



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105908482 A

(43)申请公布日 2016.08.31

(21)申请号 201610384572.3

(22)申请日 2016.06.02

(71)申请人 苏州道格拉斯纺织有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江市震泽镇
工业开发区

(72)发明人 洪美满

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 顾伯兴

(51) Int. Cl.

D06H 7/24(2006.01)

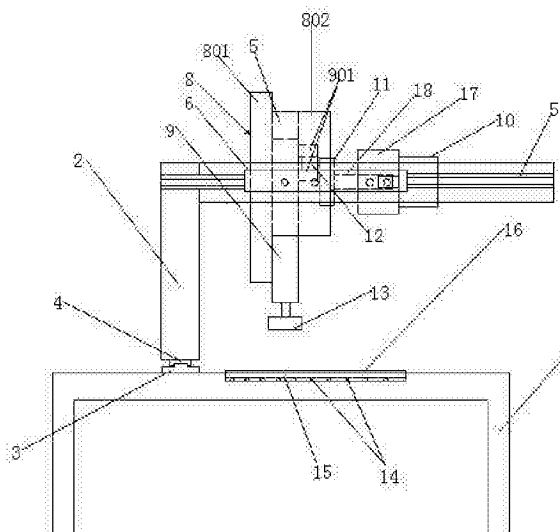
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种纺织品检测裁样装置

(57)摘要

本发明公开了一种纺织品检测裁样装置,包括一工作台,工作台上设有支架,支架具有一个支座和两个支臂,工作台上设有第一滑轨,支座底部设有第一滑块,每个支臂上分别设有第二滑轨,且每个支臂上分别设有滑板,滑板上设有第二滑块,两个支臂之间设有导引座,导引座固定于滑板上,导引座上设有升降板,升降板上设有两个凸条,两个滑板之间固定有电机,电机连接有转动盘,转动盘的偏心位置安装有推动轮,推动轮位于升降板的两个凸条之间,升降板连接有切刀,工作台上设有工作槽,工作槽中设有加热管和导热板,纺织品放置于导热板上。本发明可以快速完成对纺织品的裁切,自动化程度高,节约了人力成本,且所裁切出的纺织品样品尺寸一致。



1. 一种纺织品检测裁样装置,其特征在于:包括一工作台,所述工作台上设有支架,该支架具有一个支座和两个支臂,所述工作台上设有第一滑轨,支架的支座底部设有与第一滑轨配合的第一滑块,支座的每个支臂上分别设有第二滑轨,且每个支臂上分别设有一滑板,滑板上设有与第二滑轨配合的第二滑块,两个支臂之间设有导引座,导引座固定于滑板上,导引座上设有可以沿导引座上下移动的升降板,所述升降板的前侧面上设有呈上下设置的两个凸条,两个滑板之间还固定有一电机,电机通过转轴连接有一转动盘,转动盘的偏心位置安装有一推动轮,推动轮位于升降板的两个凸条之间,升降板的底部连接有切刀,所述工作台上设有工作槽,该工作槽中设有多个加热管和位于加热管上方的导热板,纺织品放置于工作台上的导热板上。

2. 根据权利要求1所述的纺织品检测裁样装置,其特征在于:导引座包括垂直板和分别设置于垂直板左右两侧的两个导引臂,两个导引臂的后部均与垂直板之间形成有导引槽,升降板设置于两个导引臂之间,且该升降板的左右两端分别对应插设于导引槽中。

3. 根据权利要求1所述的纺织品检测裁样装置,其特征在于:两个滑板之间固定有一固定座,该电机固定于该固定座上。

4. 根据权利要求1所述的纺织品检测裁样装置,其特征在于:所述切刀为圆形或方形。

一种纺织品检测裁样装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种裁样装置,特别涉及一种纺织品检测裁样装置。

背景技术

[0002] 纺织品要满足各种性能要求,如起毛起球性能、单位面积克重及胀破性能等,因此需要对纺织品的性能指标进行检测。在检测时,需要将纺织品按照各种检测标准规定的形状和大小进行裁切。目前,对纺织品的裁切都是通过手工方式进行,这种手工裁剪的方式速度较慢,裁剪费时费力,效率较低,且裁剪出的检测样品尺寸不一致,从而影响检测值的精确性。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本发明的目的在于提供一种纺织品检测裁样装置,该纺织品检测裁样装置,可以快速自动的完成对纺织品的裁切,节约了人力成本,且裁切出的纺织品样品尺寸规格一致。

[0004] 为实现上述技术目的,达到上述技术效果,本发明通过以下技术方案实现:一种纺织品检测裁样装置,包括一工作台,所述工作台上设有支架,该支架具有一个支座和两个支臂,所述工作台上设有第一滑轨,支架的支座底部设有与第一滑轨配合的第一滑块,支座的每个支臂上分别设有第二滑轨,且每个支臂上分别设有一滑板,滑板上设有与第二滑轨配合的第二滑块,两个支臂之间设有导引座,导引座固定于滑板上,导引座上设有可以沿导引座上下移动的升降板,所述升降板的前侧面上设有呈上下设置的两个凸条,两个滑板之间还固定有一电机,电机通过转轴连接有一转动盘,转动盘的偏心位置安装有一推动轮,推动轮位于升降板的两个凸条之间,升降板的底部连接有切刀,所述工作台上设有工作槽,该工作槽中设有多个加热管和位于加热管上方的导热板,纺织品放置于工作台的导热板上。

[0005] 进一步的,导引座包括垂直板和分别设置于垂直板左右两侧的两个导引臂,两个导引臂的后部均与垂直板之间形成有导引槽,升降板设置于两个导引臂之间,且该升降板的左右两端分别对应插设于导引槽中。

[0006] 进一步的,两个滑板之间固定有一固定座,该电机固定于该固定座上。

[0007] 进一步的,所述切刀为圆形或方形。

[0008] 本发明的有益效果是:本发明通过电机带动转动盘转动,位于转动盘偏心位置的推动轮在转动盘的带动下绕转动盘的中心转动,从而置于升降板的两个凸条之间的推动轮会推动升降板下降,从而升降板底部的切刀下压到纺织品上,完成对纺织品的裁切。另外,本发明还可以通过第一滑轨和第一滑块的配合带动支架移动,从而切刀可以左右移动,通过第二滑轨和第二滑轨的配合使得滑板前后移动,从而切刀又可前后移动,进而可以调整切刀的左右前后位置,以实现了对纺织品不同位置的裁样。工作台上设有加热管和导热板,加热管发出的热量通过导热板传给纺织品,纺织品受热后,切刀更容易进行裁切。本发明可以快速的完成对纺织品的裁切,自动化程度高,节约了人力成本,且所裁切出的纺织品样品尺

寸规格一致,避免了因尺寸不一致而造成的纺织品检测值不准确的问题的产生。

附图说明

[0009] 图1为本发明的结构示意图;

图2为本发明中的导引座与升降板相配合装配的结构示意图;

图3为本发明中的升降板与推动轮以及转动盘相配合的结构示意图;

图4为本发明中的支架的结构示意图,其中未示出支架上设有的第一滑块和第二滑轨。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本发明的较佳实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0011] 如图1至图4所示,一种纺织品检测裁样装置,包括一工作台1,所述工作台1上设有支架2,该支架2具有一个支座201和两个支臂202,所述工作台1上设有沿左右方向延伸的第一滑轨3,支架2的支座201底部设有与第一滑轨3配合的第一滑块4,支座201的每个支臂202上分别设有第二滑轨5,每个支臂202上分别设有一滑板6,滑板6上设有与第二滑轨5配合的第二滑块,两个支臂202之间设有导引座8,导引座8固定于滑板6上,导引座8包括垂直板801和分别设置于垂直板801左右两侧的两个导引臂802,两个导引臂802的后部均与垂直板801之间形成有导引槽803,两个导引臂802之间设有一升降板9,该升降板9的左右两端分别对应插设于导引槽803中,所述升降板9的前侧面上设有呈上下设置的两个凸条901,两个滑板6之间还固定有一电机10,电机10通过转轴18连接有一转动盘11,转动盘11的偏心位置安装有一推动轮12,推动轮12位于升降板9的两个凸条901之间,升降板9的底部连接有切刀13,所述工作台1上设有工作槽,该工作槽中设有多个加热管14和位于加热管14上方的导热板15,纺织品16放置于工作台1上的导热板15上。

[0012] 进一步说,两个滑板6之间固定有一固定座17,该电机10固定于该固定座17上。

[0013] 进一步说,所述切刀13为圆形或方形。

[0014] 工作时,将待裁切的纺织品16平铺于工作台1上的导热板15上,然后启动电机10,电机10通过转轴18带动转动盘11转动,位于转动盘11偏心位置处的推动轮12在转动盘11的带动下绕转动盘11的中心转动,从而置于升降板9的两个凸条901之间的推动轮12会推动升降板9沿导引槽803下降,从而升降板9底部的切刀13下压到纺织品16上,完成对纺织品16的裁切。裁切完成后,电机10通过转动盘11和推动轮12的配合使得升降板9沿导引槽803上升。对纺织品的某个位置完成裁切后,可以推动支架2,使得支架2可以在第一滑块4和第一滑轨3的配合下左右移动,使得支架2上的切刀13可以左右移动,也可以推动滑板6,使得滑板6在第二滑块和第二滑轨5的配合下前后移动,进而使得切刀13可以前后移动,以调整切刀的裁切位置。裁切时,加热管14发出的热量会通过导热板15传给纺织品,纺织品受热后,切刀13可以更容易进行裁切。本发明中的切刀13可以为不同的形状,更换不同的切刀,可以裁切出不同形状的纺织品样品,从而提高了整个裁切装置的适用性。本发明可以快速地完成对纺织品的裁切,自动化程度高,节约了人力成本,且所裁切出的纺织品样品尺寸规格一致,避免了因尺寸不一致而造成的纺织品检测值不准确的问题的产生。

[0015] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发

明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

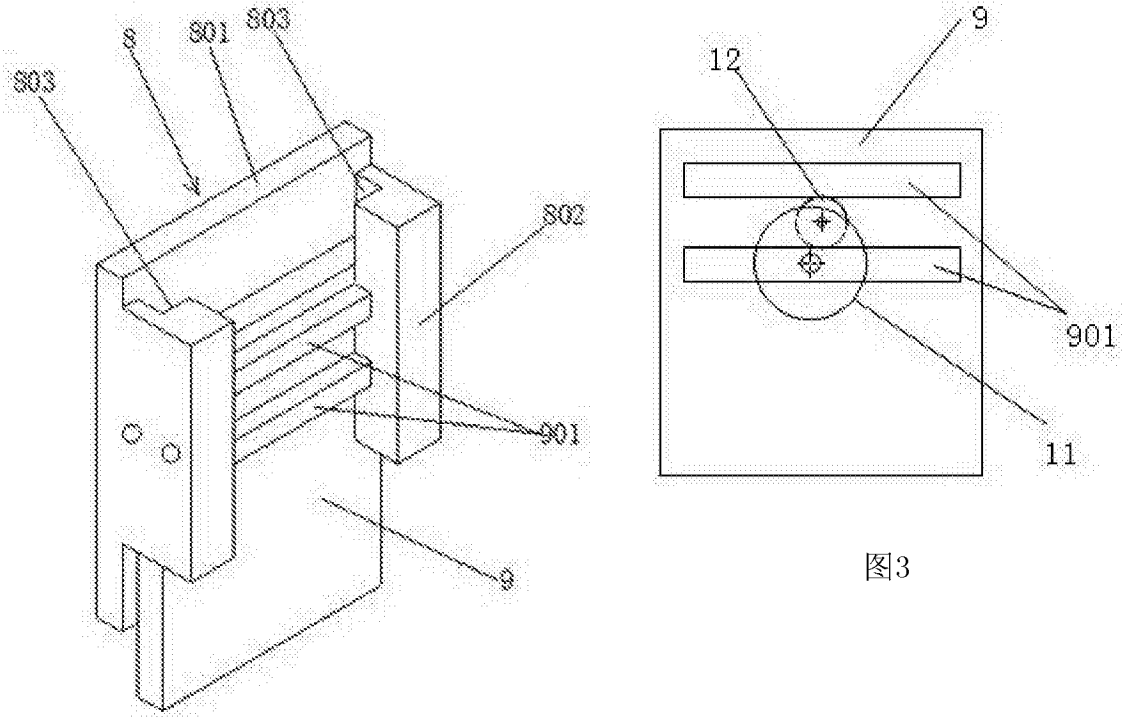


图3

图2

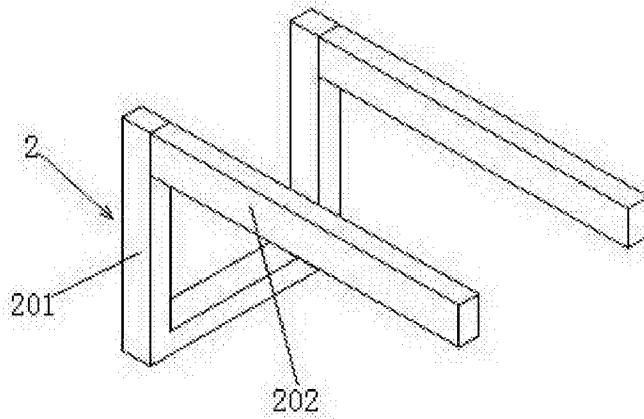


图4