



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203558521 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 23

(21) 申请号 201320678790. X

(22) 申请日 2013. 10. 30

(73) 专利权人 丽江云岭生物科技开发有限公司
地址 674299 云南省丽江市永胜县永北镇工业园区

(72) 发明人 严世雄 严钰

(74) 专利代理机构 云南派特律师事务所 53110
代理人 张怡

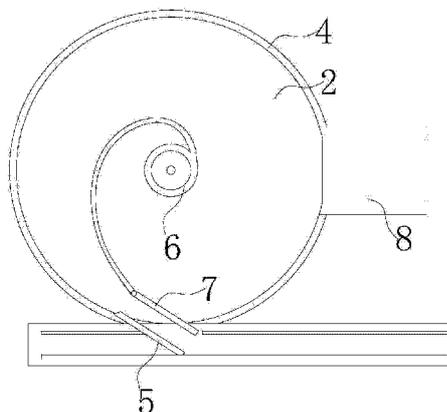
(51) Int. Cl.
B65G 47/26 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称
转盘理瓶装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种转盘理瓶装置,旨在提供一种结构简单、适用范围广的转盘理瓶装置。它包括机架、转动设置于机架上的转盘、与转盘相连接的电机、围绕转盘设置的护栏、固定设置于机架上的外引板及螺旋形的内引板;所述内引板的螺旋形外端部转动连接有调节板;所述内引板的螺旋形中心与转盘的圆心重合,所述外引板设置于转盘边缘处;所述内引板和外引板形成仅能通过一个瓶子的通道。本实用新型适用于灌装、贴标、拧盖等工序的理瓶使用。



1. 一种转盘理瓶装置,其特征在于:包括机架(1)、转动设置于机架(1)上的转盘(2)、与转盘(2)相连接的电机(3)、围绕转盘(2)设置的护栏(4)、固定设置于机架(1)上的外引板(5)及螺旋形的内引板(6);所述内引板(6)的螺旋形外端部转动连接有调节板(7);所述内引板(6)的螺旋形中心与转盘(2)的圆心重合,所述外引板(5)设置于转盘(2)边缘处;所述内引板(6)和外引板(5)形成仅能通过一个瓶子的通道。

2. 根据权利要求1所述的转盘理瓶装置,其特征在于:所述调节板(7)采用过盈配合与内引板(6)转动连接。

3. 根据权利要求1所述的转盘理瓶装置,其特征在于:所述调节板(7)为直线形板。

4. 根据权利要求1所述的转盘理瓶装置,其特征在于:还包括与转盘(2)邻接设置用于放置瓶子的输送机(8)。

5. 根据权利要求1-4任一项所述的转盘理瓶装置,其特征在于:所述调节板(7)由塑料制成。

转盘理瓶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种理瓶设备,尤其是涉及一种转盘理瓶装置。

背景技术

[0002] 在瓶子的灌装、贴标及拧盖等工序的生产过程中,需要将瓶子预先排列好,灌装、贴标及拧盖等工序通常都采用机械设备进行流水线批量生产,流水线上的瓶子供给常采用人工放置,需要配合专人将瓶子放在输送设备上,人工理瓶的速度易限制机械的运转速度,且工人劳动强度大。其次,当机械的运转速度较大,往往需要多人放瓶才能保证该工序的顺利开展,导致人工成本高。

[0003] 现有使用的理瓶装置结构复杂,使用成本高,且理瓶设备只能适用一个型号的瓶子,适用范围小。若要进行其它型号瓶子的理瓶,则调整较为麻烦,影响生产的连续性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型克服了现有技术中的缺点,提供了一种结构简单、适用范围广的转盘理瓶装置。该理瓶装置便于调节,可有效保证生产的连续性。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种转盘理瓶装置,包括机架、转动设置于机架上的转盘、与转盘相连接的电机、围绕转盘设置的护栏、固定设置于机架上的外引板及螺旋形的内引板;所述内引板的螺旋形外端部转动连接有调节板;所述内引板的螺旋形中心与转盘的圆心重合,所述外引板设置于转盘边缘处;所述内引板和外引板形成仅能通过一个瓶子的通道。

[0006] 优选的是,所述调节板采用过盈配合与内引板转动连接。

[0007] 优选的是,所述调节板为直线形板。

[0008] 优选的是,还包括与转盘邻接设置用于放置瓶子的输送机。

[0009] 优选的是,所述调节板由塑料制成。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下优点:

[0011] (1) 本实用新型通过内引板、转盘及护栏的配合,使瓶子通过转盘的转动沿内引板的螺旋形边移动到转盘的边缘处,进而通过位于转盘上的调节板及外引板对瓶子进行排列,让瓶子按照既定的轨道运行,源源不断地列队送出,提高生产线上理瓶的速度,进而提高生产效率;生产中可以一个人放瓶,就能满足整个生产线的速度,极大的降低了人工成本。其还具有结构简单,制造使用成本低的优点。

[0012] (2) 本实用新型的调节板调节简单快速,可适应多种型号瓶子的理瓶,适用范围广。调节过程不中断生产,有效的保证了生产的连续性,解决了企业因停机造成生产成本的浪费。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例

或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图 1 为本实用新型一个实施例的主视图;

[0015] 图 2 为图 1 的俯视图。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 图 1 和图 2 所示为转盘理瓶装置的一个具体实施例,包括机架 1、转动设置于机架 1 上的转盘 2、与转盘 2 相连接的电机 3、围绕转盘 2 设置的护栏 4、固定设置于机架 1 上的外引板 5 及螺旋形的内引板 6;所述内引板 6 的螺旋形外端部转动连接有调节板 7;所述内引板 6 的螺旋形中心与转盘 2 的圆心重合,所述外引板 5 设置于转盘 2 边缘处;所述内引板 6 和外引板 5 形成仅能通过一个瓶子的通道。

[0018] 其中,所述调节板 7 采用过盈配合与内引板 6 转动连接。调节板 7 的调节简单快速,可适应多种型号瓶子的理瓶,调节过程不中断生产,有效的保证了生产的连续性。解决了企业因停机造成生产成本的浪费。

[0019] 其中,所述调节板 7 为直线形板,显然也可以是弧形板。

[0020] 其中,还包括与转盘 2 邻接设置用于放置瓶子的输送机 8。使用时,工人可站在输送机 8 旁将瓶子放置于输送机 8 上,然后由输送机 8 输送到转盘 2 上。由于转盘 2 具有较大的面积,可积累大量的瓶子,工人放置一定量的瓶子后可休息调整一段时间,不易疲劳。

[0021] 其中,所述调节板 7 由塑料制成。塑料制成的调节板 7 具有质量轻便,成本低的优点。

[0022] 本实用新型的通过内引板 6、转盘 2 和护栏 4 的配合,使瓶子通过转盘 2 的转动沿内引板 6 的螺旋形边移动到转盘 2 的边缘处,进而通过位于转盘 2 上的调节板 7 及外引板 5 对瓶子进行排列,让瓶子按照既定的轨道运行,源源不断地列队送出,提高生产线上理瓶的速度,进而提高生产效率;生产中可以一个人放瓶,就能满足整个生产线的速度,极大的降低了人工成本。其还具有结构简单,制造使用成本低的优点。

[0023] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

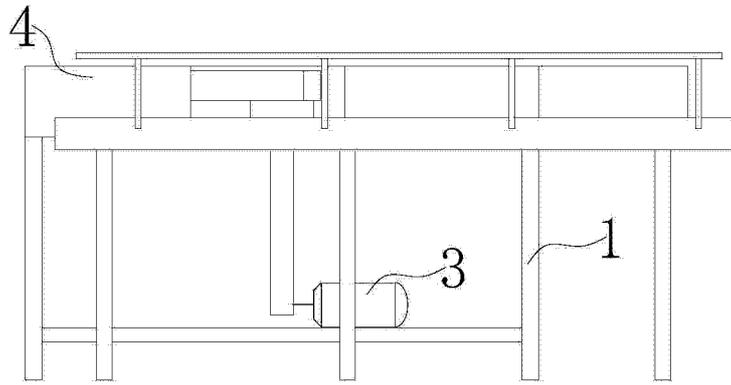


图 1

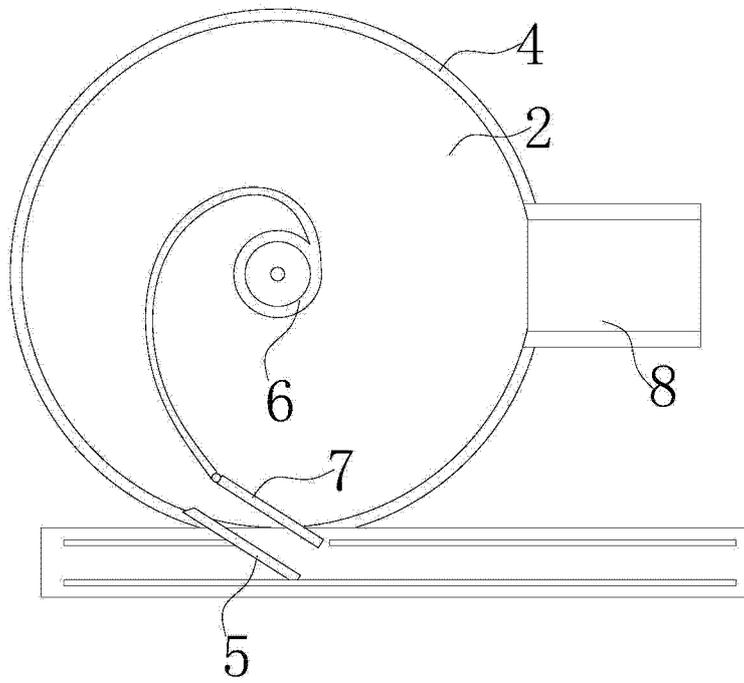


图 2