



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115045067 A

(43) 申请公布日 2022. 09. 13

(21) 申请号 202210750329.4

(22) 申请日 2022.06.28

(71) 申请人 浙江神盾纺织有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市柯桥区齐贤镇
梅林村2幢

(72) 发明人 黄建生 陈振光

(74) 专利代理机构 绍兴越牛专利代理事务所
(普通合伙) 33394

专利代理师 杜放

(51) Int. Cl.

D06C 13/00 (2006.01)

D06C 11/00 (2006.01)

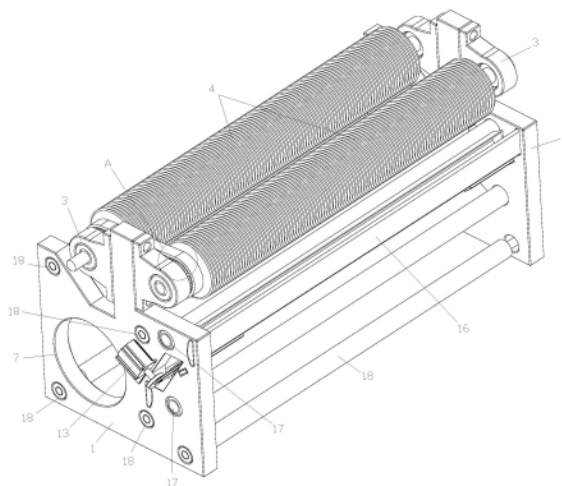
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 发明名称

一种植物纤维涤粘面料的修毛装置

(57) 摘要

一种植物纤维涤粘面料的修毛装置,属于纺织设备技术领域;通过设置梳毛辊组,利用梳毛辊组中的梳毛辊预选将布料表面的绒毛梳理整齐,方便后续剪毛机构进行剪切;通过设置剪毛机构,利用驱动电机的带动,带动上动齿部与下动齿部进行滑动,配合静切刀可以实现对布料两面的绒毛进行剪切,保证绒毛长度的一致;通过设置撑布条与吸尘筒,撑布条可以使布料更加贴近剪毛机构,增加剪毛的均匀性,吸尘筒可以及时的将剪毛机构修剪下来的毛絮进行吸取,防止粘连在布料上。



1. 一种植物纤维涤粘面料的修毛装置,包括左安装板(1)与右安装板(2),其特征在于:所述左安装板(1)与右安装板(2)之间架设有两组梳毛辊组,两组所述梳毛辊组前后设置,且前侧的所述梳毛辊组高于后侧的梳毛辊组,所述梳毛辊组包括两个轴承座(3)与梳毛辊(4),两个所述轴承座(3)分别设于左安装板(1)与右安装板(2)上,所述梳毛辊(4)的两端转动连接于对应的两个轴承座(3)上,所述梳毛辊组还包括一个同步带轮(5),所述同步带轮(5)固定连接于梳毛辊(4)的右端部,两条所述梳毛辊(4)之间连接有一条同步皮带(6),所述同步皮带(6)啮合于两个同步带轮(5)上,所述左安装板(1)与右安装板(2)之间架设有一组剪毛机构。

2. 根据权利要求1所述的一种植物纤维涤粘面料的修毛装置,其特征在于:所述剪毛机构包括一个静切刀,所述静切刀包括支撑部(8)与设于支撑部(8)上下两侧的切齿部(9),两侧的切齿部(9)均竖向设置,支撑部(8)斜设于两个切齿部(9)之间,两个所述切齿部(9)反向设置,所述支撑部(8)的上斜面上滑配有与上侧所述切齿部(9)配合的上动齿部(10),所述支撑部(8)的下斜面上滑配有与下侧所述切齿部(9)配合的下动齿部(11),所述上动齿部(10)与下动齿部(11)的左端之间连接有一个连接架(12),所述连接架(12)将上动齿部(10)与下动齿部(11)两者固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种植物纤维涤粘面料的修毛装置,其特征在于:所述剪毛机构还包括一个设于左安装板(1)上的驱动电机(13),所述驱动电机(13)的驱动轴上固定连接有一个轮盘(14),所述轮盘(14)与连接架(12)之间连接有连杆(15),所述连杆(15)的一端铰接于连接架(12)上,所述连杆(15)的一端转动连接于轮盘(14)上,所述连杆(15)与轮盘(14)的连接处偏离轮盘(14)的圆形设置。

4. 根据权利要求3所述的一种植物纤维涤粘面料的修毛装置,其特征在于:所述左安装板(1)与右安装板(2)之间还架设有两条撑布条(16)与两个吸尘筒(17),其中一条所述撑布条(16)设于上侧切齿部(9)的前侧,另一条所述撑布条(16)设于下侧切齿部(9)的后侧,其中一条所述吸尘筒(17)设于上侧切齿部(9)的后侧,另一条所述吸尘筒(17)设于下侧切齿部(9)的前侧,两条所述撑布条(16)的两端均固定连接在两侧的左安装板(1)与右安装板(2)上,两个所述吸尘筒(17)的两端均插设于两侧的左安装板(1)与右安装板(2)上。

5. 根据权利要求4所述的一种植物纤维涤粘面料的修毛装置,其特征在于:所述左安装板(1)与右安装板(2)之间还架设有导布辊(18),其中两条所述导布辊(18)设于左安装板(1)与右安装板(2)后侧的上下两端之间,其中一条所述导布辊(18)设于左安装板(1)与右安装板(2)前侧的下端之间,其中一条所述导布辊(18)设于位于上侧吸尘筒(17)后侧左安装板(1)与右安装板(2)之间,其中一条所述导布辊(18)设于位于下侧撑布条(16)下侧的左安装板(1)与右安装板(2)之间。

6. 根据权利要求1所述的一种植物纤维涤粘面料的修毛装置,其特征在于:所述左安装板(1)与右安装板(2)上还各设有一个相互对应的安装孔(7)。

一种植物纤维涤粘面料的修毛装置

技术领域

[0001] 本发明属于纺织设备技术领域,具体是涉及一种植物纤维涤粘面料的修毛装置。

背景技术

[0002] 涤粘面料主要做成拉毛布,拉毛布是按客户的用途要求,把光滑的坯布表面经过起毛机起毛,达到客户要求的布面绒度的布,且拉毛布有单双面之分,其中,起毛是指用密集的钢针将织物表层的纤维剔起,形成一绒毛的整理过程,又称为拉绒,随着经济的发展,人们对生活水平的提高,人们对纺织面料的安全性、舒适性、美观性要求越来越高了,在满足人们基本的舒适性要求之外,人们越来越多的追求视觉上美的享受,又因拉毛布是纺织面料中较为普遍的一种布料,因此对于拉毛布所制成的衣物要求也越来越严格。

[0003] 但在拉毛布制作过程中,由于密集的钢针在对织物表层进行起毛时,会出现起毛不均匀的情况,导致在起毛后需要对布料表层的绒毛进行修剪从而保证绒毛长度的一致,而现有的修光装置在使用时,不能对拉毛布两面同时修光处理,导致工作效率低的问题。

发明内容

[0004] 本发明主要是解决上述现有技术所存在的技术问题,提供一种植物纤维涤粘面料的修毛装置。

[0005] 本发明的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:一种植物纤维涤粘面料的修毛装置,包括左安装板与右安装板,所述左安装板与右安装板之间架设有两组梳毛辊组,两组所述梳毛辊组前后设置,且前侧的所述梳毛辊组高于后侧的梳毛辊组,所述梳毛辊组包括两个轴承座与梳毛辊,两个所述轴承座分别设于左安装板与右安装板上,所述梳毛辊的两端转动连接于对应的两个轴承座上,所述梳毛辊组还包括一个同步带轮,所述同步带轮固定连接于梳毛辊的右端部,两条所述梳毛辊之间连接有一条同步皮带,所述同步皮带啮合于两个同步带轮上,所述左安装板与右安装板之间架设有一组剪毛机构。

[0006] 作为优选,所述剪毛机构包括一个静切刀,所述静切刀包括支撑部与设于支撑部上下两侧的切齿部,两侧的切齿部均竖向设置,支撑部斜设于两个切齿部之间,两个所述切齿部反向设置,所述支撑部的上斜面上滑配有与上侧所述切齿部配合的上动齿部,所述支撑部的下斜面上滑配有与下侧所述切齿部配合的下动齿部,所述上动齿部与下动齿部的左端之间连接有一个连接架,所述连接架将上动齿部与下动齿部两者固定连接。

[0007] 作为优选,所述剪毛机构还包括一个设于左安装板上的驱动电机,所述驱动电机的驱动轴上固定连接有一个轮盘,所述轮盘与连接架之间连接有连杆,所述连杆的一端铰接于连接架上,所述连杆的一端转动连接于轮盘上,所述连杆与轮盘的连接处偏离轮盘的圆形设置。

[0008] 作为优选,所述左安装板与右安装板之间还架设有两条撑布条与两个吸尘筒,其中一条所述撑布条设于上侧切齿部的前侧,另一条所述撑布条设于下侧切齿部的后侧,其中一条所述吸尘筒设于上侧切齿部的后侧,另一条所述吸尘筒设于下侧切齿部的前侧,两

条所述撑布条的两端均固定连接在两侧的左安装板与右安装板上,两个所述吸尘筒的两端均插设于两侧的左安装板与右安装板上。

[0009] 作为优选,所述左安装板与右安装板之间还架设有导布辊,其中两条所述导布辊设于左安装板与右安装板后侧的上下两端之间,其中一条所述导布辊设于左安装板与右安装板前侧的下端之间,其中一条所述导布辊设于位于上侧吸尘筒后侧左安装板与右安装板之间,其中一条所述导布辊设于位于下侧撑布条下侧的左安装板与右安装板之间。

[0010] 作为优选,所述左安装板与右安装板上还各设有一个相互对应的安装孔。

[0011] 本发明具有的有益效果:通过设置梳毛辊组,利用梳毛辊组中的梳毛辊预选将布料表面的绒毛梳理整齐,方便后续剪毛机构进行剪切;通过设置剪毛机构,利用驱动电机的带动,带动上动齿部与下动齿部进行滑动,配合静切刀可以实现对布料两面的绒毛进行剪切,保证绒毛长度的一致;通过设置撑布条与吸尘筒,撑布条可以使布料更加贴近剪毛机构,增加剪毛的均匀性,吸尘筒可以及时的将剪毛机构修剪下来的毛絮进行吸取,防止粘连在布料上。

附图说明

[0012] 图1是本发明的一种前视立体结构示意图;

[0013] 图2是本发明的一种后视立体结构示意图;

[0014] 图3是本发明剪毛机构的一种结构示意图;

[0015] 图4是图3中B部的放大示意图;

[0016] 图5是图1中A部的放大示意图;

[0017] 图6是本发明上动齿部、下动齿部与静切刀的一种结构示意图。

[0018] 图中:1、左安装板;2、右安装板;3、轴承座;4、梳毛辊;5、同步带轮;6、同步皮带;7、安装孔;8、支撑部;9、切齿部;10、上动齿部;11、下动齿部;12、连接架;13、驱动电机;14、轮盘;15、连杆;16、撑布条;17、吸尘筒;18、导布辊。

具体实施方式

[0019] 下面通过实施例,并结合附图,对本发明的技术方案作进一步具体的说明。

[0020] 实施例:一种植物纤维涤粘面料的修毛装置,如图1-图6所示,包括左安装板1与右安装板2,所述左安装板1与右安装板2之间架设有两组梳毛辊组,两组所述梳毛辊组前后设置,且前侧的所述梳毛辊组高于后侧的梳毛辊组,所述梳毛辊组包括两个轴承座3与梳毛辊4,两个所述轴承座3分别设于左安装板1与右安装板2上,所述梳毛辊4的两端转动连接于对应的两个轴承座3上,所述梳毛辊组还包括一个同步带轮5,所述同步带轮5固定连接于梳毛辊4的右端部,两条所述梳毛辊4之间连接有一条同步皮带6,所述同步皮带6啮合于两个同步带轮5上,所述左安装板1与右安装板2之间架设有剪毛机构,所述剪毛机构包括一个静切刀,所述静切刀包括支撑部8与设于支撑部8上下两侧的切齿部9,两侧的切齿部9均竖向设置,支撑部8斜设于两个切齿部9之间,两个所述切齿部9反向设置,所述支撑部8的上斜面上滑配有与上侧所述切齿部9配合的上动齿部10,所述支撑部8的下斜面上滑配有与下侧所述切齿部9配合的下动齿部11,所述上动齿部10与下动齿部11的左端之间连接有一个连接架12,所述连接架12将上动齿部10与下动齿部11两者固定连接。

[0021] 所述剪毛机构还包括一个设于左安装板1上的驱动电机13,所述驱动电机13的驱动轴上固定连接有一个轮盘14,所述轮盘14与连接架12之间连接有连杆15,所述连杆15的一端铰接于连接架12上,所述连杆15的一端转动连接于轮盘14上,所述连杆15与轮盘14的连接处偏离轮盘14的圆形设置。

[0022] 所述左安装板1与右安装板2之间还架设有两条撑布条16与两个吸尘筒17,其中一条所述撑布条16设于上侧切齿部9的前侧,另一条所述撑布条16设于下侧切齿部9的后侧,其中一条所述吸尘筒17设于上侧切齿部9的后侧,另一条所述吸尘筒17设于下侧切齿部9的前侧,两条所述撑布条16的两端均固定连接在两侧的左安装板1与右安装板2上,两个所述吸尘筒17的两端均插设于两侧的左安装板1与右安装板2上。

[0023] 所述左安装板1与右安装板2之间还架设有导布辊18,其中两条所述导布辊18设于左安装板1与右安装板2后侧的上下两端之间,其中一条所述导布辊18设于左安装板1与右安装板2前侧的下端之间,其中一条所述导布辊18设于位于上侧吸尘筒17后侧左安装板1与右安装板2之间,其中一条所述导布辊18设于位于下侧撑布条16下侧的左安装板1与右安装板2之间,所述左安装板1与右安装板2上还各设有一个相互对应的安装孔7。

[0024] 本发明的原理:首先在左安装板1与右安装板2的安装孔7之间安装用于收卷布料的卷布装置,并将位于下侧的刷毛辊与动力机构连接,在两个吸尘筒17上连接用于吸尘的吸风管,并产生吸力进行吸尘;

[0025] 将需要修毛的面料依次绕过位于高处的梳毛辊4、位于左安装板1与右安装板2前侧下端之间的导布辊18、位于左安装板1与右安装板2后侧下端之间的导布辊18、左安装板1与右安装板2后侧上端之间的导布辊18、位于上侧吸尘筒17后侧的导布辊18与下侧撑布条16下侧的导布辊18后绕制在卷布机构中;

[0026] 控制安装的卷布机构进行收卷,同时控制动力机构带动两条刷毛辊进行旋转,控制驱动电机13进行旋转,带动上动齿部10与下动齿部11进行横向往复滑动,移动的布料经过位于上侧的刷毛辊时,对面料下表面的绒毛进行梳理,面料继续移动经过剪毛机构,位于上侧的撑布条16将面料压近位于上侧的切齿部9,配合上动齿部10对面料表面的绒毛进行修剪,同时对应后侧的吸尘筒17将减下的绒毛吸除,面料一面的修毛完成,面料继续移动,绕过位于后侧上端的导布辊18后,位于下侧的刷毛辊对面料的另一个表面的绒毛进行梳理,面料继续移动再次经过剪毛机构,位于下侧的撑布条16将面料压近位于下侧的切齿部9,配合下动齿部11对面料表面的绒毛进行修剪,同时对应前侧的吸尘筒17将减下的绒毛吸除,面料另一面的修毛完成。

[0027] 最后,应当指出,以上实施例仅是本发明较有代表性的例子。显然,本发明不限于上述实施例,还可以有许多变形。凡是依据本发明的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均应认为属于本发明的保护范围。

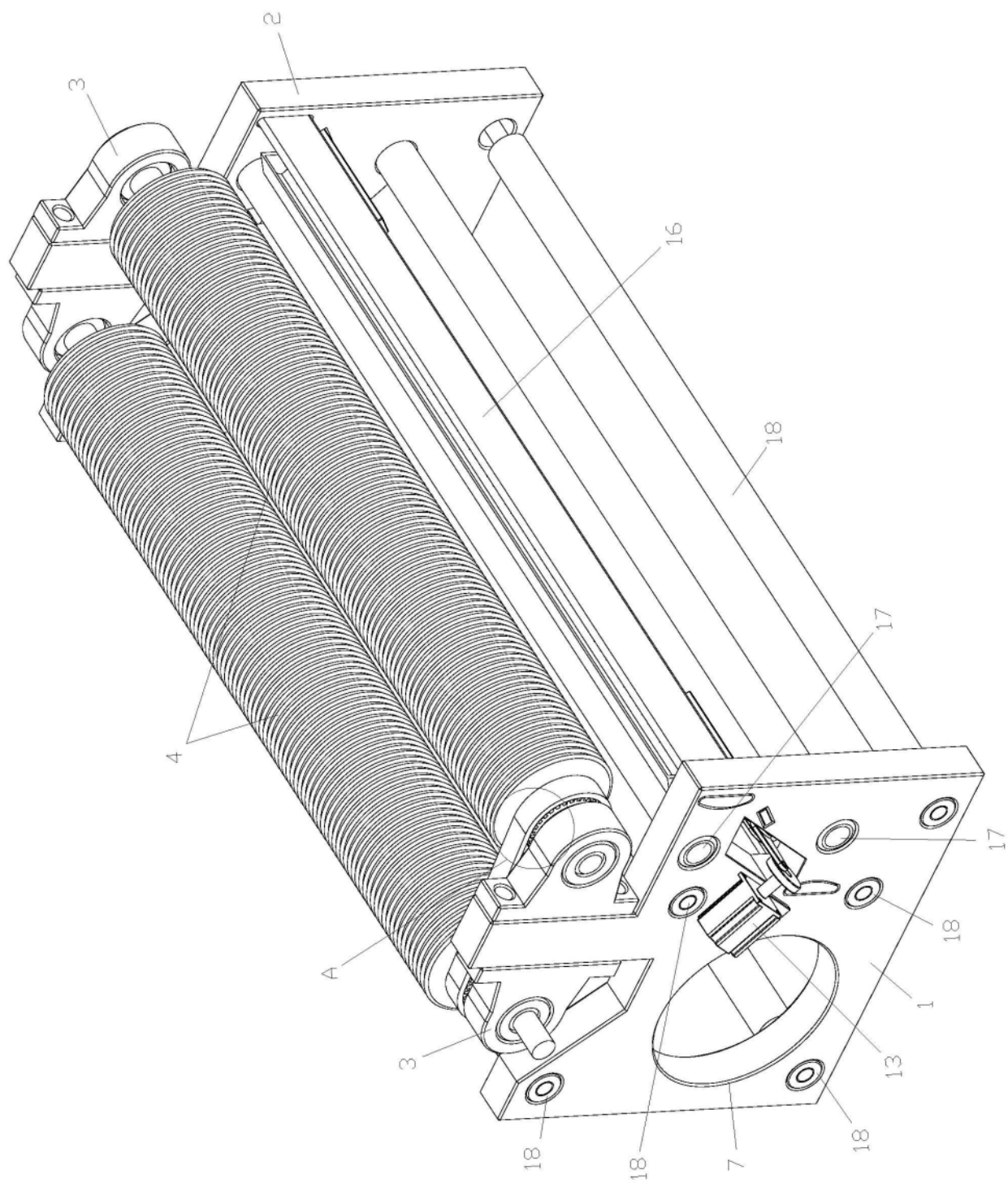


图1

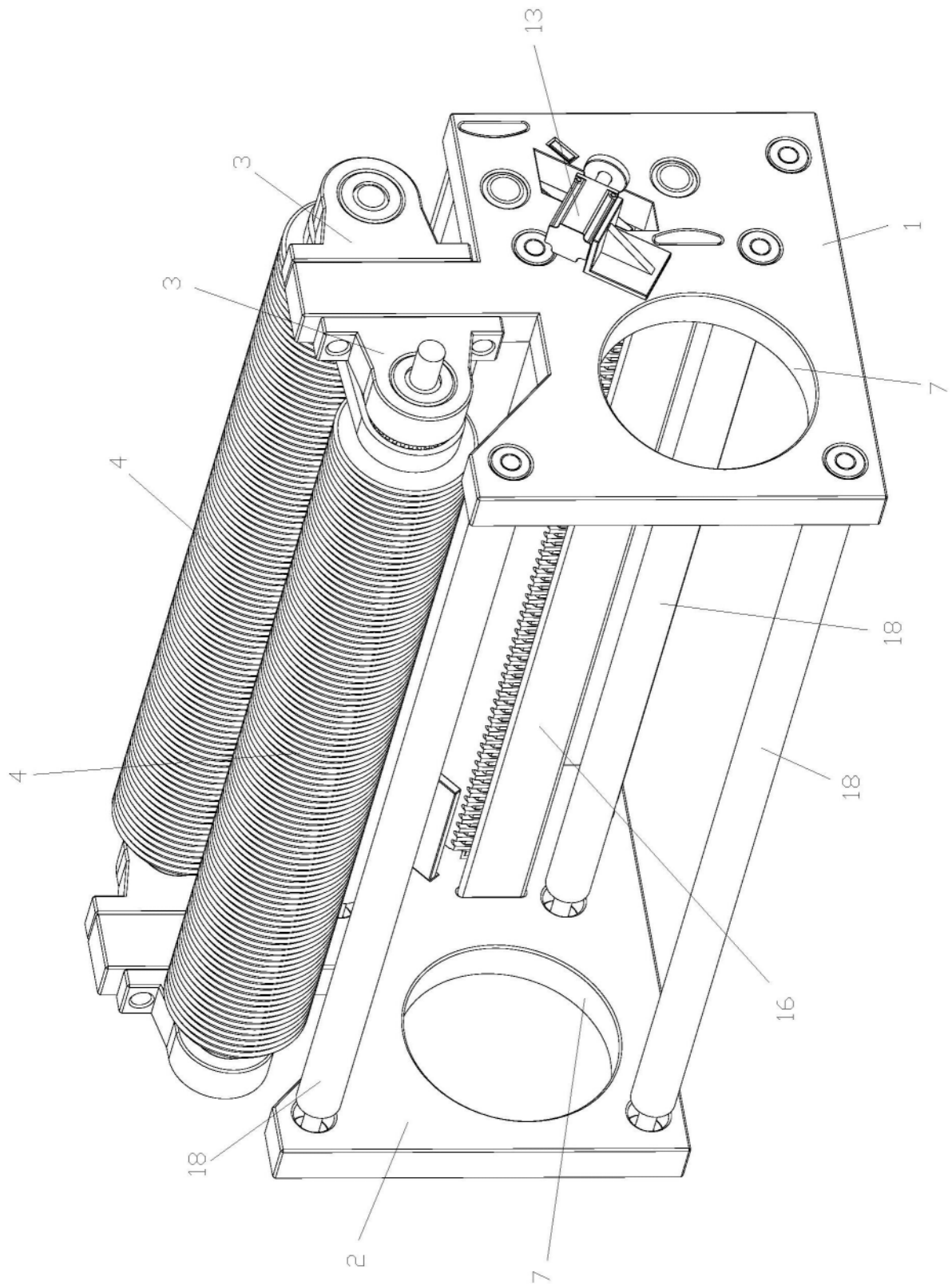


图2

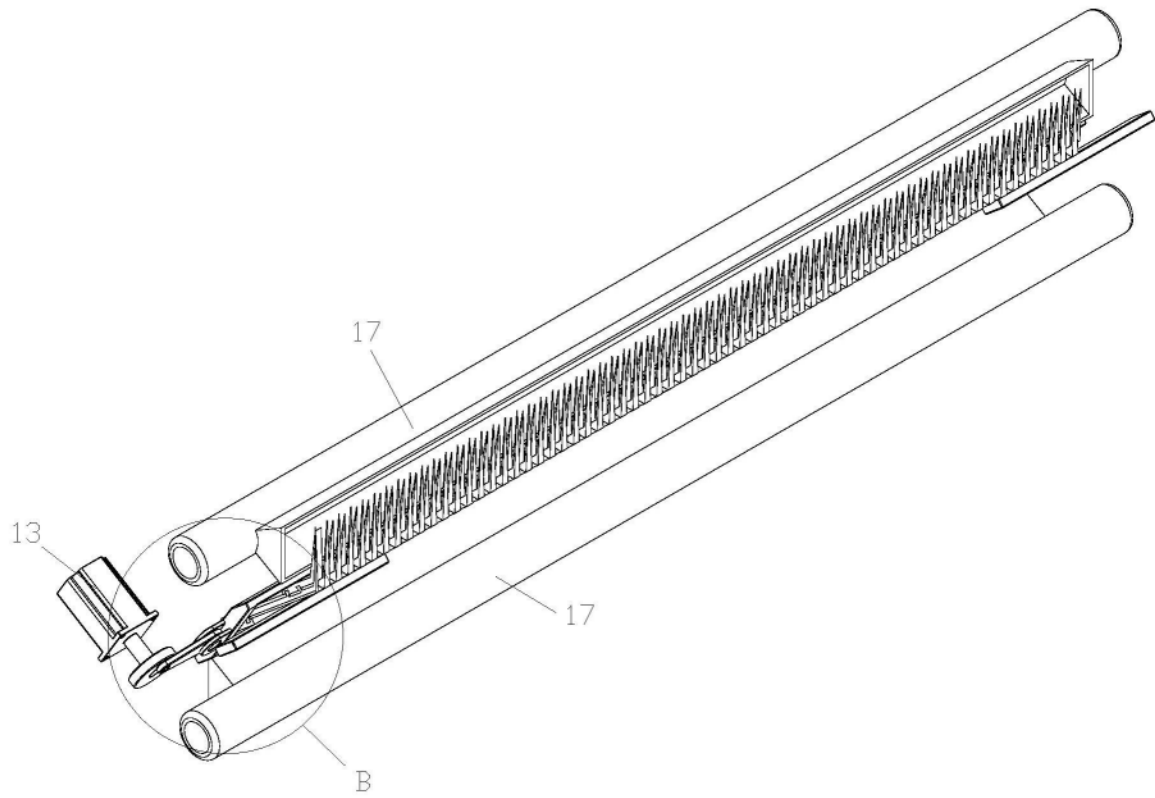


图3

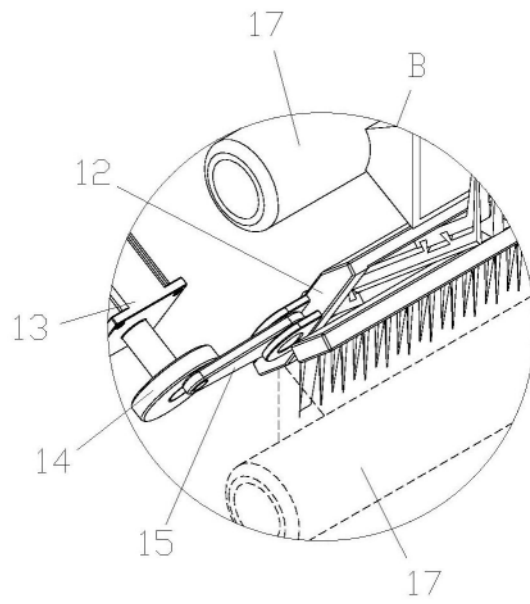


图4

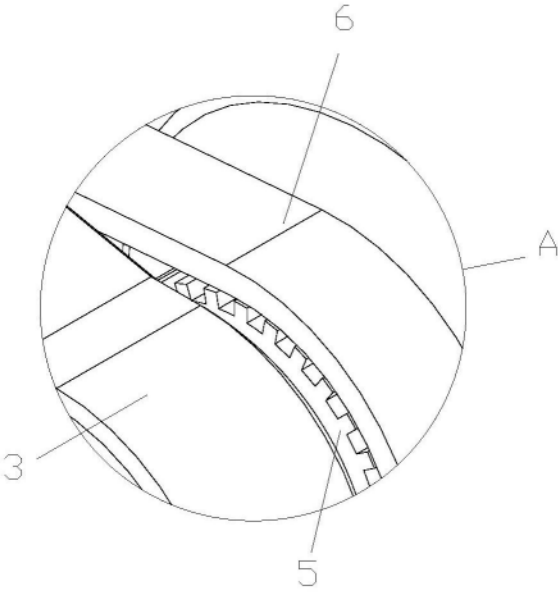


图5

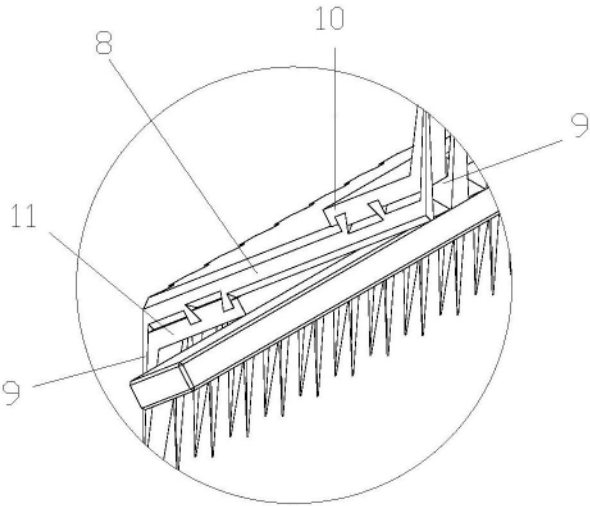


图6