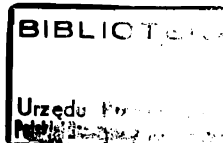


Warszawa, 10 marca 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 27859.

Kl. 39 ~~a, 9/01.~~

Ernst Frölich
(Osterode, Harz, Niemcy).

39a² 21/00

Sposób wytwarzania wielobarwnych mieszanin kauczukowych.

Zgłoszono 10 września 1937 r.

Udzielono 31 grudnia 1938 r.

Znane są przedmioty gumowe o powierzchni tak zwanej marmurkowej, posiadającej plamy, pasy lub centki w dwóch lub kilku kolorach. Przedmioty powyższe wytwarza się w ten sposób, że poszczególne kauczukowe mieszanki kolorowe prasuje się osobno w płytki lub rdzenie, po czym zwinięte płytki, rdzenie lub paski przepuszcza się raz lub kilka razy przez kalandr, aż do otrzymania pożądanego grubości płytki, z której wyrabia się następnie przedmioty gumowe. Sposób ten nie nadaje się jednak do zastosowania wtedy, gdy chodzi o otrzymanie określonego deseni (mazeru), np. naśladownictwa deseni drzewa albo drobnych żyłek, np. przy wytwarzaniu przedmiotów o powierzchni kolorowej, mającej posiadać kolor ciała.

Znanymi dotychczas sposobami nie można uzyskać takiego naśladownictwa, ponieważ mieszanie się różnokolorowych mieszanin kauczukowych odbywa się dowolnie, tak iż nie można z góry określić deseni ani grubości poszczególnych linii barwnych.

W celu otrzymania określonego deseni postępuje się również w ten sposób, że zabarwione płytki, przyrządy lub paski kauczukowe składa się ze sobą w sposób dokładnie ustalony i całość stłacza się lub wyciąga się. Sposobem tym można wytwarzać przedmioty, których powierzchnia nie posiada jednak pożądanego żyłkowania.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wyrobu wielobarwnej gumy, który polega na tym, że mieszaninę kauczuku naturalnego

go lub sztucznego o dowolnym zabarwieniu przeciska się przez siatkę drucianą lub dziurkowaną blachę, przy czym otwory odpowiadają co do swego kształtu i wielkości pożądanemu żyłkowaniu, marmurkowaniu itd. wytwarzanej gumy.

Zalety sposobu według wynalazku niniejszego polegają na tym, że można wytwarzać gumę o marmurkowej powierzchni żyłkowanej lub mazerowanej o z góry określonym deseniu. Można np. wytwarzać naśladownictwo dowolnego mazerowania drzewa wszelkiego rodzaju, łudząco przypominające mazerowanie naturalne. Przedmioty gumowe mogą posiadać na powierzchni dowolne wzory, które posiadają tę przewagę nad wzorami drukowanymi, że są trwałe. Z gumy, wytworzonej sposobem według wynalazku, można wykonywać protezy lub powlekać nią protezy, np. sztuczne członki, płytki do sztucznych zębów itd. We wszystkich tych zastosowaniach trzeba jak wiadomo dostosować kolor gumy do celu przeznaczenia, aby uniknąć rozpoznania protezy na pierwszy rzut oka. Sposobem według wynalazku można naśladować wiernie wszelkie kolory i żyłkowania. Dzięki sposobowi według wynalazku przez odpowiednie drobne rozdzielanie mas kolorowych można nadawać odpowiednim kolorom odpowiednie odcienie.

Sposobem według wynalazku można wytwarzać przedmioty z różnokolorową powierzchnią zarówno z gumy naturalnej i syntetycznej, jak również z plastycznych na ciepło mas sztucznych, obrabianych w sposób podobny jak guma.

Na rysunku przedstawiono dla przykładu urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia schematycznie urządzenie w przekroju podłużnym, fig. 2 — sitko, fig. 3 — dziurkowaną blachę i fig. 4 — zwiniętą nie wulkanizowaną płytkę kauczukową.

W cylindrze *a*, otoczonym płaszczem

grzejnym *b*, znajduje się sitko metalowe *c*, którego otworki mogą być okrągłe lub wielokątne. W cylindrze *a* umieszczony jest tłok *d*, który przetłacza masę kauczukową *g* przez cylinder *a* i sitko *c*. Masę kauczukową stanowią zwinięte razem nie wulkanizowane płytki gumowe. Zamiast sitka można stosować również dziurkowaną blachę *f* (fig. 3).

Sposób według wynalazku niniejszego przeprowadza się jak następuje: w kalandrze w zwykły sposób wyciąga się płytki z jednokolorowej mieszaniny kauczukowej. Następnie nakłada się na siebie odpowiednio zabarwione płytki, np. płytki białe i czerwone, i zwija się całość, aż do osiągnięcia grubości, która pozwala na umieszczenie zwoju w cylindrze *a*, wsuwa się zwoj do cylindra *a*, który podgrzewa się za pomocą płaszcza grzejnego *b*, i przetłacza się przy pomocy tłoka *d* masę kauczukową przez sitko *f*. Przy tym guma w zależności od budowy sitka rozkłada się na grubsze lub cieńsze włókna różnokolorowe podobne do żyłek. Z tak wytworzonej mieszaniny kauczukowej wytwarza się przedmioty, które się następnie wulkanizuje.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania wielobarwnych mieszanin kauczukowych, znamienny tym, że nie wulkanizowane płytki kauczukowe w dowolnej liczbie i dowolnego koloru nakłada się na siebie lub zwija w rulon i przeciska przez siatkę lub blachę dziurkowaną w kształcie sitka, którego otwory są ukształtowane odpowiednio do pożądanego żyłkowania, marmurkowania itd. wytwarzanej mieszaniny wielobarwnej.

Ernst Frölich.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

