



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210998892 U

(45)授权公告日 2020.07.14

(21)申请号 201921496741.8

(22)申请日 2019.09.09

(73)专利权人 长春市马瑞利汽车照明系统有限公司

地址 130000 吉林省长春市经济开发区海安路231号

(72)发明人 宋岩

(74)专利代理机构 北京律远专利代理事务所
(普通合伙) 11574

代理人 张燕

(51)Int.Cl.

B26D 1/08(2006.01)

B26D 7/01(2006.01)

B65H 35/06(2006.01)

B65H 35/00(2006.01)

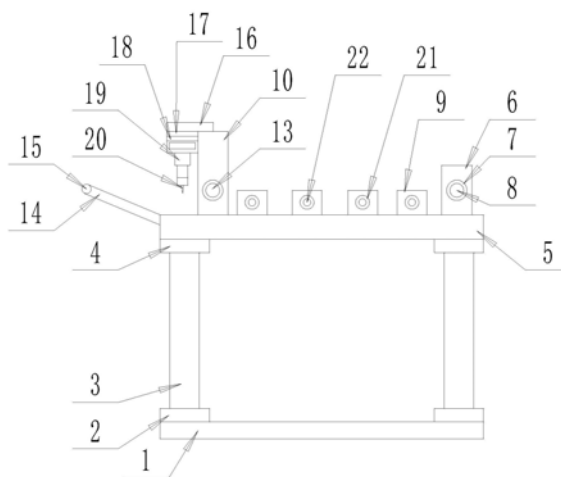
权利要求书2页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种快速切割静电膜装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种快速切割静电膜装置,本实用新型涉及静电膜切割领域,包括支撑底座,所述支撑底座用于支撑该装置;支撑固定结构,所述支撑固定结构安置于支撑底座上表面;水平支撑结构,所述水平支撑结构安置于支撑固定结构上;静电膜固定结构,所述静电膜固定结构安置于水平支撑结构上,且所述静电膜固定结构用于固定静电膜;静电膜辅助传送结构,所述静电膜辅助传送结构安置于水平支撑结构上,且所述静电膜辅助传送结构用于传送静电膜。可提升工作效率,使用起来更加的方便,减少了不必要的麻烦。



1. 一种快速切割静电膜装置,其特征在于,包括
支撑底座(1),所述支撑底座(1)用于支撑该装置;
支撑固定结构,所述支撑固定结构安置于支撑底座(1)上表面;
水平支撑结构,所述水平支撑结构安置于支撑固定结构上;
静电膜固定结构,所述静电膜固定结构安置于水平支撑结构上,且所述静电膜固定结构用于固定静电膜;
静电膜辅助传送结构,所述静电膜辅助传送结构安置于水平支撑结构上,且所述静电膜辅助传送结构用于传送静电膜;
静电膜传送结构,所述静电膜传送结构安置于水平支撑结构上,且所述静电膜传送结构用于传送静电膜;
静电膜辅助固定结构,所述静电膜辅助固定结构安置于水平支撑结构上;
静电膜快速切割结构,所述静电膜快速切割结构安置于水平支撑结构上。
2. 根据权利要求1所述的一种快速切割静电膜装置,其特征在于,所述支撑固定结构包括:两对固定底座(2)以及一对门型支撑架(3);
两对所述固定底座(2)安置于支撑底座(1)上表面,每个所述门型支撑架(3)安置于相对应的一对所述门型支撑架(3)上。
3. 根据权利要求2所述的一种快速切割静电膜装置,其特征在于,所述水平支撑结构包括:两对第一支撑块(4)以及一对水平支撑板(5);
两对所述第一支撑块(4)安置于一对所述门型支撑架(3)上,每个所述水平支撑板(5)安置于相对应的一对所述第一支撑块(4)上。
4. 根据权利要求3所述的一种快速切割静电膜装置,其特征在于,所述静电膜固定结构包括:一对第一支撑板(6)、一对第一轴承(7)以及第一转动杆(8);
每个所述第一支撑板(6)安置于相对应的水平支撑板(5)上,每个所述第一支撑板(6)上开设有圆形凹槽,每个所述第一轴承(7)安置于相对应的圆形凹槽内,所述第一转动杆(8)安置于一对所述第一轴承(7)上。
5. 根据权利要求3所述的一种快速切割静电膜装置,其特征在于,所述静电膜辅助传送结构包括:成对的第一固定块(9)以及与成对的第一固定块(9)相匹配的传送组件;
成对的所述第一固定块(9)安置于一对所述水平支撑板(5)上,每个所述传送组件安置于相对应的每对所述第一固定块(9)上。
6. 根据权利要求3所述的一种快速切割静电膜装置,其特征在于,所述静电膜传送结构包括:一对第二支撑板(10)、一对第一固定架(11)、一对旋转电机(12)以及传送圆杆(13);
每个所述第二支撑板(10)安置于相对应的水平支撑板(5)上,每个所述第二支撑板(10)上开设有圆形开口,每个所述第一固定架(11)安置于相对应的第二支撑板(10)上,每个所述旋转电机(12)安置于相对应的第一固定架(11)上,所述传送圆杆(13)安置于一对所述旋转电机(12)上。
7. 根据权利要求3所述的一种快速切割静电膜装置,其特征在于,所述静电膜辅助固定结构包括:一对倾斜支撑杆(14)以及固定圆杆(15);
一对所述倾斜支撑杆(14)安置于水平支撑板(5)上,所述固定圆杆(15)安置于一对所述倾斜支撑杆(14)上。

8. 根据权利要求6所述的一种快速切割静电膜装置,其特征在于,所述静电膜快速切割结构包括:第三支撑板(16)、电控滑道(17)、第二固定架(18)、电控伸缩杆(19)以及静电膜切割刀(20);

所述第三支撑板(16)安置于一对所述第二支撑板(10)上表面,所述电控滑道(17)安置于第三支撑板(16)上,所述第二固定架(18)安置于电控滑道(17)上的滑块上,所述电控伸缩杆(19)安置于第二固定架(18)上,所述静电膜切割刀(20)安置于电控伸缩杆(19)上。

9. 根据权利要求5所述的一种快速切割静电膜装置,其特征在于,所述传送组件包括:一对第二轴承(21)以及第二转动杆(22);

所述第二转动杆(22)安置于一对所述第二轴承(21)上。

10. 根据权利要求1所述的一种快速切割静电膜装置,其特征在于,所述支撑底座(1)上设有控制开关(23),所述支撑底座(1)上设有电源接口(24)。

一种快速切割静电膜装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及静电膜切割领域，具体为一种快速切割静电膜装置。

背景技术

[0002] 静电膜是一种不涂胶膜，靠产品本身静电吸附来粘着物品上起保护作用的，一般多用于对胶黏剂或者胶水残留比较敏感的表面，多用于玻璃，镜片，高光塑胶面，亚克力等非常光滑的表面。

[0003] 静电膜在大部分工厂使用过程中都是手工将静电膜粘附到整灯面罩后，使用壁纸刀裁切，通常来说，这种操作不便，同时静电膜裁切不齐，易划伤整灯面罩，因此为了解决这一问题，设计一种快速切割静电膜装置是非常有必要的。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种快速切割静电膜装置，解决了现有的操作不便，同时静电膜裁切不齐，易划伤整灯面罩的问题。

[0005] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种快速切割静电膜装置，包括

[0006] 支撑底座，所述支撑底座用于支撑该装置；

[0007] 支撑固定结构，所述支撑固定结构安置于支撑底座上表面；

[0008] 水平支撑结构，所述水平支撑结构安置于支撑固定结构上；

[0009] 静电膜固定结构，所述静电膜固定结构安置于水平支撑结构上，且所述静电膜固定结构用于固定静电膜；

[0010] 静电膜辅助传送结构，所述静电膜辅助传送结构安置于水平支撑结构上，且所述静电膜辅助传送结构用于传送静电膜；

[0011] 静电膜传送结构，所述静电膜传送结构安置于水平支撑结构上，且所述静电膜传送结构用于传送静电膜；

[0012] 静电膜辅助固定结构，所述静电膜辅助固定结构安置于水平支撑结构上；

[0013] 静电膜快速切割结构，所述静电膜快速切割结构安置于水平支撑结构上。

[0014] 优选的，所述支撑固定结构包括：两对固定底座以及一对门型支撑架；

[0015] 两对所述固定底座安置于支撑底座上表面，每个所述门型支撑架安置于相对应的一对所述门型支撑架上。

[0016] 优选的，所述水平支撑结构包括：两对第一支撑块以及一对水平支撑板；

[0017] 两对所述第一支撑块安置于一对所述门型支撑架上，每个所述水平支撑板安置于相对应的一对所述第一支撑块上。

[0018] 优选的，所述静电膜固定结构包括：一对第一支撑板、一对第一轴承以及第一转动杆；

[0019] 每个所述第一支撑板安置于相对应的水平支撑板上，每个所述第一支撑板上开设

有圆形凹槽,每个所述第一轴承安置于相对应的圆形凹槽内,所述第一转动杆安置于一对所述第一轴承上。

[0020] 优选的,所述静电膜辅助传送结构包括:成对的第一固定块以及与成对的第一固定块相匹配的传送组件;

[0021] 成对的所述第一固定块安置于一对所述水平支撑板上,每个所述传送组件安置于相对应的每对所述第一固定块上。

[0022] 优选的,所述静电膜传送结构包括:一对第二支撑板、一对第一固定架、一对旋转电机以及传送圆杆;

[0023] 每个所述第二支撑板安置于相对应的水平支撑板上,每个所述第二支撑板上开设有圆形开口,每个所述第一固定架安置于相对应的第二支撑板上,每个所述旋转电机安置于相对应的第一固定架上,所述传送圆杆安置于一对所述旋转电机上。

[0024] 优选的,所述静电膜辅助固定结构包括:一对倾斜支撑杆以及固定圆杆;

[0025] 一对所述倾斜支撑杆安置于水平支撑板上,所述固定圆杆安置于一对所述倾斜支撑杆上。

[0026] 优选的,所述静电膜快速切割结构包括:第三支撑板、电控滑道、第二固定架、电控伸缩杆以及静电膜切割刀;

[0027] 所述第三支撑板安置于一对所述第二支撑板上表面,所述电控滑道安置于第三支撑板上,所述第二固定架安置于电控滑道上的滑块上,所述电控伸缩杆安置于第二固定架上,所述静电膜切割刀安置于电控伸缩杆上。

[0028] 优选的,所述传送组件包括:一对第二轴承以及第二转动杆;

[0029] 所述第二转动杆安置于一对所述第二轴承上。

[0030] 优选的,所述支撑底座上设有控制开关,所述支撑底座上设有电源接口。

[0031] 有益效果

[0032] 针对上述问题,本实用新型提供了一种快速切割静电膜装置。具备以下有益效果:该装置静电膜可固定,避免人搬动切割装置切割静电膜快速,整齐,可提升工作效率,使用起来更加的方便,减少了不必要的麻烦。

附图说明

[0033] 图1为本实用新型所述一种快速切割静电膜装置的结构示意图。

[0034] 图2为本实用新型所述一种快速切割静电膜装置的俯视图。

[0035] 图3为本实用新型所述一种快速切割静电膜装置的侧视图。

[0036] 图中:1-支撑底座;2-固定底座;3-门型支撑架;4-第一支撑块;5-水平支撑板;6-第一支撑板;7-第一轴承;8-第一转动杆;9-第一固定块;10-第二支撑板;11-第一固定架;12-旋转电机;13-传送圆杆;14-倾斜支撑杆;15-固定圆杆;16-第三支撑板;17-电控滑道;18-第二固定架;19-电控伸缩杆;20-静电膜切割刀;21-第二轴承;22-第二转动杆;23-控制开关;24-电源接口。

具体实施方式

[0037] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0038] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种快速切割静电膜装置,包括:支撑底座1,支撑底座1用于支撑该装置;支撑固定结构,支撑固定结构安置于支撑底座1上表面;水平支撑结构,水平支撑结构安置于支撑固定结构上;静电膜固定结构,静电膜固定结构安置于水平支撑结构上,且静电膜固定结构用于固定静电膜;静电膜辅助传送结构,静电膜辅助传送结构安置于水平支撑结构上,且静电膜辅助传送结构用于传送静电膜;静电膜传送结构,静电膜传送结构安置于水平支撑结构上,且静电膜传送结构用于传送静电膜;静电膜辅助固定结构,静电膜辅助固定结构安置于水平支撑结构上;静电膜快速切割结构,静电膜快速切割结构安置于水平支撑结构上;支撑固定结构包括:两对固定底座2以及一对门型支撑架3;两对固定底座2安置于支撑底座1上表面,每个门型支撑架3安置于相对应的一对门型支撑架3上;水平支撑结构包括:两对第一支撑块4以及一对水平支撑板5;两对第一支撑块4安置于一对门型支撑架3上,每个水平支撑板5安置于相对应的一对第一支撑块4上;静电膜固定结构包括:一对第一支撑板6、一对第一轴承7以及第一转动杆8;每个第一支撑板6安置于相对应的水平支撑板5上,每个第一支撑板6上开设有圆形凹槽,每个第一轴承7安置于相对应的圆形凹槽内,第一转动杆8安置于一对第一轴承7上;静电膜辅助传送结构包括:成对的第一固定块9以及与成对的第一固定块9相匹配的传送组件;成对的第一固定块9安置于一对水平支撑板5上,每个传送组件安置于相对应的每对第一固定块9上;静电膜传送结构包括:一对第二支撑板10、一对第一固定架11、一对旋转电机12以及传送圆杆13;每个第二支撑板10安置于相对应的水平支撑板5上,每个第二支撑板10上开设有圆形开口,每个第一固定架11安置于相对应的第二支撑板10上,每个旋转电机12安置于相对应的第一固定架11上,传送圆杆13安置于一对旋转电机12上;静电膜辅助固定结构包括:一对倾斜支撑杆14以及固定圆杆15;一对倾斜支撑杆14安置于水平支撑板5上,固定圆杆15安置于一对倾斜支撑杆14上;静电膜快速切割结构包括:第三支撑板16、电控滑道17、第二固定架18、电控伸缩杆19以及静电膜切割刀20;第三支撑板16安置于一对第二支撑板10上表面,电控滑道17安置于第三支撑板16上,第二固定架18安置于电控滑道17上的滑块上,电控伸缩杆19安置于第二固定架18上,静电膜切割刀20安置于电控伸缩杆19上;传送组件包括:一对第二轴承21以及第二转动杆22;第二转动杆22安置于一对第二轴承21上;支撑底座1上设有控制开关23,支撑底座1上设有电源接口24。

[0039] 具体工作如下:支撑底座1用于支撑该装置,支撑底座1上表面的支撑固定结构用于支撑固定,支撑固定结构上的水平支撑结构用于支撑,水平支撑结构上的静电膜固定结构用于固定静电膜,水平支撑结构上的静电膜辅助传送结构用于传送静电膜,水平支撑结构上的静电膜传送结构用于传送静电膜,水平支撑结构上的静电膜辅助固定结构用于固定,水平支撑结构上的静电膜快速切割结构用于切割,将静电膜安置于第一轴承7上的第一转动杆8上,然后通过第一固定块9上的传送组件固定到旋转电机12上的传送圆杆13上,然后在固定到倾斜支撑杆14上的固定圆杆15上,首先,通过支撑底座1上的电源接口24连接电源,打开控制开关23,装置开始启动,第一固定架11上的旋转电机12开始旋转,旋转电机12带动第一转动杆8将静电膜向前传送,同时电控滑道17上的静电膜切割刀20开始切割,非常

方便。

[0040] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下。由语句“包括一个……限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素”。

[0041] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

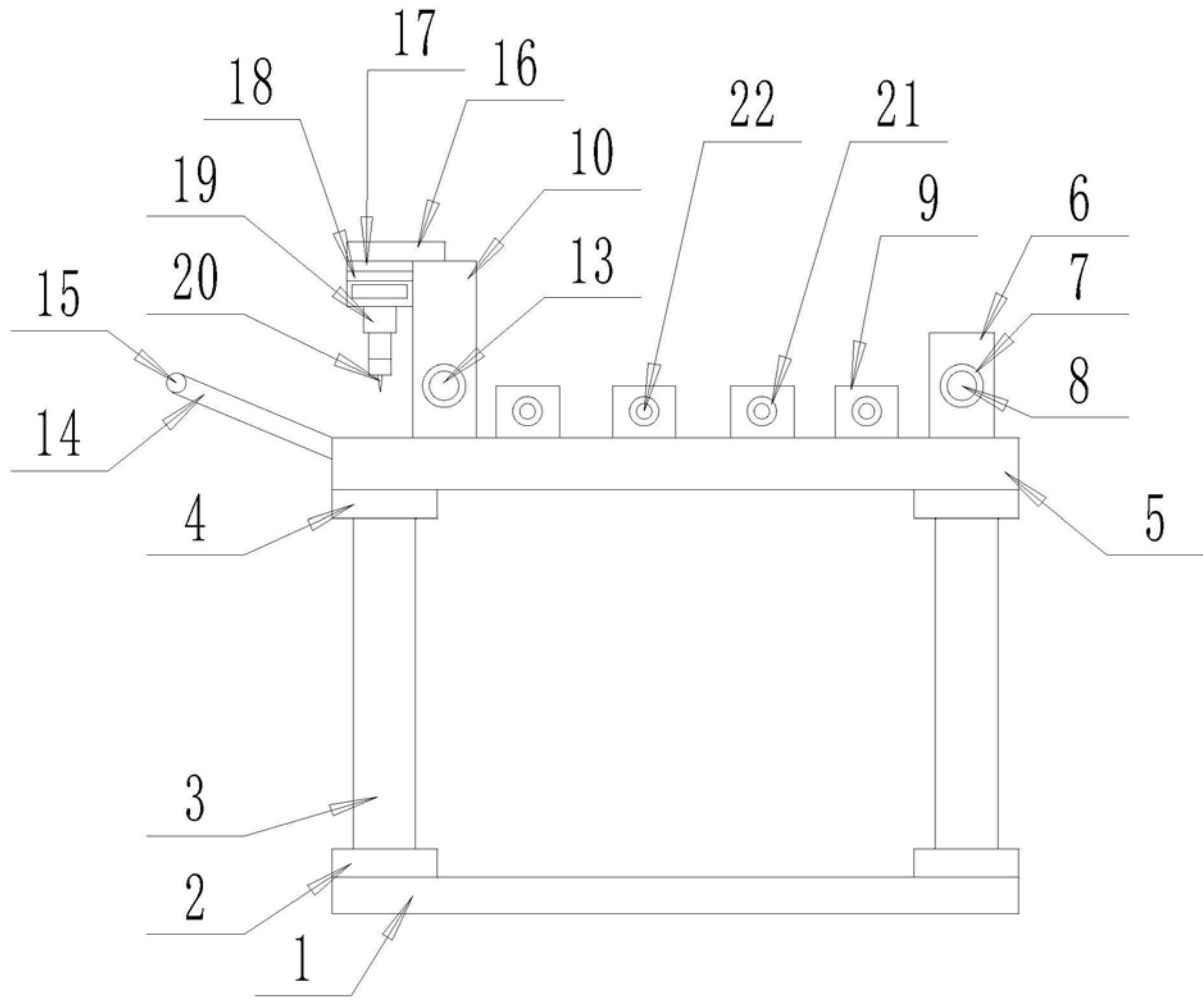


图1

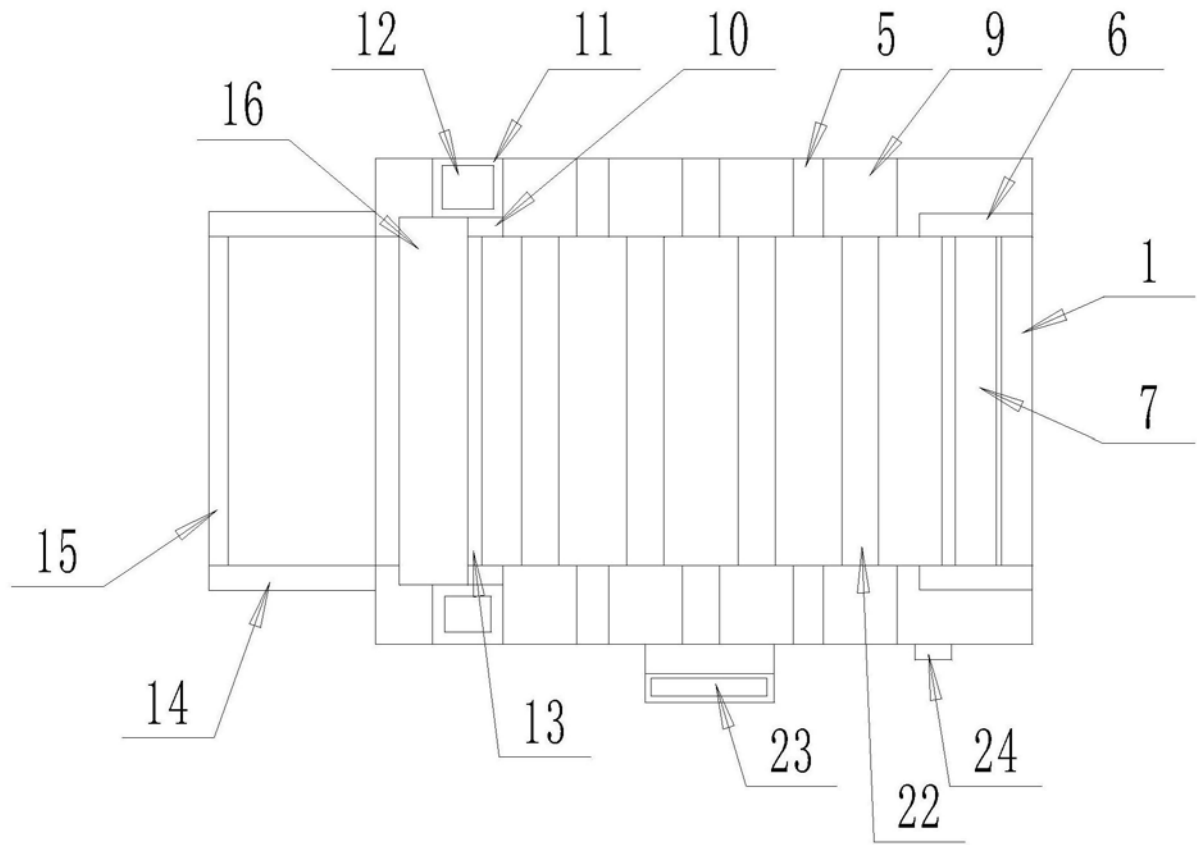


图2

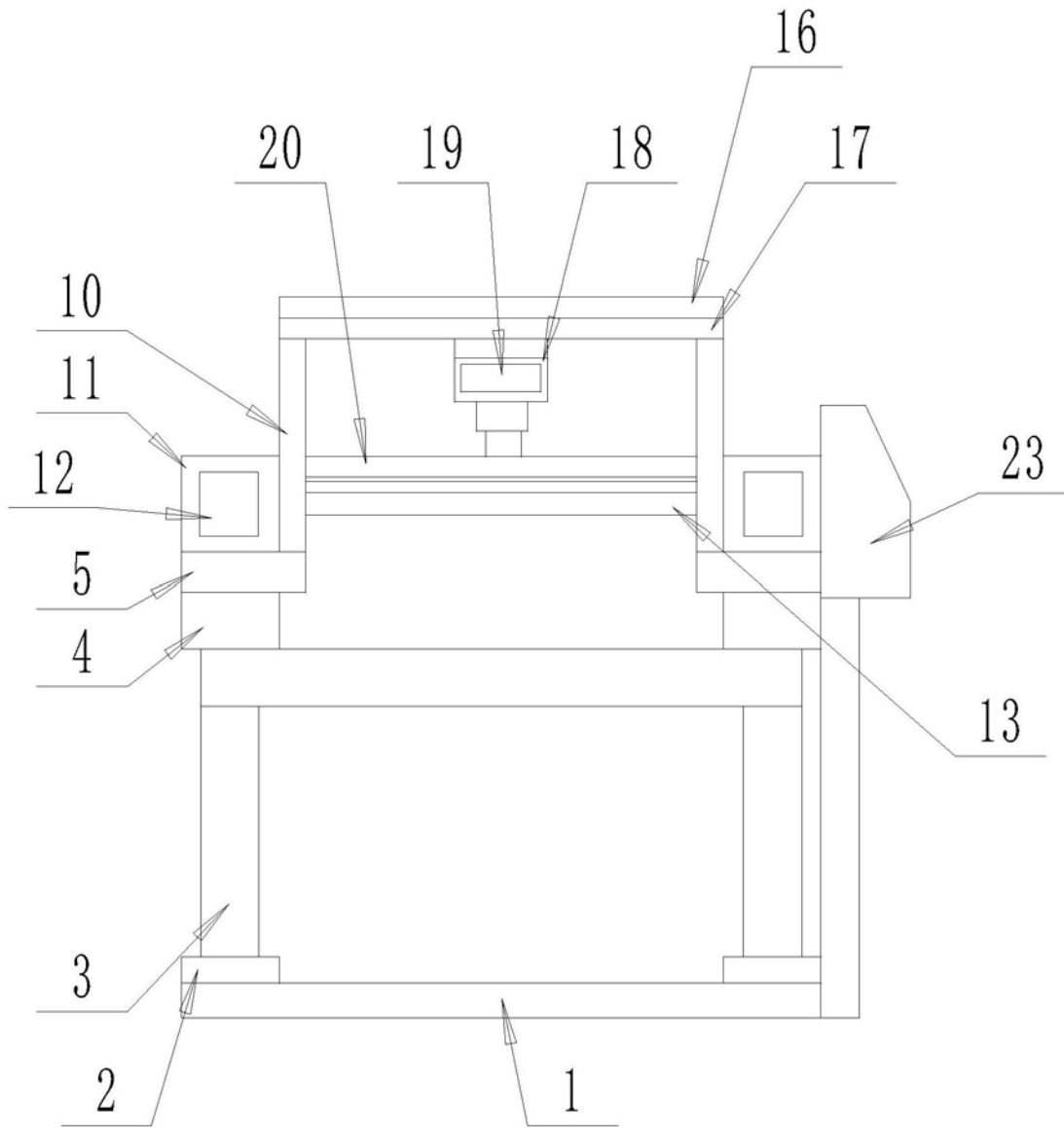


图3