

10 października 1931 r.

Dosz 15/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14178.

Kl. 86 f.

Dosz 15/02

Le Treillage Ceramique Français
(Paryż, Francja).

Urządzenie do przesuwania czółenka w krosnach do tkanin ciężkich.

Zgłoszono 16 lutego 1929 r.

Udzielono 16 lipca 1931 r.

Pierwszeństwo: 17 lutego 1928 r. (Niemcy).

W warsztatach tkackich, używanych do wyrobu tkanin metalicznych, czółenka jest puszczane przez przesmyk osnowy wskutek ruchu gońca, tak, jak to ma miejsce w warsztatach, służących do tkania materiałów włókienniczych.

W przypadku jednak, gdy tkanina metaliczna jest bardzo ciężka, czółenka przepuszcza się ręcznie przez przesmyk po każdorazowym skrzyżowaniu nitki osnowy.

Wiadomo, że przy uderzeniu czółenka warsztat ulega silnemu wstrząśnieniu, co powoduje znaczne zużycie odnośnych współdziałających części. Niekiedy tkanina bardzo ciężka nie może być wyrabiana w sposób zaznaczony na wstępie i czółenka musi być przeprowadzane ręcznie.

Zresztą przy tkaniu zapomocą przerzucania czółenka, wątek nie mógłby być, z powodu ciężaru nici i niedostatecznego ich napięcia, ułożony w tkaninie dostatecznie ściśle.

Wszystkie te niedogodności usuwa niniejszy wynalazek, zgodnie z którym czółenka jest przeprowadzane wpoprzek osnowy siłą posuwającą.

Na rysunku uwidoczniony jest przedmiot wynalazku. Fig. 1 przedstawia schematyczny widok z boku części, służących do poruszania czółenka, przy czem czółenka pokazane jest w połowie swej drogi, fig. 2 — to samo położenie czółenka w powiększonej podziałce i fig. 3 — czółenka w położeniu zbliżonym do położenia środkowego.

Poprzecznie do równi zbijałła 1 z członkiem 2, zawierającym jak zwykle nic wątkową, względnie nic metaliczną, która nie jest pokazana na rysunku, na środku warsztatu umocowany jest wałek 3, zaopatrzony w korbę 4. Na czopie 5 korby 4 umocowane są przegubowo dwa łączniki 6 tak, iż jeden zakrywa drugi. Dwie dźwignie kolankowe 8, osadzone obrotowo na nieruchomych czopach 7, przymocowane są krótszymi swymi ramionami przegubowo do łączników 6. Drugie ramie każdej z dwóch dźwigni 8 połączone jest przegubowo zapomocą drążków 9 z dźwigniami 10, które na jednym swym końcu połączone są przegubowo zapomocą drążków 11 ze stałą częścią 12 warsztatu.

Dźwignie 10 połączone są przegubowo na swych górnych końcach z gońcami 13, które również jak i członko 2 mają ruch posuwisty po równi zbijałła 1. Gońce 13 zaopatrzone są w zderzakowe końce 14 oraz w haczyki 15 do sprzęgania.

Członko 2 posiada z każdej strony, skierowanej ku gońcowi 13, występ 16, przed którym znajduje się dźwignia kolankowa, składająca się z poziomego ramienia 17 i pionowego 18. Poziome ramiona 17 tych dźwigni znajdują się w miejscach, w które zachodzą haki 15 podczas ruchów zwrotnych członka 2. Ramiona 18 skierowane w górę połączone są przegubowo zapomocą łączników 19 z dźwignią 20, która posiada na rozszerzonym w postaci wycinka koła dolnym swym końcu zazębienie 21. Ten wycinek koła zazębieniem 21 natrafia na ząbkowany występ 22, znajdujący się w środkowym punkcie zbijałła 1.

Sposób działania opisanego urządzenia jest następujący.

W chwili, gdy członko 2 znajduje się w położeniu skrajnem, np. po prawej stronie, korba 4, osadzona na wałku 3, jest skierowana do góry i dźwignie kolankowe 8 zajmują położenie wskazane linjami kreskowanymi (fig. 1). W położeniu tem oby-

dwa gońce 13 znajdują się na skrajnych punktach swej drogi. Korba 4 obracając się powoduje ruch obrotowy kolankowych dźwigni, a tem samem ruch posuwisty gońców 13. Goniec 13 znajdujący się po prawej stronie popycha przed sobą członko 2, napierając na nie zderzakowym końcem 14 (fig. 3). Po dosunięciu członka 2 do środkowego punktu zbijałła 1 zazębienie 21 dźwigni 20, umocowanej na członku 2, natrafia na ząbkowany występ 22, który zmusza dźwignię 20 do przechylenia się, co powoduje podniesienie ramienia 17 po prawej stronie członka 2 i obniżenie ramienia 17 po lewej stronie członka 2. Ramie 17 po prawej stronie podnosi haczyk 15 tak, iż w chwili, gdy gońce 13 rozchodzą się na boki, zeskakuje on ponad i poza występem 16 i zwalnia członko 2, a jednocześnie drugi haczyk 15, znajdujący się na gońcu 13, położonym z lewej strony, zachodzi ponad lewym występem 16 członka 2 i opada na lewe ramie 17, przechylenie do położenia poniżej występu 16. Kiedy członko 2 przechodzi przez środek zbijałła 1, korba 4 znajduje się w położeniu dolnem. Przy dalszym jej obrocie haczyk 15 lewego gońca 13 pociąga członko 2, opierając się o występ 16, i doprowadza je do lewego skrajnego położenia. Wtedy korba 4 dochodzi znów do górnego położenia. Obracając się w dalszym ciągu korba 4 zmusza lewy goniec 13 do posuwania się ku środkowi zbijałła, popycha zderzakowym końcem 14 członko 2 ku środkowi, gdzie ząbkowany występ 22 powoduje przechylenie dźwigni 20 oraz powrót części 19, 18 i 17 do poprzedniego położenia (pokazanego na fig. 3). Po przejściu środka członko 2 zostaje zwolnione przez lewy goniec 13, a pochwycone zapomocą haka 15 przez prawy goniec 13 i doprowadzone do prawego skrajnego położenia.

Dzięki takiemu prowadzeniu członko 2 jest przeciągane przez przesmyk nicielnicy i nitka wątku zostaje dokładnie nacią-

gana bez wywoływania wstrząśnięć warsztatu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do przesuwania czółenka w krosnach do tkanin ciężkich, jak np. tkaniny metalowe, znamienne tem, że zaopatrzone jest w przyrząd sprzęgający czółenko (2) naprzemian z jednym z dwóch gońców (13), poruszanych zapomocą jednego źródła siły w obydwu kierunkach wzdłuż równi zbijadła (1).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że występ (22), umieszczony na zbijadle (1), powoduje sprzęganie i rozprzęganie gońców (13) z czółenkiem (2) w pewnem oznaczonem położeniu tego ostatniego.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że narządy sprzęgające (16, 17, 18, 19) są umieszczone na czółenku i poruszane przez dźwignię (20) odchylającą się zapomocą występu (22), umieszczonego na zbijadle (1).

4. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tem, że w środku czółenka (2) umieszczona jest osadzona obrotowo dźwi-

gnia (20), połączona łącznikami (19) z dwiema kolankowemi dźwigniami (17, 18), umieszczonemi na końcach czółenka (2), podczas gdy gońce (13) zaopatrzone są w obracające się haki (15), mogące zachodzić za znajdujące się na końcach czółenka (2) występy (16), przyczem zewnętrzne ramiona (17) tych kolankowych dźwigni (17, 18) mogą podnosić wspomniane haki (15) w chwili, kiedy środkowa dźwignia (20) przechylana jest przez występ (22), znajdujący się na zbijadle (1).

5. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tem, że dźwignia (20), umieszczona pośrodku czółenka (2), oraz występ (22) na zbijadle (1) zaopatrzone są w ząbienia (21), zachodzące wzajemnie za siebie.

6. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że gońce połączone są zapomocą dźwigni (10, 8) i dźwigni (11, 9, 6) z korbą (4) wałka (3), obracanego od źródła siły.

Le Treillage
Ceramique Français.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

Fig.1

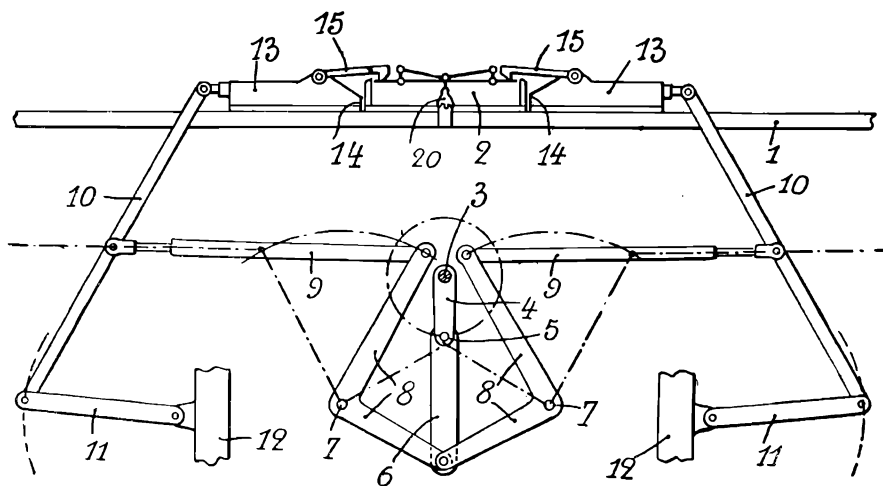


Fig.2

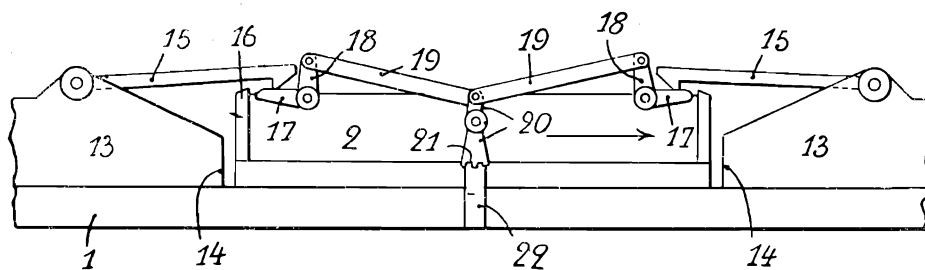


Fig.3

