



(21) 申请号 202220258138.1

(22) 申请日 2022.02.09

(73) 专利权人 张家港市青年织染有限公司

地址 215600 江苏省苏州市张家港市杨舍
镇泗港

(72) 发明人 陈杰

(51) Int. Cl.

D06H 3/00 (2006.01)

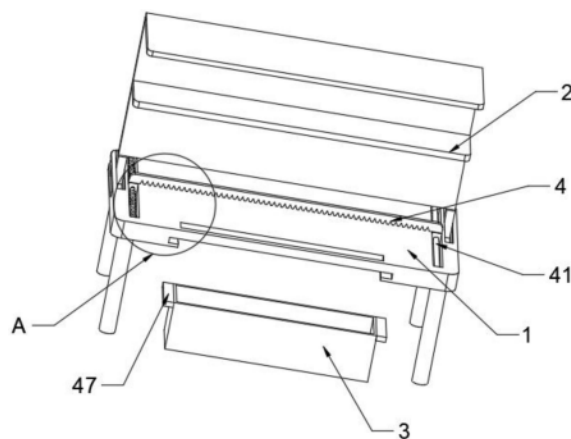
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种流水线布料线头快速质检台

(57) 摘要

本实用新型提供一种流水线布料线头快速质检台,涉及物料布料相关设备技术领域,包括质检台本体,所述质检台本体上安装有放置架,所述质检台本体上远离放置架的一侧设置有收集箱,所述质检台本体上设置有清扫组件,所述清扫组件包括清洁板,所述质检台本体靠近放置架的一侧开设有安装槽,且安装槽内转动安装有丝杆。本实用新型设备首先启动电机,使电机带动丝杆转动,并且带动活动块运动,同时带动清洁板在质检台本体的工作面上运动,便于将线头废料从集尘口清扫进收集箱内,使质检台本体保持干净整洁,有利于提高装置的清洁程度,方便人们使用,有利于提高工作人员的工作效率,有利于提高装置的用户体验度。



1. 一种流水线布料线头快速质检台,包括质检台本体(1),其特征在于:所述质检台本体(1)上安装有放置架(2),所述质检台本体(1)上远离放置架(2)的一侧设置有收集箱(3),所述质检台本体(1)上设置有清扫组件(4),所述清扫组件(4)包括清洁板(42),所述质检台本体(1)靠近放置架(2)的一侧开设有安装槽,且安装槽内转动安装有丝杆(43),所述丝杆(43)上螺纹贯穿安装有活动块(44),所述清洁板(42)安装在活动块(44)上,所述质检台本体(1)上与收集箱(3)相对应的位置上开设有集尘口(46),所述质检台本体(1)上设置有滑动组件(5);所述质检台本体(1)上安装槽的数量为两个,且另一个安装槽内安装有滑杆(41),所述活动块(44)的数量为两个,另一个所述活动块(44)滑动贯穿安装在安装槽的内壁上;所述质检台本体(1)上开设有卡合槽(45),所述收集箱(3)上安装有卡合板(47),所述卡合板(47)与卡合槽(45)相配合。

2. 根据权利要求1所述的一种流水线布料线头快速质检台,其特征在于:所述质检台本体(1)上安装有电机(48),所述电机(48)的输出端贯穿安装槽安装在丝杆(43)上。

3. 根据权利要求1所述的一种流水线布料线头快速质检台,其特征在于:所述滑动组件(5)包括滑块(52),所述质检台本体(1)上开设有滑槽(51),所述滑块(52)滑动安装在滑槽(51)内,所述滑槽(51)的内壁上开设有腰形通孔(54),所述滑块(52)上与腰形通孔(54)相对应的位置上安装有限位杆(53)。

4. 根据权利要求3所述的一种流水线布料线头快速质检台,其特征在于:所述限位杆(53)滑动贯穿安装在腰形通孔(54)内,所述限位杆(53)与腰形通孔(54)相配合。

5. 根据权利要求3所述的一种流水线布料线头快速质检台,其特征在于:所述滑块(52)远离滑槽(51)的一端与放置架(2)之间连接,所述滑块(52)与滑槽(51)相配合。

一种流水线布料线头快速质检台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及物料布料相关设备技术领域,尤其涉及一种流水线布料线头快速质检台。

背景技术

[0002] 流水线,又称装配线,工业上的一种生产方式,指每一个生产单位只专注处理某一个片段的工作,以提高工作效率及产量,布料是装饰材料中常用的材料。包括有化纤地毯、无纺壁布、亚麻布、尼龙布、彩色胶布、法兰绒等各式布料,布料上的线头在质检台上,便于快速质检处理。

[0003] 但是现有技术中,现有的布料线头的质检台上的工作面上长时间处理布料线头,容易产生很多的线头废物,没有特定的收集清理设备,使工作台非常的杂乱,不便于人们工作使用,影响工作人员的工作效率,降低装置的用户体验度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,清扫组件中清洁板有利于收集工作台上的线头废料,使工作台保持干净整洁,有利于提高装置的清洁程度,方便人们使用,有利于提高工作人员的工作效率,有利于提高装置的用户体验度。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种流水线布料线头快速质检台,包括质检台本体,所述质检台本体上安装有放置架,所述质检台本体上远离放置架的一侧设置有收集箱,所述质检台本体上设置有清扫组件,所述清扫组件包括清洁板,所述质检台本体靠近放置架的一侧开设有安装槽,且安装槽内转动安装有丝杆,所述丝杆上螺纹贯穿安装有活动块,所述清洁板安装在活动块上,所述质检台本体上与收集箱相对应的位置上开设有集尘口,所述质检台本体上设置有滑动组件。

[0006] 优选的,所述质检台本体上安装槽的数量为两个,且另一个安装槽内安装有滑杆,所述活动块的数量为两个,另一个所述活动块滑动贯穿安装在安装槽的内壁上;滑杆起到了导向稳定的作用,方便人们操作使用。

[0007] 优选的,所述质检台本体上开设有卡合槽,所述收集箱上安装有卡合板,所述卡合板与卡合槽相配合;卡合板与卡合槽相配合有利于提高装置的安全稳定性。

[0008] 优选的,所述质检台本体上安装有电机,所述电机的输出端贯穿安装槽安装在丝杆上;电机便于带动丝杆,方便清扫操作使用,有利于保持的质检台本体干净整洁。

[0009] 优选的,所述滑动组件包括滑块,所述质检台本体上开设有滑槽,所述滑块滑动安装在滑槽内,所述滑槽的内壁上开设有腰形通孔,所述滑块上与腰形通孔相对应的位置上安装有限位杆;滑动组件方便人们使用,有利于增大质检台本体的工作面,有利于提高装置的用户体验度,有利于提高工作人员的工作效率。

[0010] 优选的,所述限位杆滑动贯穿安装在腰形通孔内,所述限位杆与腰形通孔相配合;限位杆与腰形通孔相配合安全稳定,有利于人提高装置的安全稳定性。

[0011] 优选的,所述滑块远离滑槽的一端与放置架之间连接,所述滑块与滑槽相配合;滑块与滑槽相配合方便滑动调节,有利于提高装置工作面的范围。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有的有益技术效果包括:

[0013] 本技术方案清扫组件,首先启动电机,使电机带动丝杆转动,并且带动活动块运动,同时带动清洁板在质检台本体的工作面上运动,清洁板带动另一个活动块在滑杆上运动,便于将线头废料从集尘口清扫进收集箱内,使质检台本体保持干净整洁,有利于提高装置的清洁程度,方便人们使用,有利于提高工作人员的工作效率,有利于提高装置的用户体验度。

[0014] 本技术方案滑动组件,首先推动放置架,使放置架带动滑块在滑槽内滑动,然后带动限位杆在腰形通孔内滑动,限位杆起到了限位稳定的作用,方便调节使用,方便人们使用,有利于增大质检台本体工作面,有利于提高装置的用户体验度,有利于提高工作人员的工作效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提供的一种流水线布料线头快速质检台的立体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提供的一种流水线布料线头快速质检台的内部结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型提供的一种流水线布料线头快速质检台的图1中A处的放大结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型提供的一种流水线布料线头快速质检台的图1中B处的放大结构示意图。

[0019] 图例说明:

[0020] 1、质检台本体;2、放置架;3、收集箱;4、清扫组件;41、滑杆;42、清洁板;43、丝杆;44、活动块;45、卡合槽;46、集尘口;47、卡合板;48、电机;5、滑动组件;51、滑槽;52、滑块;53、限位杆;54、腰形通孔。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 如图1、图2和图4所示,本实用新型提供一种技术方案:一种流水线布料线头快速质检台,包括质检台本体1,质检台本体1上安装有放置架2,质检台本体1上远离放置架2的一侧设置有收集箱3,质检台本体1上设置有清扫组件4,清扫组件4包括清洁板42,质检台本体1靠近放置架2的一侧开设有安装槽,且安装槽内转动安装有丝杆43,丝杆43上螺纹贯穿安装有活动块44,清洁板42安装在活动块44上,质检台本体1上与收集箱3相对应的位置上开设有集尘口46,质检台本体1上设置有滑动组件5,质检台本体1上安装槽的数量为两个,且另一个安装槽内安装有滑杆41,活动块44的数量为两个,另一个活动块44滑动贯穿安装在安装槽的内壁上,质检台本体1上开设有卡合槽45,收集箱3上安装有卡合板47,卡合板47与卡合槽45相配合,质检台本体1上安装有电机48,电机48的输出端贯穿安装槽安装在丝杆

43上。

[0023] 在本实施例中,若要使装置时,清扫组件4,首先启动电机48,使电机48的输出端带动丝杆43转动,丝杆43转动时带动活动块44运动,同时带动清洁板42在质检台本体1的工作面上运动,清洁板42带动另一个活动块44在滑杆41上运动,滑杆41起到了导向稳定的作用,方便人们操作使用,便于将线头废料从集尘口46清扫进收集箱3内,若要倾倒收集箱3时,拉动收集箱3,将卡合板47从卡合槽45内取出,方便倾倒线头废料,使质检台本体1保持干净整洁,有利于提高装置的清洁程度,方便人们使用,有利于提高工作人员的工作效率,有利于提高装置的用户体验度。

[0024] 如图2、图3和图4所示,滑动组件5包括滑块52,质检台本体1上开设有滑槽51,滑块52滑动安装在滑槽51内,滑槽51的内壁上开设有腰形通孔54,滑块52上与腰形通孔54相对应的位置上安装有限位杆53,限位杆53滑动贯穿安装在腰形通孔54内,限位杆53与腰形通孔54相配合,滑块52远离滑槽51的一端与放置架2之间连接,滑块52与滑槽51相配合。

[0025] 在本实施例中,若要调节放置架2的位置时,滑动组件5,首先推动放置架2,使放置架2带动滑块52在滑槽51内滑动,然后带动限位杆53在腰形通孔54内滑动,限位杆53起到了限位稳定的作用,方便调节使用,方便人们使用,有利于增大质检台本体1的工作面,有利于提高装置的用户体验度,有利于提高工作人员的工作效率。

[0026] 本技术方案设备的工作流程原理:如图1、图2、图3和图4所示,首先启动电机48,使电机48的输出端带动丝杆43转动,丝杆43转动时带动活动块44运动,同时带动清洁板42在质检台本体1的工作面上运动,清洁板42带动另一个活动块44在滑杆41上运动,便于将线头废料从集尘口46清扫进收集箱3内,若要倾倒收集箱3时,拉动收集箱3,将卡合板47从卡合槽45内取出,方便倾倒线头废料,使质检台本体1保持干净整洁;若要调节放置架2的位置时,滑动组件5,首先推动放置架2,使放置架2带动滑块52在滑槽51内滑动,然后带动限位杆53在腰形通孔54内滑动。

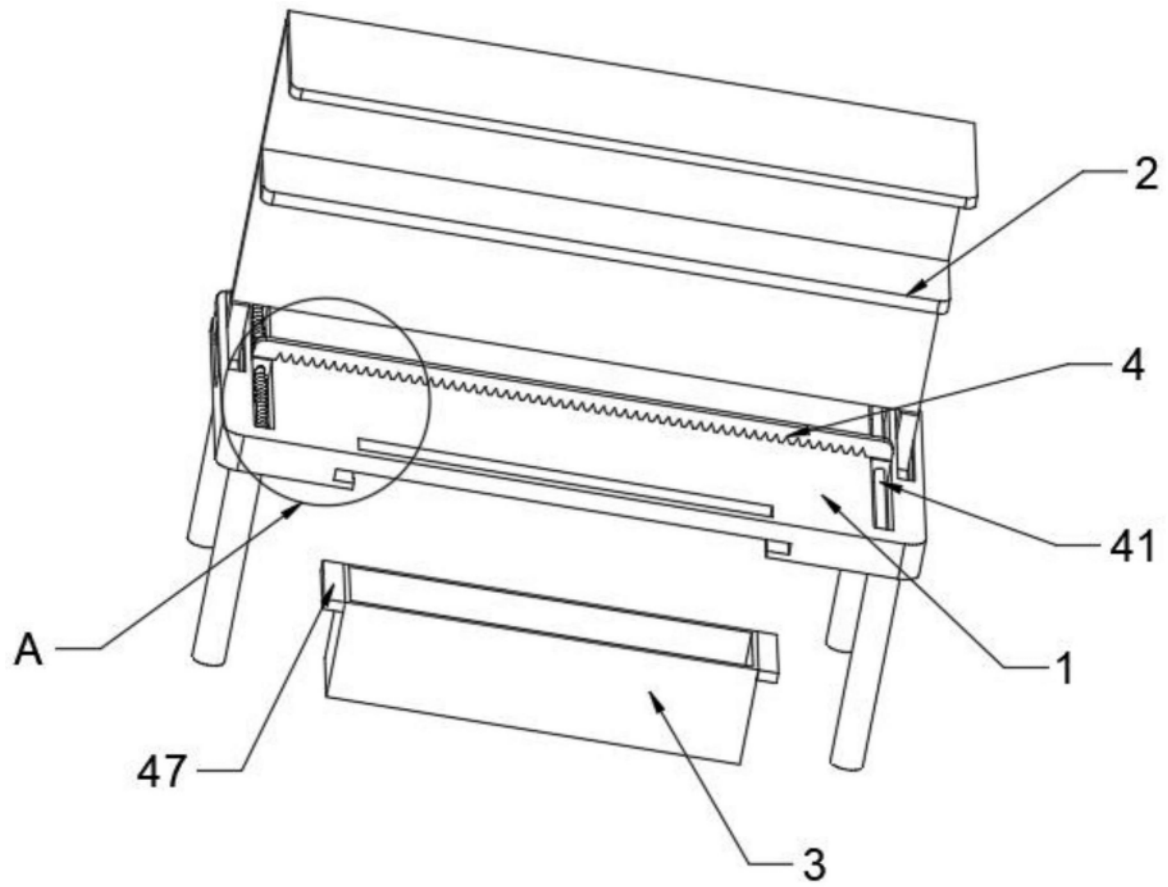


图1

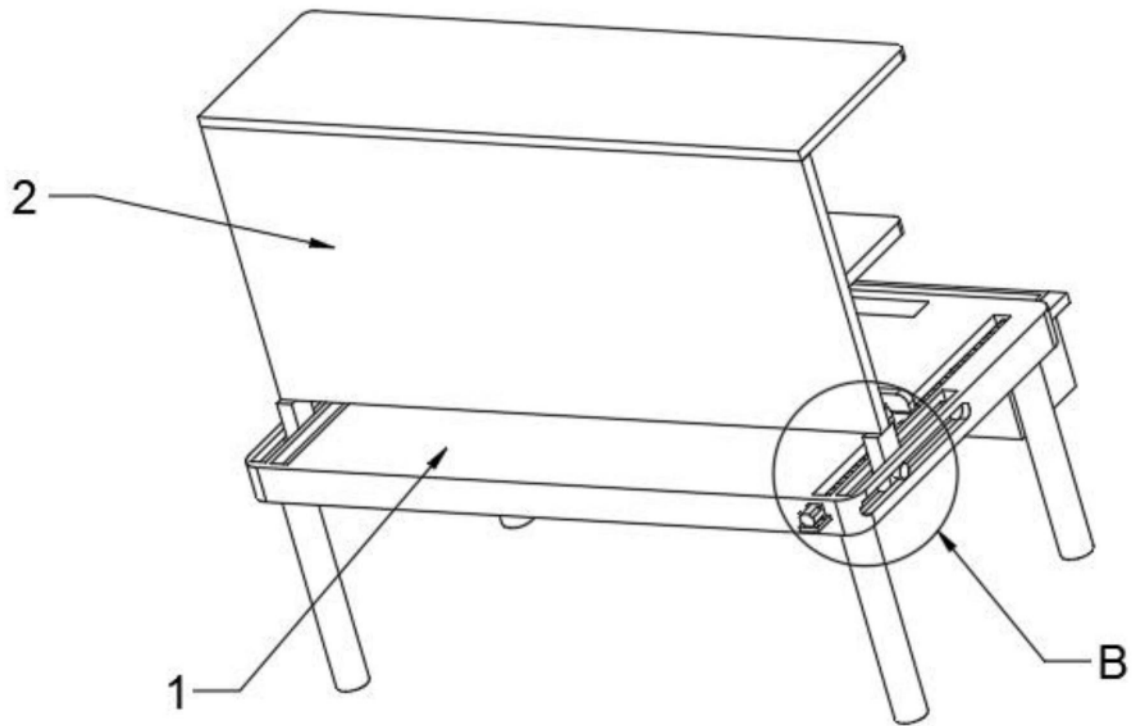


图2

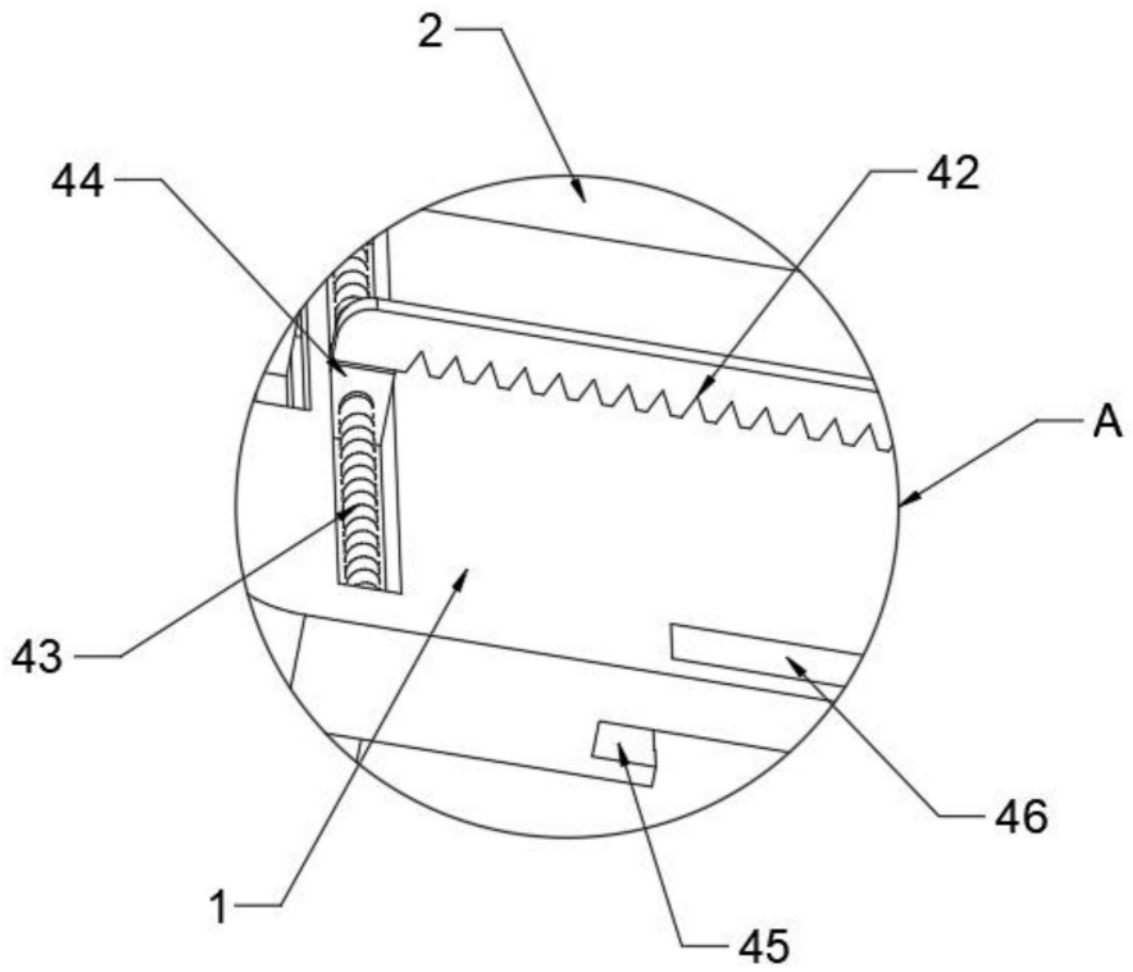


图3

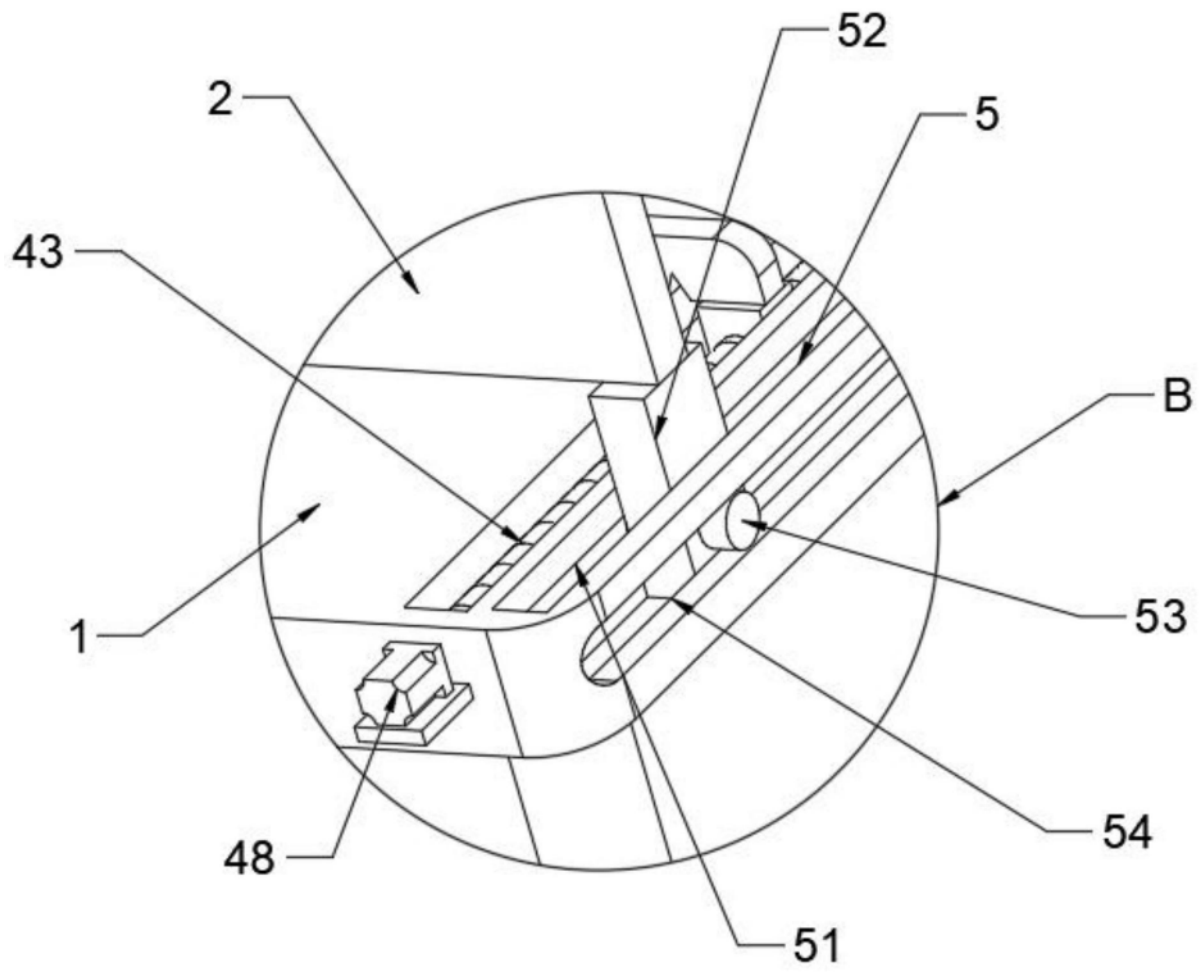


图4