

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A47J 27/08 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920054376.5

[45] 授权公告日 2010年1月6日

[11] 授权公告号 CN 201375403Y

[22] 申请日 2009.4.10

[21] 申请号 200920054376.5

[73] 专利权人 苏权希

地址 528325 广东省佛山市顺德区杏坛镇桑
麻仁扶一街19号

[72] 发明人 苏权希

[74] 专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限公司
代理人 禹小明

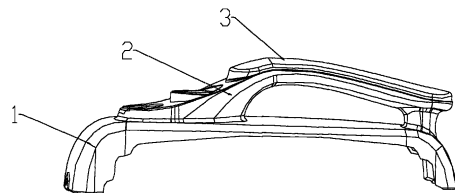
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

[54] 实用新型名称

一种电压力锅锅盖手柄

[57] 摘要

本实用新型涉及一种电压力锅锅盖手柄，包括与锅盖固定接触的手柄座，手柄座上设有把手，把手上连接有手柄盖，并且手柄盖边缘与把手间光滑过渡。为了实现手柄盖边缘与把手间光滑过渡，所述把手内设有空腔，手柄盖设于把手空腔内并且与空腔周边相互吻合。手柄盖两端还设有卡勾，把手空腔内对应的位置设有扣槽，所述卡勾扣合在扣槽内。更进一步的，所述手柄盖两端的卡勾为同一方向设置，并且与扣槽为不可逆扣合。所述把手与手柄盖由不同材料制成；所述手柄盖外表面上设有一层软胶层，该软胶层为喷涂的橡胶漆；或者为包塑的PVC。本实用新型可采用不同材料来制造手柄盖，适应其功能的不同需要，手感舒适，防滑安全。



1、一种电压力锅锅盖手柄，包括与锅盖固定连接的手柄座，其特征在于：所述手柄座上设有把手，把手上连接有手柄盖，并且手柄盖边缘与把手间光滑过渡。

2、根据权利要求1所述的电压力锅锅盖手柄，其特征在于：所述把手内设有空腔，手柄盖设于把手空腔内并且与空腔周边相互吻合。

3、根据权利要求2所述的电压力锅锅盖手柄，其特征在于：所述手柄盖两端设有卡勾，把手空腔内对应的位置设有扣槽，所述卡勾扣合在扣槽内。

4、根据权利要求3所述的电压力锅锅盖手柄，其特征在于：所述手柄盖两端的卡勾为同一方向设置，并且与扣槽为不可逆扣合。

5、根据权利要求1~4任一项所述的电压力锅锅盖手柄，其特征在于：所述把手与手柄盖由不同材料制成。

6、根据权利要求1~4任一项所述的电压力锅锅盖手柄，其特征在于：所述手柄盖外表面上设有一层软胶层。

7、根据权利要求6所述的电压力锅锅盖手柄，其特征在于：所述软胶层为喷涂的橡胶漆。

8、根据权利要求6所述的电压力锅锅盖手柄，其特征在于：所述软胶层为包塑的PVC。

一种电压力锅锅盖手柄

技术领域

本实用新型涉及电压力锅配件，特别是一种电压力锅锅盖手柄。

背景技术

现有的旋盖式电压力锅锅盖上都设有手柄结构，用户通过该手柄结构打开或旋合锅盖，根据是否与手接触，消费者对手柄各部分的功能要求也不相同。手柄与金属锅盖结合的部分需要耐高温，并具有一定的强度，用户手直接接触的部分又需要一定的弹性，特别是手握时手心直接接触的手柄顶部，不能温度太高，同时还需要一定的防滑效果。现有技术中大多数锅盖的手柄都是一体式结构，只能由同一种材料以及颜色构成，无法满足消费者多方面的需求。

另外，当手柄顶部设计为分体式手柄盖时，如何实现手柄盖与手柄座方便连接，避免用户误拆导致安全隐患，现有技术也没有给出解决方案。

实用新型内容

本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的不足，通过改进手柄的结构，提供一种新型的电压力锅锅盖手柄。

为了实现上述技术目的，本实用新型包括如下技术方案：一种电压力锅锅盖手柄，包括与锅盖固定连接的手柄座，所述手柄座上设有把手，把手上连接有手柄盖，并且手柄盖边缘与把手间光滑过渡。

为了实现手柄盖边缘与把手间光滑过渡，并且减轻把手的重量，所述把手内设有空腔，手柄盖设于把手空腔内并且与空腔周边相互吻合。

所述手柄盖两端设有卡勾，把手空腔内对应的位置设有扣槽，所述卡勾扣合在扣槽内。更进一步的，所述手柄盖两端的卡勾为同一方向设置，并且与扣

槽为不可逆扣合。

所述把手与手柄盖由不同材料制成；所述手柄盖外表面上设有一层软胶层。

所述该软胶层为喷涂的橡胶漆；或者所述软胶层为包塑的 PVC。

与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：把手和手柄盖相互扣合设计，在把手中设有空腔，手柄盖活动设于把手空腔内并且与空腔周边相互吻合，从而实现手柄盖边缘与把手间光滑过渡。该结构可以采用不同材料来制造手柄盖，适应其功能的不同需要，如在手柄盖在外表面设有软胶层或橡胶漆，使得消费者在操作电压力锅时，手感舒适，防滑安全。另外，也降低了把手一体成型时制造工艺上的难度，在把手中部设有空腔，一来减少了把手重量，而来也节约了材料。

附图说明

下面结合附图及具体实施例对本实用电压力锅锅盖把手作进一步说明。

附图 1 为本实用新型的电压力锅把手和手柄盖结合的立体图；

附图 2 为图 1 中把手的剖视图；

附图 3 为图 1 中手柄盖侧视图；

附图 4 为把手的立体图；

附图 5 为手柄盖的立体图。

具体实施方式

如图 1 至图 5 所示，一种电压力锅锅盖手柄，包括与锅盖固定接触的手柄座 1，所述手柄座 1 上设有把手 2，把手 2 上活动连接有手柄盖 3，并且手柄盖 3 边缘与把手 2 间光滑过渡。手柄座 1 是直接与锅盖连接的部件，可以由螺钉与锅盖固定连接，其材料具有较强的耐热度和硬度。把手 2 与手柄座 1 是一体成型设计，把手 2 构成用户直接手握的部件。在手柄座 1 上还可以同时设置有泄

压阀座和浮子阀部件，增强锅盖的一体化。

为了实现手柄盖 3 边缘与把手 2 间光滑过渡，并且减轻把手 2 的重量，所述把手 2 内设有空腔，手柄盖 3 设于把手空腔内并且与空腔周边相互吻合。

所述手柄盖 3 两端设有卡勾 31，把手 2 空腔内对应的位置设有扣槽，所述卡勾扣合在扣槽内。更进一步的，所述手柄盖两端的卡勾 31 为同一方向设置，并且与扣槽为不可逆扣合。所谓的不可逆扣合，即当手柄盖 3 扣入把手 2 后，除非破坏该手柄盖 3，否则是不可以拆开手柄盖 3 的，这样就能防止人为拆卸，放置手柄盖 3 可能脱落。

由于把手 2 与手柄盖 3 可以分离，所以所述把手 2 与手柄盖 3 可以由不同材料制成；比如两者可以为具有不同硬度以及耐热温度的材料，满足不同的使用要求，也可以做成不同的颜色，达到美观的效果，丰富产品的种类。

另外，所述手柄盖 3 外表面上设有一层软胶层。所述该软胶层可以为喷涂的橡胶漆，也可以为包塑的 PVC。

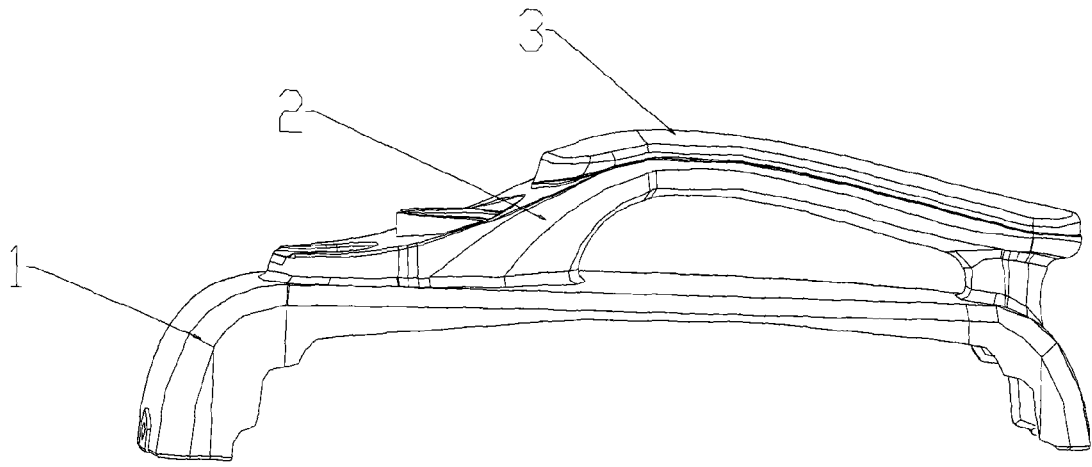


图 1

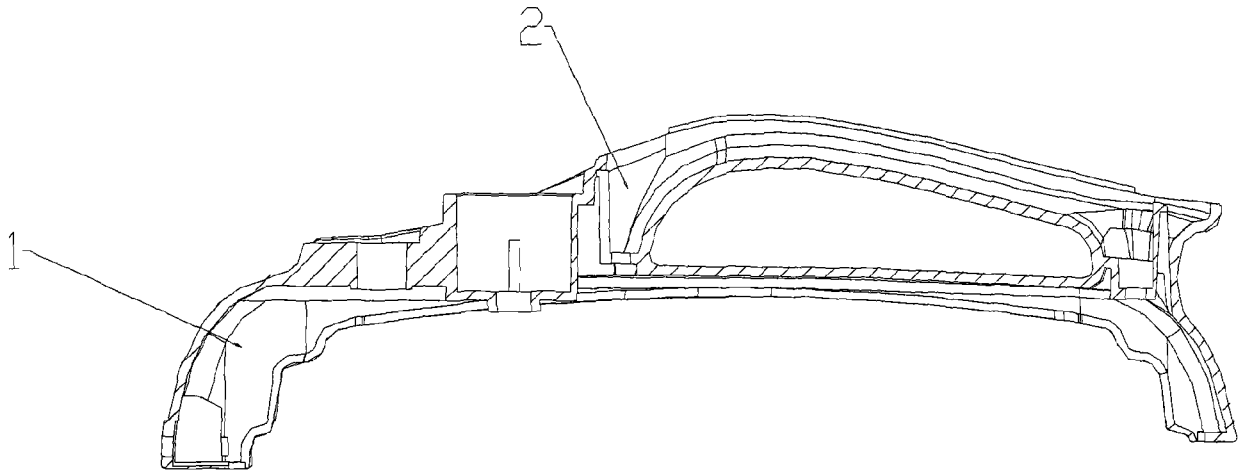


图 2

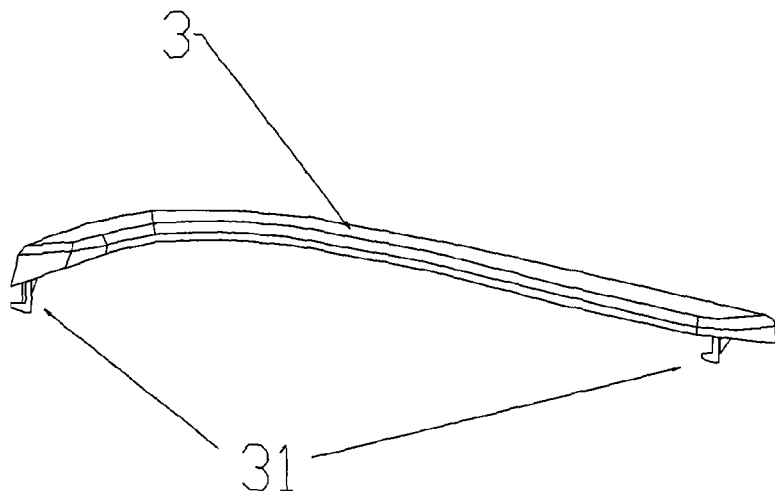


图 3

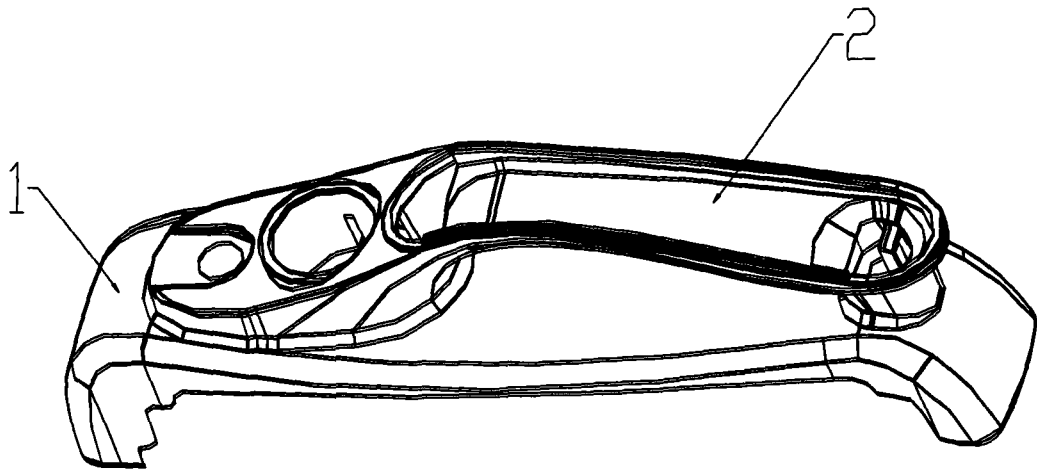


图 4

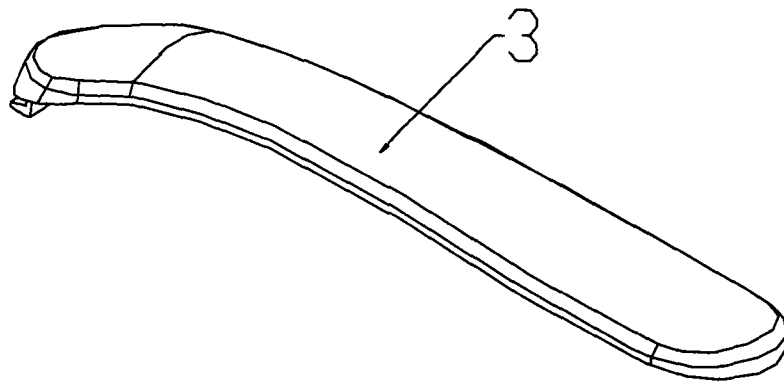


图 5