



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203693012 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201420042159. 5

(22) 申请日 2014. 01. 23

(73) 专利权人 际诺思(厦门)轻工制品有限公司

地址 361021 福建省厦门市集美区环珠路  
461-469 号

专利权人 格联特(厦门)休闲用品有限公司

(72) 发明人 李胤宰

(74) 专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有  
限公司 35203

代理人 渠述华

(51) Int. Cl.

A47C 17/00(2006. 01)

B29C 44/12(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

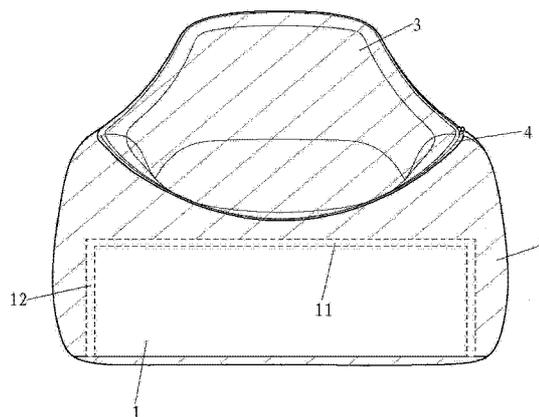
权利要求书1页 说明书3页 附图9页

(54) 实用新型名称

一种海绵沙发

(57) 摘要

本实用新型公开了一种海绵沙发,其包括一沙发框架,在沙发框架的外表面上一体发泡有具有沙发靠背与沙发扶手的海绵层。本实用新型是采用先制作沙发框架,再将沙发框架置于模具中,向沙发框架的外表面一体发泡出海绵层而形成海绵沙发。如此制作的海绵沙发具有制作工艺简单、外形易控,可机械化生产以及使用寿命佳等优点。



1. 一种海绵沙发,其特征在于:包括一沙发框架,在沙发框架的外表面上一体发泡有具有沙发靠背与沙发扶手的海绵层。

2. 如权利要求1所述的一种海绵沙发,其特征在于:所述沙发框架包括坐面及支撑坐面的围面,而海绵层是直接一体发泡成型于坐面及围面的外表面,同时在坐面上直接发泡有沙发靠背及沙发扶手。

3. 如权利要求1所述的一种海绵沙发,其特征在于:所述沙发框架的坐面及围面外表面发泡海绵层形成沙发的基座部,而沙发坐靠部是采用海绵独立发泡形成,该海绵层直接发泡有坐垫、靠背及扶手,坐垫下表面与基座部的上表面粘合在一起。

4. 如权利要求1所述的一种海绵沙发,其特征在于:所述沙发框架包括坐面、支撑坐面的围面、扶手面及靠背面,而海绵层是直接一体发泡成型于此沙发框架的外表面上。

5. 如权利要求1所述的一种海绵沙发,其特征在于:所述沙发框架包括基座架与坐靠架,基座架包括坐面及支撑坐面的围面,基座架外表面发泡海绵层形成沙发的基座部;坐靠架包括坐框与靠背框,坐靠架外表面发泡海绵层形成坐靠部,此坐靠部上直接发泡有坐垫、靠背及扶手,坐垫下表面与基座部的上表面粘合在一起。

6. 如权利要求1所述的一种海绵沙发,其特征在于:所述沙发框架包括基座架与坐靠架,基座架包括坐面及支撑坐面的围面,而坐靠架是一两端固定在坐面的弧形杆体构成,此弧形段是向坐面上方倾斜立起,海绵层是直接一体发泡成型于此沙发框架的外表面上。

7. 如权利要求1所述的一种海绵沙发,其特征在于:所述沙发框架包括基座架与坐靠架,基座架包括坐面及支撑坐面的围面,坐靠架包括坐框与靠背框;基座架外表面发泡海绵层形成沙发的基座部;靠背框是一两端固定在坐框的弧形杆体构成,此弧形段是向坐框上方倾斜立起;在靠背框外表面发泡海绵层形成坐靠部,此坐靠部上直接发泡有坐垫、靠背及扶手,坐垫下表面与基座部的上表面粘合在一起。

8. 如权利要求1、2、3、4、5、6或7所述的一种海绵沙发,其特征在于:所述海绵层采用硬质海绵发泡而成。

9. 如权利要求8所述的一种海绵沙发,其特征在于:所述沙发坐靠表面进一步结合有缓冲层。

10. 如权利要求9所述的一种海绵沙发,其特征在于:所述缓冲层为记忆海绵、纤维层或软质海绵。

11. 如权利要求1所述的一种海绵沙发,其特征在于:所述沙发框架是采用木质材料、金属材料或塑胶材料。

## 一种海绵沙发

### 技术领域

[0001] 本实用新型是关于一种家具产品,特别是指一种海绵沙发。

### 背景技术

[0002] 沙发是最为普及的家具用品,其坐靠舒适,形式多样。但沙发除木质沙发外,皮沙发、布沙发基本构成中海绵是必需配备的材料。目前沙发的制作主要是在一沙发框架之外包覆海绵层,再在海绵层之外包覆表面皮材或布质材料形成。由于海绵具有弹性,在包覆于沙发框架上时必须借助多个紧固点(如紧固钉等),才可以制成所需的形状,并且需由人工操作制备,因此在制作过程中不仅存在一定的难度,并且制作效率低;依目前二次包覆的制备方式,产品形状的统一性较难保障;另外,如若紧固钉脱落,此海绵层即会从框架上脱离,令产品外形发生变化。基于目前海绵沙发存在的诸多问题,本案便由此产生。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种制作效率高、使用寿命佳及造型灵活的海绵沙发。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的解决方案是:

[0005] 一种海绵沙发,其包括一沙发框架,在沙发框架的外表面上一体发泡有具有沙发靠背与沙发扶手的海绵层。

[0006] 所述沙发框架包括坐面及支撑坐面的围面,而海绵层是直接一体发泡成型于坐面及围面的外表面,同时在坐面上直接发泡有沙发靠背及沙发扶手。

[0007] 所述沙发框架的坐面及围面外表面发泡海绵层形成沙发的基座部,而沙发坐靠部是采用海绵独立发泡形成,该海绵层直接发泡有坐垫、靠背及扶手,坐垫下表面与基座部的上表面粘合在一起。

[0008] 所述沙发框架包括坐面、支撑坐面的围面、扶手面及靠背面,而海绵层是直接一体发泡成型于此沙发框架的外表面上。

[0009] 所述沙发框架包括基座架与坐靠架,基座架包括坐面及支撑坐面的围面,基座架外表面发泡海绵层形成沙发的基座部;坐靠架包括坐框与靠背框,坐靠架外表面发泡海绵层形成坐靠部,此坐靠部上直接发泡有坐垫、靠背及扶手,坐垫下表面与基座部的上表面粘合在一起。

[0010] 所述沙发框架包括基座架与坐靠架,基座架包括坐面及支撑坐面的围面,而坐靠架是一两端固定在坐面的弧形杆体构成,此弧形段是向坐面上方倾斜立起,海绵层是直接一体发泡成型于此沙发框架的外表面上。

[0011] 所述沙发框架包括基座架与坐靠架,基座架包括坐面及支撑坐面的围面,坐靠架包括坐框与靠背框;基座架外表面发泡海绵层形成沙发的基座部;靠背框是一两端固定在坐框的弧形杆体构成,此弧形段是向坐框上方倾斜立起;在靠背框外表面发泡海绵层形成坐靠部,此坐靠部上直接发泡有坐垫、靠背及扶手,坐垫下表面与基座部的上表面粘合在一起。

- [0012] 所述海绵层采用硬质海绵发泡而成。
- [0013] 所述沙发坐靠表面进一步结合有缓冲层。
- [0014] 所述缓冲层为记忆海绵、纤维层或软质海绵。
- [0015] 采用上述方案后,本实用新型是采用先制作沙发框架,再将沙发框架置于模具中,向沙发框架的外表面一体发泡出海绵层而形成海绵沙发。如此方法制作的海绵沙发具有制作工艺简单、外形易控,可机械化生产以及使用寿命佳等优点。

#### 附图说明

- [0016] 图 1 为本实用新型海绵沙发实施例 1 的结构剖视图;
- [0017] 图 2 为本实用新型海绵沙发实施例 2 的结构示意图;
- [0018] 图 3 为本实用新型海绵沙发实施例 3 的结构示意图;
- [0019] 图 4 为本实用新型海绵沙发实施例 3 的结构剖视图;
- [0020] 图 5 为本实用新型海绵沙发实施例 4 的结构示意图;
- [0021] 图 6 为本实用新型海绵沙发实施例 4 的结构剖视图;
- [0022] 图 7 为本实用新型海绵沙发实施例 5 的结构示意图;
- [0023] 图 8 为本实用新型海绵沙发实施例 5 的结构剖视图;
- [0024] 图 9 为本实用新型海绵沙发实施例 6 的结构示意图;
- [0025] 图 10 为本实用新型海绵沙发实施例 6 的结构剖视图。

#### 具体实施方式

- [0026] 以下结合附图解释本实用新型的实施方式:
- [0027] 如图 1 至图 10 所示,本实用新型揭示了一种海绵沙发结构,其包括一沙发框架 1,在沙发框架 1 的外表面上一体发泡有海绵层 2。
- [0028] 该沙发框架 1 是采用具有支撑强度的材料制成,其可为木质材料或金属材料,亦可采用塑胶材料。
- [0029] 如图 1 所示,该沙发框架 1 包括坐面 11 及支撑坐面 11 的围面 12,而海绵层 2 是直接一体发泡成型于坐面 11 及围面 12 的外表面,同时在坐面 11 上直接发泡有沙发靠背 3 及沙发扶手 4。此海绵可采用硬质泡沫而成,以保证沙发靠背 3 及沙发扶手 4 的支撑力度,当然,此沙发靠背 3 及沙发扶手 4 的支撑力度可以借助沙发外包的皮料或布料进行束缚提供。
- [0030] 如图 2 所示,此沙发可采用发泡后,二次拼接而成,以此达到节约模具体积的作用,即先在沙发框架 1 的坐面 11 及围面 12 外表面发泡海绵层 2 形成沙发的基座部 5,而沙发坐靠部 6 是采用海绵独立发泡形成,该海绵层直接发泡有坐垫 61、靠背 62 及扶手 63,坐垫 61 下表面与基座部 5 的上表面粘合在一起,便构成海绵沙发。
- [0031] 如图 3、4 所示,该沙发框架 1 包括坐面 11、支撑坐面 11 的围面 12、扶手面 13 及靠背面 14,而海绵层 2 是直接一体发泡成型于此沙发框架 1 的外表面上,如此形成的沙发靠背与扶手具有较佳的支撑力度。
- [0032] 如图 5、6 所示,同样为节省模具体积,该具有靠背面与扶手面沙发框架的海绵沙发可采用发泡后,二次拼接而成,则该沙发框架 1 包括基座架 15 与坐靠架 16,基座架 15 包括坐面 151 及支撑坐面 151 的围面 152,基座架 15 的坐面 151 及围面 152 外表面发泡海绵

层 2 形成沙发的基座部 5 ;坐靠架 16 包括坐框 161 与靠背框 162,在坐框 161 与靠背框 162 的外表面发泡海绵层 2 形成坐靠部 6,此坐靠部 6 上直接发泡有坐垫 61、靠背 62 及扶手 63,坐垫 61 下表面与基座部 5 的上表面粘合在一起,便构成海绵沙发。

[0033] 如图 7、8 所示,该沙发框架 1 同样包括基座架 15 与坐靠架 17,基座架 15 包括坐面 151 及支撑坐面 151 的围面 152,而坐靠架 17 是一两端固定在坐面 151 的弧形杆体构成,此弧形段是向坐面 151 上方倾斜立起,海绵层 2 是直接一体发泡成型于此沙发框架 1 的外表面上,便形成具有较佳支撑力度的沙发靠背。

[0034] 如图 9、10 所示,该沙发框架 1 同样包括基座架 15 与坐靠架 18,基座架 15 包括坐面 151 及支撑坐面 151 的围面 152,坐靠架 18 包括坐框 181 与靠背框 182 ;基座架 15 的坐面 151 及围面 152 外表面发泡海绵层 2 形成沙发的基座部 5 ;靠背框 182 是一两端固定在坐框 181 的弧形杆体构成,此弧形段是向坐框 181 上方倾斜立起 ;在坐框 181 与靠背框 182 的外表面发泡海绵层 2 形成坐靠部 6,此坐靠部 6 上直接发泡有坐垫 61、靠背 62 及扶手 63,坐垫 61 下表面与基座部 5 的上表面 51 粘合在一起,便构成海绵沙发。

[0035] 上述的海绵层 2 可采用硬质海绵发泡而成,可保证沙发的支撑力度,同时又具有一定的舒适性。

[0036] 当然,可在沙发的坐靠表面进一步结合一层更加柔软的缓冲层,以进一步提升沙发的舒适性。缓冲层可为记忆海绵、纤维层或软质海绵等等。

[0037] 在成型后的海绵沙发上进一步包覆有装饰表层,便制成美观舒适的沙发。

[0038] 综上所述,本实用新型是采用先制作沙发框架,再将沙发框架置于模具中,向沙发框架的外表面一体发泡出海绵层而形成海绵沙发。如此制作的海绵沙发,具有如下优点 :

[0039] 1、制作工艺简单,一体发泡成型出海绵层的海绵沙发,其外形易控,且可机械化生产,因此生产效率高,制作成本低 ;

[0040] 2、使用寿命佳,由于海绵层是一体发泡于沙发框架表面,因此与沙发框架结合牢固,不易松脱。

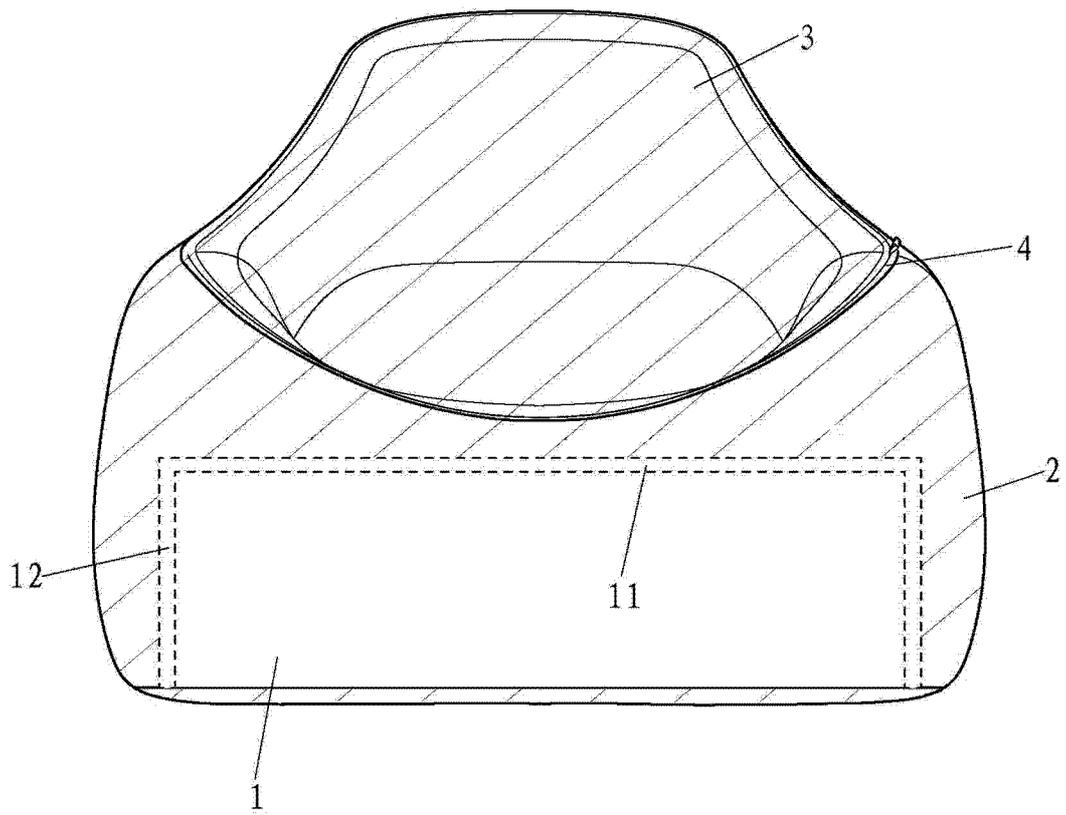


图 1

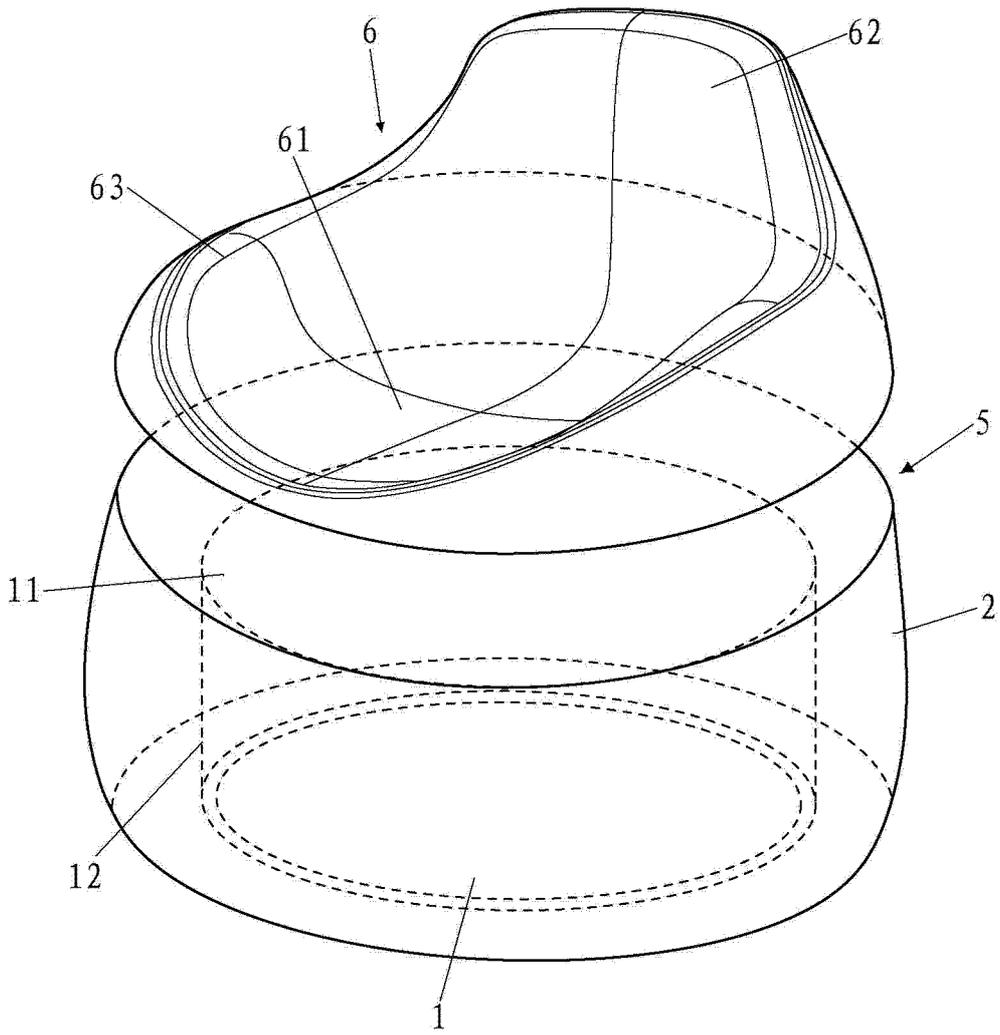


图 2

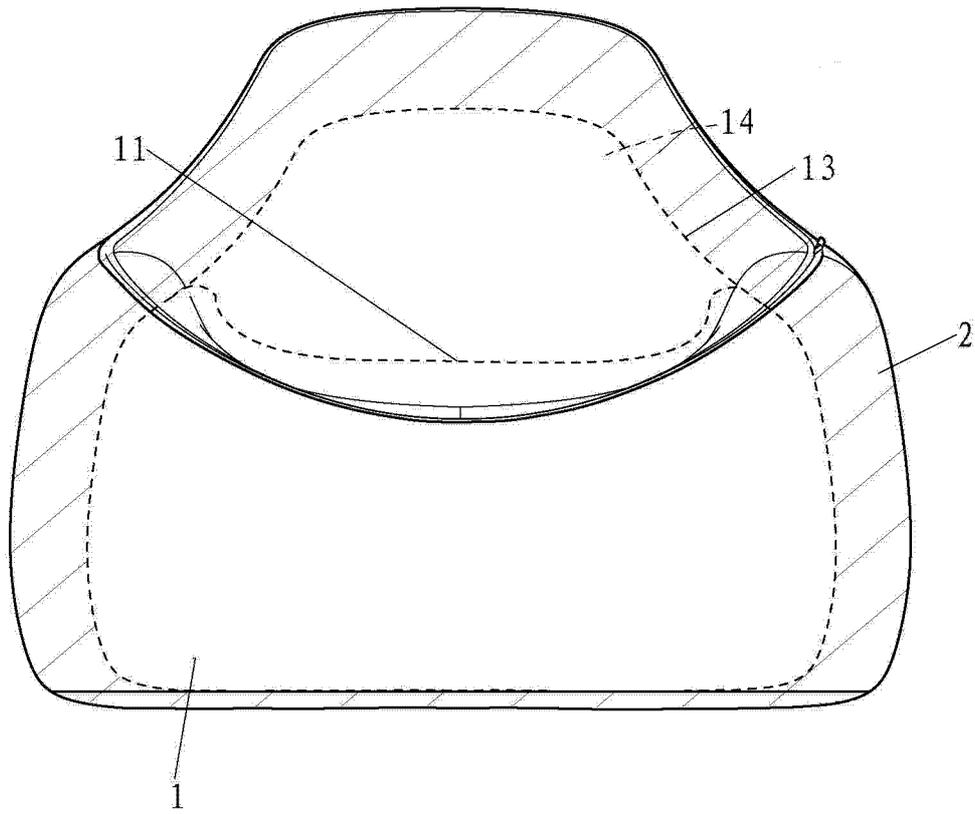


图 3

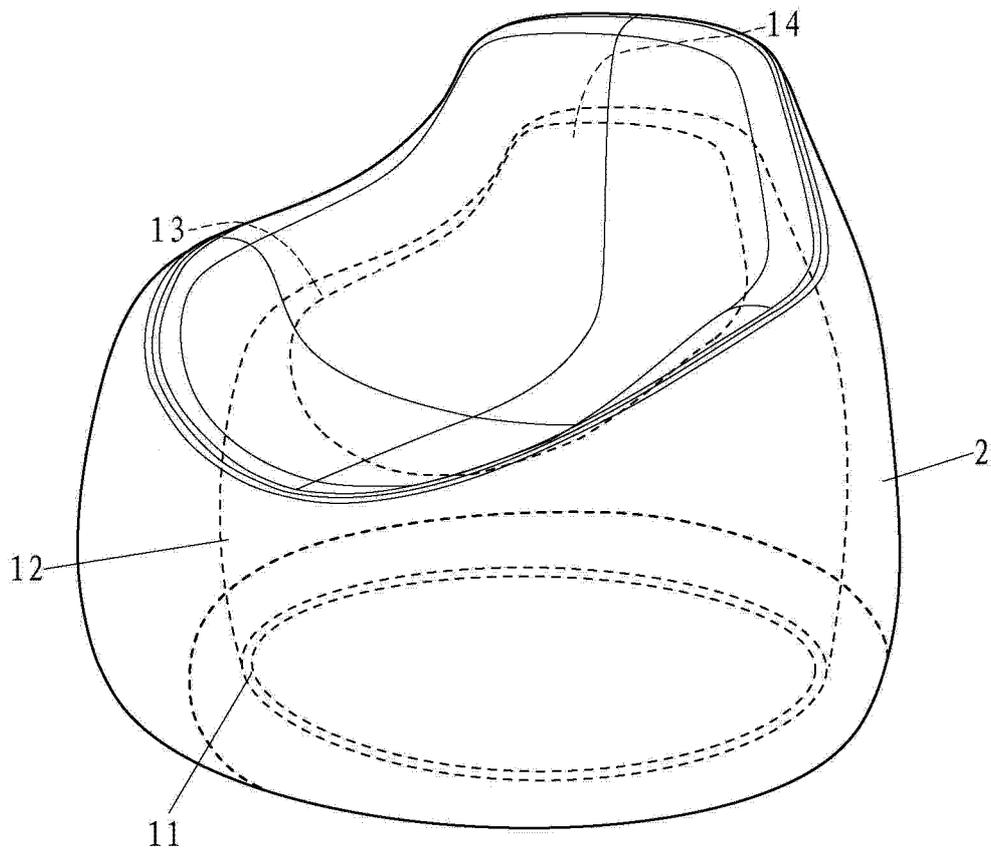


图 4

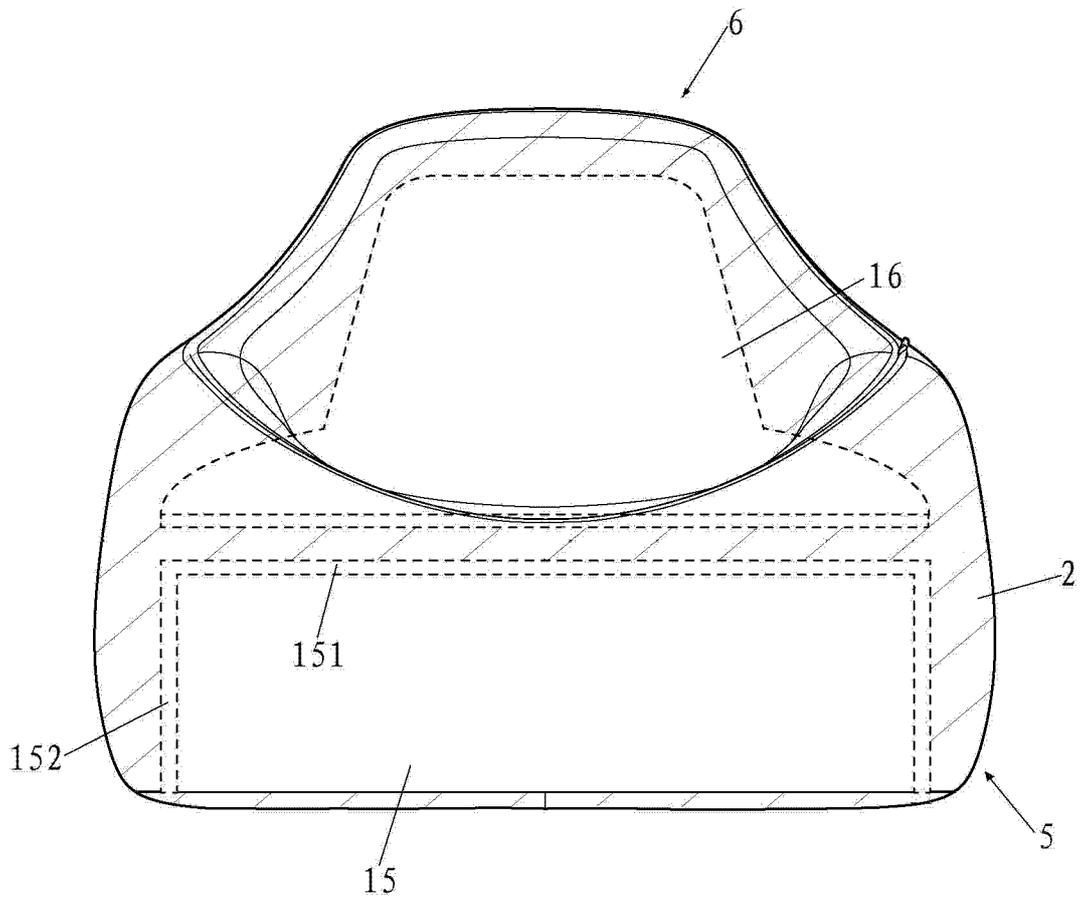


图 5

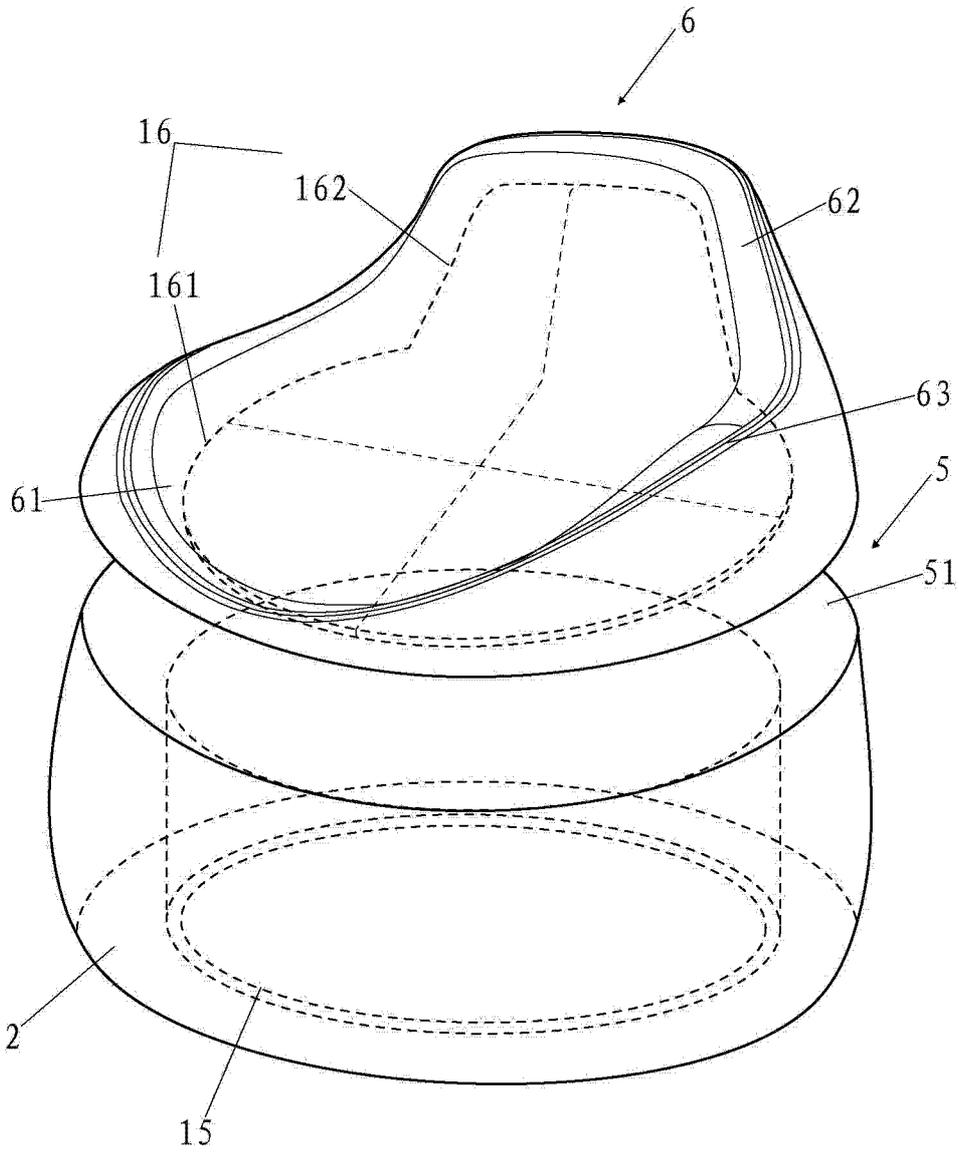


图 6

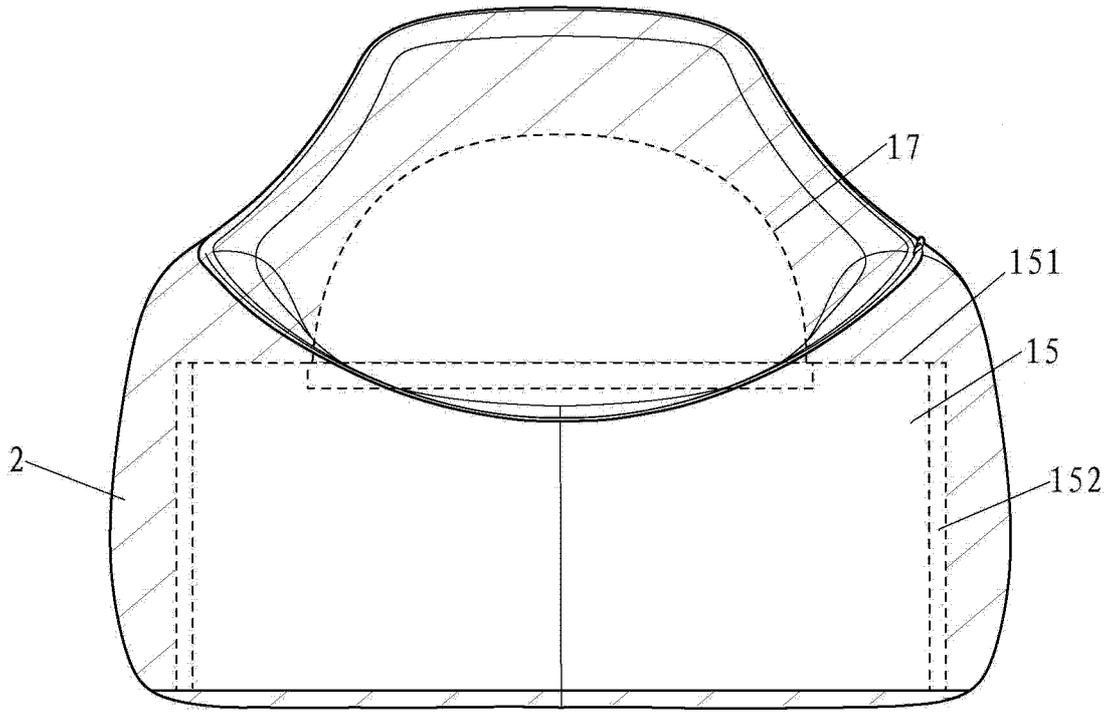


图 7

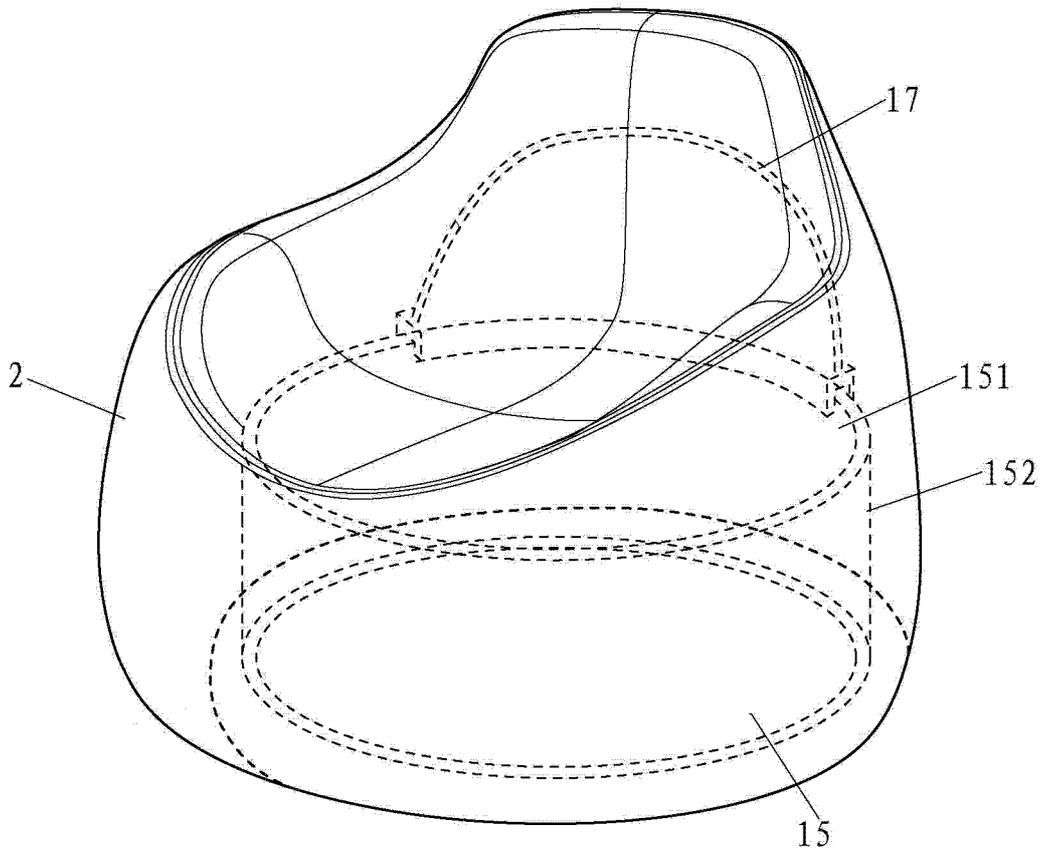


图 8

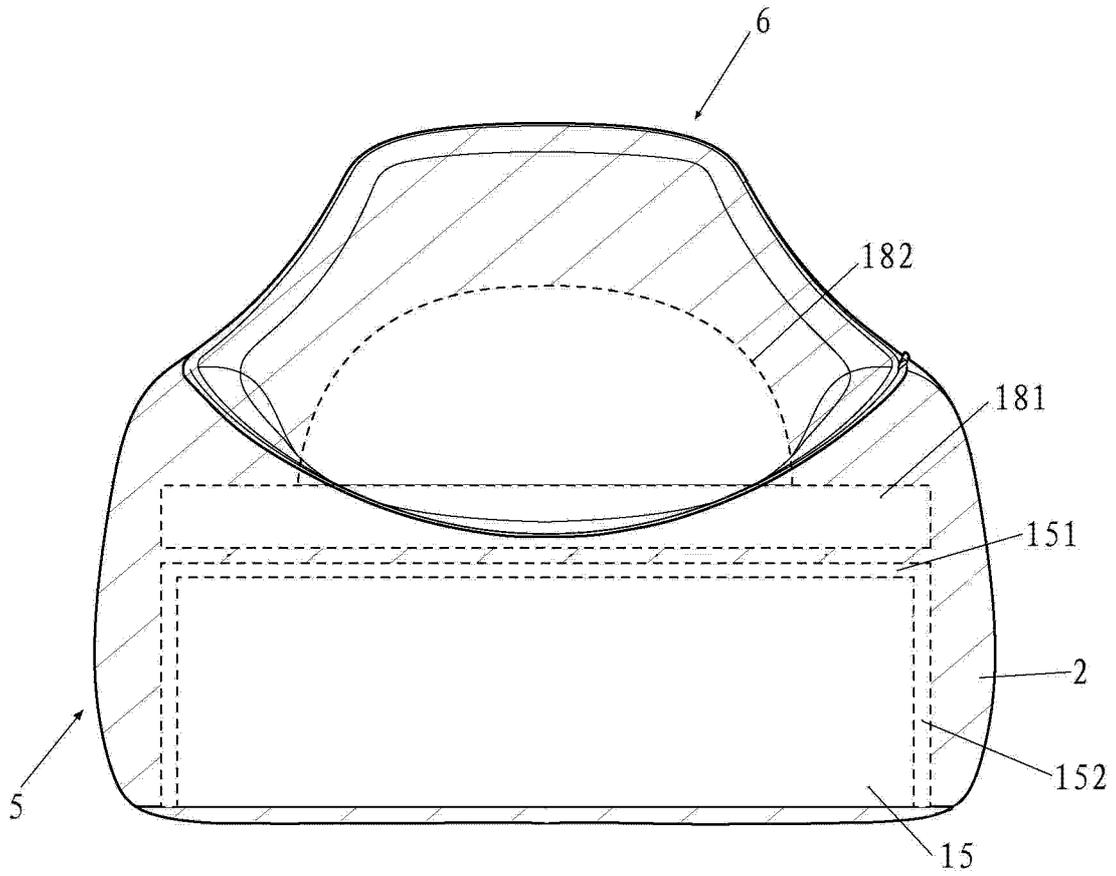


图 9

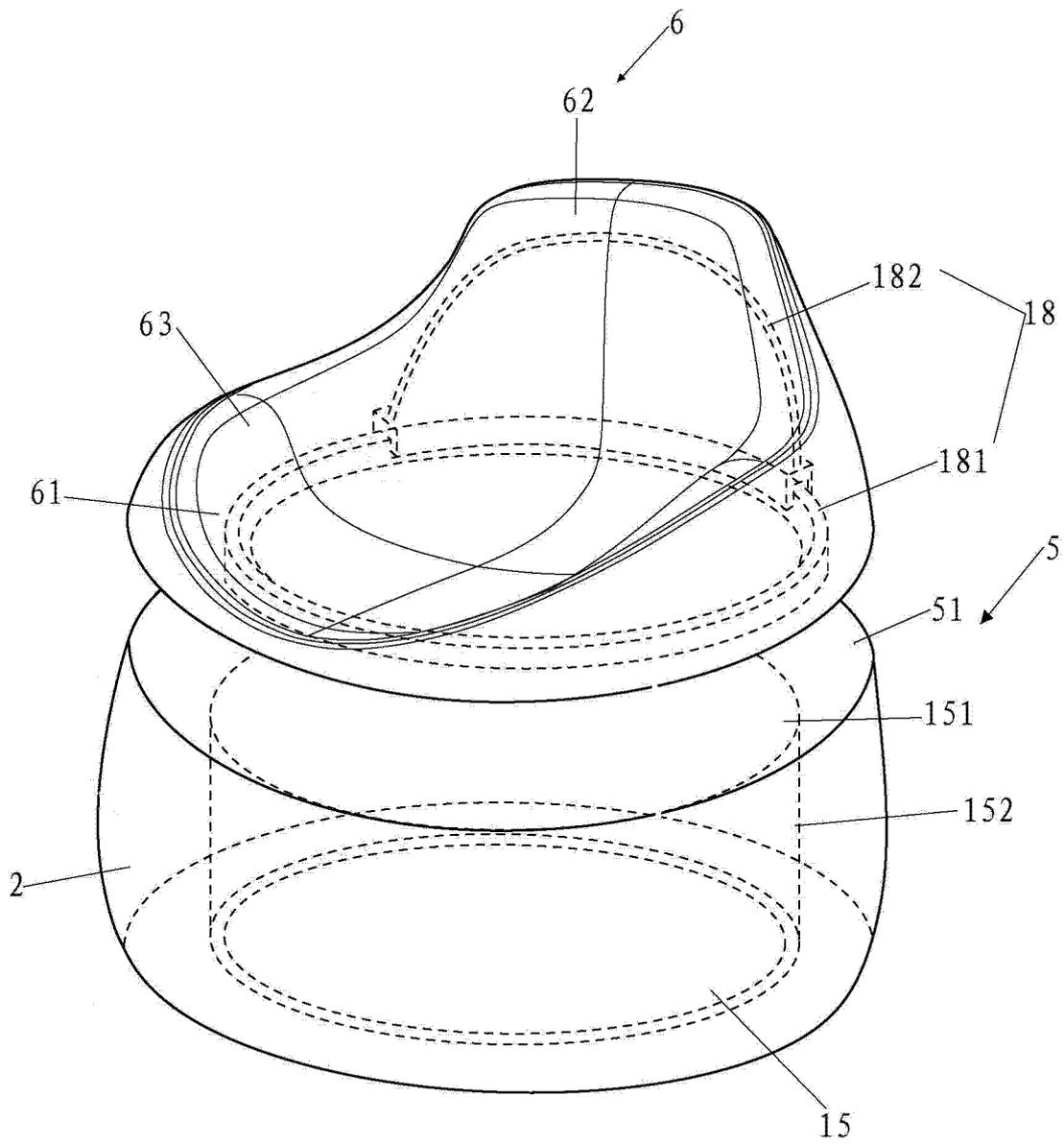


图 10