



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206843008 U
(45)授权公告日 2018.01.05

(21)申请号 201720492316.6

(22)申请日 2017.05.05

(73)专利权人 江西省科达动物药业有限公司
地址 331800 江西省抚州市东乡县红星经
济开发区

(72)发明人 嵇根龙

(74)专利代理机构 南昌新天下专利商标代理有
限公司 36115
代理人 郭显文

(51)Int.Cl.
B67B 1/00(2006.01)

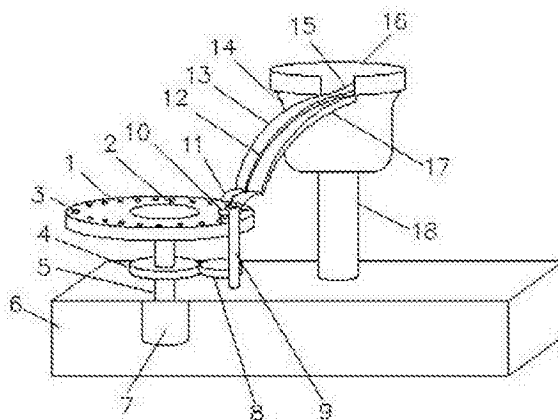
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机

(57)摘要

本实用新型公开了一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,包括小瓶固定平台,所述小瓶固定平台中部设置有第一旋转盘,所述第一旋转盘外侧均匀开设有固定孔,所述小瓶固定平台下侧设置有固定齿轮,所述固定齿轮通过第一旋转辊轴固定,所述第一旋转辊轴下侧与底座连接,所述旋转辊轴位于底座内部的下侧连接有第一电机,所述固定齿轮右侧连接有转接齿轮,所述转接齿轮外侧设置有输线管,所述输线管上侧安装有压盖机头,所述小瓶固定平台右侧上部开设有瓶盖下口,该种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,结构简单,密封效果好,使用安全可靠,压盖质量高,能够长时间的保存药品不会泄漏,通过两套瓶盖输送装置和两套压盖装置的设置,提高了药品压盖的效率。



1. 一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,包括小瓶固定平台(1),其特征在于:所述小瓶固定平台(1)中部设置有第一旋转盘(2),所述第一旋转盘(2)外侧均匀开设有固定孔(3),所述小瓶固定平台(1)下侧设置有固定齿轮(4),所述固定齿轮(4)通过第一旋转辊轴(5)固定,所述第一旋转辊轴(5)下侧与底座(6)连接,所述旋转辊轴(5)位于底座(6)内部的下侧连接有第一电机(7),所述固定齿轮(4)右侧连接有转接齿轮(8),所述转接齿轮(8)外侧设置有输线管(9),所述输线管(9)上侧安装有压盖机头(10),所述小瓶固定平台(1)右侧上部开设有瓶盖下口(11),所述瓶盖下口(11)中部设置有中间隔板(12),所述中间隔板(12)两侧固定有瓶盖挡板(13),所述瓶盖挡板(13)上侧与瓶盖存放桶(14)连接,所述瓶盖存放桶(14)上侧设置有防护板(16),所述瓶盖存放桶(14)下侧通过立柱(18)固定,所述瓶盖存放桶(14)内部自上而下依次设置有瓶盖存放台(19)、上托板(22)和下托板(25),所述上托板(22)和下托板(25)中部安装有第二旋转辊轴(24),所述下托板(25)下侧连接有电动推杆(26),所述电动推杆(26)下侧连接有固定杆(27),所述固定杆(27)内部固定有第二电机(28),所述输线管(9)内部布置有拉线(30)。

2. 根据权利要求1所述的一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,其特征在于:所述瓶盖挡板(13)上侧连接有延伸板(15),延伸板(15)位于瓶盖存放桶(14)内部。

3. 根据权利要求1所述的一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,其特征在于:所述中间隔板(12)和瓶盖挡板(13)内部底端设置有传动带(17),且中间隔板(12)和瓶盖挡板(13)相对处设置有托架。

4. 根据权利要求1所述的一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,其特征在于:所述上托板(22)上部设置有提升杆(20),提升杆(20)上部开设有凹槽(21),凹槽(21)的内径与橡胶塞外径相同。

5. 根据权利要求1所述的一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,其特征在于:所述上托板(22)中部设置有第二旋转盘(23),第二旋转盘(23)与上托板(22)固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,其特征在于:所述瓶盖存放台(19)、上托板(22)和下托板(25)外径均与瓶盖存放桶(14)内径相同,瓶盖存放台(19)与瓶盖存放桶(14)内壁焊接,上托板(22)和下托板(25)均与瓶盖存放桶(14)内壁不固定。

7. 根据权利要求1所述的一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,其特征在于:所述转接齿轮(8)上侧焊接有旋转柄(29),且转接齿轮(8)与固定齿轮(4)锯齿间距相同。

8. 根据权利要求1所述的一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,其特征在于:所述压盖机头(10)内部设置有两组压块(31),压块(31)上侧与拉线(30)连接,两组压块(31)之间的距离与相邻固定孔(3)之间距离相同。

一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压盖机技术领域,具体为一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机。

背景技术

[0002] 所谓压盖机,顾名思义就是为了药品更好的储存和运输,将其密封处理的装置,目前市面上很多产品压盖的装配工作都是采用手工压合装配,不仅装配效率低,而且浪费较多的人力与物力,增加人力成本的同时还会增强产品的生产加工成本,目前虽然有部分在使用的自动压盖机,但是大部分的结构较为复杂,制作成本高,压盖效率低,还常常出现压盖质量差的问题。

[0003] 所以,如何设计一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,成为我们当前要解决的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,包括小瓶固定平台,所述小瓶固定平台中部设置有第一旋转盘,所述第一旋转盘外侧均匀开设有固定孔,所述小瓶固定平台下侧设置有固定齿轮,所述固定齿轮通过第一旋转辊轴固定,所述第一旋转辊轴下侧与底座连接,所述旋转辊轴位于底座内部的下侧连接有第一电机,所述固定齿轮右侧连接有转接齿轮,所述转接齿轮外侧设置有输线管,所述输线管上侧安装有压盖机头,所述小瓶固定平台右侧上部开设有瓶盖下口,所述瓶盖下口中部设置有中间隔板,所述中间隔板两侧固定有瓶盖挡板,所述瓶盖挡板上侧与瓶盖存放桶连接,所述瓶盖存放桶上侧设置有防护板,所述瓶盖存放桶下侧通过立柱固定,所述瓶盖存放桶内部自上而下依次设置有瓶盖存放台、上托板和下托板,所述上托板和下托板中部安装有第二旋转辊轴,所述下托板下侧连接有电动推杆,所述电动推杆下侧连接有固定杆,所述固定杆内部固定有第二电机,所述输线管内部布置有拉线。

[0006] 进一步的,所述瓶盖挡板上侧连接有延伸板,延伸板位于瓶盖存放桶内部。

[0007] 进一步的,所述中间隔板和瓶盖挡板内部底端设置有传动带,且中间隔板和瓶盖挡板相对处设置有托架。

[0008] 进一步的,所述上托板上部设置有提升杆,提升杆上部开设有凹槽,凹槽的内径与橡胶塞外径相同。

[0009] 进一步的,所述上托板中部设置有第二旋转盘,第二旋转盘与上托板固定连接。

[0010] 进一步的,所述瓶盖存放台、上托板和下托板外径均与瓶盖存放桶内径相同,瓶盖存放台与瓶盖存放桶内壁焊接,上托板和下托板均与瓶盖存放桶内壁不固定。

[0011] 进一步的,所述转接齿轮上侧焊接有旋转柄,且转接齿轮与固定齿轮锯齿间距相同。

[0012] 进一步的,所述压盖机头内部设置有两组压块,压块上侧与拉线连接,两组压块之

间的距离与相邻固定孔之间距离相同。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,结构简单,密封效果好,使用安全可靠,压盖质量高,能够长时间的保存药品不会泄漏,通过两套瓶盖输送装置和两套压盖装置的设置,提高了药品压盖的效率。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的整体结构示意图。

[0015] 图2是本实用新型的瓶盖存放桶内部结构示意图。

[0016] 图3是本实用新型的压块连接结构示意图。

[0017] 图中:1-小瓶固定平台;2-第一旋转盘;3-固定孔;4-固定齿轮;5-第一旋转辊轴;6-底座;7-第一电机;8-转接齿轮;9-输线管;10-压盖机头;11-瓶盖下口;12-中间隔板;13-瓶盖挡板;14-瓶盖存放桶;15-延伸板;16-防护板;17-传动带;18-立柱;19-瓶盖存放台;20-提升杆;21-凹槽;22-上托板;23-第二旋转盘;24-第二旋转辊轴;25-下托板;26-电动推杆;27-固定杆;28-第二电机;29-旋转柄;30-拉线;31-压块。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1.图2.图3,本实用新型提供一种技术方案:一种禽兽药15ml小瓶橡胶塞压盖机,包括小瓶固定平台1,所述小瓶固定平台1中部设置有第一旋转盘2,所述第一旋转盘2外侧均匀开设有固定孔3,所述小瓶固定平台1下侧设置有固定齿轮4,所述固定齿轮4通过第一旋转辊轴5固定,所述第一旋转辊轴5下侧与底座6连接,所述旋转辊轴5位于底座6内部的下侧连接有第一电机7,所述固定齿轮4右侧连接有转接齿轮8,所述转接齿轮8外侧设置有输线管9,所述输线管9上侧安装有压盖机头10,所述小瓶固定平台1右侧上部开设有瓶盖下口11,所述瓶盖下口11中部设置有中间隔板12,所述中间隔板12两侧固定有瓶盖挡板13,所述瓶盖挡板13上侧与瓶盖存放桶14连接,所述瓶盖存放桶14上侧设置有防护板16,所述瓶盖存放桶14下侧通过立柱18固定,所述瓶盖存放桶14内部自上而下依次设置有瓶盖存放台19、上托板22和下托板25,所述上托板22和下托板25中部安装有第二旋转辊轴24,所述下托板25下侧连接有电动推杆26,所述电动推杆26下侧连接有固定杆27,所述固定杆27内部固定有第二电机28,所述输线管9内部布置有拉线30。

[0020] 进一步的,所述瓶盖挡板13上侧连接有延伸板15,延伸板15位于瓶盖存放桶14内部,可以更好的方便瓶盖的输送。

[0021] 进一步的,所述中间隔板12和瓶盖挡板13内部底端设置有传动带17,且中间隔板12和瓶盖挡板13相对处设置有托架,可以保证瓶盖输送过程中不发生旋转现象。

[0022] 进一步的,所述上托板22上部设置有提升杆20,提升杆20上部开设有凹槽21,凹槽21的内径与橡胶塞外径相同,可以更好的保证上盖的准确性。

[0023] 进一步的,所述上托板22中部设置有第二旋转盘23,第二旋转盘23与上托板22固

定连接,可以保证瓶盖更好的进入延伸板15。

[0024] 进一步的,所述瓶盖存放台19、上托板22和下托板25外径均与瓶盖存放桶14内径相同,瓶盖存放台19与瓶盖存放桶14内壁焊接,上托板22和下托板25均与瓶盖存放桶14内壁不固定,可以更好的方便提升杆20的工作。

[0025] 进一步的,所述转接齿轮8上侧焊接有旋转柄29,且转接齿轮8与固定齿轮4锯齿间距相同,可以更好的实现压块31的压盖操作。

[0026] 进一步的,所述压盖机头10内部设置有两组压块31,压块31上侧与拉线30连接,两组压块31之间的距离与相邻固定孔3之间距离相同,可以提高压盖的效率。

[0027] 工作原理:首先,将需要的橡胶塞倒入瓶盖存放桶14内部的瓶盖存放台19上,并启动第二电机28,此时,电动推杆26带动下托板25和上托板22做上下运动,提升杆20在凹槽21的作用下,对瓶盖进行拣选,第二旋转辊轴24带动第二旋转盘23和其上的提升杆20旋转,将拣选的橡胶塞输送到延伸板15上,然后,在传动带17的作用下,两个橡胶塞在中间隔板12和瓶盖挡板13中间被输送到瓶盖下口11处,在第一电机7的作用下,第一旋转辊轴5带动小瓶固定平台1和固定齿轮4旋转,当小瓶固定平台1上的小瓶接触瓶盖下口11时,接过瓶盖下口11的橡胶塞,向前输送,最后,固定齿轮4带动转接齿轮8及其上的旋转柄29旋转,在拉线30的作用下,使得压块31做上下运动,对小瓶上的橡胶塞进行压合操作。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

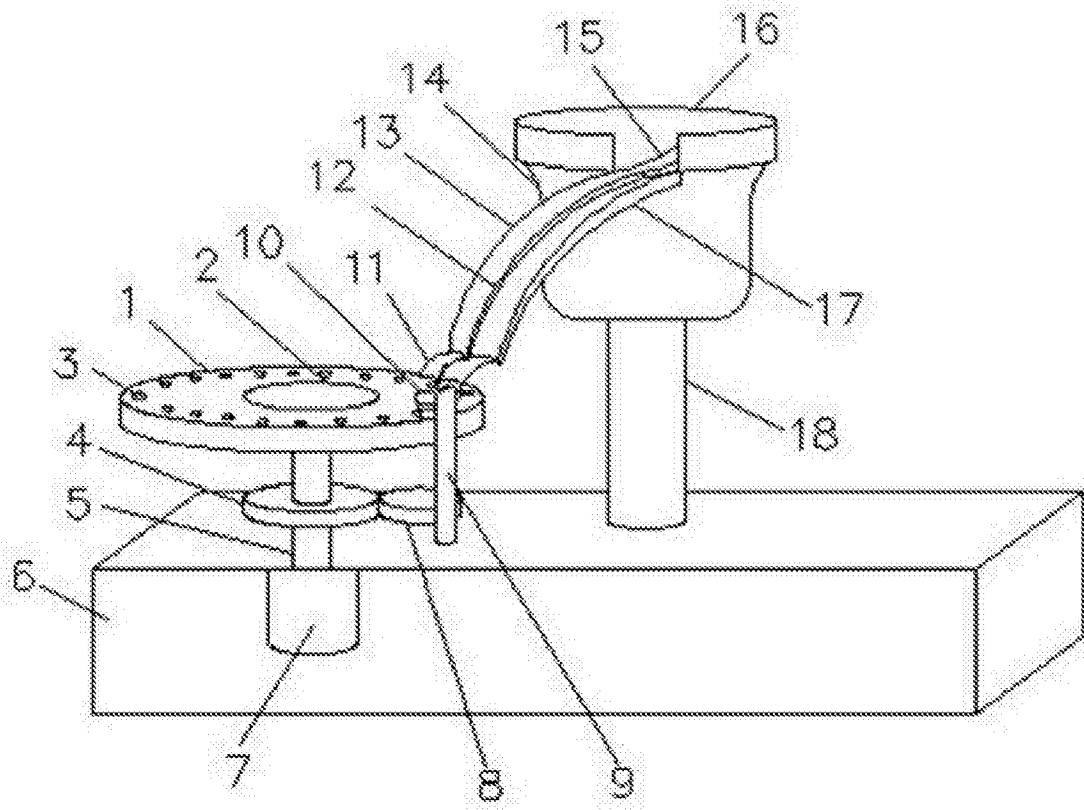


图1

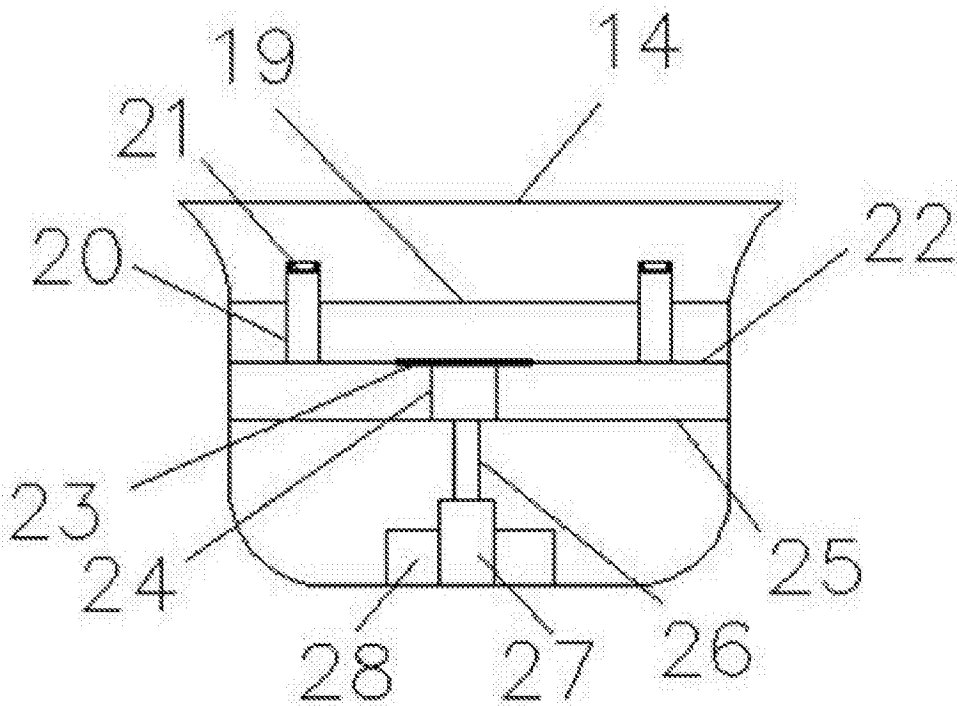


图2

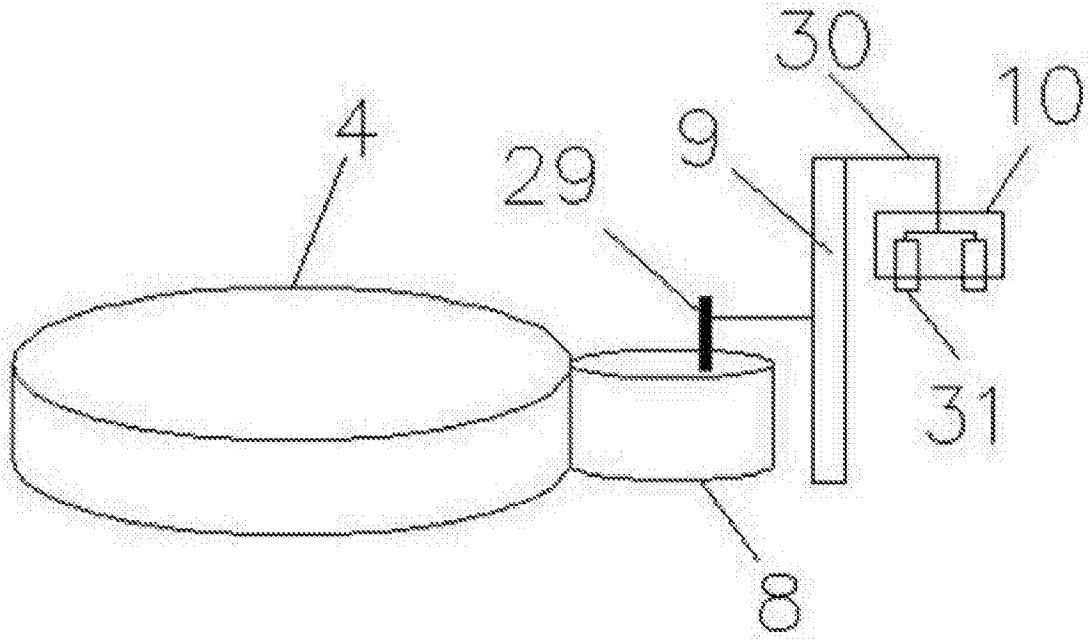


图3