



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206915416 U

(45)授权公告日 2018.01.23

(21)申请号 201720594204.1

(22)申请日 2017.05.25

(73)专利权人 杭州圣艾依壁布有限公司

地址 311100 浙江省杭州市余杭区运河街  
道兴旺大道8号

(72)发明人 熊自量

(51)Int.Cl.

B65H 18/08(2006.01)

B65H 23/34(2006.01)

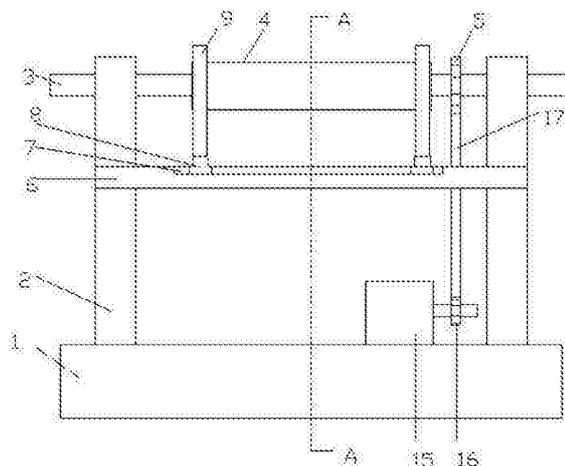
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种复合布料收卷装置

## (57)摘要

本实用新型公开了一种复合布料收卷装置，包括底座，底座上端固定连接有两块第一竖板，两块所述第一竖板之间设有转轴，转轴的两端分别与两块第一竖板转动连接，转轴的中部固定套接有卷布辊，转轴上固定套接有第一链盘，第一链盘位于卷布辊和第一竖板之间，第一竖板的前侧设有支撑板，支撑板的两端分别与两块第一竖板的前壁连接，支撑板上端设有第一滑槽，第一滑槽内设有两个第一凸形滑块，两个第一凸形滑块的凸块上端均连接有第二竖板，两块第二竖板与卷布辊相对的侧壁上均设有第二滑槽，第二滑槽内设有第二凸形滑块。本实用新型在卷布的时候能将布料平整的卷起来，不会出现褶皱现象，且操作简单，提高了工作效率。



1. 一种复合布料收卷装置,包括底座(1),所述底座(1)上端固定连接有两块第一竖板(2),两块所述第一竖板(2)相互平行设置,两块所述第一竖板(2)之间设有转轴(3),所述转轴(3)的两端分别与两块第一竖板(2)转动连接,所述转轴(3)的中部固定套接有卷布辊(4),其特征在于,所述转轴(3)上固定套接有第一链盘(5),所述第一链盘位于卷布辊(4)和第一竖板(2)之间,所述第一竖板(2)的前侧设有支撑板(6),所述支撑板(6)的两端分别与两块第一竖板(2)的前壁固定连接,且支撑板(6)位于转轴(3)的下方,所述支撑板(6)上端设有第一滑槽(7),所述第一滑槽(7)内设有两个第一凸形滑块(8),两个所述第一凸形滑块(8)的凸块上端均固定连接有第二竖板(9),两块所述第二竖板(9)与卷布辊(4)相对的侧壁上均设有第二滑槽(10),所述第二滑槽(10)内设有第二凸形滑块(11),所述第二滑槽(10)内的底部连接有弹簧(12),所述弹簧(12)的上端与第二凸形滑块(11)的下端连接,所述第二凸形滑块(11)的凸块侧壁连接有横板(13),所述横板(13)的下端连接有压板(14),且压板(14)位于卷布辊(4)的正上方,所述底座(1)的上端连接有电机(15),且电机(15)的驱动轴水平设置,所述电机(15)上固定套接有第二链盘(16),所述第二链盘(16)与第一链盘(5)传动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种复合布料收卷装置,其特征在于,所述第一链盘(5)通过链条(17)与第二链盘(16)传动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种复合布料收卷装置,其特征在于,所述压板(14)的下端连接有滚轮(18)。

4. 根据权利要求1所述的一种复合布料收卷装置,其特征在于,所述转轴(3)与两个第一竖板(2)通过轴承转动连接。

## 一种复合布料收卷装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,尤其涉及一种复合布料收卷装置。

### 背景技术

[0002] 纺织行业是现代生活需要的基础行业,在日常生活中衣服和其他的纺织品是不可缺少的,在现代社会人们对衣服的追求特别高,追求完美的布料,这就对纺织技术提出了更高的要求,对于布料最大的缺陷就是怕出现褶皱,不仅影响外观,还影响质量,布料出现褶皱造成返工,不仅增加了工人的劳动强度,还增加了生产成本。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种复合布料收卷装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种复合布料收卷装置,包括底座,所述底座上端固定连接有两块第一竖板,两块所述第一竖板相互平行设置,两块所述第一竖板之间设有转轴,所述转轴的两端分别与两块第一竖板转动连接,所述转轴的中部固定套接有卷布辊,所述转轴上固定套接有第一链盘,所述第一链盘位于卷布辊和第一竖板之间,所述第一竖板的前侧设有支撑板,所述支撑板的两端分别与两块第一竖板的前壁固定连接,且支撑板位于转轴的下方,所述支撑板上端设有第一滑槽,所述第一滑槽内设有两个第一凸形滑块,两个所述第一凸形滑块的凸块上端均固定连接有第二竖板,两块所述第二竖板与卷布辊相对的侧壁上均设有第二滑槽,所述第二滑槽内设有第二凸形滑块,所述第二滑槽内的底部连接有弹簧,所述弹簧的上端与第二凸形滑块的下端连接,所述第二凸形滑块的凸块侧壁连接有横板,所述横板的下端连接有压板,且压板位于卷布辊的正上方,所述底座的上端连接有电机,且电机的驱动轴水平设置,所述电机上固定套接有第二链盘,所述第二链盘与第一链盘传动连接。

[0006] 优选地,所述第一链盘通过链条与第二链盘传动连接。

[0007] 优选地,所述压板的下端连接有滚轮。

[0008] 优选地,所述转轴与两个第一竖板通过轴承转动连接。

[0009] 本实用新型中,开启电机带动第二链盘转动,因为第二链盘与第一链盘通过链条转动连接,使得转轴转动,从而带动卷布辊转动,则可以进行卷布工作,且第二竖板连接有横板,横板下端连接的压板可以对卷在卷布辊的布料进行压平,保证布料在收卷时不会出现褶皱的现象,使得收卷起来的布料光滑平整,提高了产品的成型率及质量,操作简单,大大的降低了工人的劳动强度,降低了生产成本。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型提出的一种复合布料收卷装置的结构示意图。

[0011] 图2为图1中A-A的剖视图。

[0012] 图中:1底座、2第一竖板、3转轴、4卷布辊、5第一链盘、6 支撑板、7第一滑槽、8第一凸形滑块、9第二竖板、10第二滑槽、 11第二凸形滑块、12弹簧、13横板、14压板、15电机、16第二链盘、17链条、18滚轮。

### 具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0014] 参照图1-2,一种复合布料收卷装置,包括底座1,底座1上端固定连接有两块第一竖板2,两块第一竖板2相互平行设置,两块所述第一竖板2之间设有转轴3,转轴3的两端分别与两块第一竖板2 转动连接,转轴3的中部固定套接有卷布辊4,转轴3上固定套接有第一链盘5,第一链盘5位于卷布辊4和第一竖板2之间,第一竖板 2的前侧设有支撑板6,支撑板6的两端分别与两个第一竖板2的前壁固定连接,且支撑板6位于转轴3的下方,支撑板6上端设有第一滑槽7,第一滑槽7内设有两个第一凸形滑块8,根据布料的宽度可调至两个第一凸形滑块8之间的距离,两个第一凸形滑块8的凸块上端均固定连接有第二竖板9,两块第二竖板9与卷布辊4相对的侧壁上均设有第二滑槽10,第二滑槽10内设有第二凸形滑块11,第二滑槽10内的底部连接有弹簧12,弹簧12的上端与第二凸形滑块11 的下端连接,弹簧12根据卷布的后度对第二凸形滑块产生力的作用,实现压板14对卷布的压整作用,第二凸形滑块11的凸块侧壁连接有横板13,横板13的下端连接有压板14,且压板14位于卷布辊4的正上方,且压板14的下端连接有滚轮18,通过滚轮18能将布料平整的收卷起来,且不会对布料造成损伤,底座1的上端连接有电机 15,且电机15的驱动轴水平设置,电机15上固定套接有第二链盘 16,第二链盘16与第一链盘5通过链条17传动连接。

[0015] 本实用新型中,开启电机15带动第二链盘16的转动,因为第二链盘16与第一链盘5通过链条17连接,使得转轴3转动,从而带动卷布辊转4动,则可以进行卷布工作,且第二竖板9通过第二凸形滑块10与横板13连接,横板13下端连接的压板14可以对卷在卷布辊的布料进行压平,然后根据布料的宽度可以调正第一滑槽7内两个第一凸形滑块8之间的距离,保证布料在收卷时不会出现褶皱的现象,使得收卷起来的布料光滑平整。

[0016] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

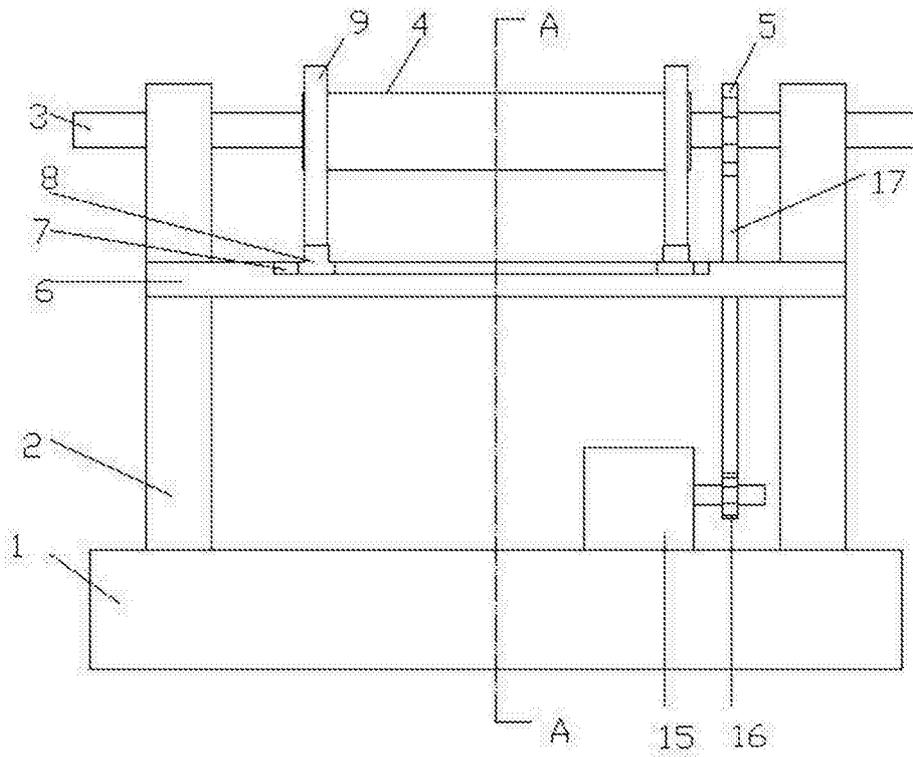


图1

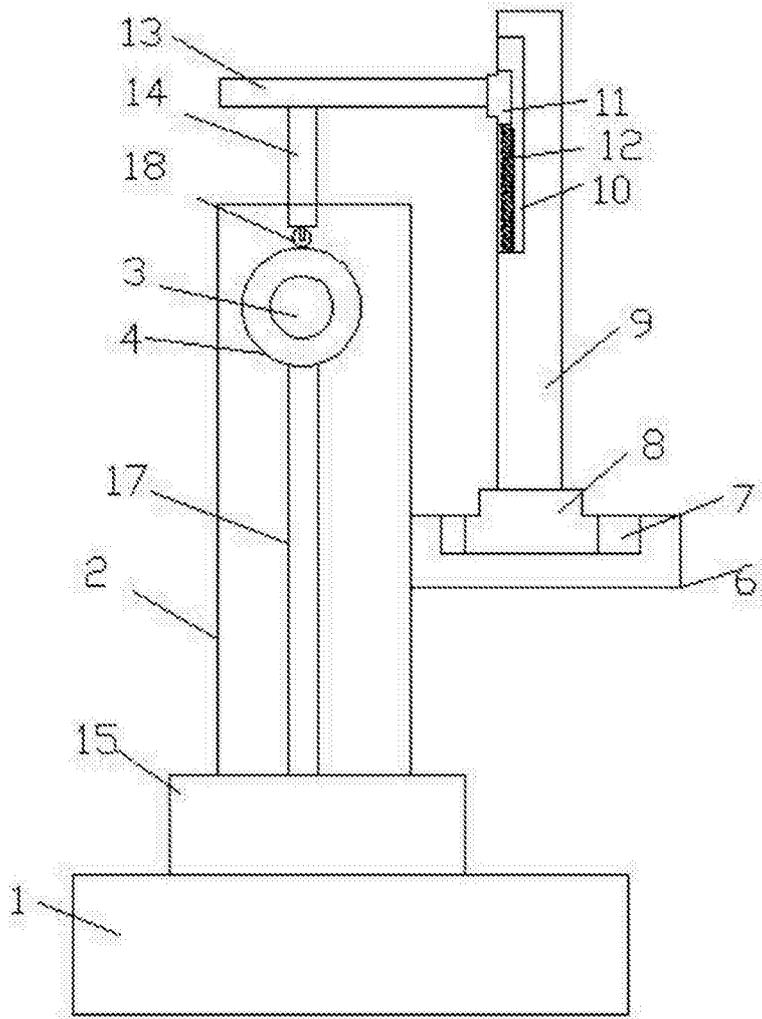


图2