



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205255653 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 25

(21) 申请号 201521038310. 9

B32B 33/00(2006. 01)

(22) 申请日 2015. 12. 15

(73) 专利权人 沭阳高见木业有限公司

地址 223641 江苏省宿迁市华冲镇工业集中区

(72) 发明人 葛高见

(74) 专利代理机构 上海海颂知识产权代理事务所(普通合伙) 31258

代理人 陈丽君

(51) Int. Cl.

B32B 21/02(2006. 01)

B32B 21/10(2006. 01)

B32B 17/02(2006. 01)

B32B 27/10(2006. 01)

B32B 27/38(2006. 01)

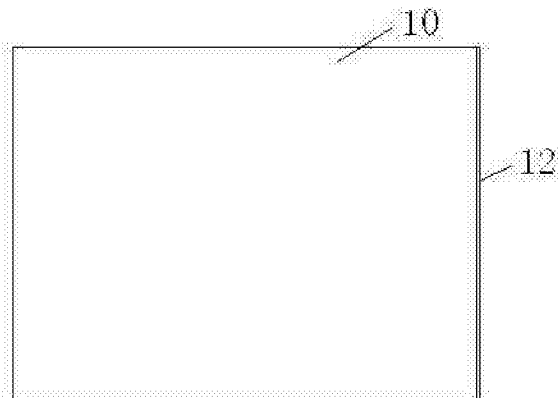
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种高强度防火复合刨花板

(57) 摘要

本实用新型提出的一种高强度防火复合刨花板,包括基板和图案纸面,基板和图案纸面之间设有强固纤维网和第一阻燃层,基板由2个刨花芯材粘接而成,并通过强固线圈进行加固,强固纤维网由玻璃纤维制成,呈网格状或米格状,第一阻燃层内嵌入由PVC树脂颗粒,图案纸面上设有第二阻燃层,多个刨花板之间通过卡槽和卡块对应卡接,本实用新型结构简单,设计合理,具有良好的强度和抗扭性能,整体连接性优秀,使用性能良好,使用寿命长,同时设置了双重阻燃层,使得刨花板具备了良好的阻燃性和自熄性,保证了使用的安全性。



1. 一种高强度防火复合刨花板,其特征在于,包括刨花板主体,所述刨花板主体的两侧分别设有卡槽和卡块,所述卡块的截面呈半圆形,其所呈的半圆形的直径为R1,所述卡槽的截面呈半圆形,其所呈的半圆形的直径为R2,所述R1=R2;

所述刨花板主体包括基板和位于基板两侧的图案纸面,所述基板和图案纸面之间依次设有强固纤维网和第一阻燃层,所述基板由2个刨花芯材通过高分子胶粘剂粘接而成,其厚度为D1,所述D1为23-33mm,所述2个刨花芯材上设有强固线圈,所述强固线圈呈螺旋状直线延伸,其上半侧和下半侧分别较入2个刨花芯材内,所述强固纤维网设置于基板和第一阻燃层之间,其厚度为D2,所述D2为0.5-1.5mm,所述第一阻燃层设置于强固纤维网和图案纸面之间,第一阻燃层为环保阻燃胶层,所述环保阻燃胶层由溴化环氧树脂制成,第一阻燃层的厚度为D3,所述D3为1.5-2.3mm;

所述强固纤维网由玻璃纤维制成,所述第一阻燃层内嵌入由PVC树脂颗粒,所述PVC树脂颗粒均匀分布于第一阻燃层内,所述图案纸面上设有第二阻燃层,所述第二阻燃层为环氧树脂涂层,其厚度为D4,所述D4为0.5-1mm。

2. 如权利要求1所述的一种高强度防火复合刨花板,其特征在于,所述卡槽和卡块位于基板上。

3. 如权利要求1所述的一种高强度防火复合刨花板,其特征在于,所述环氧树脂涂层为环氧树脂涂覆而成。

4. 如权利要求1所述的一种高强度防火复合刨花板,其特征在于,所述强固纤维网呈网格状或米格状。

## 一种高强度防火复合刨花板

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及刨花板生产领域,特别是一种高强度防火复合刨花板。

### 背景技术

[0002] 刨花板(Particle board)又叫微粒板、颗粒板、蔗渣板,由木材或其他木质纤维素材料制成的碎料,施加胶粘剂后在热力和压力作用下胶合成的人造板,又称碎料板。主要用于家具制造和建筑业及火车、汽车车厢制造。

[0003] 刨花板也具有良好的吸音和隔音性能,广泛应用于家具制造、建筑业以及火车车厢制造等领域中。但目前市场上的刨花板大都存在以下缺点:结构单一、强度和抗弯曲能力弱、不耐磨、不防火等缺点。

### 实用新型内容

[0004] 针对上述问题,本实用新型提出了一种高强度防火复合刨花板。

[0005] 为解决以上技术问题,本实用新型提供的技术方案是:

[0006] 一种高强度防火复合刨花板,其特征在于,包括刨花板主体,所述刨花板主体的两侧分别设有卡槽和卡块,所述卡块的截面呈半圆形,其所呈的半圆形的直径为R1,所述卡槽的截面呈半圆形,其所呈的半圆形的直径为R2,所述R1=R2;

[0007] 所述刨花板主体包括基板和位于基板两侧的图案纸面,所述基板和图案纸面之间依次设有强固纤维网和第一阻燃层,所述基板由2个刨花芯材通过高分子胶粘剂粘接而成,其厚度为D1,所述D1为23-33mm,所述2个刨花芯材上设有强固线圈,所述强固线圈呈螺旋状直线延伸,其上半侧和下半侧分别较入2个刨花芯材内,所述强固纤维网设置于基板和第一阻燃层之间,其厚度为D2,所述D2为0.5-1.5mm,所述第一阻燃层设置于强固纤维网和图案纸面之间,第一阻燃层为环保阻燃胶层,所述环保阻燃胶层由溴化环氧树脂制成,第一阻燃层的厚度为D3,所述D3为1.5-2.3mm;

[0008] 所述强固纤维网由玻璃纤维制成,所述第一阻燃层内嵌入由PVC树脂颗粒,所述PVC树脂颗粒均匀分布于第一阻燃层内,所述图案纸面上设有第二阻燃层,所述第二阻燃层为环氧树脂涂层,其厚度为D4,所述D4为0.5-1mm;

[0009] 进一步的,所述卡槽和卡块位于基板上;

[0010] 进一步的,所述环氧树脂涂层为环氧树脂涂覆而成;

[0011] 进一步的,所述强固纤维网呈网格状或米格状。

[0012] 本实用新型的有益效果为:

[0013] 本实用新型提出的一种高强度防火复合刨花板,包括基板和图案纸面,基板和图案纸面之间设有强固纤维网和第一阻燃层,基板由2个刨花芯材粘接而成,并通过强固线圈进行加固,强固纤维网由玻璃纤维制成,呈网格状或米格状,第一阻燃层内嵌入由PVC树脂颗粒,图案纸面上设有第二阻燃层,多个刨花板之间通过卡槽和卡块对应卡接,本实用新型结构简单,设计合理,具有良好的强度和抗扭性能,整体连接性优秀,使用性能良好,使用寿命

命长,同时设置了双重阻燃层,使得刨花板具备了良好的阻燃性和自熄性,保证了使用的安全性。

#### 附图说明

[0014] 图1本实用新型示意图。

[0015] 图2卡槽和卡块示意图。

[0016] 图3本实用新型截面图。

#### 具体实施方式

[0017] 如图所示的一种高强度防火复合刨花板,其特征在于,包括刨花板主体10,所述刨花板主体10的两侧分别设有卡槽11和卡块12,所述卡块12的截面呈半圆形,其所呈的半圆形的直径为R1,所述卡槽11的截面呈半圆形,其所呈的半圆形的直径为R2,所述R1=R2;

[0018] 所述刨花板主体10包括基板1和位于基板1两侧的图案纸面2,所述基板1和图案纸面2之间依次设有强固纤维网3和第一阻燃层4,所述基板1由2个刨花芯材5通过高分子胶粘剂6粘接而成,其厚度为D1,所述D1为23-33mm,所述2个刨花芯材5上设有强固线圈7,所述强固线圈7呈螺旋状直线延伸,其上半侧和下半侧分别较入2个刨花芯材5内,所述强固纤维网3设置于基板1和第一阻燃层4之间,其厚度为D2,所述D2为0.5-1.5mm,所述第一阻燃层4设置于强固纤维网3和图案纸面2之间,第一阻燃层4为环保阻燃胶层,所述环保阻燃胶层由溴化环氧树脂制成,第一阻燃层4的厚度为D3,所述D3为1.5-2.3mm;

[0019] 所述强固纤维网3由玻璃纤维制成,所述第一阻燃层4内嵌入由PVC树脂颗粒8,所述PVC树脂颗粒8均匀分布于第一阻燃层4内,所述图案纸面2上设有第二阻燃层9,所述第二阻燃层9为环氧树脂涂层,其厚度为D4,所述D4为0.5-1mm;

[0020] 进一步的,所述卡槽11和卡块12位于基板1上;

[0021] 进一步的,所述环氧树脂涂层9为环氧树脂涂覆而成;

[0022] 进一步的,所述强固纤维网3呈网格状或米格状。

[0023] 本实用新型提出的一种高强度防火复合刨花板,包括基板和图案纸面,基板和图案纸面之间设有强固纤维网和第一阻燃层,基板由2个刨花芯材粘接而成,并通过强固线圈进行加固,强固纤维网由玻璃纤维制成,呈网格状或米格状,第一阻燃层内嵌入由PVC树脂颗粒,图案纸面上设有第二阻燃层,多个刨花板之间通过卡槽和卡块对应卡接,本实用新型结构简单,设计合理,具有良好的强度和抗扭性能,整体连接性优秀,使用性能良好,使用寿命长,同时设置了双重阻燃层,使得刨花板具备了良好的阻燃性和自熄性,保证了使用的安全性。

[0024] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书的保护范围为准。

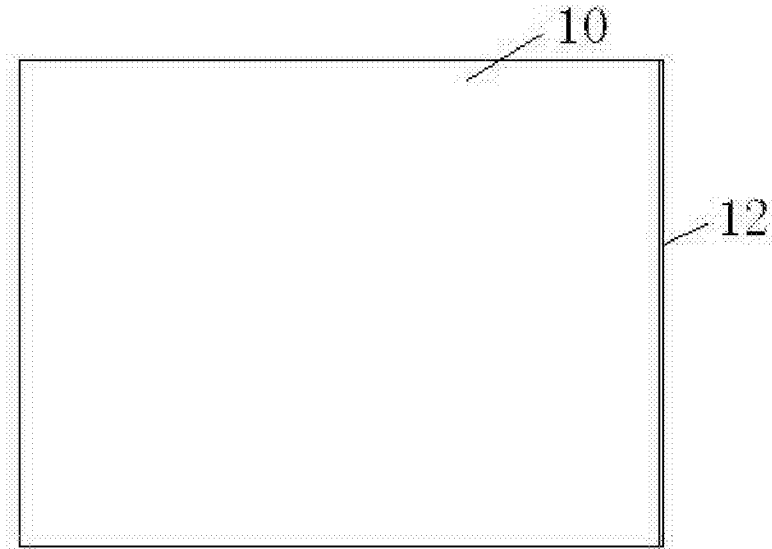


图1

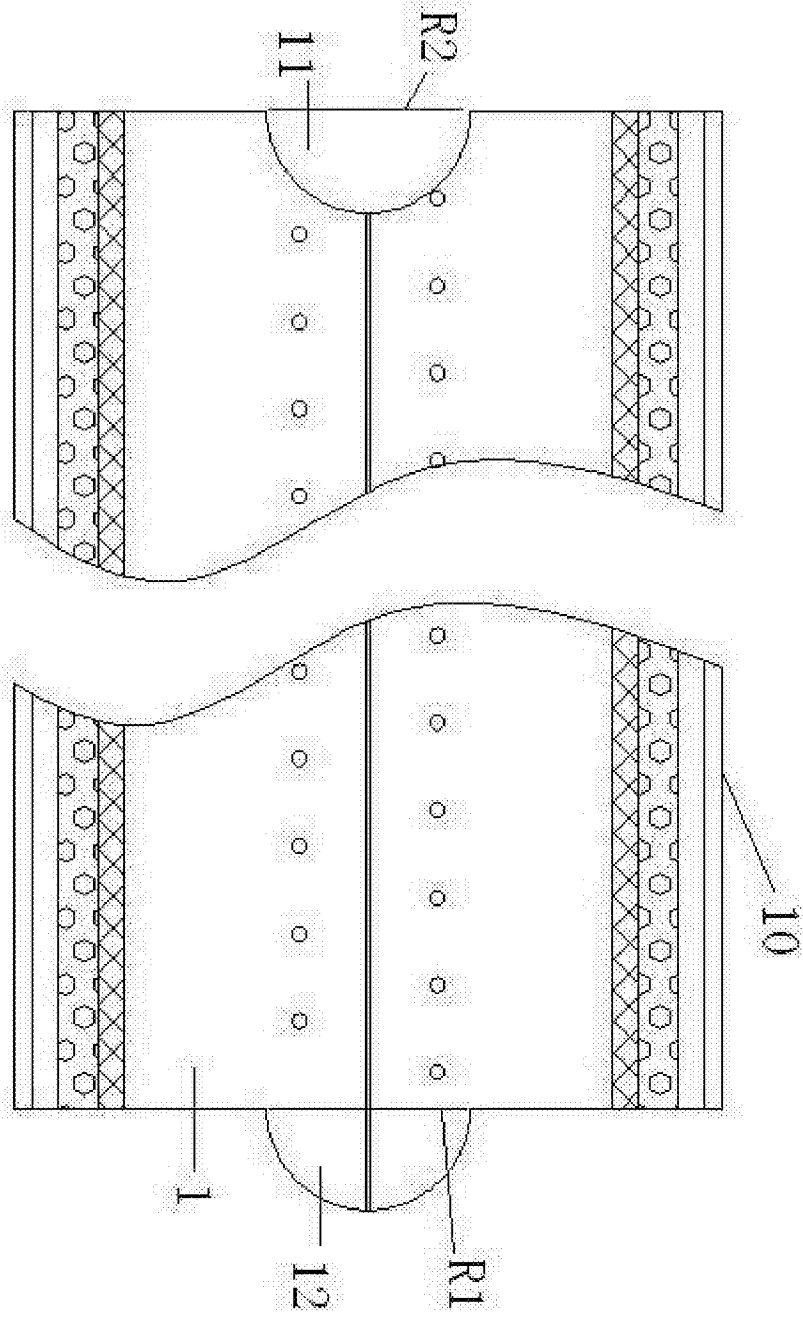


图2

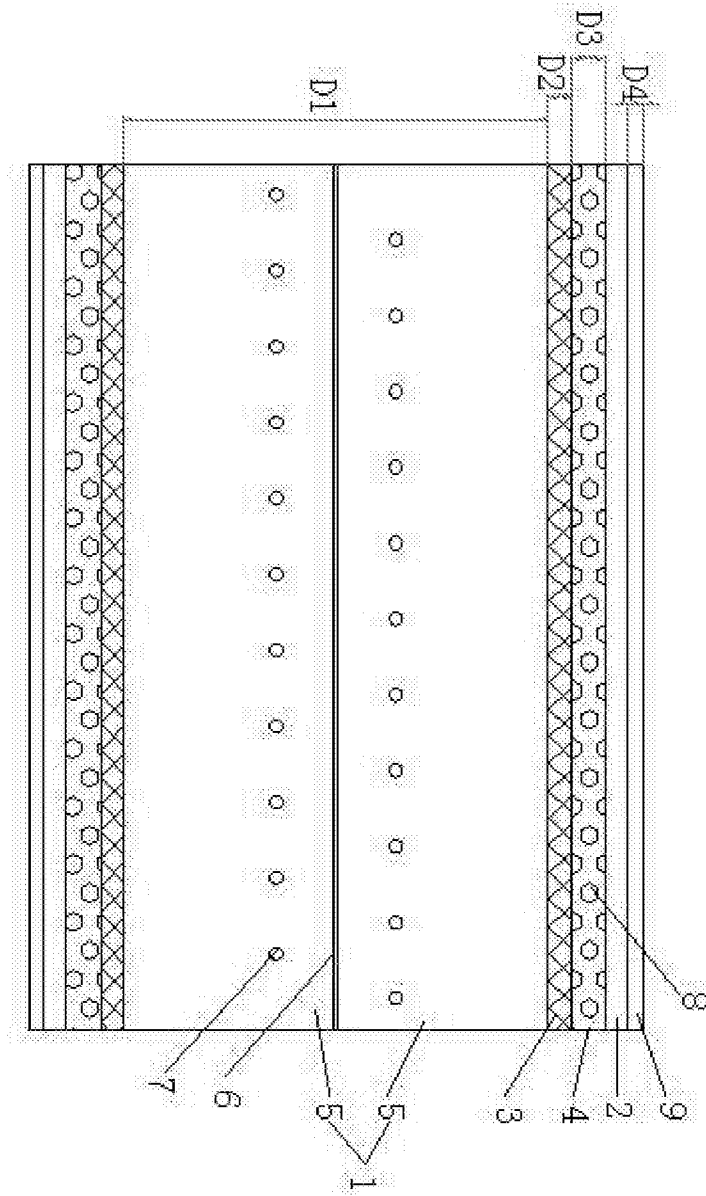


图3