



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206408387 U

(45)授权公告日 2017.08.15

(21)申请号 201621485778.7

(22)申请日 2016.12.31

(73)专利权人 上海春竹企业发展有限公司

地址 200041 上海市静安区北京西路833号
205室

(72)发明人 王振华 诸敏俊

(74)专利代理机构 上海天翔知识产权代理有限公司 31224

代理人 吕伴

(51)Int.Cl.

D06B 7/08(2006.01)

D06B 23/04(2006.01)

D06B 23/20(2006.01)

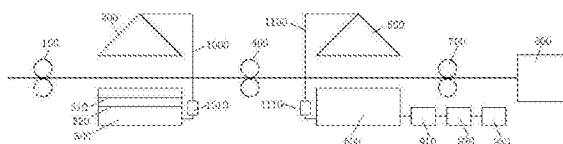
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种毛针织丝光装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种毛针织丝光装置,包括输入导辊、碱液喷淋装置、碱液回收槽、压辊、水溶液喷淋装置、水溶液回收槽、输出导辊和烘干装置,碱液喷淋装置设置在输入导辊与压辊之间,碱液回收槽设置在碱液喷淋装置的正下方,碱液回收槽的出液口与碱液喷淋装置的进液口相连通,在碱液回收槽内设有粗过滤装置和精过滤装置,水溶液喷淋装置设置在压辊与输出导辊之间,水溶液回收槽设置在水溶液喷淋装置的正下方,水溶液回收槽的出液口与水溶液喷淋装置的进液口相连通,输出导辊设置在水溶液喷淋装置与烘干装置之间。本实用新型能够避免皱褶,提高了织品的丝光效果,能够过滤出碱液中的杂质,提高了织品的弹性,给织品的后续工艺带来了较大的便利。



1. 一种毛针织丝光装置, 其特征在于, 包括输入导辊、碱液喷淋装置、碱液回收槽、压辊、水溶液喷淋装置、水溶液回收槽、输出导辊和烘干装置, 所述碱液喷淋装置设置在输入导辊与压辊之间, 所述碱液回收槽设置在碱液喷淋装置的正下方, 所述碱液回收槽的出液口与碱液喷淋装置的进液口相连通, 在所述碱液回收槽内设有粗过滤装置和精过滤装置, 所述水溶液喷淋装置设置在压辊与输出导辊之间, 所述水溶液回收槽设置在水溶液喷淋装置的正下方, 所述水溶液回收槽的出液口与水溶液喷淋装置的进液口相连通, 所述输出导辊设置在水溶液喷淋装置与烘干装置之间。

2. 根据权利要求1所述的一种毛针织丝光装置, 其特征在于: 所述碱液回收槽的出液口通过碱液管与碱液喷淋装置的进液口相连通, 在所述碱液管上设有碱液循环泵。

3. 根据权利要求1所述的一种毛针织丝光装置, 其特征在于: 所述水溶液回收槽的出液口通过水溶液管与水溶液喷淋装置的进液口相连通, 在所述水溶液管上设有水溶液循环泵。

4. 根据权利要求1所述的一种毛针织丝光装置, 其特征在于: 所述水溶液回收槽连接有废碱回收过滤装置, 所述废碱回收过滤装置包括废碱粗过滤装置、废碱精过滤装置和废碱回收槽, 所述废碱粗过滤装置的进液口与水溶液回收槽相连通, 废碱粗过滤装置的出液口通过废碱精过滤装置与废碱回收槽相连通。

一种毛针织丝光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及丝光装置技术领域,特别涉及到一种毛针织丝光装置。

背景技术

[0002] 丝光是指在张力条件下,用烧碱溶液处理织品的加工方法,通过丝光处理,能够使织品具有良好的光泽、尺寸稳定性、染色性能以及优越的拉伸强度。

[0003] 现有技术的丝光装置在对织品进行处理时,织品表面极易存在皱褶,影响了织品的丝光效果;另一个,碱液中含有杂质,使高弹力的织品的弹性下降,使碱液中的杂质残留在织品上,经过压辊压入到织品内,染色时会出现色差或者白点,进而给织品的后续工艺带来了较大的不便。

[0004] 然而针对现有技术的不足,研发者有必要研制一种设计合理、结构简单、能够避免皱褶,提高了织品的丝光效果,能够有效的过滤出碱液中的杂质,提高了织品的弹性,给织品的后续工艺带来了较大的便利的毛针织丝光装置。

实用新型内容

[0005] 为解决现有技术存在的问题,本实用新型提供一种设计合理、结构简单、能够避免皱褶,提高了织品的丝光效果,能够有效的过滤出碱液中的杂质,提高了织品的弹性,给织品的后续工艺带来了较大的便利的毛针织丝光装置。

[0006] 为解决以上技术问题,本实用新型采用以下技术方案来实现的:

[0007] 一种毛针织丝光装置,其特征在于,包括输入导辊、碱液喷淋装置、碱液回收槽、压辊、水溶液喷淋装置、水溶液回收槽、输出导辊和烘干装置,所述碱液喷淋装置设置在输入导辊与压辊之间,所述碱液回收槽设置在碱液喷淋装置的正下方,所述碱液回收槽的出液口与碱液喷淋装置的进液口相连通,在所述碱液回收槽内设有粗过滤装置和精过滤装置,所述水溶液喷淋装置设置在压辊与输出导辊之间,所述水溶液回收槽设置在水溶液喷淋装置的正下方,所述水溶液回收槽的出液口与水溶液喷淋装置的进液口相连通,所述输出导辊设置在水溶液喷淋装置与烘干装置之间。

[0008] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述碱液回收槽的出液口通过碱液管与碱液喷淋装置的进液口相连通,在所述碱液管上设有碱液循环泵。

[0009] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述水溶液回收槽的出液口通过水溶液管与水溶液喷淋装置的进液口相连通,在所述水溶液管上设有水溶液循环泵。

[0010] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述水溶液回收槽连接有废碱回收过滤装置,所述废碱回收过滤装置包括废碱粗过滤装置、废碱精过滤装置和废碱回收槽,所述废碱粗过滤装置的进液口与水溶液回收槽相连通,废碱粗过滤装置的出液口通过废碱精过滤装置与废碱回收槽相连通。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型设有输入导辊,输入导辊在将织品导入到碱液喷淋装置下部时,对其进行了正平处理,能够有效的避免皱褶,提高了织品的丝光效果;另一个,

在碱液回收槽内设有粗过滤装置和精过滤装置,通过粗过滤装置和精过滤装置有效的结合,能够有效的过滤出碱液中的杂质,提高了织品的弹性,给织品的后续工艺带来了较大的便利。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0015] 参照图1所示,图中给出的一种毛针织丝光装置,包括输入导辊100、碱液喷淋装置200、碱液回收槽300、压辊400、水溶液喷淋装置500、水溶液回收槽600、输出导辊700和烘干装置800。

[0016] 碱液喷淋装置200设置在输入导辊100与压辊400之间,碱液回收槽300设置在碱液喷淋装置200的正下方,碱液回收槽300的出液口通过碱液管1000与碱液喷淋装置200的进液口相连通,在碱液管1000上设有碱液循环泵1010。

[0017] 在碱液回收槽300内设有粗过滤装置310和精过滤装置320,精过滤装置320设置在粗过滤装置310的下侧,能够有效的过滤出碱液中的杂质,提高了织品的弹性,给织品的后续工艺带来了较大的便利。

[0018] 水溶液喷淋装置500设置在压辊400与输出导辊700之间,水溶液回收槽600设置在水溶液喷淋装置500的正下方,水溶液回收槽600的出液口通过水溶液管1100与水溶液喷淋装置500的进液口相连通,在水溶液管1100上设有水溶液循环泵1110,输出导辊700设置在水溶液喷淋装置500与烘干装置800之间。

[0019] 水溶液回收槽600连接有废碱回收过滤装置,废碱回收过滤装置包括废碱粗过滤装置910、废碱精过滤装置920和废碱回收槽930,废碱粗过滤装置910的进液口与水溶液回收槽600相连通,废碱粗过滤装置910的出液口通过废碱精过滤装置920与废碱回收槽930相连通。

[0020] 综上所述本实用新型设有输入导辊,输入导辊在将织品导入到碱液喷淋装置下部时,对其进行了正平处理,能够有效的避免皱褶,提高了织品的丝光效果;另一个,在碱液回收槽内设有粗过滤装置和精过滤装置,通过粗过滤装置和精过滤装置有效的结合,能够有效的过滤出碱液中的杂质,提高了织品的弹性,给织品的后续工艺带来了较大的便利。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要

求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

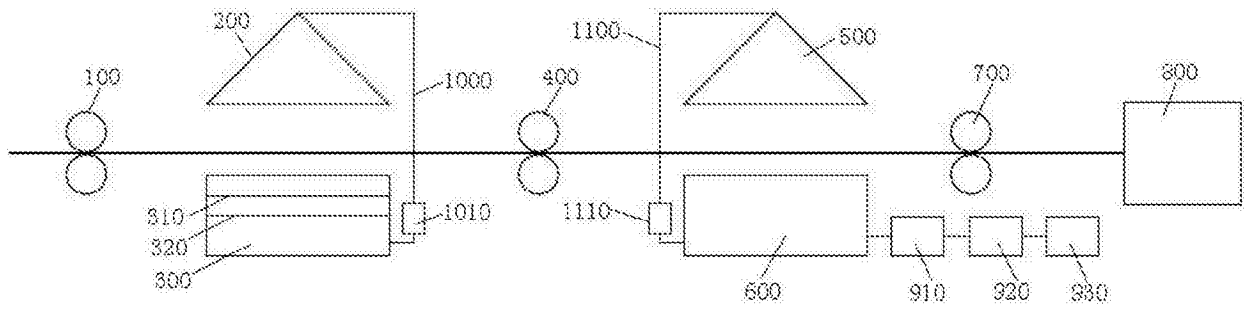


图1