



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 215 223

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 23 12 80
(21) PV 9229-80

(11) (B 1)

(51) Int. Cl.³ B 21 B 27/06
B 21 B 45/02

(40) Zveřejněno 10 09 81
(45) Vydáno 15 10 84

(75)

Autor vynálezu KOTRBATÝ JIŘÍ ing.,
BÁR JOSEF, FRÝDEK-MÍSTEK

(54) Technologické mazivo pro válcování za tepla

V dosavadní praxi se ve válcovnách při válcování za tepla používá jako technologické mazivo chlorid sodný, který nepříznivě korozně působí jak na technologické zařízení, tak i na samotný válcovaný materiál. Odstranění této nevýhody a dosažení lepších technologických parametrů a vlastností válcovaného materiálu se docílí použitím kazivce CaF_2 v práškovém stavu, který se přidává v množství 20 až 60 g na jeden průchod.

Kazivec jako technologické mazivo je vhodný při teplotách válcování 600 až 150° C na všech technologických zařízeních.

Vynález se týká technologického maziva pro válcování za tepla v tuhém stavu.

Doposud ve všech válcovacích tratích se technologické mazivo nepoužívá a nebo v omezené míře, a to chlorid sodný.

Toto mazivo jen velmi málo zlepšuje podmínky válcování za tepla. Navíc toto mazivo není vhodné pro své korozní působení jak na zařízení, tak i na válcovaný materiál.

Tyto nevýhody odstraňuje technologické mazivo pro válcování za tepla podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že je tvořeno koncentrátem kazivce CaF_2 v práškovém stavu.

Výhodou technologického maziva podle vynálezu je, že snižuje tření, zvyšuje otěrovzdornost pracovního nářadí a zabezpečuje vysokou jakost povrchu válcovaného materiálu.

S výhodou bylo tohoto maziva použito při válcování trub na válcovací trati s automatikou, kde bylo použito koncentrátu kazivce, tj. fluorid vápenatý v práškovém stavu v množství 20 až 60 g na jeden průchod při teplotě válcování 600 až 1 150°C. Podle příkladného provedení bylo použito mazivo podle vynálezu na automatiku a hladící stolicí při teplotě 800°C v množství 40 g na jeden průchod a bylo dosaženo zvýšení rychlosti válcování o 15 % u jakosti oceli ČSN 11353.0 a o 20 % u jakosti oceli ČSN 11658, snížení opotřebení pracovních nástrojů o 50 % a zlepšení vnitřního povrchu trub.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Technologické mazivo pro válcování za tepla vyznačující se tím, že je tvořeno koncentrátem kazivce v práškovém stavu.