

PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

Zveřejněná podle §31 zákona č. 527/1990 Sb.

(21) Číslo dokumentu:

2012-730

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl.:

C08L 67/04 (2006.01)

C08K 7/02 (2006.01)

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLVÉHO
VLASTNICTVÍ

(22) Přihlášeno: **25.10.2012**

(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **27.08.2014**
(Věstník č. 35/2014)

(71) Přihlašovatel:
Technická univerzita v Liberci, Katedra strojírenské
technologie,
oddělení tváření kovů a zpracování plastů, Liberec,
CZ
Magna Exteriors & Interiors (Bohemia) s.r.o.,
Liberec, CZ

(72) Původce:
prof. Dr. Ing. Petr Lenfeld, Liberec 11, CZ
Ing. Aleš Ausperger, Ph.D., Hradec Králové, CZ
Ing. Luboš Běhálek, Liberec 15, CZ
Ing. Jiří Bobek, Liberec 14, CZ
Ing. Jiří Habr, Železný Brod, CZ
Ing. Michal Lukeš, Jestřabí v Krkonoších, CZ
Ing. Martin Seidl, Hradec Králové, CZ
Ing. Zdeněk Severa, Ph.D., Jablonec nad Nisou, CZ

(74) Zástupce:
RETROPATENT s.r.o., Mgr. Kamil Kolátor, Dolní
nám. 5/679, 466 01 Jablonec nad Nisou

(54) Název přihlášky vynálezu:
Biokompozit s PLA matricí a vlákny lnu

(57) Anotace:
Podstata vynálezu spočívá v tom, že kompozit obsahuje
od 50 do 90 hmotnostních % PLA polymeru a 10 až 50
hmotnostních % přírodních vláken lnu (délka vláken od
0,2 do 3 mm). Takto připravený kompozit může být dle
požadavků na konečné a užité vlastnosti dílů a
polotovarů nebo dle požadavků procesu doplněn dalšími
přísadami, jako jsou maziva, anorganická plniva, barviva,
UV stabilizátory, biocidy, retardéry hoření, pigmenty,
antistatika, nukleací činidla, apod. Toto procentuální
doplnění může být provedeno z hlediska snížení
hmotnostních % přírodních vláken anebo z hlediska
snížení hmotnostních % PLA matrice.

CZ 2012 - 730 A3

Biokompozit s PLA matricí a vlákny lnu

Oblast techniky

Vynález se týká složení kompozitu s PLA matricí a přírodními vláknennými plnivý lnu pro výrobu plastových dílů s vyššími užitnými vlastnostmi.

Dosavadní stav techniky

Polymerní materiály a hlavně kompozity patří k nejprogresivněji se rozvíjejícím se materiálům, protože polymerní materiály představují nejvýznamnější segment výroby a spotřeby podle objemu mezi všemi technickými materiály. Jejich spotřeba a aplikační možnosti neustále rostou a nelze pochybovat o tom, že jsou klíčové pro moderní technickou společnost. Jako kompozit se označují heterogenní materiály (matrice a plnivo), které jsou složené ze dvou nebo více fází, které se vzájemně výrazně liší svými mechanickými, fyzikálními a chemickými vlastnostmi. Spojením (mísením) těchto složek vznikne zcela nový materiál s unikátními vlastnostmi. Pro kompozitní materiály je charakteristický tzv. synergismus, což znamená, že vlastnosti kompozitu jsou vyšší, než by odpovídalo pouhému poměrnému sečtení vlastností jednotlivých složek. Existence synergismu je velmi významná, neboť vede k získávání materiálů kvalitativně zcela nových vlastností. Kompozitní materiály se proto stále častěji používají zejména v automobilovém a leteckém průmyslu, kde výrazně snižují hmotnost jednotlivých součástí, resp. umožňují aplikace, které by s klasickými materiály nešlo dosáhnout. Vzhledem ke svým dalším vlastnostem jako například vysoké odolnosti vůči korozi a chemikáliím, vynikajícím tepelně-izolačním vlastnostem, dlouhé životnosti, atd. nacházejí své uplatnění např. i v chemickém a stavebním průmyslu.

V současnosti jsou vývojové snahy v oblasti produkce polymerních kompozitů stále více orientovány k minimalizaci negativního dopadu na životní prostředí. Snahou je vyvinout nejenom energeticky méně náročné výrobní postupy, ale současně také použít materiály, které jsou biodegradovatelné a obnovitelné, recyklovatelné a jsou tak alternativou k dnes nejhojněji používaným syntetickým materiálům prakticky výhradně vyráběných z ropných surovin. V současnosti je možné využít přírodních materiálů nejen jako vláknitých výztuží, ale i jako matrice kompozitů. Zde je již třeba rozlišovat pojem přírodní materiály a biologicky odbouratelné materiály. Ze všech biologicky odbouratelných materiálů, ať už reaktoplastů nebo termoplastů, je totiž pouze 13% vyrobených čistě z biomasy, dalších 12% je fosilního původu a 75% má kombinovaný bio/fosilní původ, přičemž velmi zajímavou oblastí je využití plastů vyrobených právě z biomasy, jako obnovitelného surovinového zdroje. Proto současný vývoj polymerních materiálů a jejich technologií zpracování bude pokračovat ve stále větším objemu a úspěch jednotlivých materiálů vyvinutých základním a aplikovaným výzkumem bude v rozhodující míře ovlivněn poměrem mezi cenou a užitnou hodnotou materiálu.

Do této oblasti výzkumu patří nejenom náhrada skelných vláken vlákny přírodními, které jsou z environmentálního hlediska předmětem zájmu polymerních zpracovatelů, ale i náhrada syntetických matric matricemi přírodními, mnohem šetrnějšími k přírodnímu prostředí. Aplikace přírodních vláken a přírodních matric je významnou materiálovou obměnou, která tradičně směřuje nejenom do automobilového průmyslu, ale i do oblastí spotřebního průmyslu, zdravotnických aplikací, apod. Výhodou přírodních vláken, při srovnání s ostatními vláknitými materiály (používanými při výrobě kompozitů), je jejich nízká hmotnost, nízká abraze (zabraňující opotřebení zpracovatelských strojů), spalitelnost, netoxičnost, biodegradabilita a především nízká cena, nezávislá na ceně ropy. Výhodou přírodních matric

je hlavně jejich biodegradabilita. Tedy aby bylo dosaženo kompozitu pouze z přírodních a obnovitelných zdrojů, je třeba nahradit také syntetickou matici, přičemž oblast vývoje 100% přírodního kompozitu spojením přírodních vláken s přírodní maticí je prakticky neprobádaná. Jako nejvhodnější kandidát k náhradě tradičních ropných polymerních matic pro přípravu 100% přírodního kompozitu se nabízí dnes velmi populární, biodegradovatelný polymer PLA (polymléčná kyselina). Polymléčná kyselina byla prvně syntetizována přibližně před 50 lety a v současnosti je vyráběna zejména z kukuřičného ale také z řepkového fermentovaného škrobu. K výrobě PLA je třeba přibližně o 30 až 50 % méně fosilních paliv než při syntéze ropných polymerů, čímž jsou redukovány emise oxidů uhlíku. Současně je PLA kompostovatelná a za určitých podmínek se zcela rozpadne za vzniku pro přírodu neškodných sloučenin a ani při spalování neunikají do ovzduší škodlivé látky. PLA je alifatický polyester vysoce čirý a lesklý vykazující vysokou tuhost a dobré zpracovatelské vlastnosti na obvyklých zpracovatelských zařízeních. Nicméně velkou nevýhodou PLA je jeho vysoká hustota (1.25 g/cc) oproti např. PP a PS. Zároveň je možné PLA snadno modifikovat kopolymerací (nejběžněji s cyklickými sloučeninami), různými aditivami a plnivami (např. antistatiky, organickými pigmenty, nukleárními činidly pro urychlení krystalizace, aj.). Některé pokusy s plnivem či vláknitými výztuhami byly již provedeny. V roce 2007 firma NEC Co. oznámila vývoj kompozitu na bázi PLA s 10 – 30 hm. % uhlíkových vláken pro mobilní telefony. Tato společnost používá také kompozit PLA s kenafovými vlákny pro schránky přenosných počítačů, podobně jako japonská firma NTT DoCoMo, která vyrobila z PLA vyztuženého kenafovým vláknem pouzdro mobilního telefonu. Podobně přírodními vlákny vyztužuje PLA kenafovými vlákny fa. ICMA San Giorgio S.p.A., což mělo za následek na jedné straně pozitivní zvýšení tuhosti vyráběných dílů (s rostoucím obsahem kenafových vláken v PLA matici), na druhé straně však pokles jejich pevnosti. Výzkum vlivu velikosti přidávaných částic na kinetiku krystalizace a mechanické hodnoty vstříkovaných dílů z PLA je v současnosti prováděno týmem společnosti Battelle Memorial Institute Kolumbus (USA). Nicméně přes to, že se výzkumné organizace i výrobní společnosti snaží soustředit na vývoj v uvedené oblasti, zcela chybí kompozity s důrazem na aplikaci těchto materiálů pomocí technologie vstříkování (dominantně se zpracovávají především vytlačováním), zejména pak v automobilovém průmyslu, kde jsou kladeny vysoké nároky na kvalitu, rozměrovou a tvarovou přesnost vyráběných dílců. Vstříkování PLA kompozitů s přírodními plnivami je doposud velmi málo prozkoumanou oblastí s velkými možnostmi a potenciálem i předpokladem značného nárůstu a do této oblasti také směřuje toto navržené technické řešení. Navržené technické řešení reaguje na vzrůstající poptávku a požadavky na zelené materiály, které jsou však v České republice doposud velmi málo rozšířené. Tlak na aplikace takovýchto materiálů neustále narůstá, a to nejenom v důsledku ekonomické situace (cena ropy se nejenom neustále mění, ale hlavně roste), nejenom v důsledku možností ovlivnění konečných a užitných vlastností výrobků, nejenom z hlediska klimatických změn (téměř neřešená recyklace současných dílů ze syntetických plastů, spalování syntetických plastů, skládkování), ale i z hlediska biodegradability pro udržitelnou společnost, která potřebuje environmentálně nezávadné a bezpečné materiály a produkční postupy.

Podstata vynálezu

Technické řešení podle tohoto vynálezu si dává za cíl vytvoření kompozitu s cíleným složením PLA matrice a vláknenného plniva na bázi přírodních materiálů pro zlepšení konečných a užitných vlastností plastových dílů s ekologicky mnohem nižší zatížitelností oproti 100% syntetickým produktům. Podstata vynálezu spočívá v tom, že kompozit obsahuje

od 50 do 90 hmotnostních % PLA polymeru a 10 až 50 hmotnostních % přírodních vláken lnu (délka vláken od 0,2 do 3 mm).

Takto připravený kompozit může být dle požadavků na konečné a užité vlastnosti dílů a polotovarů nebo dle požadavků procesu doplněn dalšími přísadami, jako jsou maziva, anorganická plniva, barviva, UV stabilizátory, biocidy, retardéry hoření, pigmenty, antistatika, nukleací činidla, apod. Toto procentuální doplnění může být provedeno z hlediska snížení hmotnostních % přírodních vláken anebo z hlediska snížení hmotnostních % PLA matrice.

Základem kompozitu jsou vlákna lnu potřebné definované kvality z hlediska dopadů a účinků teplot a namáhání během procesu přípravy vláken, procesu granulace a dalšího postupného zpracování, např. vstřikování. Získaný kompozit je standardně dodáván ve formě granulí z hlediska dobré sypané hmotnosti a snížení prašnosti a je určen zejména pro technologické procesy vstřikování, ale je aplikovatelný i pro další technologie zpracování plastů.

Příklady provedení vynálezu

Kompozit s PLA matricí s přírodními vláknennými plnivý lnu je popsán na následujících příkladech včetně uvedení vhodné aplikace, přičemž složku A tvoří PLA matrice, složku B přírodní vlákna lnu (délka vláken od 0,2 do 3 mm), resp. složku C přísady.

Příklady variant bez přísad:

Varianta 1:

Složka A: 80 hmotnostních % PLA

Složka B: 20 hmotnostních % přírodních vláken lnu

Varianta 2:

Složka A: 70 hmotnostních % PLA

Složka B: 30 hmotnostních % přírodních vláken lnu

Příklady variant s použitím přísad:

Varianta 3:

Složka A: 78 hmotnostních % PLA

Složka B: 20 hmotnostních % přírodních vláken lnu

Složka C: 2 hmotnostní % dalších přísad (pigmenty)

Varianta 4:

Složka A: 70 hmotnostních % PLA

Složka B: 27 hmotnostních % přírodních vláken lnu

Složka C: 3 hmotnostní % dalších přísad (nukleací činidla)

Polymerní kompozit s PLA matricí a s přírodními vláknennými plnivý lnu lze s výhodou použít pro výrobu plastových dílů a polotovarů rozdílnými technologickými procesy, které se

vyznačují lepšími užitnými a konečnými vlastnostmi, např. mechanické vlastnosti, tepelné a fyzikální vlastnosti, rozměrová stabilita, bezproblémová recyklace, biodegradabilita, atd., zkrácením výrobních cyklů, environmentálními aspekty, apod.

Průmyslová využitelnost:

Kompozit s PLA matricí a s přírodními vláknennými plnivý lnu podle předloženého vynálezu je vhodný zejména pro výrobu plastových dílů a polotovarů technologií vstřikování, ale i dalšími technologickými procesy zpracování plastů.

PATENTOVÉ NÁROKY

1. Kompozit s PLA matricí a vlákny lnu pro výrobu plastových dílů **vyznačující se tím**, že kompozit obsahuje od 50 do 90 hmotnostních % PLA polymeru, 10 až 50 hmotnostních % přírodních vláken lnu s délkou vláken od 0,2 do 3 mm.

2. Kompozit s PLA matricí a vlákny lnu pro výrobu plastových dílů podle bodu 1 **vyznačující se tím**, že kompozit je doplněn dalšími přísadami, jako jsou maziva, anorganická plniva, barviva, UV stabilizátory, biocidy, retardéry hoření, antistatika, nukleací činidla, apod. kdy toto procentuální doplnění je provedeno z hlediska snížení hmotnostních % přírodních vláken a/nebo z hlediska snížení hmotnostních % matrice PLA.

~~Majitel:~~

~~90% Technická univerzita v Liberci, Katedra strojírenské technologie, oddělení tváření kovů a zpracování plastů, Studentská 2, 461 17 Liberec~~

~~10% Magna Exteriors&Interiors (Bohemia) s.r.o., Kubelíkova 604, 46078 Liberec~~

~~Původce:~~

~~Lenfeld Petr, prof. Dr. Ing., Bosenská 557, Liberec 11, 46011, CZ,~~

~~Ausperger Aleš, Ing. Ph.D., Gagarinova 795, Liberec 7, 46007, CZ~~

~~Běhálek Luboš, Ing., Aloisina výšina 631/106, Liberec 15, 46015, CZ~~

~~Bobek Jiří, Ing., Tovačovského 773/5, Liberec 14, 46014, CZ~~

~~Habr Jiří, Ing., Michovka 7, Železný Brod, 46822, CZ~~

~~Lukeš Michal, Ing., Roudnice 40, Jestrabí v Krkonoších, 51401, CZ~~

~~Seidl Martin, Ing., Piletická 42/59, Hradec Králové, 50003, CZ~~

~~Severa Zdeněk, Ing. Ph.D., Josefa Hory 4092/29, Jablonec nad Nisou, 46601, CZ~~

~~Výsledek vznikl na základě řešení projektu TA01010946: Výzkum užitných vlastností a aplikačních možností polymerních materiálů s přírodními plnivými a nanoplnivými na bázi syntetických a PLA matri~~