



Le Ministre des Affaires Économiques,

*Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention ;*

*Vu la Convention d'Union pour la Protection de la Propriété Industrielle ;*

*Vu le procès-verbal dressé le 21 avril 1981 à 14 h. 35*

*au Service de la Propriété Industrielle ;*

## ARRÊTE :

**Article 1.** — *Il est délivré à la Sté dite : LIPP GESELLSCHAFT M.B.H.  
Herrgottwiesgasse, 149, A-8055 Graz (Autriche)*

*repr. par Mr. M. Van Malderen, p/a Freylinger & Associés,  
S.P.R.L., 22, avenue J.-S. Bach, Bte 43, 1080 Bruxelles,*

*un brevet d'invention pour : Rembourrage de meuble servant de siège,  
(Inv. E. Papst)*

*qu'elle déclare avoir fait l'objet de demandes de brevet  
déposées en Autriche le 21 avril 1980, n° A 2140/80 et le  
11 mars 1981, n° 1116/81*

**Article 2.** — *Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et  
périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit  
de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.*

*Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention  
(mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui  
de sa demande de brevet.*

Bruxelles, le 15 mai 1981.

PAR DÉLÉGATION SPÉCIALE :

Le Directeur

L. SALPETEUR

000505

BREVET D'INVENTION

au nom de : LIPP Gesellschaft m.b.H.

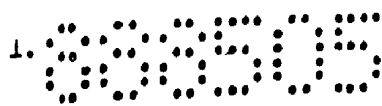
A - 8055 GRAZ, Autriche

pour : Rembourrage de meuble servant de siège.

Priorité : Demandes de brevets déposées en Autriche  
le 21 avril 1980 sous le n° A 2140/80 et  
le 11 mars 1981 sous le n° A 1116/81

Inventeur : Erich PAPST





La présente invention concerne un rembourrage de meuble servant de siège, notamment de siège sans accoudoirs, pouvant comporter des ressorts et une couche de matériau de rembourrage ou un organe de rembourrage disposé par-dessus ces ressorts.

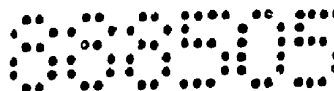
5 Lors de l'utilisation de meubles servant de sièges, le bord antérieur du siège proprement dit, ainsi que le bord supérieur du dossier, sont soumis à des sollicitations particulièrement importantes qui se composent de plusieurs facteurs. Un des facteurs qui entrent en ligne de compte est celui qui consiste à repousser vers le bas le bord antérieur du siège ou à enfoncer le  
10 bord supérieur du dossier, et d'autre part à repousser vers l'arrière ou à tirer vers le bas le tissu de recouvrement au niveau des bords antérieur et supérieur. La traction vers le bas et vers l'avant du tissu de recouvrement trouve son origine dans le fait que lorsqu'on s'assied sur un meuble rembourré, on forme un creu dans le siège et dans le dossier, de sorte que l'on tend le tissu initialement plat, ce qui nécessite un supplément de tissu provoquant une tension au  
15 niveau des bords du siège et du dossier. Ceci peut entraîner une déformation non souhaitée du matériau de rembourrage au niveau des bords du siège et du dossier, cette déformation modifiant l'aspect initial du rembourrage à proximité de ses bords. Même l'adjonction de matériau de rembourrage relativement dur ne supprime  
20 pas cet inconvénient qui aboutit à une présentation peu agréable du rembourrage, étant donné que le supplément de tissu nécessaire peut être relativement important, et qu'en outre un matériau rigide diminue le confort du siège.

La présente invention se propose de pallier les inconvénients sus-  
mentionnés en réalisant un rembourrage qui répond bien aux sollicitations aux-  
25 quelles il est soumis, notamment à proximité des bords antérieur du siège et supérieur du dossier, et qui reprend sa position et son aspect initial même après une longue utilisation. Le matériau de recouvrement doit être tendu et le confort de l'utilisateur doit être accru.

Ce but est atteint par un rembourrage selon l'invention, caracté-  
30 risé en ce qu'il comporte au moins un support de matériau de rembourrage articulé sur l'armature du meuble ou sa paroi dorsale ou une traverse, disposé dans la zone correspondant à la paroi dorsale ou au siège, ce support étant de préférence mobile dans une direction perpendiculaire à la surface supérieure du rembourrage, en ce que ce support est monté sur des ressorts appuyés contre l'armature ou la  
35 paroi dorsale ou contre la traverse disposée dans la zone correspondant à la paroi dorsale ou au siège, et en ce que le support de matériau de rembourrage est constitué par un liteau, un élément de ressort ou une lame ressort qui se trouve de préférence sous la couche de matériau de rembourrage, respectivement sous l'organe de rembourrage.

40 De tels rembourrages peuvent être utilisés pour des sièges, des





meubles pouvant servir de sièges ou de lits, des sièges d'automobiles, des sièges de cinéma ou des fauteuils, des banquettes de toutes sortes.

Par matériau de rembourrage, on entend soit le matériau utilisé pour rembourrer, recouvert d'un matériau de recouvrement approprié, ou uniquement le matériau de recouvrement, ou le matériau de rembourrage fixé au support de matériau de rembourrage disposé sous le matériau de recouvrement.

Grâce au dispositif selon l'invention, le but recherché est particulièrement bien atteint, étant donné que le support de matériau de rembourrage, constitué de préférence par un ou plusieurs liteaux et posé sur des ressorts appuyés contre l'armature du meuble, s'enfonce lorsque le siège est utilisé, de sorte qu'une quantité suffisante de matériau de recouvrement est libérée pour assurer le complément indispensable dû à la formation de creu au niveau du siège et du dossier.

Selon le confort que l'on souhaite obtenir, c'est-à-dire selon la tension que l'on donne au rembourrage, un support de rembourrage, fixé et articulé à l'armature du meuble de manière à pouvoir être levé et abaissé, est posé sur des ressorts appuyés contre cette armature et comporte un liteau placé le long du bord antérieur de la surface du siège, ce liteau étant recouvert de matériau de rembourrage du côté du siège. D'autre part, ce support de matériau de rembourrage peut également être monté sur l'armature du meuble ou une traverse, de manière à ne pouvoir qu'être monté ou abaissé, ce support étant posé sur des ressorts appuyés contre cette armature ou contre cette traverse, ce support comportant de préférence un liteau disposé soit dans la zone postérieure du siège et/ou entre le bord antérieur et l'extrémité postérieure du siège, et étant recouvert de matériau de rembourrage.

De la même manière, le support de matériau de rembourrage peut comporter, dans la zone dorsale du meuble, un liteau susceptible de se déplacer vers l'avant et vers l'arrière, selon une direction sensiblement perpendiculaire à la surface supérieure du rembourrage dorsal, ce liteau étant posé sur des ressorts appuyés contre l'armature du siège dans la zone correspondant au dossier, ou contre une traverse disposée au niveau de cette zone dorsale, ce liteau se trouvant le long du bord supérieur de la surface du dossier et/ou dans la zone disposée entre le bord supérieur et la surface du siège à l'intérieur du dossier, et étant recouvert de matériau de rembourrage. De cette manière, on résout le problème de la tension du tissu de recouvrement qui s'exerce au niveau du siège et au niveau du dossier.

Pour réaliser une suspension du support du matériau de rembourrage, respectivement du liteau, ce support, lorsqu'il est situé au niveau du bord supérieur du dossier, est pivotable autour d'un axe solidaire de l'armature du meuble ou de la paroi arrière de ce meuble ou d'une traverse, et peut être enfoncé en

direction de cette armature de cette paroi arrière ou de cette traverse, en s'op-  
 posant à une force exercée par un organe ressort. De façon similaire, le support  
 de matériau de rembourrage, de préférence un liteau, est articulé sur un axe dis-  
 posé à l'arrière de ce liteau dans le sens de la partie arrière du siège, cet  
 5 axe étant solidaire soit de l'armature du siège, soit d'une traverse, et pouvant  
 être enfoncé contre la force exercée par un organe ressort. Enfin, un liteau, dis-  
 posé au milieu ou dans la zone inférieure du siège, peut être monté de façon à  
 pouvoir être pivoté autour d'un axe en s'opposant à la force exercée par un or-  
 gane ressort, cet axe étant monté sur l'armature, la paroi arrière ou une tra-  
 10 verse. De façon analogue, un support de matériau de rembourrage, de préférence  
 un liteau, peut être disposé dans la zone correspondant au milieu ou à l'arrière  
 du siège, de façon à pouvoir pivoter autour d'un axe monté soit sur l'armature,  
 soit sur une traverse du siège, de telle manière que le liteau puisse être en-  
 foncé contre la force exercée par des ressorts. Il est possible de prévoir que  
 15 le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau disposé le long  
 du bord supérieur du dossier et le support de matériau de rembourrage, de pré-  
 férence le liteau disposé dans la zone inférieure du dossier, puissent basculer  
 autour d'une traverse commune. De façon analogue, il est possible de prévoir que  
 les supports de matériau de rembourrage, de préférence les liteaux correspondant  
 20 aux zones centrale et arrière du siège, soient pivotables simultanément autour  
 d'une traverse commune. On aboutit à une construction simple, répondant bien aux  
 sollicitations auxquelles le meuble est soumis au cours de son utilisation, si  
 l'on prévoit que le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau,  
 est relié à l'armature du meuble, respectivement à la traverse, par l'intermé-  
 25 diaire de bras de liaison disposés en biais, se présentant sous la forme de plu-  
 sieurs plaques montées successivement dans le sens de la longueur du liteau, ou  
 de baguettes disposées les unes après les autres tout au long du liteau, ces élé-  
 ments étant placés de biais et s'étendant vers le haut ou vers le bas, du moins  
 lorsque le siège n'est pas utilisé, entre leur jonction avec l'armature, respec-  
 30 tivement avec la traverse, jusqu'au liteau dans la zone de l'axe de pivotement,  
 ces plaques ou ces baguettes étant en outre fixées à l'armature ou à la paroi ar-  
 rière du meuble ou à la traverse par l'intermédiaire d'une charnière.

En raison de la géométrie du système permettant de lever et d'abais-  
 ser le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau, et en raison  
 35 de sa suspension par rapport à l'armature du meuble, on aboutit à des formes de  
 réalisations avantageuses. Cette forme de réalisation avantageuse comporte des  
 éléments ressorts de traction, qui sont connectés aux supports de matériau de  
 rembourrage et tendus par-dessus toute la zone correspondant au siège, respecti-  
 vement au dossier, ce qui permet d'éviter, de façon simple, un angle mort entre  
 40 le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau relié aux éléments



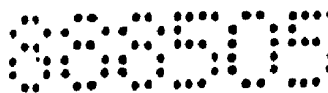
ressorts de traction et les bras de liaison. Les plaques ou baguettes, destinées à relier le support de matériau de rembourrage, peuvent être rigides, auquel cas ces plaques ou baguettes sont reliées à l'armature du meuble par l'intermédiaire d'une charnière. Du point de vue cinématique, une construction simple et avantageuse de la fixation du support de matériau de rembourrage consiste à réaliser les bras de liaison au moyen d'une ou plusieurs paires de baguettes disposées de telle manière que les points de fixation de ces paires de baguettes aient un écartement plus grand sur le liteau mobile que celui des extrémités fixées à l'armature, à la paroi dorsale ou à la traverse, de telle manière que les paires de baguettes, vues en projection, forment une configuration en V à pointe émoussée, les extrémités de ces baguettes étant introduites dans des évidements ménagés le long du liteau mobile et sur l'armature, la paroi dorsale et la traverse.

On peut également prévoir une forme de réalisation selon laquelle les plaques ou baguettes sont reliées à l'armature, respectivement à la traverse, ce qui permet une construction plus simple et favorise la suspension du liteau par rapport à l'armature ou la traverse. Dans ce cas, le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau, est suspendu au moyen de plusieurs lames de ressorts disposées à intervalle les unes des autres et reliées à l'armature ou à la traverse. Une autre forme de réalisation prévoit que le support du matériau de rembourrage soit suspendu au moyen de ressorts en fil d'acier de forme sinusoïdale.

De façon préférentielle, le support de matériau de rembourrage est relié à au moins un élément ressort de traction, tel qu'une courroie en caoutchouc, une bande élastique, un ressort, un ressort de traction ou similaire servant de dispositif ressort pour le rembourrage du dossier et/ou du siège. Ces éléments ressorts de tension, constitués notamment par des courroies en caoutchouc, mais pouvant adopter d'autres formes, par exemple des ressorts hélicoïdaux, exercent, sur le support de matériau de rembourrage localisé dans la zone correspondant au siège et/ou au dossier, une tension vers l'arrière et vers le bas, de telle manière que cette tension coordonnée à la suspension pivotable du support de matériau de rembourrage permet un mouvement vers le haut et vers l'avant de ce support, en assurant une bonne suspension au matériau de rembourrage.

A part les courroies en caoutchouc, on peut utiliser également des ressorts hélicoïdaux, des ressorts de traction ou des ressorts plats sinusoïdaux précontraints pour agir en traction.

Lorsque le support de matériau de rembourrage est poussé vers le bas, respectivement vers l'arrière, comme cela est le cas lorsque le siège est utilisé, la force qui s'exerce sur ce support, de préférence le liteau, s'oppose à la force qui tend à le faire descendre et à le repousser vers l'arrière. Une construction de conception particulièrement simple consiste à utiliser ces élé-



ments ressorts de traction simultanément comme ressorts de suspension du siège.

Pour fixer la position extrême atteinte par le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau, lorsque celui-ci se déplace en raison des forces de poussée s'exerçant sur lui, on prévoit de relier ce support à une courroie fixée par une de ses extrémités à l'armature du meuble, à la paroi arrière ou à la traverse.

Une telle courroie peut être réalisée au moyen d'une bande textile, mais peut également être faite avec de la ficelle, une chaînette, une bandelette métallique, ou comporter des baguettes équipées de butées introduites dans des orifices appropriés ménagés dans l'armature. En outre, on peut prévoir de placer, dans les cavités se trouvant à l'arrière ou en-dessous des supports de matériau de rembourrage, des ressorts destinés à suspendre le support par rapport à l'armature du meuble. A cet effet, on peut utiliser avantageusement des ressorts en fil d'acier, par exemple des ressorts coniques ou des ressorts sinusoïdaux. Dans ce même but, on peut également utiliser des organes ressorts tels que de la mousse synthétique ou des fibres liées par du caoutchouc ou tout matériau similaire.

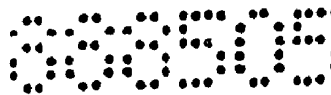
Lorsque le support de matériau de rembourrage mobile, de préférence le liteau, possède une certaine flexibilité, il est possible de le réaliser d'une pièce, même lorsque le meuble a une certaine largeur comme c'est par exemple le cas pour des banquettes à plusieurs places. En pratique, il est pourtant avantageux, pour des banquettes à plusieurs places, de diviser les supports de matériau de rembourrage, de préférence les liteaux, en tronçons ayant quarante à quatre-vingt centimètres de longueur, qui sont reliés entre eux et à l'armature au moyen de ressorts. De préférence, on couple ces supports de matériau de rembourrage, c'est-à-dire ces tronçons de liteau, au moyen d'organes de liaison flexibles tels que des courroies en caoutchouc. Pour soutenir l'effet des éléments ressorts de traction, on peut également prévoir que ces éléments ressorts soient interrompus par au moins un liteau ou une plaque bombée le long des côtés de laquelle sont fixés ces éléments, de sorte que le liteau ou la plaque soient poussés en appui contre le rembourrage du siège ou du dossier.

La présente invention sera mieux comprise en référence à la description d'exemples de réalisations et des dessins annexés, dans lesquels :

Les figures 1 et la représentent une vue en coupe d'un meuble équipé d'un rembourrage selon l'invention, disposé dans le siège et dans le dossier, ce meuble étant représenté au repos,

Les figures 2 et 2a représentent une vue en coupe du meuble des fig. 1 et la lorsqu'il est soumis à des contraintes au cours de son utilisation,

Les figures 3 à 8 représentent des formes particulières de suspension du rembourrage selon l'invention, comportant des supports de matériau de



rembourrage sous la forme de liteaux,

La figure 9 représente une autre variante du rembourrage selon l'invention,

La figure 10 représente une autre forme de réalisation de la suspension d'un liteau,

La figure 11 représente une forme de réalisation du rembourrage du siège et/ou du dossier équipé de deux liteaux reliés par un organe de traction,

Les figures 11a et 11b représentent des liteaux reliés à l'armature du meuble au moyen de lames ressorts,

Les figures 12 et 13 représentent différentes formes de réalisations du rembourrage selon l'invention,

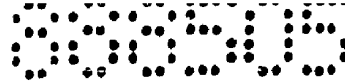
La figure 14 représente une forme de réalisation spécifique des éléments ressorts de traction destinés à tendre le rembourrage dans la zone centrale du siège et/ou du dossier,

Les figures 15 et 15a représentent une forme de réalisation particulièrement avantageuse d'un rembourrage pour le dossier, et

Les figures 16 et 16a représentent un rembourrage comportant des supports de matériau de rembourrage avec des ressorts de traction, sous la forme de bandes ressorts en acier.

Les fig. 1 et la représentent le siège ou fauteuil en position de repos, tandis que les fig. 2 et 2a le représentent au cours de son utilisation, c'est-à-dire lorsque le dossier et le siège sont enfoncés. La fig. 1a et la fig. 2a diffèrent des fig. 1 et 2 en ce que les systèmes de suspension du coussin de siège et du coussin dorsal ont été inversés. Dans ces figures, les éléments identiques portent, dans la mesure du possible, les mêmes références ou sont complétés par la lettre "a" lorsque le siège et le dossier sont réalisés de façon similaire. On notera en particulier que les rembourrages du siège et du dossier peuvent être inversés à volonté.

En référence aux fig. 1, 1a, 2 et 2a, le siège représenté comporte une paroi arrière, respectivement un châssis, respectivement un support, respectivement un cadre support, respectivement une armature 1, à laquelle sont fixées deux traverses 2 et 3, dans lesquelles est fixée une suspension 4. Cette suspension n'est pas absolument indispensable et peut être supprimée. Par-dessus la suspension 4, on prévoit un rembourrage, c'est-à-dire qu'un matériau de rembourrage 5 est disposé par-dessus les ressorts et recouvert d'un matériau de recouvrement, par exemple un tissu d'ameublement 6. Dans la zone du bord supérieur 12 du dossier (fig. 1, 2) ou dans la zone antérieure 12a du siège (fig. 1a, 2a) se trouve un liteau 7 qui peut se déplacer en se rapprochant ou en s'éloignant dans le sens de la double flèche 8, par rapport à la paroi arrière, l'armature du meuble ou le châssis, contre la poussée de ressorts en appui contre la paroi arrière,

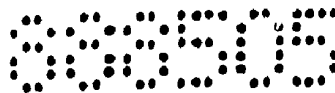


la traverse du châssis ou l'armature. Ceci est par exemple obtenu au moyen de tiges de guidage 9 solidaires du liteau 7 et dressées vers le bas ou vers l'arrière, à travers des manchons 10 qui sont montés ou ménagés dans la paroi arrière ou la traverse 2 de la l'armature 1, et à travers des ressorts 11. Le liteau 7 est disposé le long du bord supérieur 12 du dossier 14, respectivement du bord antérieur 12a du siège 14a et est recouvert de matériau de rembourrage en direction de la surface 14a du siège ou 14 du dossier, au niveau des zones antérieure 15 ou supérieure 15a.

Les liteaux 7, repoussés vers l'avant ou vers le haut par le ressort 11, maintiennent le revêtement lorsque le siège n'est pas utilisé, comme cela est représenté par les fig. 1 et la, notamment dans la zone du bord supérieur 12, respectivement du bord antérieur 12a du dossier 14 et du siège 14a, de telle manière que le rembourrage ait constamment une présentation impeccable. Si le siège est utilisé, les organes de rembourrage 5 et la suspension 4 sont enfoncés. Simultanément, le liteau 7 est enfoncé en s'opposant à la force exercée par le ressort 11 dans la zone du bord supérieur 12 du dossier 14, respectivement au niveau du bord antérieur 12a du siège 14a.

Ce déplacement vers l'arrière ou vers le bas du liteau 7 correspond sur le plan du résultat obtenu à un rembourrage extrêmement doux, et est ressenti très agréablement par l'utilisateur. On peut de ce fait utiliser, dans les zones 15 et 15a, un matériau de rembourrage moins souple que celui qui devrait être utilisé si les liteaux n'étaient pas mobiles, sans altérer la sensation procurée à l'utilisateur par un rembourrage très doux, et en améliorant simultanément la stabilité du rembourrage au niveau des bords 12 et 12a. Malgré cette stabilité accrue au niveau des bords 12 et 12a, la mobilité du liteau 7, vers une position 16 (fig. 2), permet de libérer suffisamment de tissu de recouvrement pouvant être tiré vers le bas et vers l'avant au niveau du creux 17, sans que des tensions excessives ne s'exercent dans les zones 12 et 12a, tensions susceptibles d'engendrer une déformation permanente du rembourrage. Grâce à cette réalisation, le rembourrage d'un tel meuble reprend sa forme initiale représentée par la fig. 1 même après une très longue utilisation, étant donné que la tension, qui s'exerce sur le tissu de recouvrement, s'obtient par la remise en place du liteau 7 dans les zones des bords supérieur 12 et antérieur 12a. Ces mêmes avantages sont également obtenus sur toutes les réalisations décrites ci-dessous.

Les fig. 1, la, 2 et 2a comportent d'autre part des liteaux 7''' et 7'''' disposés au niveau du rembourrage 5' du siège et du rembourrage 5a' du dossier, prévus pour le bord antérieur 12' et la zone arrière ou le bord postérieur du siège 5', ou pour le bord supérieur 12a' et la zone inférieure du dossier 5a'. Les liteaux 7''' et 7'''' sont montés sur des ressorts portés par une traverse 40' et sont pivotables autour de leur point de fixation. Chaque liteau 7''' et 7'''' est de pré-



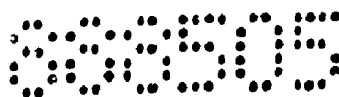
férence porté par deux lames ressorts 24' (analogues à ceux représentés par les fig. 11a et 11b). On obtient, par ce moyen, un confort identique à celui obtenu dans la réalisation décrite précédemment. Sur les fig. 2 et 2a, les liteaux 7''' et 7''' sont représentés dans leur position de travail. Entre ces liteaux et le tissu de revêtement, il est possible d'introduire une couche plus ou moins épaisse de matériau de rembourrage.

Une forme de réalisation pratique de la suspension des liteaux s'obtient en prévoyant des liteaux 7 mobiles vers le bas et vers le haut ou vers l'avant et vers l'arrière dans le sens de la double flèche 8, ces liteaux étant pivotables autour d'un axe 20 monté sur l'armature du meuble ou la paroi arrière ou une traverse, comme cela est représenté par la fig. 3. De cette manière, on obtient une suspension qui ne présentera pratiquement aucun frottement, même après une utilisation de longue durée. Un bras de liaison 21 relie l'axe de pivotement aux liteaux 7. Ce bras de liaison peut par exemple être constitué par une plaque mince s'étendant sur toute la longueur du liteau 7.

Pour le montage et pour l'utilisation du meuble, il est toutefois plus avantageux de prévoir cette liaison 21 sous la forme d'une série de plaques minces espacées les unes des autres, et disposées tout au long du liteau 7. De telles plaques ou baguettes peuvent également se présenter sous la forme représentée par la fig. 4, ces plaques ou baguettes constituant des lames flexibles et étant fixées de façon rigide à une traverse 23. Les fig. 5, 11a, b, 16a, b représentent une forme de réalisation dans laquelle la liaison entre l'axe de pivotement et le liteau 7 comporte une série de lames ressorts 24, dont une extrémité est fixée à l'armature 1 du meuble ou à la traverse, et l'autre extrémité est solidaire du liteau 7. Ce liteau peut être suffisamment repoussé en arrière ou vers le bas dans différentes zones de sa longueur, de sorte que ce dispositif soit adapté à différentes utilisations du meuble et présente un avantage complémentaire, celui de prévoir suffisamment d'espace entre les lames ressorts 24 pour la mise en place d'éléments ressorts de traction 4, qui assurent une suspension complémentaire du dossier ou du siège.

Le montage est particulièrement simplifié lorsque le liteau 7 est relié à l'armature du siège ou à une traverse, par l'intermédiaire d'un ressort 25 en fil d'acier plié de façon à former des méandres réguliers, comme le montre la fig. 6. On peut également prévoir de remplacer ces ressorts à lames ou ces ressorts en fil d'acier par des ressorts 34 pliés comme le montre la fig. 7, ces ressorts permettant d'obtenir à la fois de bonnes caractéristiques de robustesse et une suspension douce et agréable. Des ressorts à noyaux enroulés, comme représentés en traits interrompus par la fig. 7, peuvent également être utilisés.

Si cela est souhaité, on peut également prévoir une réalisation analogue à celle des fig. 1, 1a, 2 et 2a, où le liteau pivotable 7 prend appui sur

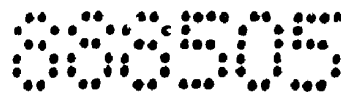


des ressorts 11 disposés dans la cavité ménagée entre le liteau 7 et l'armature du meuble, sa paroi arrière ou une traverse (voir fig. 8). Dans cette cavité 26, on peut placer différents types de ressorts, tels que des ressorts coniques, des ressorts en fil d'acier de forme sinusoïdale ou un matériau souple tel qu'une mousse synthétique, des fibres liées par un liant au caoutchouc telles que des fibres de coco enrobées de caoutchouc, des filaments en caoutchouc, etc.

La configuration représentée par les fig. 3 à 8, selon lesquelles la liaison 21, qui relie l'armature ou une traverse quelconque du meuble au liteau 7, est disposée de biais, au moins lorsque le meuble se trouve dans sa position de repos, présente des avantages du point de vue réalisation et du point de vue confort en raison de la souplesse du liteau 7. Toutefois, cette configuration présente les plus grands avantages lorsque l'on utilise le dispositif de la fig. 8 en combinaison avec des éléments ressorts de traction, notamment des courroies en caoutchouc 30, qui sont tendues vers le bas dans la zone du dossier ou vers l'arrière dans la zone du siège. Ces éléments ressorts de traction 30 peuvent constituer une suspension supplémentaire pour le dossier ou le siège, cette suspension étant indépendante de la suspension normalement prévue à cet effet. Il est toutefois plus simple de prévoir la suspension du dossier, respectivement du siège, telle qu'elle est représentée par la fig. 9. Les éléments ressorts de traction 30 ont tendance à tirer le liteau 7 solidaire du bras 21 vers l'avant, respectivement vers le haut, et constituent simultanément une suspension du rembourrage 5 disposée par-dessus les éléments ressorts 30. La position antérieure, respectivement supérieure du liteau 7, est définie par des courroies d'arrêt 32, se présentant par exemple sous la forme de courroies minces fixées d'une part au liteau 7 et d'autre part à une traverse 33 de l'armature 1. Ce mode de réalisation, illustré par la fig. 9, est effectué sur la base d'un concept très simple permettant une mise en forme aisée du rembourrage 5, autorisant une tension appropriée du tissu de recouvrement dans les zones supérieure 12 du dossier 14 et antérieure 12' du siège 14', et permettant finalement une libération suffisante de tissu de recouvrement 6, pour permettre la formation des creux lorsque le siège est utilisé. La réalisation selon la fig. 9 prévoit le même dispositif de suspension pour le dossier et pour le siège.

Les éléments ressorts de traction 30 se composent avantageusement de courroies en caoutchouc. Toutefois, ces courroies peuvent être remplacées par des éléments ressorts de traction tels que des ressorts hélicoïdaux ou des ressorts en forme de méandres, précontraints pour travailler en tension.

Dans la suspension, représentée vue de dessus par la fig. 10, le liteau 7 est articulé à l'armature 1 ou une traverse du meuble au moyen de plusieurs paires de tiges 35a, 35b. Les points de fixation 36a et 36b de ces tiges au liteau 7 ont un écartement qui est supérieur à celui des points de fixation



37a, 37b de ces tiges à l'armature 1, respectivement à la traverse, de sorte que les tiges de chaque paire forment un V. Au niveau des points de fixation de ces tiges, sont prévus des évidements 38, dans lesquels s'engagent les extrémités recourbées des tiges 35a, 35b.

5 La suspension se présente sous la forme de ressorts de traction 30, par exemple des courroies en caoutchouc, des ressorts spiraux ou des ressorts sinusoïdaux. Le liteau 7 se compose de plusieurs tronçons 7a, 7b, 7c ayant des longueurs de l'ordre de quarante à quatre-vingt centimètres et qui sont reliés par des organes de liaison élastiques 39.

10 Il est également possible de prévoir, dans n'importe quelle partie du rembourrage, des liteaux identiques à ceux qui ont été décrits comme se trouvant le long du bord supérieur du dossier et le long du bord antérieur du siège, notamment dans les zones centrale et inférieure du dossier, où la zone centrale est postérieure du siège. En outre, on peut prévoir plusieurs liteaux disposés à  
15 l'intérieur du dossier, respectivement à l'intérieur du siège, par exemple dans la zone supérieure et dans la zone inférieure du dossier ou dans la zone antérieure et la zone postérieure du siège.

La fig. 11 représente un dossier (pouvant bien entendu également être utilisé comme siège) comportant deux liteaux 7' et 7'' qui sont articulés sur  
20 une traverse 40 au moyen de lames ressorts 24. Le liteau 7' est disposé le long du bord libre du rembourrage. Des courroies en caoutchouc 30 sont passées par-dessus les liteaux 7' et 7'' et constituent des éléments ressorts de traction. Ces courroies 30 pourraient également être fixées par leurs extrémités à l'armature du meuble. Lorsque les liteaux 7' et 7'' sont repoussés vers l'arrière, les cour-  
25 roies en caoutchouc se tendent. De préférence, chaque liteau est associé à deux lames ressorts, comme le montre plus précisément la fig. 11a. Ce dispositif permet d'obtenir une suspension très simple du rembourrage.

La fig. 11b montre deux liteaux 7' et 7'' qui sont articulés sur une traverse 40 et qui sont portés chacun par deux lames ressorts 24. Une telle réa-  
30 lisation accroît la sensibilité de la suspension et augmente le confort du meuble.

La fig. 12 montre trois liteaux 7 solidaires de deux traverses 40 et des courroies en caoutchouc 30 qui sont enfilées par-dessus les liteaux extérieurs. Le rembourrage 5 est constitué par de la mousse synthétique revêtue d'un tissu de recouvrement. Cette réalisation peut également être utilisée soit pour  
35 faire un dossier, soit pour constituer le siège du meuble. Il serait également possible de fixer la courroie en caoutchouc 30 au liteau central. D'autre part, on pourrait également fixer la courroie en caoutchouc 30 à une traverse extérieure ou à l'armature du meuble, comme le montre la fig. 13.

Ces différents liteaux peuvent bien entendu être articulés sur la  
40 paroi dorsale, une traverse, le châssis du meuble, un cadre, les parois latérales,



la base, etc. Ceci dépend bien entendu du type de construction utilisée pour la réalisation du meuble. Dans le présent exemple, on utilise le terme armature pour désigner de façon générale un de ces éléments portant le support de matériau de rembourrage, de préférence constitué par les liteaux.

5 Les différents liteaux ont de préférence des bords arrondis de façon à préserver le rembourrage. Par un choix approprié de l'élasticité des courroies en caoutchouc, une sélection des liteaux et des ressorts, on peut modifier, de façon considérable, les caractéristiques du meuble.

La fig. 13 illustre un mode de réalisation selon lequel le rembourrage du siège est analogue à celui de la fig. 11 et comporte au moins une courroie de tension, par exemple une courroie en caoutchouc 30, reliant les liteaux 7' et 7". Le dossier comporte deux liteaux 7', 7", cette courroie élastique 30 étant fixée au liteau inférieur 7', passant par-dessus le liteau supérieur 7" jusqu'à la paroi arrière, le long de laquelle elle est fixée, par exemple à une traverse.

15 Au lieu de fixer la courroie en caoutchouc 30 au liteau 7', elle peut également être positionnée de façon à tourner librement autour de ce liteau et être finalement fixée sous ce liteau à l'armature du meuble. Comme pour les réalisations précédentes, le siège et le dossier sont interchangeables, de même la position du liteau 7' peut être modifiée, les liteaux 7' peuvent être placés dans la zone

20 centrale ou arrière du rembourrage.

La fig. 14 représente un rembourrage d'un siège, dans lequel deux liteaux 7 sont reliés par au moins un élément de traction 30, constitué par une courroie en caoutchouc ou un ressort travaillant en tension. Dans l'alignement des courroies en caoutchouc ou des ressorts, ce trouve un liteau rigide 41, respectivement une plaque 41', dont la face orientée vers le rembourrage est bombée.

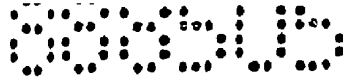
25 La face bombée du liteau 41, respectivement de la plaque 41', peut dépasser le niveau délimité par les liteaux 7, respectivement les éléments ressorts de traction. Dans le présent cas, le liteau plan 40, respectivement la plaque 41', appuie contre le rembourrage et tend le tissu pour lui donner un aspect lisse et bien tendu, tout en augmentant les qualités de suspension du siège.

30

On peut également prévoir plusieurs liteaux 41, respectivement la plaque 41', flottants disposés dans le prolongement des éléments ressorts de traction. La largeur, de l'ordre de dix centimètres, et la longueur, sensiblement égale à la largeur du siège, des liteaux 41, respectivement des plaques 41', peuvent être déterminées selon les utilisations. A la place de liteaux bombés 41,

35 respectivement de plaques 41', on peut également utiliser d'autres éléments de construction ayant des surfaces bombées. Ainsi, il est possible de prévoir des plaques ressorts, qui peuvent fléchir lorsque le siège est utilisé. Par ailleurs, on peut également utiliser des plaques ressorts en acier, dans lesquelles on a

40 monté des éléments de traction agissant en tension, qui fléchissent en fonction



des charges.

Les liteaux 7, 7', 7'', 7''', 7'''' et 41, respectivement les plaques 41', peuvent être réalisés en matériau synthétique, en bois ou en métal.

Si plusieurs éléments de tension 30 sont montés entre les liteaux ou entre les liteaux ou l'armature, on les disposera à intervalles réguliers, comme cela est montré sur la fig. 11a en traits interrompus. Il est toutefois également possible de rapprocher les éléments ressorts de traction dans la zone centrale, qui est destinée à subir les contraintes les plus importantes.

Les liteaux 41, respectivement les plaques 41', peuvent, outre leur forme bombée selon une direction verticale, c'est-à-dire parallèle au plan de coupe de la fig. 14, présenter également un arrondi selon la direction horizontale, c'est-à-dire que les liteaux 41, respectivement les plaques 41', peuvent être incurvés selon deux directions perpendiculaires, de sorte que le siège, ainsi que le dossier, sont tous deux particulièrement bien suspendus.

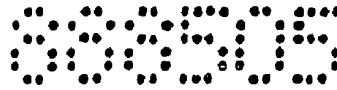
La fig. 15 illustre un rembourrage dans lequel un liteau 7, porté par un ressort plat 24, est relié à au moins une courroie en caoutchouc 30 (ou un ressort agissant en tension), dont l'autre extrémité est fixée à une traverse de l'armature. Dans le présent cas, ce dispositif est monté dans le dossier.

La fig. 15a illustre un rembourrage similaire, dans lequel l'extrémité de la courroie en caoutchouc 30 est fixée à la traverse 40'' portant une extrémité du ressort plat 24.

Les fig. 16 et 16a représentent une vue d'un meuble servant de siège, comportant, dans la zone inférieure de la paroi dorsale, une traverse 40 transversale, disposée entre deux supports latéraux du rembourrage, et servant de fixation au ressort plat 24. Les ressorts plats 24 s'écartent vers le haut, mais peuvent également être parallèles. Les lames ressorts 24 portent des ressorts de tension 42 (fig. 16a) ou des lames ressorts 42' (fig. 16) qui servent de support de matériau de rembourrage, soutenant le rembourrage de la surface du dossier. Comme décrit plus en détail en référence à la fig. 14, les ressorts de traction 42 ou les lames ressorts en acier 42' peuvent être interrompus par des liteaux 41 ou des plaques 41'.

Chaque ressort de traction 42 ou chaque lame ressort en acier 42' peut comporter un liteau 41, respectivement une plaque 41', où un tel élément peut être porté simultanément par plusieurs ressorts 42 ou lames en acier 42'.

Des courroies en caoutchouc 30' ou des ressorts de traction 30'' peuvent être fixés aux ressorts supérieurs 42 ou à la bande en acier ressort 42', l'autre extrémité de ces courroies étant fixée à la traverse 40. Il est toutefois également possible d'équiper les autres ressorts 42 et bandes ressorts 42' avec des courroies en caoutchouc 30' fixées à leur point de croisement, et les relier par exemple par des anneaux métalliques ou similaires.



Les courroies en caoutchouc 30' ou les ressorts de traction 30" peuvent être disposés verticalement. Leur écartement, de même que leur nombre, peuvent être déterminés en fonction des besoins.

5 En référence à la fig. 16a, une autre lame ressort en acier 24' est disposée entre les lames ressorts 24, à laquelle sont fixés les supports de matériau de rembourrage transversaux. La lame ressort 24' peut être flottante ou fixée, à son extrémité supérieure, à la traverse 40.

10 Il est également possible de prévoir des supports de matériau de rembourrage traversants, c'est-à-dire des ressorts de traction ou des lames ressorts en acier fixés à la lame ressort en acier 24'.

Les rembourrages, décrits individuellement pour constituer des dossiers ou des sièges, sont interchangeables et peuvent être combinés au choix.

Grâce à la disposition en forme de V des lames ressorts 24 (fig. 13 et 14), les éléments ressorts de traction 30 se tendent lorsque les liteaux 15 7, 7', 7" sont enfoncés, et le tissu de recouvrement du rembourrage se tend également.

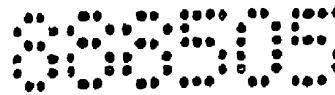
Les traverses, servant de point d'articulation des liteaux, sont choisies en fonction de la suspension que l'on désire obtenir, de la longueur des ressorts et de la course des supports de matériau de rembourrage. Il est également 20 possible d'utiliser la paroi arrière pour articuler les liteaux, notamment disposés au niveau de la zone arrière du siège. 21





### REVENDEICATIONS

1. Rembourrage de meuble servant de siège, notamment de siège sans accoudoirs, pouvant comporter des ressorts et une couche de matériau de rembourrage ou un organe de rembourrage disposé par-dessus ces ressorts, caractérisé en ce qu'il comporte au moins un support de matériau de rembourrage articulé sur l'armature (1) du meuble ou sa paroi dorsale ou une traverse (2, 23, 33, 40, 40'), disposé dans la zone correspondant à la paroi dorsale ou au siège, ce support étant de préférence mobile dans une direction perpendiculaire à la surface supérieure (5, 5') du rembourrage, en ce que ce support est monté sur des ressorts appuyés contre l'armature ou la paroi dorsale ou contre la traverse disposée dans la zone correspondant à la paroi dorsale ou au siège, et en ce que le support de matériau de rembourrage est constitué par un liteau (7, 7', 7'', 7''' et 7'''), un élément de ressort (42) ou une lame ressort (42') qui se trouve de préférence sous la couche de matériau de rembourrage, respectivement sous l'organe de rembourrage (5, 5').
2. Rembourrage selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'un support de matériau de rembourrage, fixé et articulé à l'armature (1) du meuble de manière à pouvoir être levé et abaissé, est posé sur des ressorts appuyés contre cette armature (1) et comporte un liteau (7) placé le long du bord antérieur (12a) de la surface du siège (14a), ce liteau étant recouvert de matériau de rembourrage du côté du siège (14a).
3. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce qu'au moins un support de rembourrage, fixé et articulé à l'armature (1) du meuble ou à une traverse de manière à pouvoir être levé et abaissé, est posé sur des ressorts appuyés contre cette armature (1) ou cette traverse, et comporte un liteau (7) disposé dans la zone correspondant à l'extrémité arrière du siège (14a) et/ou entre le bord antérieur (12a) et l'extrémité arrière du siège (14a), ce liteau étant recouvert de matériau de rembourrage du côté du siège (14a).
4. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'au moins un support de rembourrage, fixé et articulé à l'armature (1) du meuble ou à sa paroi arrière ou à une traverse (33, 40, 40'), disposé dans une zone correspondant à la paroi arrière du meuble de manière à pouvoir être levé et abaissé selon une direction sensiblement perpendiculaire à la surface supérieure du rembourrage du dossier, est posé sur des ressorts appuyés contre cette armature (1) ou contre la paroi arrière ou contre ledit support (33, 40, 40'), et comporte un liteau (7, 7', 7'', 6'', 7''') disposé le long du bord supérieur (12) de la surface du dossier (14) et/ou dans une zone délimitée par le bord supérieur (12) et la surface d'appui du dossier, ce liteau étant recouvert de matériau de rembourrage du côté du dossier (14).



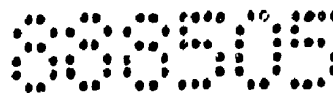
5. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau (7, 7', 7'') disposé le long du bord supérieur (12) du dossier, est pivotable autour d'un axe (20) fixé à l'armature (1) du meuble, à la paroi arrière ou à la traverse, et en ce qu'il peut être encastré dans ladite armature, respectivement dans ladite paroi arrière ou dans ladite traverse, à l'encontre de la force exercée par un ressort.

6. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que le matériau de rembourrage, de préférence le liteau (7) disposé le long du bord antérieur (12a) du siège (14a), est pivotable autour d'un axe (20) disposé derrière lui dans le sens de l'extrémité postérieure du siège, cet axe étant solidaire de l'armature (1) du meuble ou d'une traverse, et peut être enfoncé en direction de l'armature à l'encontre d'une force exercée par un ressort.

7. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le support de matériau de rembourrage, correspondant à la zone centrale ou à la zone inférieure du dossier, comporte de préférence un liteau (7, 7", 7'') pivotable autour d'un axe (40, 40') solidaire de l'armature (1), respectivement de la paroi arrière ou de la traverse, et pouvant être enfoncé à l'encontre d'une force exercée par un ressort en direction de l'armature, respectivement de la paroi arrière ou de la traverse, ou en ce qu'un support de matériau de rembourrage, de préférence un liteau (7) disposé dans la zone centrale ou la zone arrière de la surface du siège, est pivotable autour d'un axe disposé derrière lui en direction de la partie arrière du siège, cet axe étant solidaire de l'armature (1) du meuble ou de la traverse, et pouvant être enfoncé à l'encontre d'une force exercée par un ressort vers l'armature, respectivement vers la traverse.

8. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau (7, 7', 7'') correspondant au bord supérieur (12) et le support de matériau de rembourrage, de préférence un liteau (7, 7", 7'') correspondant à la zone inférieure de la surface (14) du dossier, sont pivotables simultanément sur une traverse (40), et en ce que le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau (7, 7", 7'') correspondant au bord antérieur (12a) et le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau (7, 7", 7'') correspondant à la zone centrale ou la zone postérieure du siège (14a), sont simultanément pivotables sur une traverse (40, 40').

9. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que le support de matériau de rembourrage, de préférence un liteau (7), est relié à l'armature (1) du meuble, respectivement à la traverse, par l'in-



termédiaire de bras de liaison se présentant sous la forme de plusieurs plaques montées successivement dans le sens de la longueur du liteau, ou de baguettes (35a, 35b) disposées à la suite les unes des autres tout au long du liteau, ces éléments étant placés de biais et s'étendant vers le haut ou vers le bas, du moins lorsque le siège n'est pas utilisé, entre leur jonction avec l'armature (1), respectivement avec la traverse, jusqu'au liteau (7) dans la zone de l'axe de pivotement, et en ce que lesdites plaques ou baguettes sont fixées à l'armature ou à la paroi arrière ou à la traverse, par l'intermédiaire d'une charnière.

10. Rembourrage selon la revendication 9, caractérisé en ce que les bras de liaison sont constitués par au moins une paire de baguettes (35a, 35b), les points de fixation de cette paire, respectivement de ces paires de baguettes, avec le liteau mobile (7) présentant un écartement supérieur à celui des points de fixation de ces baguettes à l'armature (1), respectivement à la paroi arrière, respectivement à la traverse, dans lequel la paire de baguettes, respectivement les paires de baguettes, présentent, en projection, une configuration de V, et dans lequel les extrémités des baguettes sont engagées dans des évidements ménagés dans le liteau mobile (7), l'armature (1) ou la paroi arrière ou la traverse.

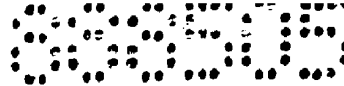
11. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 9 ou 10, caractérisé en ce que les plaques, respectivement les baguettes, sont incurvées et flexibles.

12. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau (7), est relié à l'armature du meuble (1), respectivement la traverse, par l'intermédiaire de plusieurs lames ressort (24) espacées les unes des autres ou par l'intermédiaire de plusieurs ressorts (25) réalisés en fils d'acier pliés de façon sinusoïdale.

13. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 12, caractérisé en ce que le support de matériau de rembourrage comporte au moins un élément ressort de traction (30, 30', 30'') constitué d'une courroie en caoutchouc, d'une bande élastique, d'un ressort ou d'un ressort de traction, et servant de dispositif ressort au rembourrage du dossier et/ou du siège.

14. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 13, caractérisé en ce que le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau (7), est couplé à des éléments ressort (30) qui sont tendus dans la zone de la surface du dossier (14) vers le bas, le cas échéant par-dessus un second support de matériau de rembourrage, de préférence un liteau (7, 7'), ces éléments ressort de tension constituant le dispositif ressort du dossier (14).

15. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 14, caractérisé en ce que le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau (7''), est connecté à des éléments ressort de tension qui s'étendent dans la



zone du siège (14a) vers l'arrière, et le cas échéant par-dessus un second support de matériau de rembourrage, de préférence un liteau, ou fixé à un autre support de matériau de rembourrage, de préférence un liteau (7'), ces éléments ressorts de tension constituant le dispositif ressort du siège (14a).

5 16. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 13 à 15, caractérisé en ce que les éléments ressorts de tension (30, 30') sont constitués par des courroies en caoutchouc, des ressorts hélicoïdaux, des ressorts sinusoïdaux ou similaires.

10 17. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 16, caractérisé en ce que la position la plus avancée ou la plus haute du support de matériau de rembourrage, de préférence du liteau, est fixée par une courroie de traction (32) qui relie le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau, avec l'armature (1) du meuble ou la paroi arrière ou la traverse.

15 18. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 17, caractérisé en ce que la cavité, disposée en-dessous ou à l'arrière du support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau, contient des ressorts, par exemple des ressorts hélicoïdaux (11) tels que des ressorts coniques, ou des organes ressorts en mousse synthétique ou des fibres liées par du caoutchouc, ces ressorts étant destinés à supporter le support de matériau de rembourrage, de préférence le liteau, et prenant appui sur l'armature (1) ou la traverse.

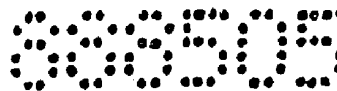
20 19. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 18, caractérisé en ce que le support de matériau de rembourrage mobile, de préférence le liteau (7), est divisé en plusieurs tronçons (7a, 7b, 7c) séparément soutenus par des ressorts s'appuyant sur l'armature (1) ou la traverse, et en ce que ces tronçons sont couplés entre eux par des liens flexibles (39), tels que des courroies en caoutchouc.

20. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 19, caractérisé en ce que plusieurs supports de matériau de rembourrage, de préférence des liteaux, sont disposés côte à côte, de préférence à la même hauteur.

30 21. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 20, caractérisé en ce que les supports de matériau de rembourrage, de préférence des liteaux, sont flexibles.

35 22. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 21, caractérisé en ce que des éléments ressorts de traction (30) sont disposés entre deux supports de matériau de rembourrage, de préférence des liteaux (7', 7''), ces éléments étant de préférence disposés entre deux supports ou liteaux voisins, et étant constitués par des courroies en caoutchouc, des ressorts hélicoïdaux ou similaires, dont les extrémités sont de préférence fixées aux supports de matériau de rembourrage.

40 23. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 22,



caractérisé en ce qu'au moins un support de matériau de rembourrage, de préférence un liteau (7'), est attaché à un élément ressort de traction (30), de préférence une courroie en caoutchouc, passant par-dessus un autre support de matériau de rembourrage, de préférence un liteau (7''), et attaché à un autre

5 support de matériau de rembourrage, de préférence un autre liteau ou à une traverse ou à l'armature (1) du meuble ou à sa paroi arrière.

24. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 13 à 23, caractérisé en ce que le support de matériau de rembourrage, de préférence un liteau (7), est fixé à des éléments ressorts de traction (30), dont l'autre extrémité est fixée à la traverse (40'') du support de matériau de rembourrage, de

10 préférence le liteau (7), ces éléments ressorts constituant le dispositif ressort du rembourrage.

25. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 13 à 24, caractérisé en ce que les éléments ressorts de traction sont interrompus par au

15 moins un liteau bombé ou une plaque (41) ou une lame ressort en acier (41'), le long des bords desquels les éléments ressorts de traction sont accrochés de telle manière que le liteau ou la plaque est sollicité en appui contre le rembourrage du siège ou du dossier.

26. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 13 à 25, caractérisé en ce qu'un support de matériau de rembourrage, constitué par un liteau, un ressort de traction (42) ou une lame ressort en acier (42'), est solidaire à son extrémité de deux lames ressorts (24) fixées à une traverse (40), et

20 en ce qu'au moins un élément ressort de traction, constitué par une courroie en caoutchouc (30') ou un ressort de traction (30''), est suspendu à ce support, les autres extrémités de ces éléments étant fixées à l'armature (1) ou à la traverse (40).

27. Rembourrage selon la revendication 26, caractérisé en ce que plusieurs supports de matériau de rembourrage (42, 42') sont fixés entre les lames ressorts (24), auxquelles les courroies en caoutchouc (30'), respectivement

30 les ressorts de traction (30''), sont accrochés..

28. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 26 ou 27, caractérisé en ce qu'une lame ressort (24') ou une plaque, respectivement une plaque ressort portée librement par les lames ressorts en acier (42') ou les ressorts de traction (42), est montée entre les lames ressorts en acier (42'),

35 respectivement les ressorts de traction (42), et fixée à la traverse (40).

29. Rembourrage selon l'une quelconque des revendications 1 à 28, caractérisé en ce que les lames ressorts (24) de deux supports de matériau de rembourrage, de préférence des liteaux, fixées à une traverse (40) ou à l'armature, sont disposées de manière à former un V à pointe émoussée.

39

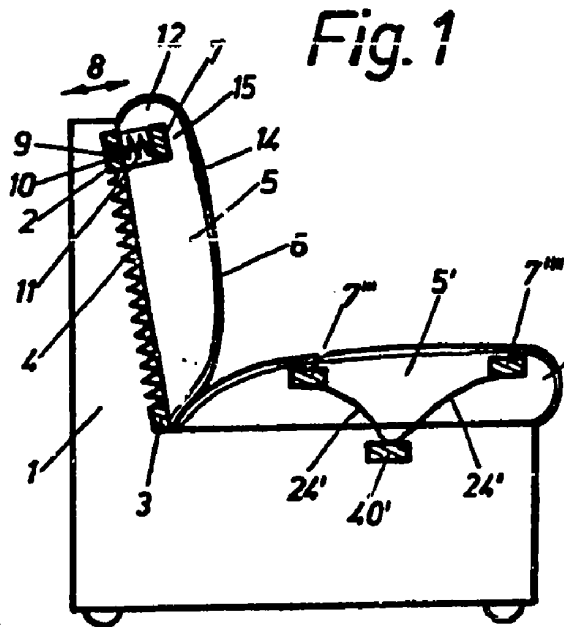


Fig. 1

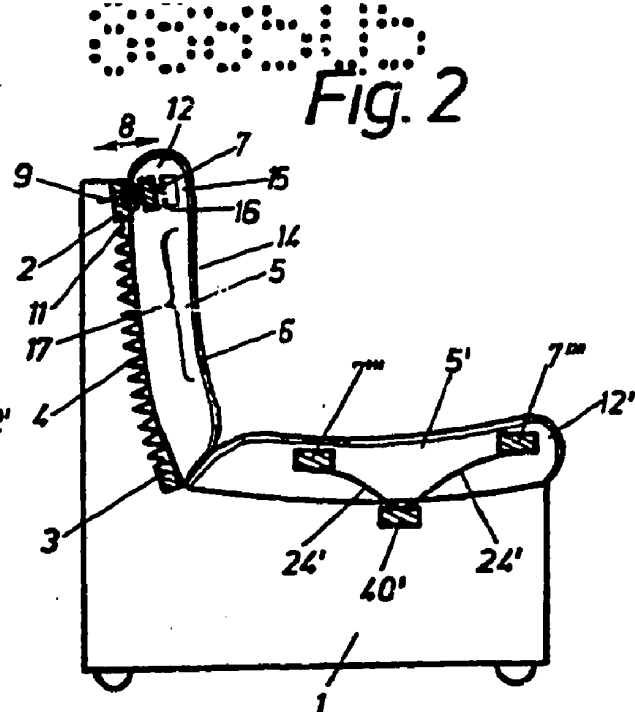


Fig. 2

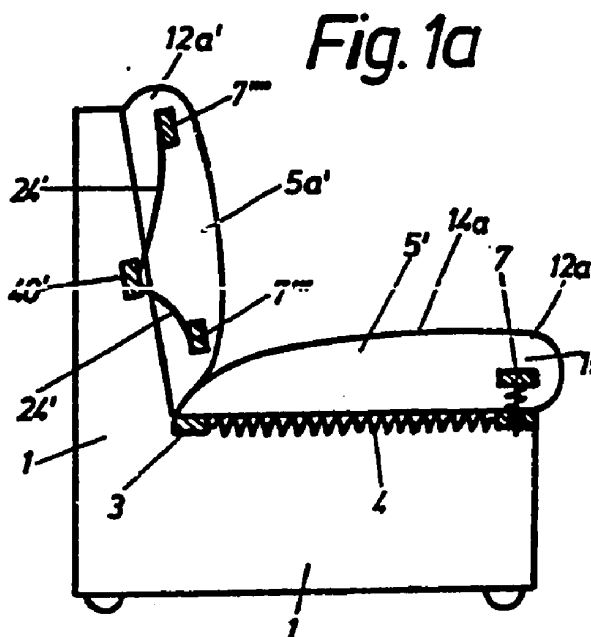


Fig. 1a

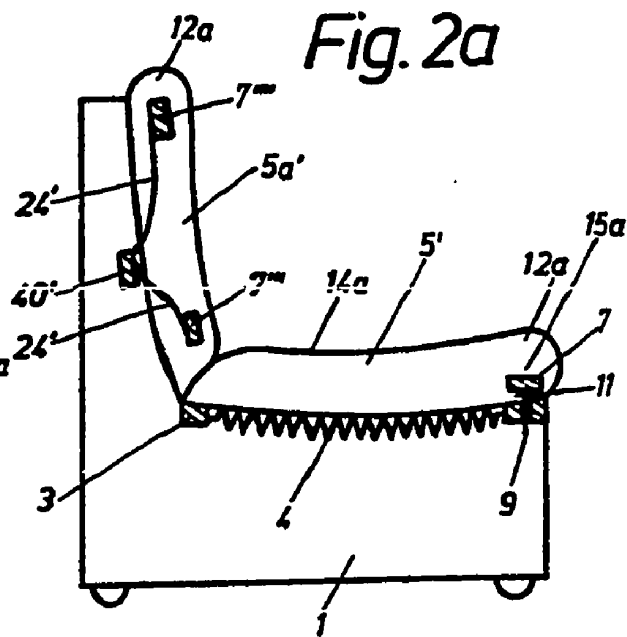


Fig. 2a

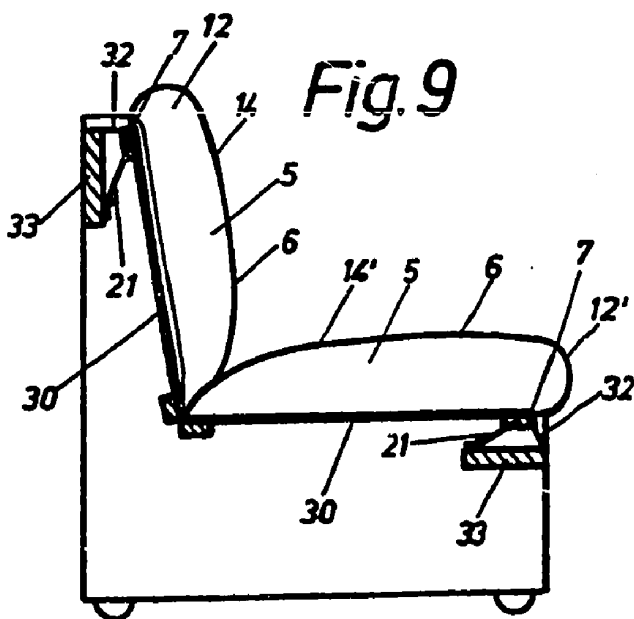


Fig. 9

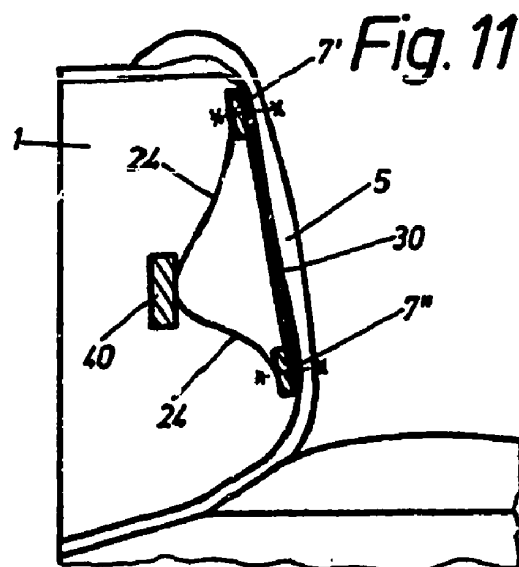


Fig. 11

Strasbourg, le 21. 04. 81  
Ppou de

LIPP Gesellschaft m.b.H.

FREYLINGER & ASSOCIÉS  
VAN MALDEREN

Fig. 3

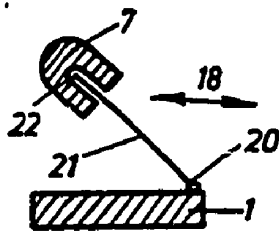


Fig. 4

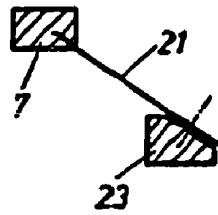


Fig. 7

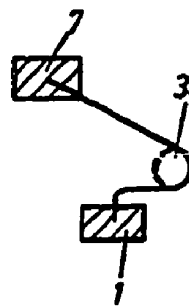


Fig. 8

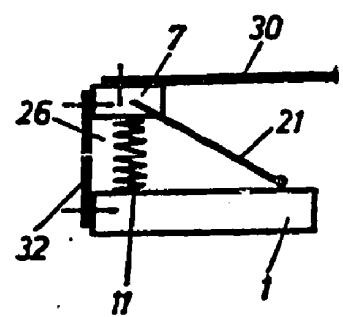


Fig. 5

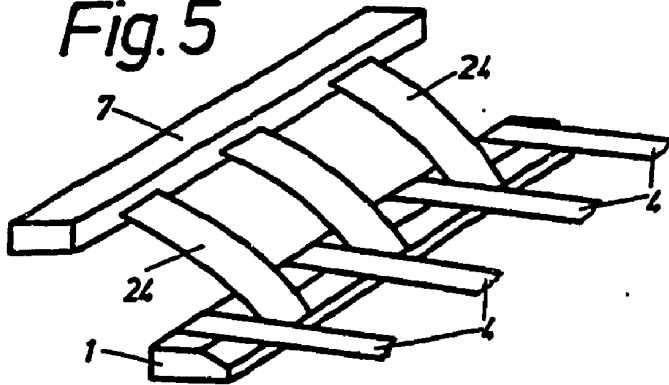


Fig. 6

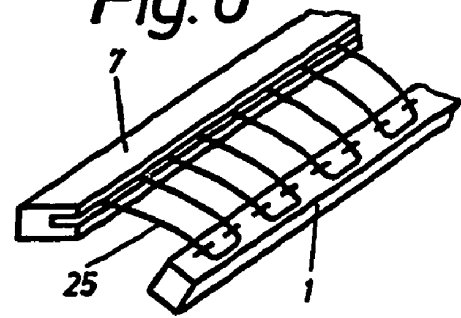


Fig. 10

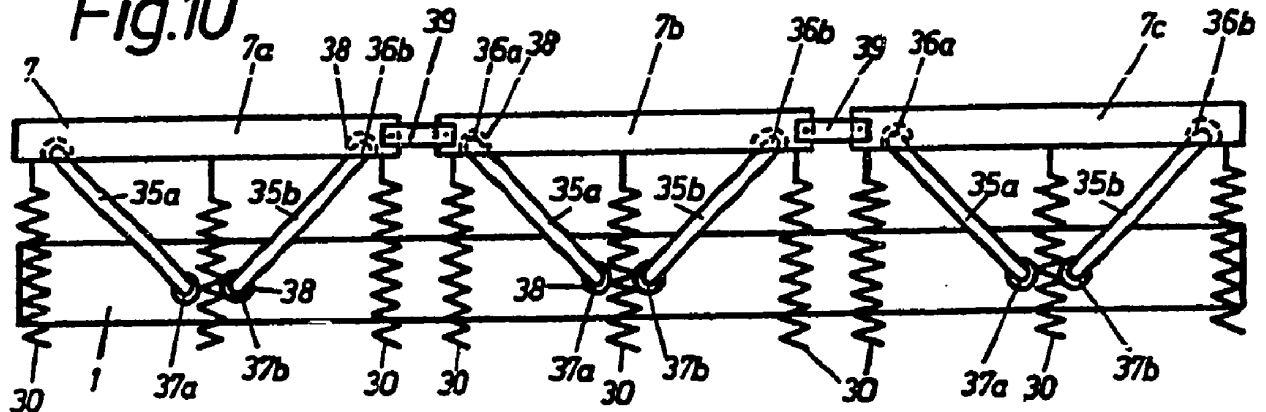


Fig. 11a

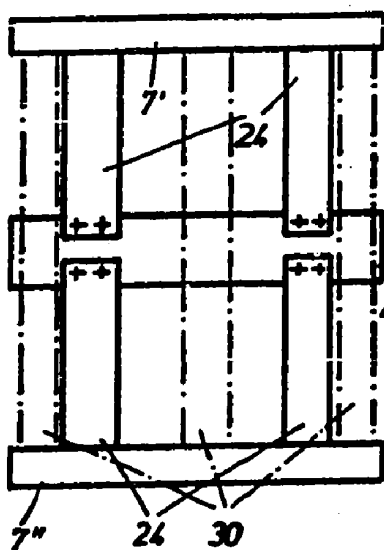


Fig. 11b

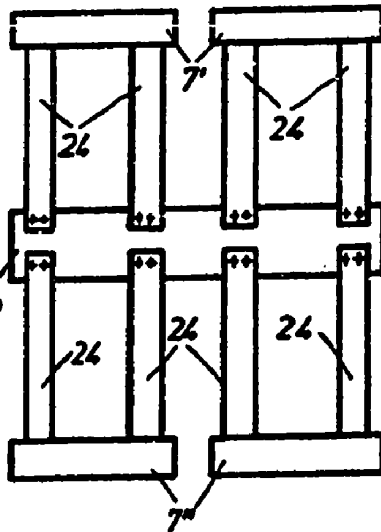
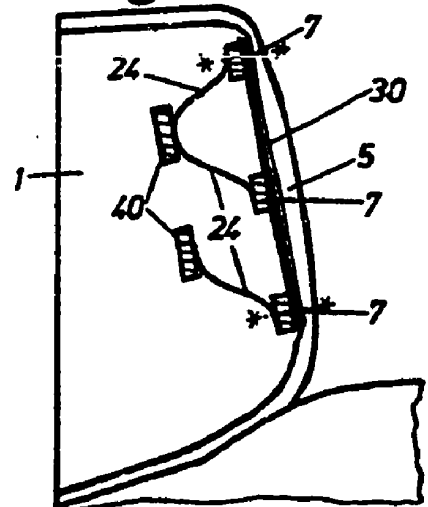


Fig. 12



Arrested, in  
Form of 21. 04. 81

LIPP Gesellschaft m.b.H.

FREYLINGER & ASSOCIATES

WILHELM VAN MAREN

000505

Fig. 13

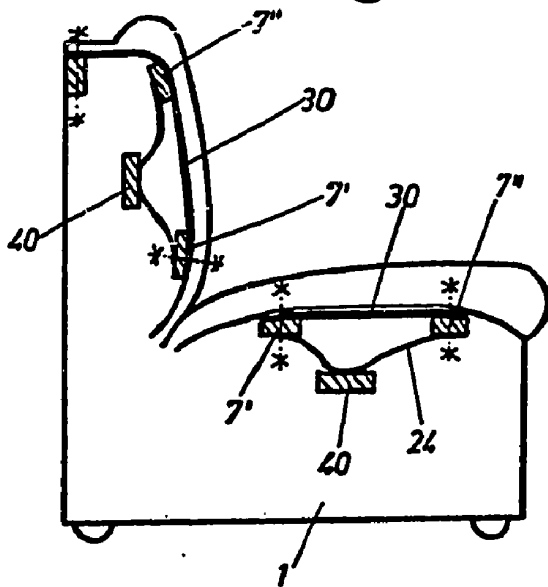


Fig. 14

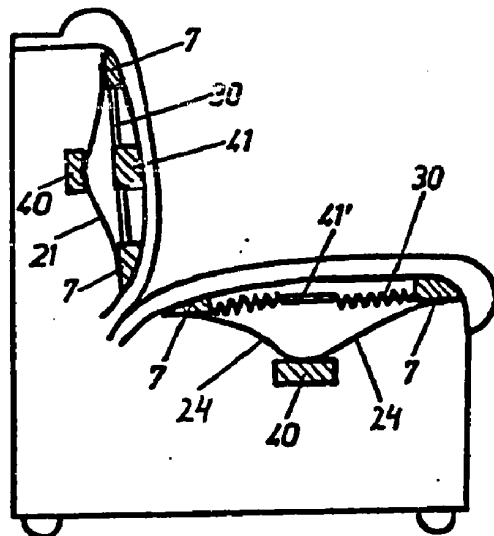


Fig. 15

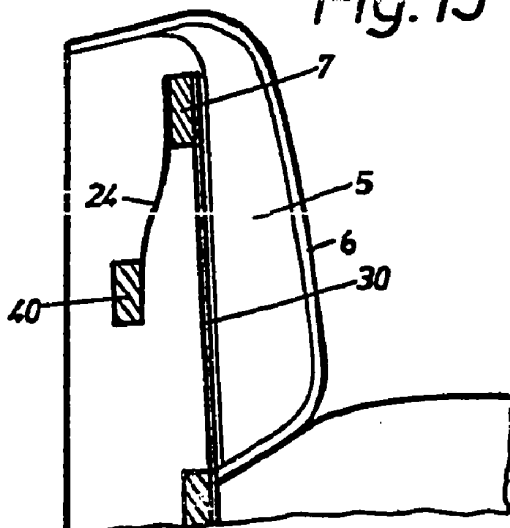


Fig. 15a

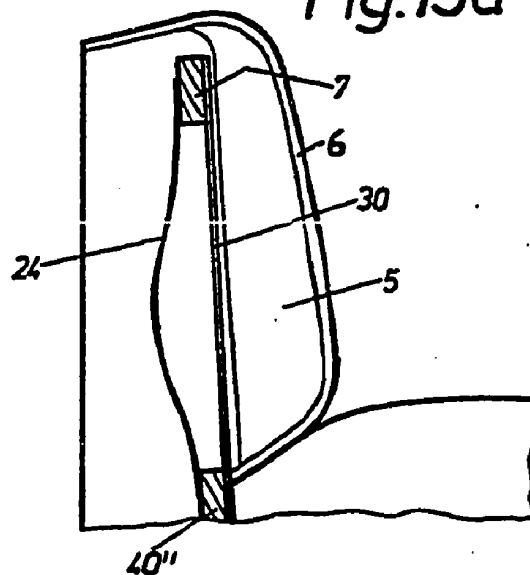


Fig. 16

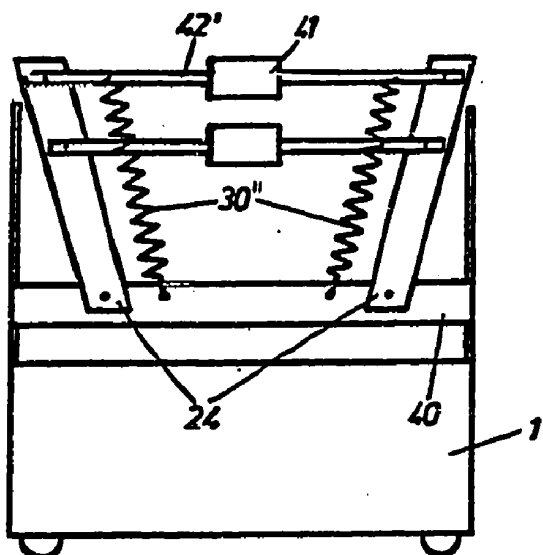


Fig. 16a

