. Wałek szlifierski 14 jest napędzany ze zbieracza 11 poprzez dwie przekładnie cięgnowe 12 i 13.

W przypadku napędu całego zespołu zgrzeblarkowego od wspólnego wału wzdłużnego, centralna skrzynka przekładniowa 5 jest napędzana od tego wału wzdłużnego.

Zastrzeżenie patentowe

Układ napędowy do szlifowania obić zgrzebnych bębna głównego i zbieracza zgrzeblarki wałkowej **znamienny tym**, że zbieracz (11) napędzany jest poprzez przekładnię cięgnową (10) od chyżozmianu (9), a wałek szlifierski napędzany jest od zbieracza przy pomocy dwustopniowej przekładni cięgnowej (12) i (13).

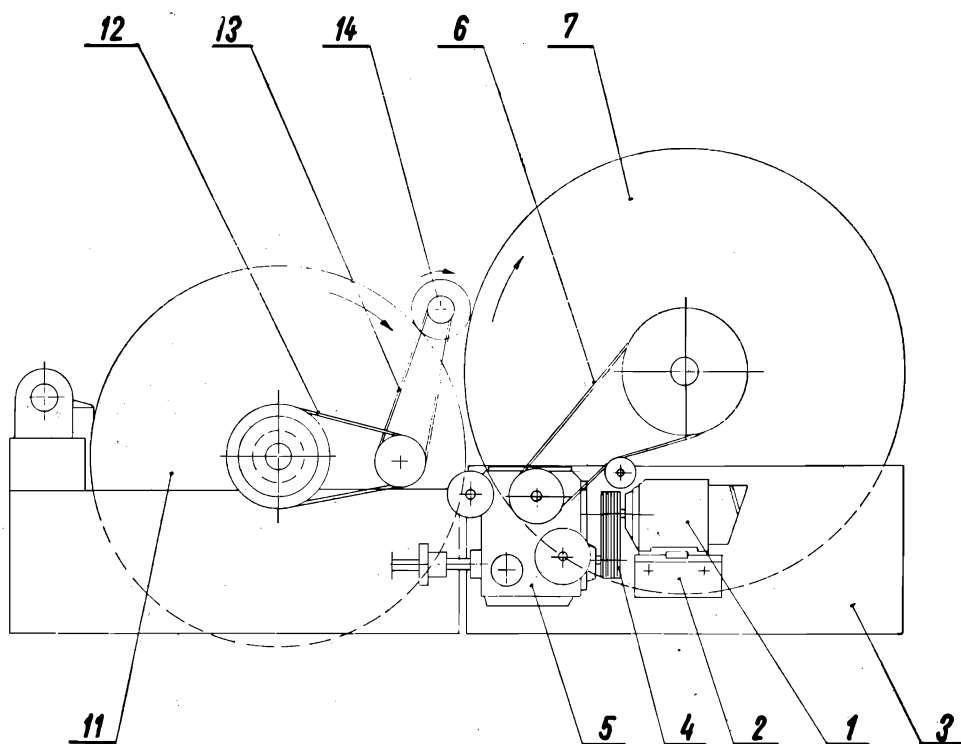


Fig. 1

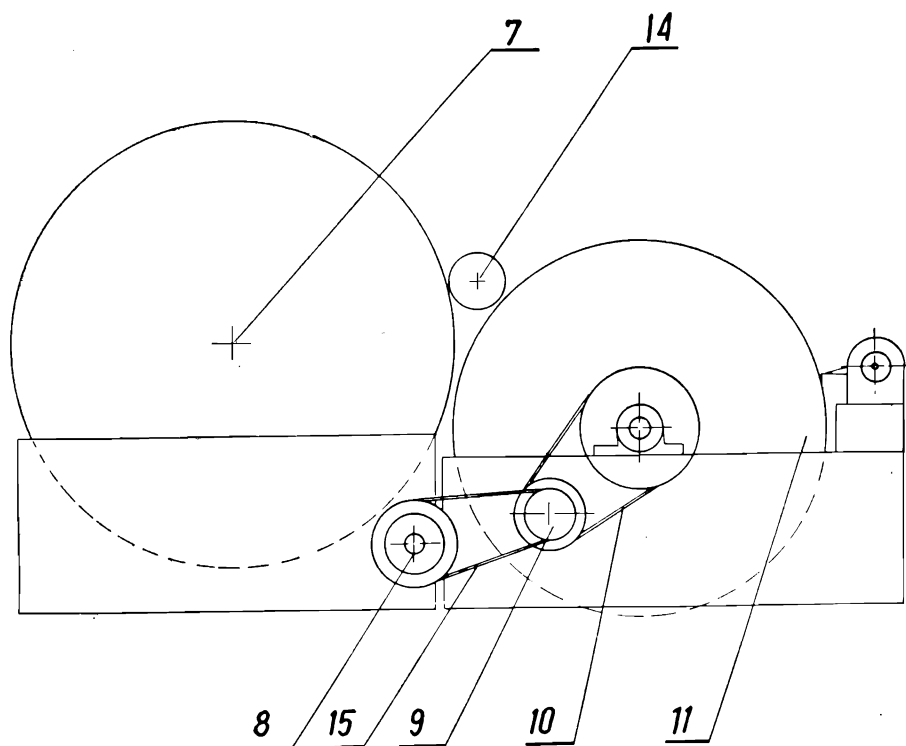


Fig. 2