(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202668821 U
(45)授权公告日 2013.01.16

(21)申请号 201220122852.4

(22)申请日 2012.09.17

(73)专利权人 柳州日高橡胶制品有限责任公司
地址 545000 广西壮族自治区柳州市柳州市柳桂路 9 号

(72)发明人 韦家宝 黄志宽 林杰 庞振龙

(74)专利代理机构 广州市越秀区海心联合专利代理事务所（普通合伙） 44295
代理人 黄为

(51)Int.Cl.
B29C 33/44(2006.01)
B29C 35/00(2006.01)

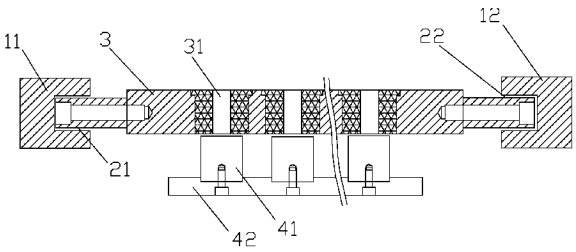
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种用于橡胶衬套生产的脱模夹具

(57)摘要

一种用于橡胶衬套生产的脱模夹具，包括了两块镜像设置的夹板，每个所述夹板均设有一个凹槽，两个所述夹板的凹槽的开口相对应设置，设有中模板，所述中模板的两端分别对应置于所述夹板的凹槽内，并与所述夹板形成“工”字型，所述中模板上设有多个橡胶衬套模腔；本实用新型还设有顶出机构，所述顶出机构包括带有顶轴的底板，所述顶轴与所述底板之间通过螺母固定连接。本实用新型同现有技术相比，只需要推动中模板以及顶出机构，就可一次性将整模产品顶出；能有效地减少工人的劳动强度；提高生产效率，适用于批量生产，产品质量满足要求。



CN 202668821 U

1. 一种用于橡胶衬套生产的脱模夹具，包括了中模板，所述中模板上设有多个橡胶衬套模腔，其特征在于，还包括了两块镜像设置的夹板，每个所述夹板均设有一个凹槽，两个所述夹板的凹槽的开口相对应设置，设有中模板，所述中模板的两端分别对应置于所述夹板的凹槽内，并与所述夹板形成“工”字型；还设有顶出机构，所述顶出机构包括带有顶轴的底板，所述顶轴与所述底板之间通过螺母固定连接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种用于橡胶衬套生产的脱模夹具，其特征在于，所述顶轴的个数与所述套轴的个数相匹配。

3. 根据权利要求 1 所述的一种用于橡胶衬套生产的脱模夹具，其特征在于，所述夹板之间设有至少一个中模板。

一种用于橡胶衬套生产的脱模夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种脱模夹具，更具体的说是一种用于橡胶衬套生产的脱模夹具。

背景技术

[0002] 在全自动平板硫化机生产橡胶衬套时，一般都采用手工单个取产品，即一次只能对一个产品进行脱模操作了，这样的方式的劳动强度大，而且生产效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种能一次性将多个橡胶衬套产品脱出，且能方便快捷的取出产品，减少劳动强度，提高生产效率的脱模夹具。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种用于橡胶衬套生产的脱模夹具，包括了两块镜像设置的夹板，每个所述夹板均设有一个凹槽，两个所述夹板的凹槽的开口相对应设置，设有中模板，所述中模板的两端分别对应置于所述夹板的凹槽内，并与所述夹板形成“工”字型，所述中模板上设有多个橡胶衬套模腔；本实用新型还设有顶出机构，所述顶出机构包括带有顶轴的底板，所述顶轴与所述底板之间通过螺母固定连接。

[0006] 进一步地，所述顶轴的个数与所述橡胶衬套模腔的个数相匹配。

[0007] 进一步地，所述夹板之间设有至少一个中模板。

[0008] 本实用新型同现有技术相比，只需要推动脱模夹具，就可一次性将整模产品顶出；能有效地减少工人的劳动强度；提高生产效率，适用于批量生产，产品质量满足要求。

附图说明

[0009] 附图 1 是本实用新型的主剖视示意图。

具体实施方式

[0010] 现参照附图，进一步详细说明本实用新型。

[0011] 如附图 1 所示，一种用于橡胶衬套生产的脱模夹具，包括了镜像设置的第一夹板 11 以及第二夹板 12，第一夹板 11 设有第一凹槽 21，第二夹板 12 设有第二凹槽 22，第一凹槽 21 以及第二凹槽 22 的开口相对应设置，中模板 3 的两端分别对应置于第一凹槽 21 以及第二凹槽 22 内，并与第一夹板 11 以及第二夹板 12 形成“工”字型，中模板 3 上设有多个橡胶衬套模腔 31，而中模板 3 的橡胶衬套模腔个数可以根据实际情况自行设置；本实用新型还设有顶出机构，顶出机构包括带有顶轴 41 的底板 42，其中，顶轴 41 的个数与橡胶衬套模腔 31 的个数相匹配，顶轴 41 与底板 42 之间通过螺母固定连接。

[0012] 在生产过程中，模具开模移模后，中模板 3 移入第一夹板 11 以及第二夹板 12，即中模板 3 滑移入第一凹槽 21 以及第二凹槽 22 中，然后推进顶出机构带顶轴 41 的底板 42，按

机台顶退按扭，使 11 和 12 带动中模板 3 往下移动，从而顶出机构可以顶出产品。

[0013] 以上所述的本实用新型实施方式，并不构成对本实用新型保护范围的限定。任何在本实用新型的精神和原则之内所作的修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的权利要求保护范围之内。

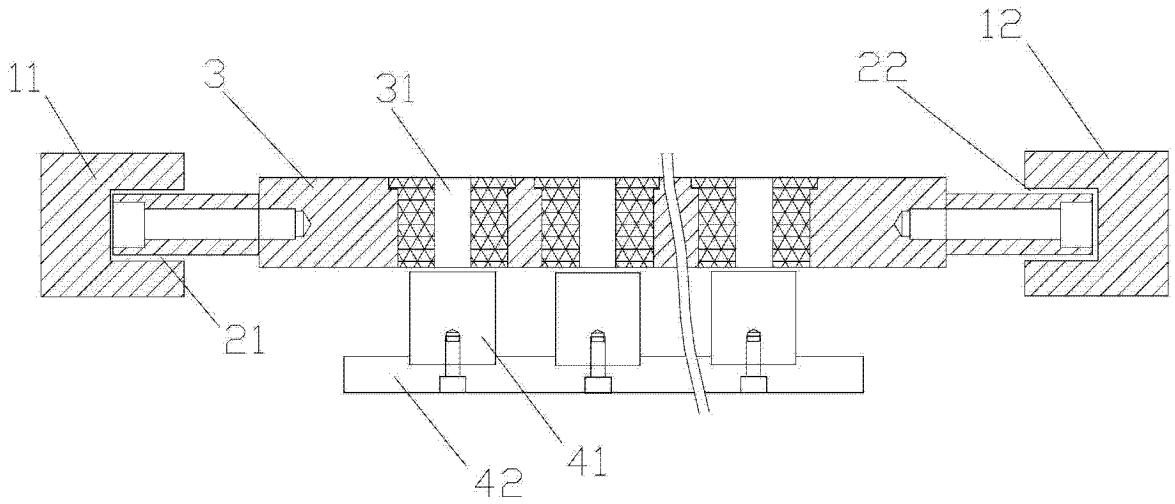


图 1