



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204380333 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 10

(21) 申请号 201520016479. 8

(22) 申请日 2015. 01. 12

(73) 专利权人 云南大红山管道有限公司

地址 653405 云南省玉溪市新平县戛洒镇戛洒大道

(72) 发明人 白建民 李斌 李颖 解天华

(51) Int. Cl.

B01D 21/24(2006. 01)

B01D 21/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

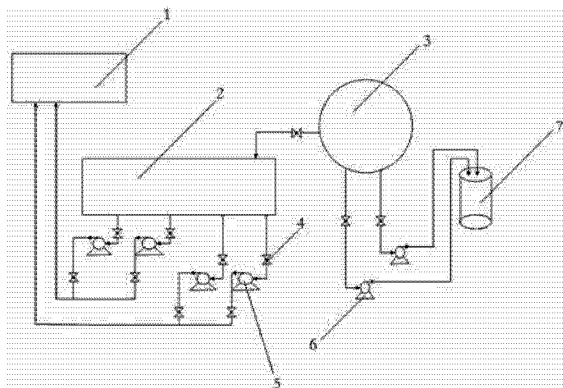
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种浓缩池溢流水输送系统

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种浓缩池溢流水输送系统,其包括浓缩池(3)、沉淀池(1)、污水池(2)和分配桶(7),浓缩池(3)与分配桶(7)之间通过两条并列的管道连接,且浓缩池(3)与分配桶(7)之间并列的管道上均设置有阀门(4)和底流泵(6),浓缩池(3)与污水池(2)之间通过管道连接,浓缩池(3)与污水池(2)之间的管道上设置有阀门(4),污水池(2)与沉淀池(1)之间设置有两条并列的管道,且在污水池(2)与沉淀池(1)之间的管道上设置有阀门(4)和渣浆泵(5)。本实用新型的目的是旨在提供一种避免由于设备故障多而影响生产,提高浓缩池溢流水的输送效率的浓缩池溢流水输送系统。



1. 一种浓缩池溢流水输送系统,其特征在于,包括浓缩池(3)、沉淀池(1)、污水池(2)和分配桶(7),浓缩池(3)与分配桶(7)之间通过两条并列的管道连接,且浓缩池(3)与分配桶(7)之间并列的管道上均设置有阀门(4)和底流泵(6),浓缩池(3)与污水池(2)之间通过管道连接,浓缩池(3)与污水池(2)之间的管道上设置有阀门(4),污水池(2)与沉淀池(1)之间设置有两条并列的管道,且在污水池(2)与沉淀池(1)之间的管道上设置有阀门(4)和渣浆泵(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种浓缩池溢流水输送系统,其特征在于,位于污水池(2)与沉淀池(1)之间的两条并列管道各自均设置有备用管道。

## 一种浓缩池溢流水输送系统

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于矿浆脱水设备技术领域,具体是涉及一种浓缩池溢流水输送系统。

### 背景技术

[0002] 在矿浆生产过程中需要用到浓缩池,浓缩池中含有一定量的矿浆和可利用水,需要对其进行回收利用,现有的浓缩池溢流水输送系统中,当水质中含有杂质或固体颗粒时,易造成输送系统的堵塞和损坏,溢流水输送系统的维护成本较高,造成溢流水输送效率低。

### 实用新型内容

[0003] 针对上述现有技术中的不足之处,本实用新型的目的是旨在提供一种避免由于设备故障多而影响生产,提高浓缩池溢流水的输送效率的浓缩池溢流水输送系统。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种浓缩池溢流水输送系统,其包括浓缩池、沉淀池、污水池和分配桶,浓缩池与分配桶之间通过两条并列的管道连接,且浓缩池与分配桶之间并列的管道上均设置有阀门和底流泵,浓缩池与污水池之间通过管道连接,浓缩池与污水池之间的管道上设置有阀门,污水池与沉淀池之间设置有条并列的管道,且在污水池与沉淀池之间的管道上设置有阀门和渣浆泵。

[0005] 优选的是,位于污水池与沉淀池之间的两条并列管道各自均设置有备用管道。

[0006] 浓缩池收集大量的低浓度矿浆和污水,通过浓缩机将低浓度的矿浆浓缩到 70% 左右浓度的矿浆,70% 左右的矿浆由底流泵输送至分配桶供陶瓷过滤机脱矿使用,污水和带有少量矿颗粒的水从浓缩池溢流口溢流至污水池,污水池内的污水由渣浆泵通过阀门的切换后输送至工艺沉淀池。

[0007] 与现有技术相比本实用新型的有益效果为:

[0008] 消除了由于故障频发而造成影响生产的隐患;降低了设备的维护量;提高了浓缩池溢流水的输送效率。

### 附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 如图 1 所示,一种浓缩池溢流水输送系统,其包括浓缩池 3、沉淀池 1、污水池 2 和分配桶 7,浓缩池 3 与分配桶 7 之间通过两条并列的管道连接,且浓缩池 3 与分配桶 7 之间并列的管道上均设置有阀门 4 和底流泵 6,浓缩池 3 与污水池 2 之间通过管道连接,浓缩池 3 与污水池 2 之间的管道上设置有阀门 4,污水池 2 与沉淀池 1 之间设置有条并列的管道,且在污水池 2 与沉淀池 1 之间的管道上设置有阀门 4 和渣浆泵 5;位于污水池 2 与沉淀池 1 之间的两条并列管道各自均设置有备用管道。

[0011] 工作时,浓缩池 3 将低浓度的矿浆通过浓缩机浓缩到 70% 左右浓度的矿浆,70% 左右的矿浆由底流泵 6 输送至分配桶 7 供陶瓷过滤机脱矿使用,污水和带有少量矿颗粒的水从浓缩池 3 的溢流口溢流至污水池 2,污水池 2 内的污水由渣浆泵 5 通过阀门 4 的切换输送至工艺沉淀池 1。

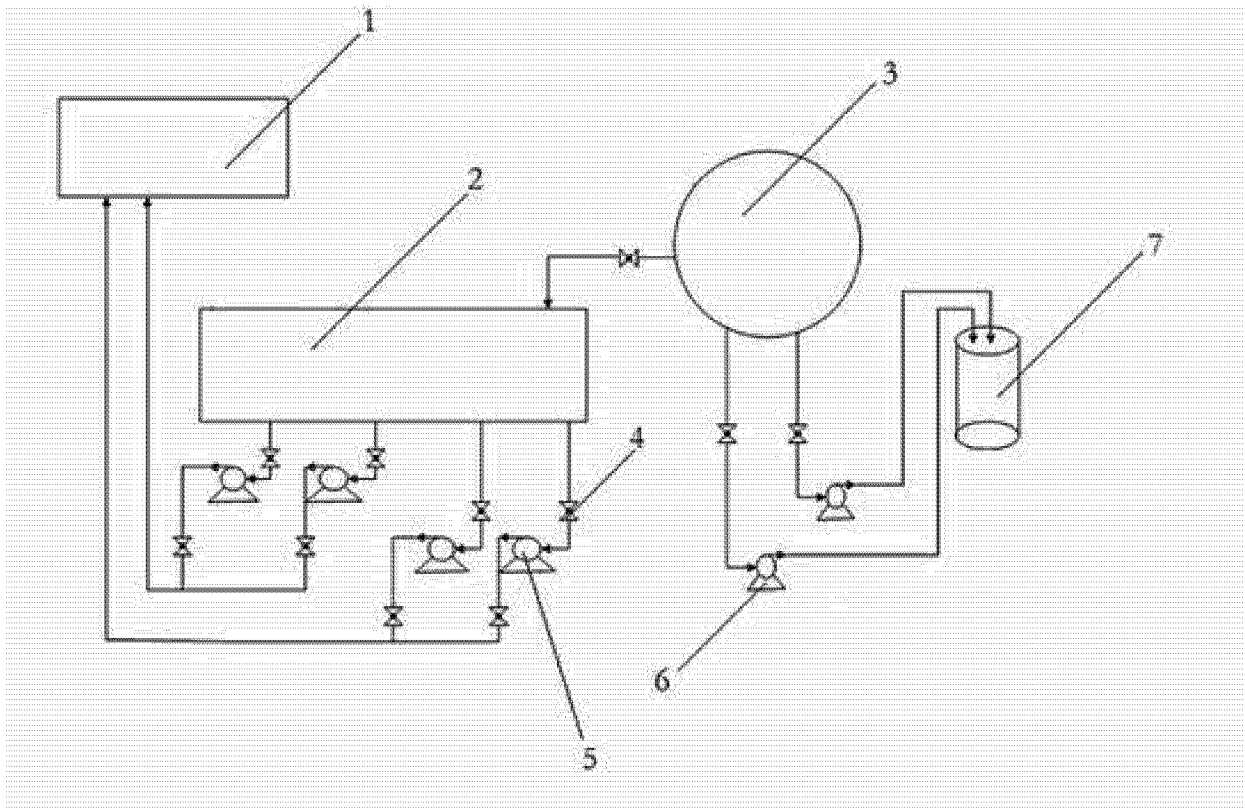


图 1