



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 47671

Kl. 81 c, 4
Kl. internat. B 65 d

Edward Essen

Warszawa, Polska

Józef Grzeliński

Warszawa, Polska

Józef Sołtysiński

Warszawa, Polska

Składany pojemnik do transportu i magazynowania towarów

Patent trwa od dnia 28 czerwca 1963 r.

Przedmiotem wynalazku jest składany pojemnik wykonany z drutu, służący jako opakowanie do transportu i magazynowania towarów. Składanie pojemnika następuje w zależności od konstrukcji: albo wzdłuż krawędzi dna i przy obu ścianach łamanych wzdłuż załamań tych ścian, albo wzdłuż krawędzi dna i przy jednej ścianie łamanej wzdłuż załamania tej ściany.

Pojemnik według wynalazku do transportu i magazynowania towarów jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia pojemnik w widoku perspektywicznym, fig. 2- pojemnik na wpół złożony w przekroju poprzecz-

nym, fig. 3- zamek w widoku z przodu, fig. 4- zamek w przekroju wzdłuż linii A-A na fig. 3, fig. 5 — zamkniętą zawiasę w widoku zewnętrznym, fig. 6 — zamkniętą zawiasę w przekroju wzdłuż linii A-A na fig. 5, fig. 7—otwartą zawiasę w przekroju poprzecznym, fig. 8—zawiasę na połączeniu dwóch ram w widoku z przodu, fig. 9 — ścianę boczną i łącznik ścian przedniej i tylnej, fig. 10- łącznik ścian przedniej i tylnej w przekroju wzdłuż linii A-A na fig. 9 i fig. 11 —zatrzask w przekroju wzdłuż linii B-B na fig. 9.

Wszystkie ściany pojemnika według wynala-

drutu są połączone ze sobą za pomocą zawias i łączników. Każda ściana pojemnika składa się z ramy 1 wykonanej z grubego drutu. W obrębie której krzyżują się dwa cienkie żarzewane w miejscach styku, przy czym końce drutów cienkich są zawinięte i zaciśnięte wokół drutu ramy 1. Ściana przednia i tylna składają się z dwóch ram i każda z nich na linii styku ma obrzeże dwuramowe 2.

Wieko i dno mają obrzeża dwuramowe 2 w celu wzmocnienia konstrukcji i stworzenia miejsca na schowanie ścian bocznych przy składaniu.

Podwójne ramy 2 wieka od strony ścian bocznych są wzmocnione wewnątrz wyprofilowanymi prowadnicami 2, które przy montażu w końcowej fazie nakrywania wieka obchwytyją górne obrzeża ścian bocznych. Zamek 3 umocowany na ramie 1 ściany przedniej i unieruchomiony między krzyżującymi się drutami składa się z uchwyty 4, do którego przyspawana jest tuleja zewnętrzna 5 i tuleja wewnętrzna 6 przyspawana do ramy 1. Obie tuleje są nacięte na obwodzie, co pozwala na wprowadzenie dolnego drutu podwójnej ramy 2 wieka do tulei wewnętrznej 6 i przez ruch obrotowy tulei 5 zamknięcie go w pełnym obwodzie obu tulei 5 i 6.

Zawiasy 7 są wykonane z odcinków taśmy metalowej lub grubego drutu nawiniętych wokół drutów ram ścian i zespawanych w miejscu styku na obwodzie. Zawiasy umieszczone na składanych ścianach, przedniej i tylnej, usztywniają dwuramowe obrzeże 2 połówek tych ścian.

Zatrask boczny 8 stanowi gruby drut biegnący wzdłuż ściany przedniej i tylnej, zakończony wygięciem w kształcie haka z garbem, zawinięty do wnętrza pojemnika w ten sposób, że obchwytyje on ramę ścian bocznych 1.

Łącznik ścian składa się z obwodowej zatyczki 9 z grubego drutu w kształcie odwróconej i poszerzonej litery U oraz oczka 10 i zaczepu 11. Na wyprofilowany poziomo cienki drut ściany bocznej w kształcie oczka 10 zachodzi zaczep 11 obracający się w pionie wokół obrzeża ramy ściany przedniej i tylnej. Po naciśnięciu zaczepu 11 na oczko 10, przez jego przeswyt przesuwają się pionowo zatyczkę 9 wiążąc ściany pojemnika w sposób uniemożliwiający ich rozchylenie na narożnikach. Poza tym, pojemnik ma uchwyty nośne 12 i tabliczkę adresową 13.

Druty i części metalowe, z których wykonany jest pojemnik, są pokryte substancją prze-

ciwkorozyjną. Do przewozu i magazynowania towarów bardzo drobnych, pojemnik można wyposażyć w wewnętrzny worek z impregnowanej tkaniny lub w osłony ścian z cienkich arkuszy tworzywa sztucznego.

Dla złożenia pojemnika należy wykonać następujące czynności: podnieść uchwyt zamka 4 ruchem półobrotowym, podnieść pokrywę, podciągnąć do góry zatyczkę 9 i zsunąć zaczep 11 z oczka 10. Zwolnione w ten sposób ściany boczne należy silnym ruchem położyć na dnie. Następnie, złożyć dwuczęściowe ściany przednią i tylną, nakrywając całość wiekiem. Montaż pojemnika następuje w odwrotnej kolejności poszczególnych czynności.

Pojemnik odznacza się następującymi zaletami: jest trwały, lekki, odporny na ucisk powodowany piętrzeniem, daje się łatwo montować, przy złożeniu zajmuje kilka procent przestrzeni zajmowanej w stanie zmontowanym, może być wykonany w dowolnych wymiarach i całkowicie chroni zawarty w nim towar przed kradzieżą.

Zastrzeżenia patentowe

1. Składany pojemnik do transportu i magazynowania towarów wykonany z drutu w postaci skrzynki, której ściany składają się wzdłuż ich krawędzi, znamienny tym, że jest zaopatrzony w łącznik do ścian, składający się z zatyczki (9) z grubego drutu w kształcie odwróconej litery „U” oraz z oczka (10) i zaczepu (11), przy czym ściana przednia i tylna pojemnika jest zaopatrzona w zatraski (8) wykonane z grubego drutu, przebiegającego wzdłuż ścian przedniej i tylnej, zakończone wygięciem w kształcie haka z garbem, które to zatraski służą do łączenia ścian przedniej i tylnej ze ścianami bocznymi pojemnika i które to ściany przednia i tylna wykonane są z dwóch ram połączonych ze sobą zawiasami (7), co umożliwia składanie każdej z tych ścian wzdłuż linii styku ich dwuramowego obrzeża (2).
2. Pojemnik według zastrz. 1, znamienny tym, że jest zaopatrzony w zamek (3) składający się z uchwyty (4), do którego przymocowana jest tuleja zewnętrzna (5) oraz z tulei wewnętrznej (6) przymocowanej do ramy,

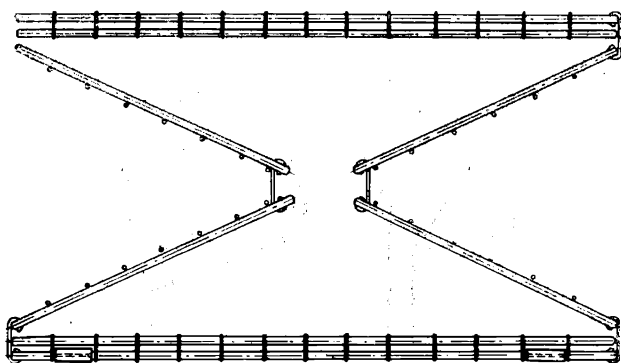
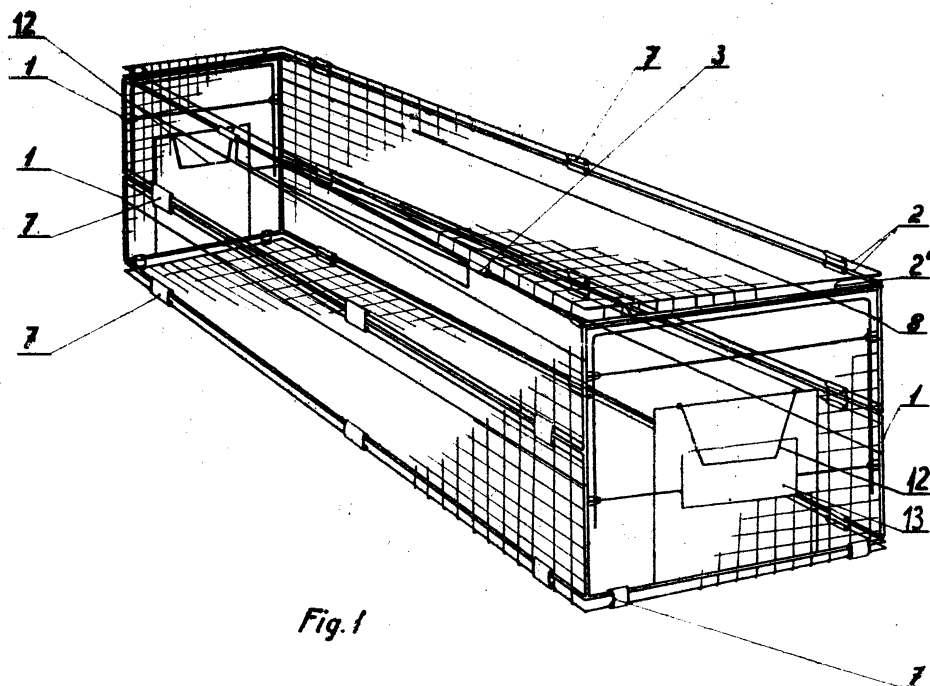
(1), przy czym wieko posiada wyprofilowaną prowadnicę (2') wzmacniającą jego podwójne obrzeże i obchwytyjącą przy montażu górne obrzeża ścian bocznych w końcowej fazie nakrywania wieka.

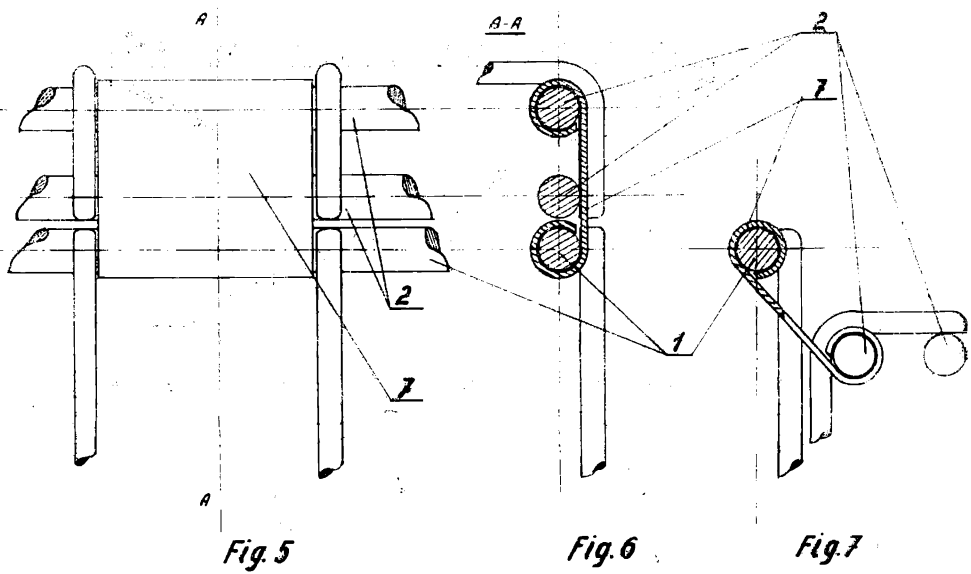
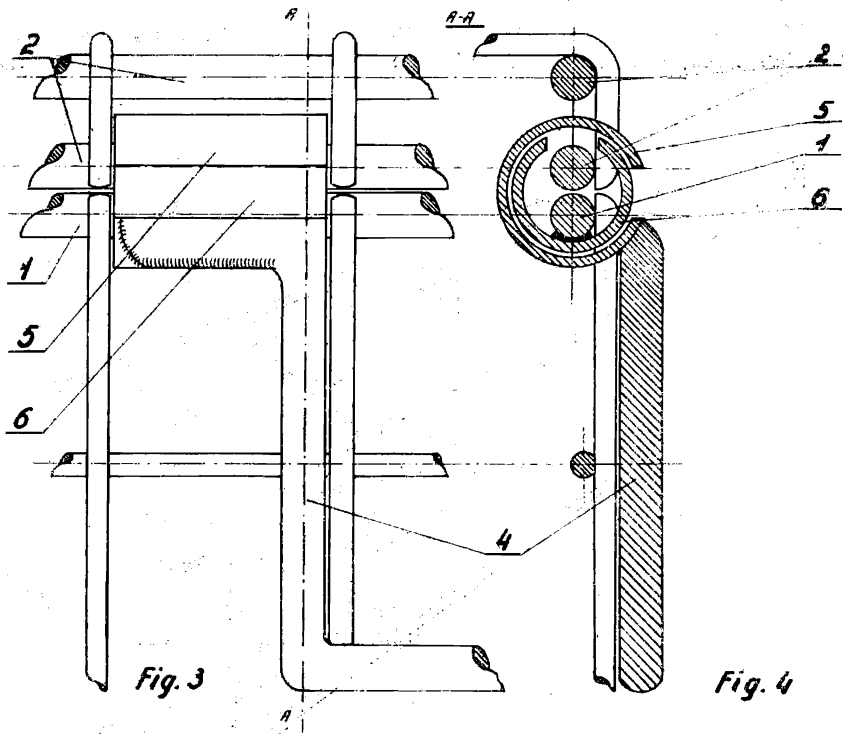
3. Odmiana pojemnika, według zastrz. 1 i 2, znamienna tym, że tylko jedna ze ścian, przednia lub tylna, składa się z dwóch ram

połączonych zawiasami (7), co umożliwia złożenie tej ściany wzdłuż linii styku dwuramowego obrzeża (2) obu ram.

Edward Essen
Józef Grzeliński
Józef Sołtysiński

Zastępca: mgr inż. Aleksander Zetel
rzecznik patentowy





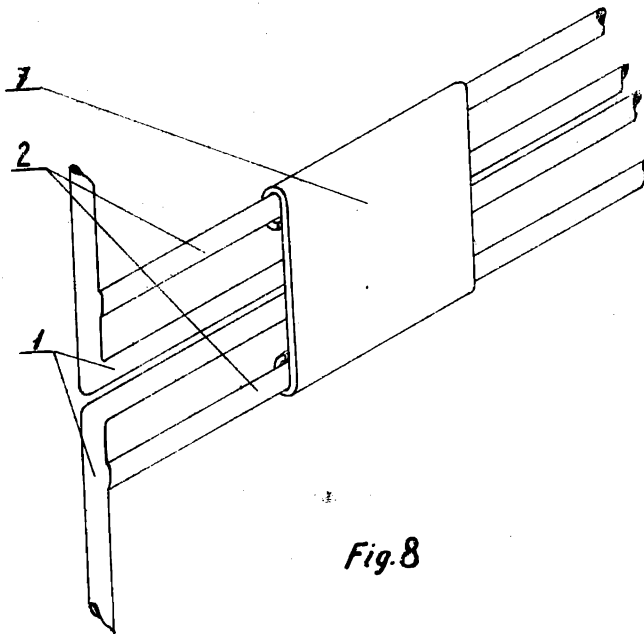


Fig. 8

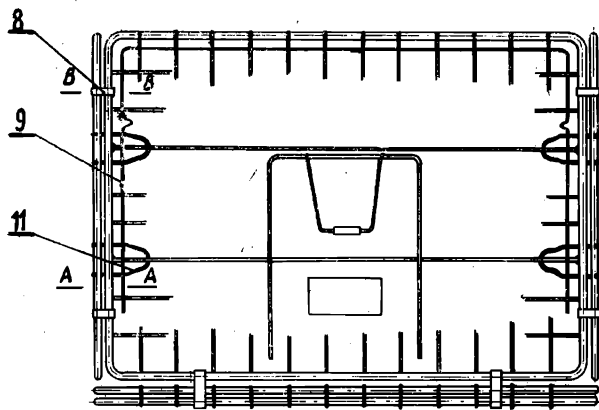


Fig. 9

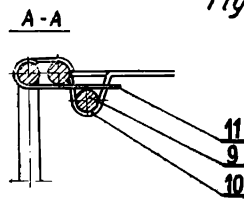


Fig. 10

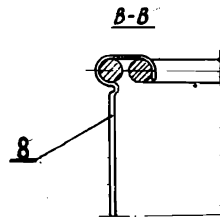


Fig. 11