



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103803243 A

(43) 申请公布日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201410033236. 5

(22) 申请日 2014. 01. 24

(66) 本国优先权数据

201310369213. 7 2013. 08. 22 CN

(71) 申请人 山东星源矿山设备集团有限公司

地址 272300 山东省济宁市鱼台县经济开发区西区

(72) 发明人 潘波

(51) Int. Cl.

B65G 19/04 (2006. 01)

B65G 45/12 (2006. 01)

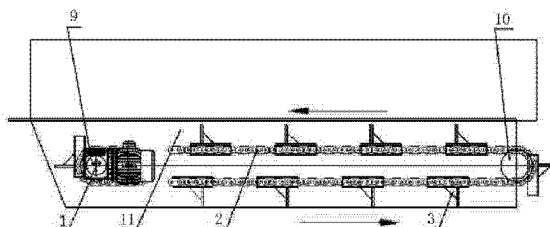
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

刮板式返料装置

(57) 摘要

本发明提供一种刮板式返料装置,属于工业用带式给料机技术领域,该装置包括钢板集料装置以及钢板集料装置下方设置的驱动装置、传动装置和清扫装置,驱动装置驱动传动装置转动,传动装置外围设置有清扫装置,上行传动装置和下行传动装置的外围均匀间隔的设置有所清扫装置。驱动装置采用电机连接减速器的驱动;传动装置采用链条;清扫装置采用刮板;上行链条和下行链条的外围均匀间隔的设置有所刮板。该刮板式返料装置的钢板集料装置、链轮和链条传动装置、电机和减速机驱动装置、刮板清扫装置设置于工业用带式给料机下层合理的位置,且设置有合理的形状和尺寸匹配上下游工艺和设备,能定期清理返回物料,其结构简单,节省空间。



1. 刮板式返料装置,其特征在于:该装置包括钢板集料装置以及钢板集料装置下方设置的驱动装置、传动装置和清扫装置,驱动装置驱动传动装置转动,传动装置外围设置有清扫装置,上行传动装置和下行传动装置的外围均匀间隔的设置有所清扫装置。

2. 根据权利要求1所述的刮板式返料装置,其特征在于驱动装置采用电机连接减速器的驱动;传动装置采用链条;清扫装置采用刮板;上行链条和下行链条的外围均匀间隔的设置有所刮板。

3. 根据权利要求2所述的刮板式返料装置,其特征在于电机驱动减速器转动,减速器驱动驱动轴转动,驱动轴上设置有主动链轮,主动链轮带动链条和从动链轮转动。

刮板式返料装置

技术领域

[0001] 本发明涉及工业用带式给料机技术领域,具体地说是一种刮板式返料装置。

背景技术

[0002] 在国民经济生产过程中,涉及到给料机对块状、粒状、粉状物料的运输时,因为物料的粒度小,湿度大等原因,常造成部分物料粘在橡胶带上而不能从出料口卸料,而落在给料机下方,形成堆积进而影响给料机使用 and 环境卫生。并且老的设计是直接装一接料斗,定期手工清理或用水冲洗;后来还有一种螺旋绞龙清扫器,但其结构和部件复杂,占用空间大,更换时间长,维修量大,也没有从根本上解决问题。目前还没有好的解决方案。

发明内容

[0003] 本发明的技术任务是解决现有技术的不足,提供一种刮板式返料装置。

[0004] 本发明的技术方案是按以下方式实现的,该刮板式返料装置,该装置包括钢板集料装置以及钢板集料装置下方设置的驱动装置、传动装置和清扫装置,驱动装置驱动传动装置转动,传动装置外围设置有清扫装置,上行传动装置和下行传动装置的外围均匀间隔的设置有清扫装置。

[0005] 驱动装置采用电机连接减速器的驱动;传动装置采用链条;清扫装置采用刮板;上行链条和下行链条的外围均匀间隔的设置有刮板。

[0006] 电机驱动减速器转动,减速器驱动驱动轴转动,驱动轴上设置有主动链轮,主动链轮带动链条和从动链轮转动。

[0007] 本发明与现有技术相比所产生的有益效果是:

该刮板式返料装置的钢板集料装置、链轮和链条传动装置、电机和减速机驱动装置、刮板清扫装置设置于工业用带式给料机下层合理的位置,且设置有合理的形状和尺寸匹配上下游工艺和设备,能定期清理返回物料,其结构简单,节省空间。

[0008] 驱动装置带动传动装置转动,同步带动链条上的刮板清扫由集料装置收集的物料,从卸料口排出。

[0009] 该刮板式返料装置属于工业用带式给料机下层,收集由于各种原因没有从出料口卸载的物料,并将收集的物料从出料口卸料的一种专用部件。

[0010] 该刮板式返料装置设计合理、结构简单、安全可靠、使用方便、易于维护,具有很好的推广使用价值。

附图说明

[0011] 附图 1 是本发明的结构示意图;

附图 2 是本发明的侧面结构示意图。

[0012] 附图中的标记分别表示:

1、驱动装置,2、传动装置,3、清扫装置,4、电机,5、减速器,6、链条,7、刮板,8、驱动轴,

9、主动链轮,10、从动链轮,11、钢板集料装置。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本发明的刮板式返料装置作以下详细说明。

[0014] 如附图所示,本发明的刮板式返料装置,该装置包括钢板集料装置 11 以及钢板集料装置 11 下方设置的驱动装置 1、传动装置 2 和清扫装置 3,驱动装置 1 驱动传动装置 2 转动,传动装置 2 外围设置有清扫装置 3,上行传动装置和下行传动装置的外围均匀间隔的设置清扫装置 3。驱动装置 1 采用电机 4 连接减速器 5 的驱动;传动装置 2 采用链条 6;清扫装置 3 采用刮板 7;上行链条和下行链条的外围均匀间隔的设置刮板 7。电机 4 驱动减速器 5 转动,减速器 5 驱动驱动轴 8 转动,驱动轴 8 上设置有主动链轮 9,主动链轮 9 带动链条 6 和从动链轮 10 转动。

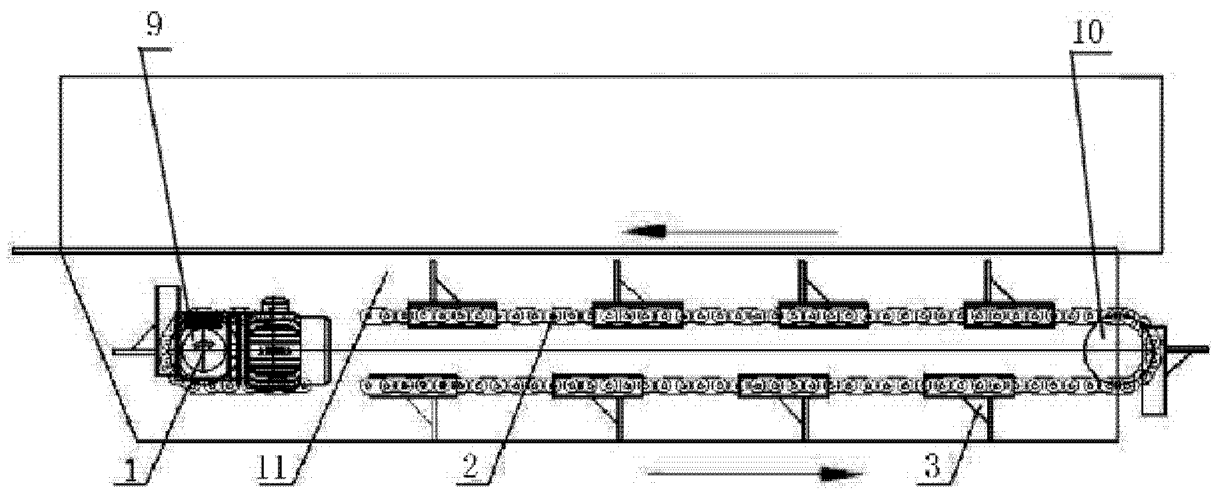


图 1

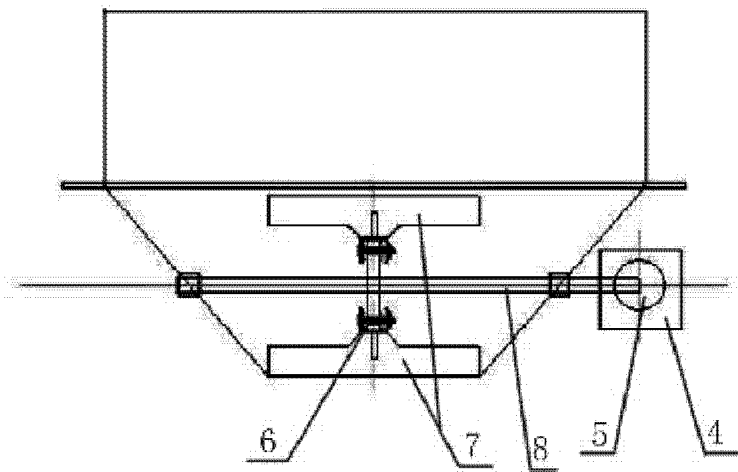


图 2