

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13093**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(21) Numer zgłoszenia: **12561**

(22) Data zgłoszenia: **24.01.2008**

(54)

Zestaw montażowych listew, szczególnie systemu zabudowy pomieszczeń

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.09.2008 WUP 09/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

SEVROLL SYSTEM Sp. z o.o., Warszawa, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Moroz Andrzej, Warszawa, (PL);

Palarz Mieczysław, Warszawa, (PL)

PL 13093

Nr Rp. 13093

Klasa 25-01

Zestaw montażowych listew, szczególnie systemu zabudowy pomieszczeń

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zestaw montażowych listew, szczególnie systemu zabudowy pomieszczeń. Mogą to być pomieszczenia biurowe, usługowe lub handlowe. System, w skład którego wchodzi zestaw listew znajduje zastosowanie przy modernizacji rozległych hal przemysłowych, podczas zmiany ich przeznaczenia na pomieszczenia biurowe, handlowe lub inne. System umożliwia wznoszenie ścianek działowych i przepierzeń. Jest ponadto przydatny przy budowie stanowisk pracy biurowej, przy budowie boksów handlowych, pomieszczeń usługowych, kącików socjalnych, kabin sanitarnych, przy zabudowie garderób, przy wznoszeniu korpusów szaf a także przy wykonywaniu nośników reklamowych lub innych.

Istotę wzoru stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu przez cechy linii, konturów, kształtów oraz materiał.

Listwy zestawu mogą być wytworzone w sposób przemysłowy z metalu lub z tworzyw sztucznych.

Przedmiot wzoru przemysłowego został zaprezentowany na załączonym rysunku, na którym fig.1 – ilustruje poczwórną rozgałęźną montażową listwę w widoku ogólnym z widocznym przekrojem, fig.2 –

pokazuje potrójnie rozgałęźną montażową listwę, fig.3 - podwójnie rozgałęźną montażową listwę do tworzenia węzłów dwóch ścianek, rozmieszczonych względem siebie prostopadle, fig.4 – podwójnie rozgałęźną montażową listwę do wznoszenia połączeń dwóch ścianek, łączonych ze sobą czołowo, rozmieszczonych w tej samej płaszczyźnie, fig.5 – prezentuje przyścienną montażową listwę, umożliwiającą regulowanie położenia ścianki działowej w pionie jak również regulowanie nierówności ścian oraz podłoża modernizowanych pomieszczeń, natomiast fig.6 – uwidacznia w widoku ogólnym z widocznym przekrojem krawędziową montażową listwę.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Do cech istotnych wzoru przemysłowego, zaprezentowanego na rysunku, fig.1-fig.6 należy zaliczyć, że zestaw składa się z rozgałęźnych poczwórnie montażowych listew 1, umożliwiających tworzenie węzłów czterech ścianek, z rozgałęźnych potrójnie montażowych listew 2 przeznaczonych do wznoszenia węzłów trzech ścianek, z rozgałęźnych podwójnie montażowych listew 3, umożliwiających budowanie węzłów dwóch ścianek, rozmieszczonych względem siebie prostopadle. Ponadto w skład zestawu wchodzi rozgałęźne podwójnie montażowe listwy 4 do wznoszenia połączeń dwóch ścianek usytuowanych w jednej płaszczyźnie, łączonych ze sobą czołowo a ponadto przyścienne montażowe listwy 5, pozwalające na regulowanie pionowego położenia ścianek systemu a także korygowanie nierówności ścian i podłoża modernizowanych pomieszczeń a także krawędziowe listwy 6, przeznaczone do wykańczania krawędzi ścianek, zabezpieczania tych krawędzi przed uszkodzeniami jak również umożliwiające montowanie wyposażenia systemu zabudowy pomieszczeń.

Cechą wspólną montażowych listew wchodzących w skład zestawu jest, że w przekroju poprzecznym są one utworzone przez równoległe ścianki 7, przechodzące poprzez uskok 8 w wypukłe do

wewnątrz ścianki 9, przy czym ścianki 9 na końcach są odchylone na zewnątrz a następnie zagięte w formie haczyka zwróconego ku środkowi. Wklęsłości 10 w wypukłych do wewnątrz ściankach 9 od strony zewnętrznej mają zarys zbliżony do trapezu. Wklęsłości te oprócz swych funkcji dekoracyjnych pełnią rolę rowka maskującego wkrety mocujące listwę. Równoległe ścianki 7 wraz z połączonymi z nimi ściankami 9 tworzą gniazda do montowania „na wcisk” płyt pełniących rolę ścianek działowych lub do montowania elementów wyposażenia zestawu, takich jak ramki z osadzonymi w nich oknami, uchylne drzwi lub inne.

Rozgałęźna poczwórną montażowa listwa 1, zaprezentowana na rysunku, fig.1- jest przeznaczona do wznoszenia węzłów czterech ścianek, gdzie dwie ścianki są rozmieszczone naprzeciw siebie a dwie pozostałe prostopadle do nich. Listwa 1 w przekroju poprzecznym ma pośrodku poprzeczkę 11, pomiędzy rozmieszczonymi równolegle względem siebie ściankami 7, przechodzącymi po obu stronach w uskoki 8 a następnie w wypukłe do wewnątrz ścianki 9. Ścianki 9 na końcach są odchylone na zewnątrz a następnie zagięte w formie haczyka zwróconego ku środkowi. Utworzone na zewnątrz ścianek 9 listwy 1 wklęsłości 10 mają zarys zbliżony do trapezu. Prostopadle do równoległych ścianek 7 i wypukłych do wewnątrz ścianek 9, po obu stronach osi, na której znajduje się poprzeczka 11 są rozmieszczone wypukłe do wewnątrz ścianki 9, zakończone wygięciem na zewnątrz a następnie zagięte w formie haczyka ku środkowi. W pobliżu łączenia z równoległymi ściankami 7, ścianki 9 mają uskok 8 przechodzący w odcinek 12 łączący się prostopadle z równoległymi ściankami 7. Pomiedzy ściankami 7 i ściankami 9 są utworzone wnęki do montowania ścianek systemu zabudowy pomieszczeń.

Rozgałęźna potrójnie montażowa listwa 2, do montowania węzłów, utworzonych z trzech ścianek, gdzie dwie z nich będą dolegać do siebie czołowo, tworząc jedną płaszczyznę a trzecia będzie usytuowana do

nich prostopadle, przedstawiona na rysunku, fig.2 - ma w przekroju poprzecznym pośrodku poprzeczkę 11, pomiędzy usytuowanymi równolegle względem siebie ściankami 7, przechodzącymi po obu stronach poprzez uskok 8 w wypukłe do wewnątrz ścianki 9. Ścianki 9 w końcowym odcinku są odchylone na zewnątrz a następnie zagięte w formie haczyka zwróconego ku środkowi. Utworzone na zewnątrz wypukłych do wewnątrz ścianek 9 listwy 2 wklęsłości 10 mają zarys zbliżony do trapezu. Prostopadle do równoległych ścianek 7 i wypukłych do wewnątrz ścianek 9, z jednej strony tych ścianek i po obu stronach osi, na której jest rozmieszczona poprzeczka 11 znajdują się wypukłe do zewnątrz ścianki 9, zakończone wygięciem na zewnątrz a następnie zagięte w formie haczyka zwróconego ku środkowi. Po przeciwnej stronie, w pobliżu łączenia z równoległymi ściankami 7 mają one uskok 8 przechodzący w odcinek 12 łączący się prostopadle z równoległymi ściankami 7. Pomiedzy ściankami 7 i ściankami 9 są utworzone wnęki do montowania ścianek systemu zabudowy.

Rozgałęźna podwójnie montażowa listwa 3, do montowania węzłów, utworzonych z dwóch ścianek, rozmieszczonych względem siebie prostopadle, przedstawiona na rysunku, fig.3 – ma w przekroju poprzecznym poprzeczkę 11 połączoną z usytuowanymi do niej prostopadle ale względem siebie równolegle ściankami 7, przechodzącymi po obu stronach w uskoki 8 a następnie w wypukłe do wewnątrz ścianki 9. Wypukłe do wewnątrz ścianki 9 są na końcach odchylone na zewnątrz a następnie zagięte w formie haczyka zwróconego ku środkowi. Utworzone na zewnątrz ścianek 9 listwy 3 wklęsłości 10 mają zarys zbliżony do trapezu. Prostopadle do równoległych ścianek 7 i wypukłych do wewnątrz ścianek 9, po jednej stronie, na przedłużeniu poprzeczki 11 i równolegle do niej są rozmieszczone wypukłe do zewnątrz ścianki 9, zakończone wygięciem na zewnątrz a następnie zagięciem w formie haczyka zwróconym ku środkowi. W pobliżu łączenia z równoległą ścianką 7 ścianki 9 mają

uskoki 8 przechodzące w odcinki 12 łączące się prostopadłe ze ścianką 7. Utworzone na zewnątrz ścianek 9 listwy 3 wklęsłości 10 mają zarys zbliżony do trapezu. Pomiedzy ściankami 7 i ściankami 9 są utworzone wnęki do montowania ścianek systemu zabudowy.

Rozgałęźna podwójnie montażowa listwa 4, do montowania węzłów, utworzonych z dwóch ścianek, rozmieszczonych w tej samej płaszczyźnie, przedstawiona na rysunku, fig. 4 – ma w przekroju poprzecznym poprzeczkę 11 połączoną poprzez prostopadłe do niej po obu stronach odcinki 12 a następnie uskoki 8 z wypukłymi do wewnątrz ściankami 9, które na końcach są odchylone na zewnątrz a następnie zagięte w formie haczyka zwróconego ku środkowi. Utworzone na zewnątrz ścianek 9 listwy 4 wklęsłości 10 mają zarys zbliżony do trapezu. Pomiedzy ściankami 9 są utworzone wnęki do montowania ścianek systemu zabudowy.

Przyścienna montażowa listwa 5, umożliwiająca regulowanie położenia ścian wznoszonych za pomocą systemu w pionie jak również wyrównywanie nierówności ścian i podłoża modernizowanych pomieszczeń, przedstawiona na rysunku, fig.5 – ma w przekroju poprzecznym wygiętą po środku na zewnątrz w formie trapezu poprzeczkę 11, usytuowaną pomiędzy równoległymi ściankami 7, wysuniętymi poza zewnętrzne ramiona poprzeczki 11 i przechodzącymi po obu stronach w uskoki 8 a następnie w wypukłe do wewnątrz ścianki 9. Wypukłe do wewnątrz ścianki 9 są na końcach odchylone na zewnątrz a następnie zagięte w formie haczyka zwróconego ku środkowi. Utworzone na zewnątrz ścianek 9 listwy 5 wklęsłości 10 mają zarys zbliżony do trapezu. Pomiedzy równoległymi ściankami 7 i wypukłymi do wewnątrz ściankami 9 są utworzone wnęki do montowania ścianek systemu zabudowy.

Krawędziowa montażowa listwa 6, przeznaczona do wykańczania krawędzi ścianek systemu jak również do zabezpieczania tych krawędzi przed uszkodzeniami a także do montowania elementów, przedstawiona

na rysunku, fig. 6 – ma w przekroju poprzecznym poprzeczkę 11 połączoną z rozmieszczonymi do niej prostopadle po obu stronach odcinkami 12 przechodzącymi poprzez uskoki 8 w wypukłe do wewnątrz ścianki 9, które na końcach są odchylone na zewnątrz, a następnie zagięte w formie haczyka zwróconego ku środkowi. Utworzone na zewnątrz ścianek 9 listwy 6 wklęsłości 10 mają zarys zbliżony do trapezu. Pomiedzy poprzeczką 11 i wypukłymi do wewnątrz ściankami 9 są utworzone wnęki do montowania ścianek systemu zabudowy.

Sevroll System Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Grażyna Tomaszewska

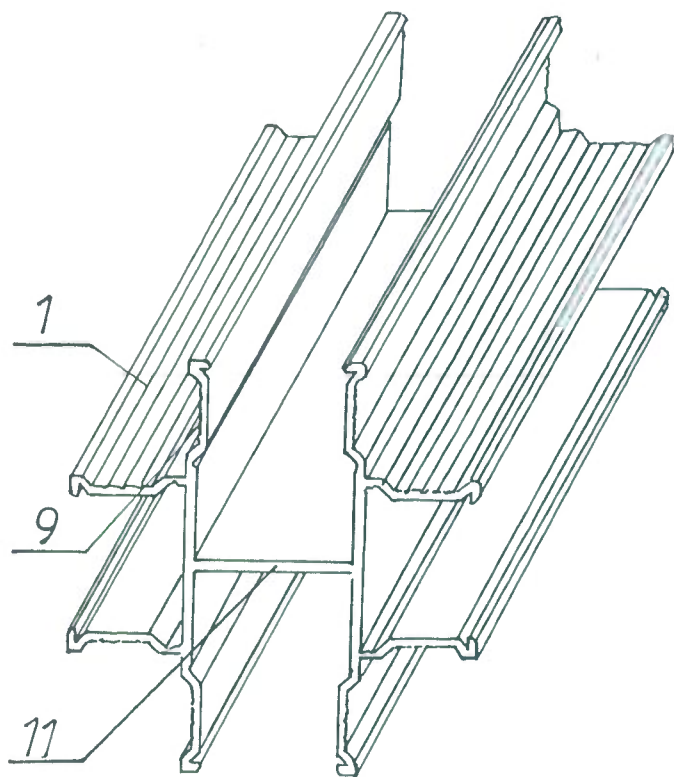


Fig. 1

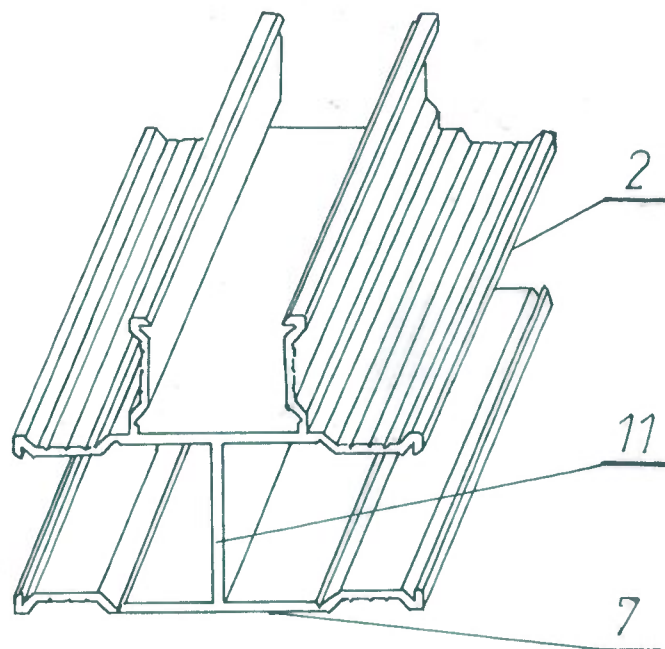


Fig. 2

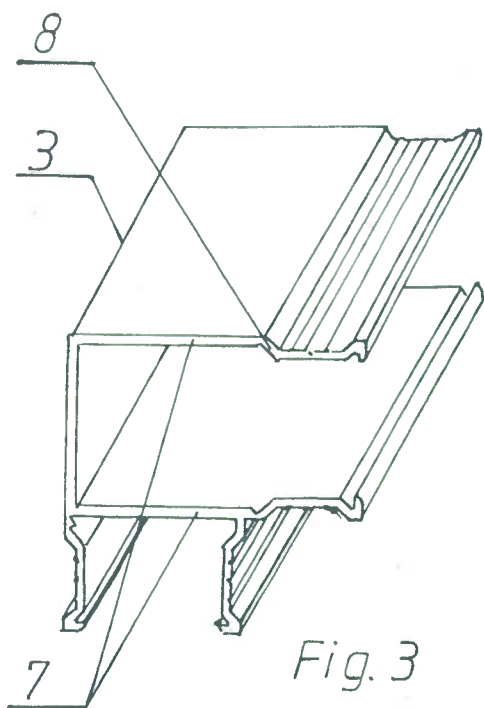


Fig. 3

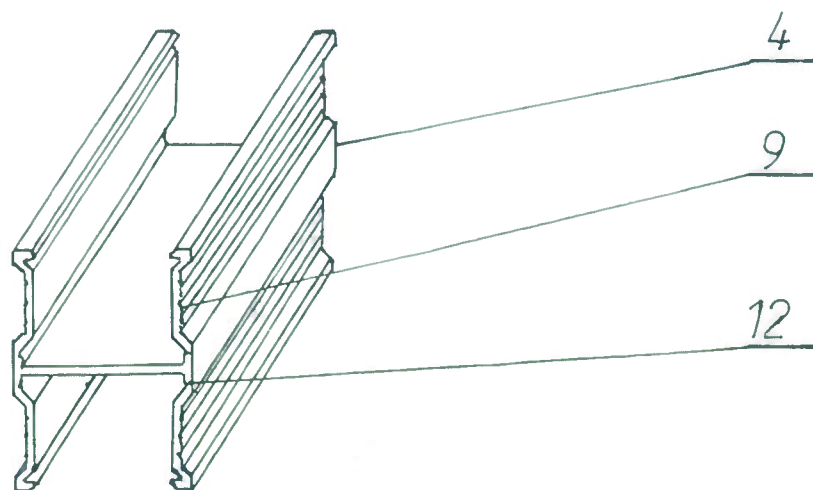


Fig. 4

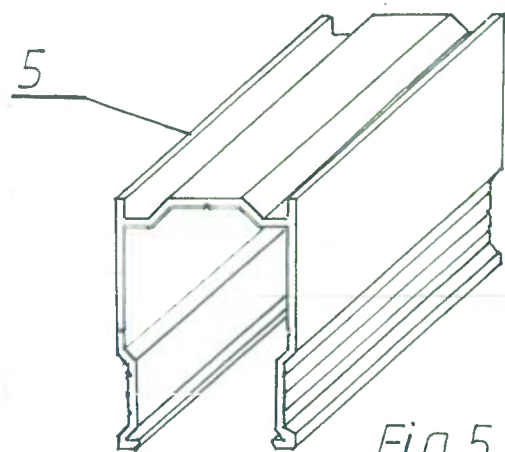


Fig. 5

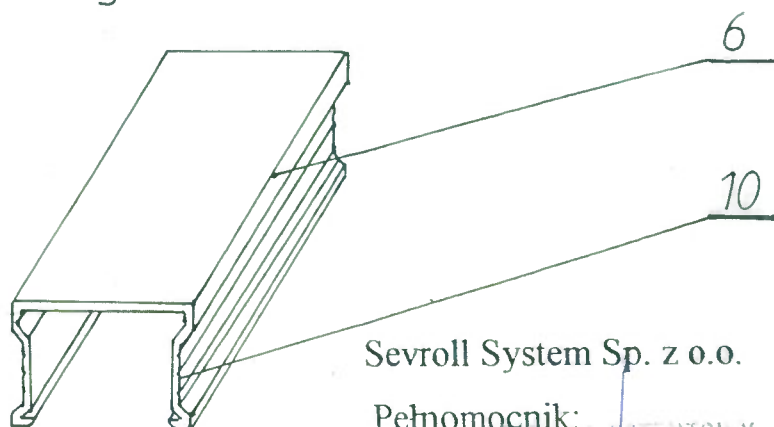


Fig. 6

Sevroll System Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

BIURO PATENTOWE

mgr inż. Grzegorz Tomaszewski