

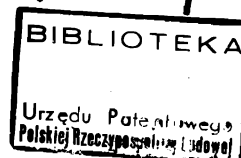
25 czerwca 1930 r.

4

URZĄD PATENTOWY



C23d 5/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 11925.

Leichtmetall-Verwertungs-Gesellschaft m. b. H.
(Trier, Niemcy).Kl. 48 ~~c 1~~

48c, 5/00

Sposób emaljowania przedmiotów żelaznych.

Zgłoszono 21 lipca 1928 r.

Udzielono 14 kwietnia 1930 r.

Wykryto, że lepidolit i podobne minerały tak w stanie naturalnym, jak również jako produkty syntetyczne nadają się do wyrobu emalii na przedmiotach żelaznych i stosowanie tych ciał wykazuje korzyść szczególną, gdyż nie wymaga to emalii zaprawowej.

Przykład. Lepidolit o następującym składzie:

SiO_2	50,38 %
Al_2O_3	25,96 %
Fe_2O_3	0,14 %
CaO	0,08 %
MgO	0,03 %
Li_2O	4,94 %
K_2O	7,21 %
Na_2O	5,21 %
Fl	7,20 %

miele się bardzo dokładnie i zarabia wodą bez jakiegokolwiek bądź środka wiążącego, pokrywa podlegające emaljowaniu przedmioty i wypala w temperaturze 1000°C. Wytwarza się natenczas mocno przylegająca do żelaza, całkowicie nieprzezroczysta bardzo połyskliwa warstwa emalii. Ta ostatnia jest nie tylko odporna na uderzenia, lecz również, w porównaniu do innych emalii, nadzwyczaj odporna na działanie kwasów.

Wypalona w temperaturze 1000°C emalia może bezpiecznie pozostać przez czas dłuższy w piecu, gdyż przy ochładzaniu występuje stale podatne zmętnienie, które bezwątpienia należy przypisać zawartemu w niej litowi, będącemu znakomitą katalizatorem.

W celu zmiany właściwości, a miano-

wicie w celu zmiany współczynników rozszerzalności, można dodać z jednej strony kwasu krzemowego, gliny, wapnia, tlenku magnezowego, z drugiej zaś strony potażu i sody.

Niebezpieczeństwo, że nie ustali się dostateczne zmętnienie jest wobec posiadanej ilości tlenku litu bardzo nieznaczne.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób emaljowania przedmiotów żelaznych, znamieny tem, że masę składającą się z lepidolitu lub materiału podobnego w stanie naturalnym albo w po-

staci produktu syntetycznego topi się na przedmiotach tych bez uprzedniego stosowania spodniej emalii pomocniczej.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że celem regulowania punktu topliwości, lepkości oraz współczynnika rozszerzalności do masy dodaje się pewnych składników określonych zapomocą analizy, albo pożądanym ze względu na siatkę krystaliczną.

Leichtmetall-Verwertungsgesellschaft m. b. H.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.