



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204487647 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 22

(21) 申请号 201520058927. 0

(22) 申请日 2015. 01. 27

(73) 专利权人 新疆华瑞矿山机械有限责任公司

地址 831100 新疆维吾尔自治区昌吉回族自治州昌吉市三工镇党员信息中心大楼 422 室

(72) 发明人 潘法亮

(74) 专利代理机构 宁波江东全方专利商标事务

所 (普通合伙) 33242

代理人 肖华 张丽荣

(51) Int. Cl.

B26D 1/157(2006. 01)

B26D 7/26(2006. 01)

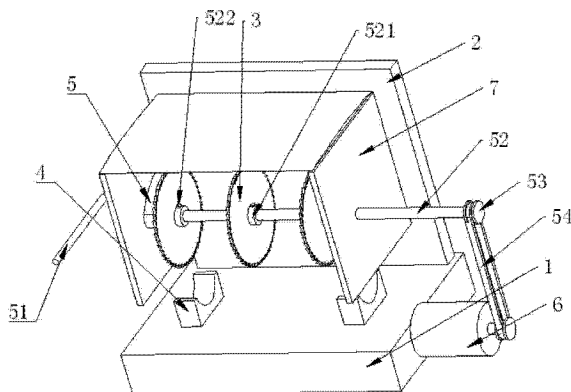
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

切割机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种切割机,其技术方案要点是,包括底座、支架、若干切刀、以及位于底座上方的固定装置,所述支架位于所述底座的上端,所述支架内侧设有支撑杆,所述支撑杆与所述支架铰接,所述支架上设有控制杆,所述支架穿设有转轴,所述转轴一端设有传动轮,所述底座与所述传动轮同侧设有电机,所述电机与传动轮之间设有传动带,所述转轴上套设有轴套,所述切刀套设于所述轴套上。这样就可一次性将材料切割为若干段,从而增加切割机的工作效率。



1. 一种切割机,包括底座、支架、若干切刀、以及位于底座上方的固定装置,所述支架位于所述底座的上端,其特征在于:所述支架内侧设有支撑杆,所述支撑杆与所述支架铰接,所述支架上设有控制杆,所述支架穿设有转轴,所述转轴一端设有传动轮,所述底座与所述传动轮同侧设有电机,所述电机与传动轮之间设有传动带,所述转轴上套设有轴套,所述切刀套设于所述轴套上。

2. 根据权利要求 1 所述的切割机,其特征在于:所述轴套与所述转轴滑动连接,所述转轴两侧设有固定销。

3. 根据权利要求 2 所述的切割机,其特征在于:所述切刀为三个。

4. 根据权利要求 3 所述的切割机,其特征在于:所述转轴两侧设有防护外壳。

切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割设备,尤其涉及一种切割机。

背景技术

[0002] 切割机就是对各种材料进行切割的设备,现有技术中的切割机包括金属材料切割机和非金属材料切割机,金属材料切割机分为火焰切割机、等离子切割机、激光切割机、水刀切割机等;非金属材料切割机主要是刀具切割机。而非金属材料切割机在使用时一般都是确定切割位置然后进行切割,但是如果当在对固定长度的材料进行切割成若干段时,一次一次的切割就过于麻烦,并且切割的效率低,所以具有改进的空间。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是,增加切割机的切割速度增加工作效率,以克服现有技术中的缺陷。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型提供一种切割机,包括底座、支架、若干切刀、以及位于底座上方的固定装置,所述支架位于所述底座的上端,所述支架内侧设有支撑杆,所述支撑杆与所述支架铰接,所述支架上设有控制杆,所述支架穿设有转轴,所述转轴一端设有传动轮,所述底座与所述传动轮同侧设有电机,所述电机与传动轮之间设有传动带,所述转轴上套设有轴套,所述切刀套设于所述轴套上。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,所述轴套与所述转轴滑动连接,所述转轴两侧设有固定销。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述切刀为三个。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进,所述转轴两侧设有防护外壳。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:这样在使用时先将材料固定于固定装置上,再将切刀安装于轴套上,轴套安装在转轴上,然后启动电机,电机通过传动带带动传动轮转动从而使转轴转动,此时切刀随着转轴一起转动,再通过操作控制杆控制支撑杆向下,从而使切刀对材料进行切割,并且能随时控制切割的速度,这样就可一次性将材料切割为若干段,从而增加切割机的工作效率。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型切割机的结构示意图。

[0010] 图中1、底座;2、支架;3、切刀;4、固定装置;5、支撑杆;51、控制杆;52、转轴;521、轴套;522、固定销;53、传动轮;54、传动带;6、电机;7、防护外壳。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图1和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0012] 本实用新型的一种切割机,包括底座1、支架2、切刀3、以及位于底座1上方的固定装置4,所述支架2位于所述底座1的上端,所述支架2内侧设有支撑杆5,所述支撑杆5与所述支架2铰接,所述支架2上设有控制杆51,所述支架2穿设有转轴52,所述转轴52一端设有传动轮53,所述底座1与所述传动轮53同侧设有电机6,所述电机6与传动轮53之间设有传动带54,所述转轴52上套设有轴套521,所述切刀3套设于所述轴套521上,切刀3有三个。

[0013] 这样在使用时先将材料固定于固定装置4上,再将切刀3安装于轴套521上,轴套521安装在转轴52上,然后启动电机6,电机6通过传动带54带动传动轮53转动从而使转轴52转动,此时切刀3随着转轴52一起转动,再通过操作控制杆51控制支撑杆5向下,从而使切刀3对材料进行切割,并且能随时控制切割的速度,这样就可一次性将材料切割为若干段,从而增加切割机的工作效率。

[0014] 所述轴套521与所述转轴52滑动连接,所述转轴52两侧设有固定销522。

[0015] 这样就能控制轴套521的位置,从而能根据不同的尺寸进行切割,方便使用。

[0016] 所述转轴52两侧设有防护外壳7,这样就能防止人员操作时对工作人员造成损伤。

[0017] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

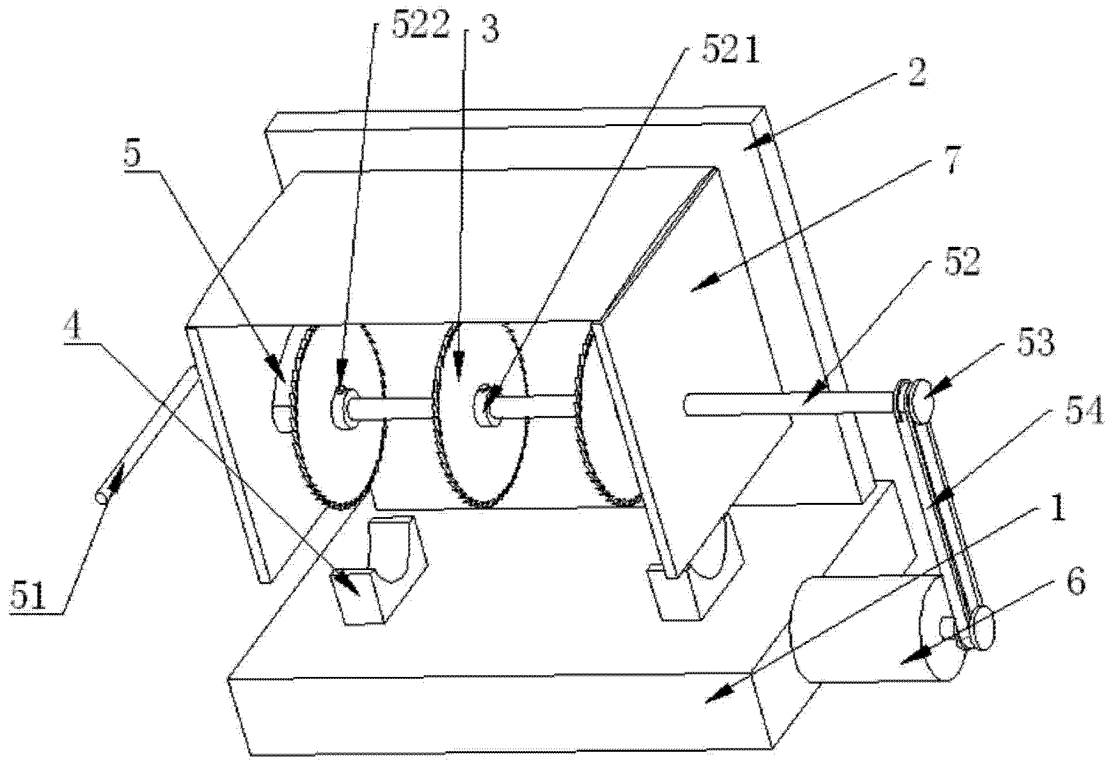


图 1