



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208708661 U

(45)授权公告日 2019.04.09

(21)申请号 201721117438.3

(22)申请日 2017.09.01

(73)专利权人 丽江华坪金芒果生态开发有限公司

地址 674803 云南省丽江市华坪县荣将镇和爱村五组

(72)发明人 邹杰

(74)专利代理机构 云南派特律师事务所 53110
代理人 叶健

(51)Int.Cl.

A23N 1/02(2006.01)

A23N 4/22(2006.01)

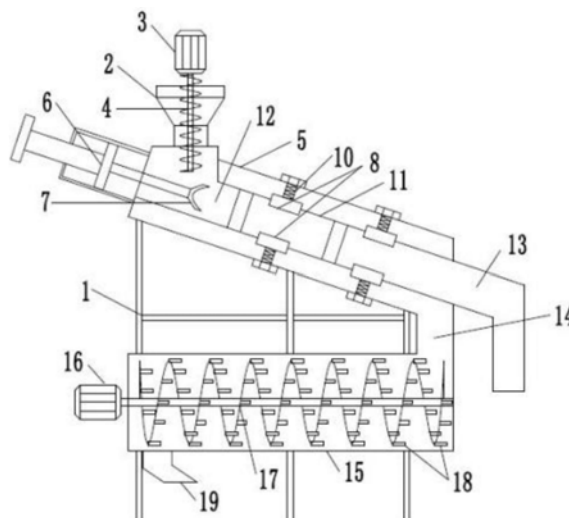
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型芒果原浆生产装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型芒果原浆生产装置,包括机架组件、排布料仓、分离筒体、推送机构、分离刀组、分料筒,排渣口、排料口、打浆筒体、打浆器、排浆口,所述分离筒体倾斜设置于机架组件上,分离筒体的上部设置排布料仓,所述分离筒体的上端部同轴设置推送机构,所述分离筒体内轴向设置分离刀组,分离筒体与分离刀组之间同轴设置分料筒,且分离刀组与分料筒动配合,所述分料筒的上端部为进料口,下端部为排渣口,所述分离筒体的下端部设置排料口连接打浆筒体,所述打浆筒体内同轴设置打浆器,与排料口相对的打浆筒体一端设置排浆口。本实用新型集果肉与果核分离、打浆于一体,打浆效率高,从而达到提高经济效益,降低生产成本目的。



1. 一种新型芒果原浆生产装置,其特征在于:包括机架组件(1)、排布料仓(2)、分离筒体(5)、推送机构(6)、分离刀组(8)、分料筒(11),排渣口(13)、排料口(14)、打浆筒体(15)、打浆器、排浆口(19),所述分离筒体(5)倾斜设置于机架组件(1)上,分离筒体(5)的上部设置排布料仓(2),所述分离筒体(5)的上端部同轴设置推送机构(6),所述分离筒体(5)内轴向设置分离刀组(8),分离筒体(5)与分离刀组(8)之间同轴设置分料筒(11),且分离刀组(8)与分料筒(11)动配合,所述分料筒(11)的上端部为进料口(12),下端部为排渣口(13),所述分离筒体(5)的下端部设置排料口(14)连接打浆筒体(15),所述打浆筒体(15)内同轴设置打浆器,与排料口(14)相对的打浆筒体(15)一端设置排浆口(19)。

2. 根据权利要求1所述的新型芒果原浆生产装置,其特征在于:所述的排布机构包括排布电机(3)、螺旋轴(4),所述排布电机(3)设置于料仓顶部,所述螺旋轴(4)一端连接排布电机(3),另一端向下伸入到分离筒体(5)中。

3. 根据权利要求1所述的新型芒果原浆生产装置,其特征在于:所述的推送机构(6)为设置有推送板(7)的液压缸或气缸,所述液压缸或气缸设置于分离筒体(5)的上端部,其活塞杆与设置于分离筒体(5)内的推送板(7)连接,且活塞杆与分离筒体(5)的端盖动配合。

4. 根据权利要求1所述的新型芒果原浆生产装置,其特征在于:所述的分离刀组(8)至少有两个,分离刀组(8)轴向等距或不等距设置于分离筒体(5)的内壁上,所述各个分离刀组(8)包括两个对称设置的弧形切刀(9),所述弧形切刀(9)通过弹性杆(10)固接于分离筒体(5)上。

5. 根据权利要求1所述的新型芒果原浆生产装置,其特征在于:所述的分料筒(11)有若干圆杆圆周围成,且分料筒(11)对应弧形切刀(9)位置设置与之配适的槽体,使弧形切刀(9)能在槽体中进出。

6. 根据权利要求1所述的新型芒果原浆生产装置,其特征在于:所述的打浆器包括驱动电机(16)、螺旋(17)和打浆刀(18),所述驱动电机(16)设置于打浆筒体(15)的外端,且驱动电机(16)连接打浆筒体(15)内的螺旋(17),所述螺旋(17)上均布打浆刀(18)。

一种新型芒果原浆生产装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于芒果打浆设备技术领域,具体涉及一种结构简单的新型芒果原浆生产装置。

背景技术

[0002] 芒果是果蔬制浆行业内常见的一种原料,像其它水果一样,制浆的过程都必须利用打浆机对芒果进行打浆作业。目前的芒果制浆作业顺序是:先由人工使用普通刀具手动对芒果进行去皮作业,再将去皮后的芒果送入打浆机中打浆,最后在利用果核分离装置将打浆机排出的芒果果浆、果核混合物进行分离处理,最终得到芒果原浆。这样的芒果制浆作业较为繁琐,生产线必须安排独立的去皮、打浆、果核分离工位和设备,人工参与的内容较多,存在安全隐患,劳动力消耗较大,加工效率低下,芒果果浆的品质也难以得到保证,生产成本较高。

[0003] 因此,研制一种能有效降低劳动强度,集果肉与果核分离、打浆于一体的新型芒果原浆生产装置是解决问题的关键。

实用新型内容

[0004] 本实用新型旨在提供一种集果肉与果核分离、打浆于一体的新型芒果原浆生产装置。

[0005] 本实用新型的内容是这样实现的:包括机架组件、排布料仓、分离筒体、推送机构、分离刀组、分料筒,排渣口、排料口、打浆筒体、打浆器、排浆口,所述分离筒体倾斜设置于机架组件上,分离筒体的上部设置排布料仓,所述分离筒体的上端部同轴设置推送机构,所述分离筒体内轴向设置分离刀组,分离筒体与分离刀组之间同轴设置分料筒,且分离刀组与分料筒动配合,所述分料筒的上端部为进料口,下端部为排渣口,所述分离筒体的下端部设置排料口连接打浆筒体,所述打浆筒体内同轴设置打浆器,与排料口相对的打浆筒体一端设置排浆口。

[0006] 有益效果:本实用新型集果肉与果核分离、打浆于一体,不需要另外安排去皮、分离工位和设备,作业过程无需人工干预,芒果的果肉不会受到污染,且打浆过程中果核也不会产生碎渣,其产出的芒果果浆的品质能够得到保证,降低劳动强度,简化工艺步骤,提高了浆效率,从而达到提高经济效益,降低生产成本目的。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2为本实用新型中分离刀组的结构示意图;

[0009] 图中标号:1~机架组件,2~排布料仓,3~排布电机,4~螺旋轴,5~分离筒体,6~推送机构,7~推送板,8~分离刀组,9~弧形切刀,10~弹性杆,11~分料筒,12~进料口,13~排渣口,14~排料口,15~打浆筒体,16~驱动电机,17~螺旋,18~打浆刀,19~排

浆口。

具体实施方式

[0010] 根据附图1~2所示的新型芒果原浆生产装置,包括机架组件1、排布料仓2、分离筒体5、推送机构6、分离刀组8、分料筒11,排渣口13、排料口14、打浆筒体15、打浆器、排浆口19,所述分离筒体5倾斜设置于机架组件1上,分离筒体5的上部设置排布料仓2,所述分离筒体5的上端部同轴设置推送机构6,所述分离筒体5内轴向设置分离刀组8,分离筒体5与分离刀组8之间同轴设置分料筒11,且分离刀组8与分料筒11动配合,所述分料筒11的上端部为进料口12,下端部为排渣口13,所述分离筒体5的下端部设置排料口14连接打浆筒体15,所述打浆筒体15内同轴设置打浆器,与排料口14相对的打浆筒体15一端设置排浆口19。

[0011] 所述的排布机构包括排布电机3、螺旋轴4,所述排布电机3设置于料仓顶部,所述螺旋轴4一端连接排布电机3,另一端向下伸入到分离筒体5中。

[0012] 所述的推送机构6为设置有推送板7的液压缸或气缸,所述液压缸或气缸设置于分离筒体5的上端部,其活塞杆与设置于分离筒体5内的推送板7连接,且活塞杆与分离筒体5的端盖动配合。

[0013] 所述的分离刀组8至少有两个,分离刀组8轴向等距或不等距设置于分离筒体5的内壁上,所述各个分离刀组8包括两个对称设置的弧形切刀9,所述弧形切刀9通过弹性杆10固接于分离筒体5上。

[0014] 所述的分料筒11有若干圆杆圆周围成,且分料筒11对应弧形切刀9位置设置与之配适的槽体,使弧形切刀9能在槽体中进出。

[0015] 所述的打浆器包括驱动电机16、螺旋17和打浆刀18,所述驱动电机16设置于打浆筒体15的外端,且驱动电机16连接打浆筒体15内的螺旋17,所述螺旋17上均布打浆刀18。

[0016] 本实用新型的工作方式:工作时,把经过削皮处理的芒果放入料仓中,排布电机3驱动螺旋轴4把芒果逐个输送到分离筒体5中,推送机构6的推送板7推动芒果,使芒果逐个通过分离刀组8,由分离刀组8把果肉从果核上分离出,分离出的果肉则从分料筒11下落至分离筒体5的内壁上,并在自重力作用下通过排料口14滑落到打浆筒内,而果核则从分料筒11下端的排渣口13排出;果肉到达打浆筒中后,在螺旋17的旋转带动下沿打浆筒向排浆口19方向轴向运动,而果肉则被螺旋17上的打浆刀18切碎打成芒果原浆后从排浆口19排出。

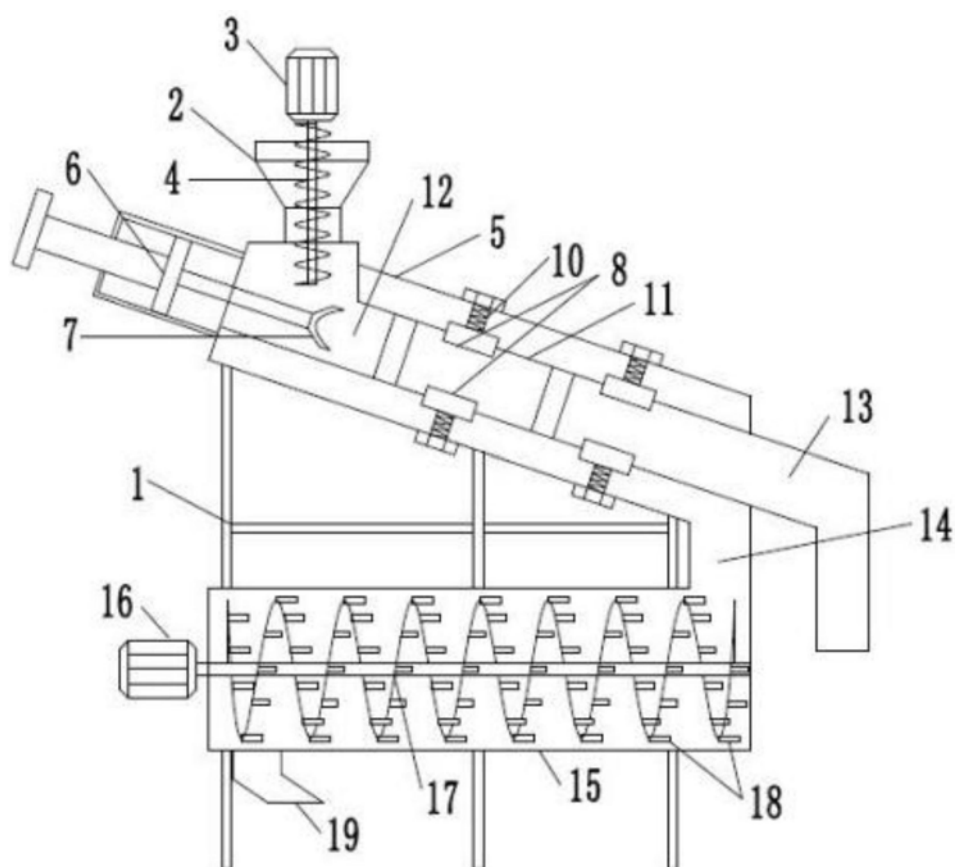


图1

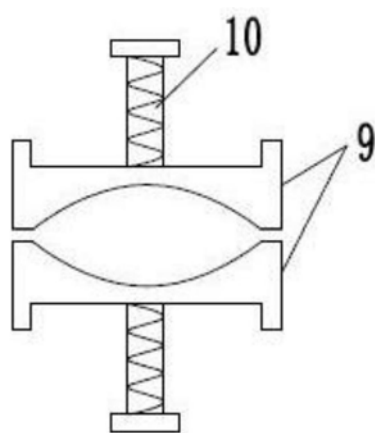


图2