



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206045634 U

(45)授权公告日 2017.03.29

(21)申请号 201621026025.X

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 南通爱华清洁用品有限公司
地址 226400 江苏省南通市如东县岔河镇
工业园区(兴河村六组)

(72)发明人 胡美英

(74)专利代理机构 北京商专永信知识产权代理
事务所(普通合伙) 11400
代理人 高之波 倪金磊

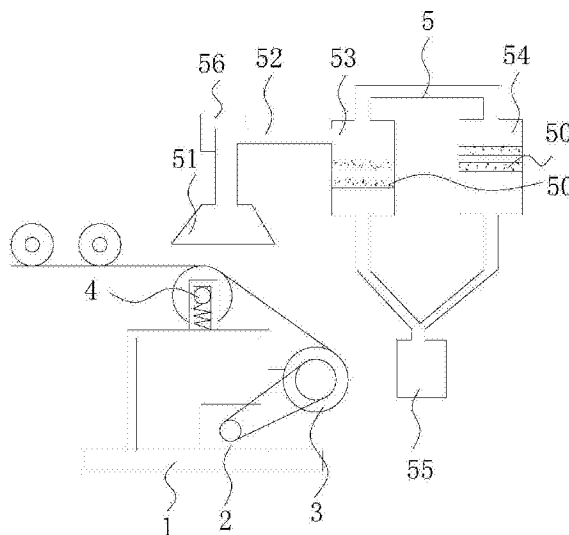
(51) Int. Cl.
B01D 46/02(2006.01)
B65H 18/10(2006.01)
B65H 23/26(2006.01)
B08B 15/04(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称
一种用于生产百洁布的成卷机

(57)摘要

本实用新型提供了一种用于生产百洁布的成卷机,包括机架,机架的水平段上设置有驱动电机,机架一侧上设置有收卷辊,驱动电机传动连接收卷辊,机架上设置有张紧装置,张紧装置的上侧且于机架上设有除尘装置,除尘装置包括除尘罩、集尘管、第一滤桶以及储尘罐,除尘罩位于张紧装置上侧,集尘管的一端与除尘罩连通,集尘管的另一端与第一滤桶的输入端连通,集尘管中设有抽风机,第一滤桶的输出端通过管道连通储尘罐。本实用新型有益效果为:该成卷机中除尘装置用滤芯代替传统的滤袋,透气性更好,返尘少,过滤效果更好,过程更安全。



1. 一种用于生产百洁布的成卷机,其特征在于,包括机架(1),所述机架(1)的水平段上设置有驱动电机(2),所述机架(1)一侧上设置有收卷辊(3),所述驱动电机(2)传动连接所述收卷辊(3),所述机架(1)上设置有张紧装置(4),所述张紧装置(4)的上侧且于所述机架(1)上设有除尘装置(5),所述除尘装置(5)包括除尘罩(51)、集尘管(52)、第一滤桶(53)以及储尘罐(55),所述除尘罩(51)位于所述张紧装置(4)上侧,所述集尘管(52)的一端与所述除尘罩(51)连通,所述集尘管(52)的另一端与所述第一滤桶(53)的输入端连通,所述集尘管(52)中设有抽风机(56),所述第一滤桶(53)的输出端通过管道连通所述储尘罐(55)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于生产百洁布的成卷机,其特征在于,所述第一滤桶(53)的输入端通过管道连通有第二滤桶(54)的输入端,所述第二滤桶(54)的输出端通过管道连通所述储尘罐(55)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于生产百洁布的成卷机,其特征在于,所述第一滤桶(53)、第二滤桶(54)内均设有可拆卸的滤板(50)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于生产百洁布的成卷机,其特征在于,所述张紧装置(4)包括张紧支架(41)、张紧轮(42)以及张紧弹簧(43),所述张紧弹簧(43)设于所述张紧支架(41)内,所述张紧轮(42)转动连接于所述张紧支架(41)上。

一种用于生产百洁布的成卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备领域,具体涉及一种用于生产百洁布的成卷机。

背景技术

[0002] 目前工业百洁布主要应用于金属、木器等材料表面的涂层处理,清洁、抛光、除锈、去毛刺等机械维修与清洁,高品质外观装饰线纹处理作业中。

[0003] 在百洁布的生产中,需要经过一系列的过程,其中成卷机是最终制成成品的机械,在百洁布生产过程中,利用成卷机对百洁布进行成卷,由于百洁布上带有浆料,在成卷过程中容易掉落,产生粉尘,造成车间环境污染,并操作工人的健康造成影响。传统的除尘设备通常包括吸尘罩、吸风机和与吸尘罩相连通的过滤结构,过滤结构中起过滤作用的是滤尘袋,带有粉尘的空气进入滤尘袋,粉尘被截留下来,而空气从滤尘袋逸出。但由于通常的滤尘袋为纤维编织袋,密度较大,透气性不好,既存在安全隐患,又容易造成部分粉尘返回吸尘罩,发生返尘现象,降低吸尘效果。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种用于生产百洁布的成卷机,解决上述现有技术中的一个或者是多个。

[0005] 本实用新型提供的一种用于生产百洁布的成卷机,包括机架,机架的水平段上设置有驱动电机,机架一侧上设置有收卷辊,驱动电机传动连接收卷辊,机架上设置有张紧装置,张紧装置的上侧且于机架上设有除尘装置,除尘装置包括除尘罩、集尘管、第一滤桶以及储尘罐,除尘罩位于张紧装置上侧,集尘管的一端与除尘罩连通,集尘管的另一端与第一滤桶的输入端连通,集尘管中设有抽风机,第一滤桶的输出端通过管道连通储尘罐。

[0006] 在一些实施方式中,第一滤桶的输入端通过管道连通有第二滤桶的输入端,第二滤桶的输出端通过管道连通储尘罐。

[0007] 在一些实施方式中,第一滤桶、第二滤桶内均设有可拆卸的滤板。

[0008] 在一些实施方式中,张紧装置包括张紧支架、张紧轮以及张紧弹簧,张紧弹簧设于张紧支架内,张紧轮转动连接于张紧支架上。

[0009] 本实用新型有益效果为:该成卷机中除尘装置用滤芯代替传统的滤袋,透气性更好,返尘少,过滤效果更好,过程更安全。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种用于生产百洁布的成卷机的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型一种用于生产百洁布的成卷机的张紧装置的结构示意图;

[0012] 图3为本实用新型一种用于生产百洁布的成卷机的张紧轮的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 本实用新型提供一种用于生产百洁布的成卷机,下面结合附图和具体实施方式,对本实用新型作详细介绍:

[0014] 如图1、2以及3所示,本实用新型提供的一种用于生产百洁布的成卷机,包括机架1,机架1的水平段上设置有驱动电机2,机架1一侧上设置有收卷辊3,收卷辊3

[0015] 转动设置于机架1上,驱动电机2传动连接收卷辊3,机架1的上侧设置有张紧装置4,张紧装置4的上侧且于机架1上设有除尘装置5,除尘装置5包括除尘罩51、集尘管52、第一滤桶53以及储尘罐55,除尘罩51位于张紧装置4上侧,集尘管52的一端与除尘罩51连通,集尘管52另一端与第一滤桶53的输入端连通,集尘管52中设有抽风机56,第一滤桶53的输出端通过管道连通储尘罐55。第一滤桶53的输入端通过管道连通有第二滤桶54的输入端,第二滤桶54的输出端通过管道连通储尘罐55。第一滤桶53、第二滤桶54内均设有可拆卸的滤板50。

[0016] 张紧装置4包括两张紧支架41、张紧轮42以及张紧弹簧43,张紧支架41垂直焊接于机架1上,张紧弹簧43设于张紧支架41内,张紧轮42包括转轴421以及转动连接于转轴421上的滚轮422,转轴421穿设于张紧支架41,转轴421与张紧支架41之间设有张紧弹簧43,张紧弹簧43的一端固定连接于转轴421上,张紧弹簧43的另一端固定连接于张紧支架41的底边框上。

[0017] 以上所述的仅是本实用新型的一些实施方式。对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

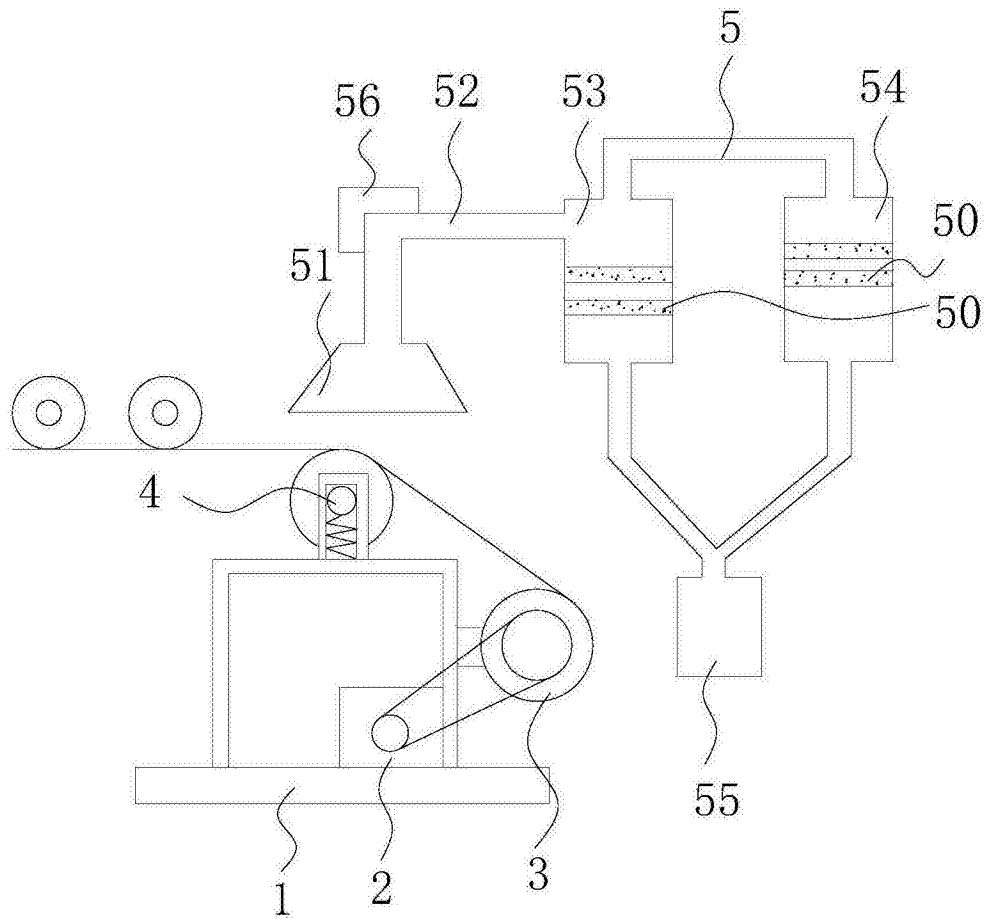


图1

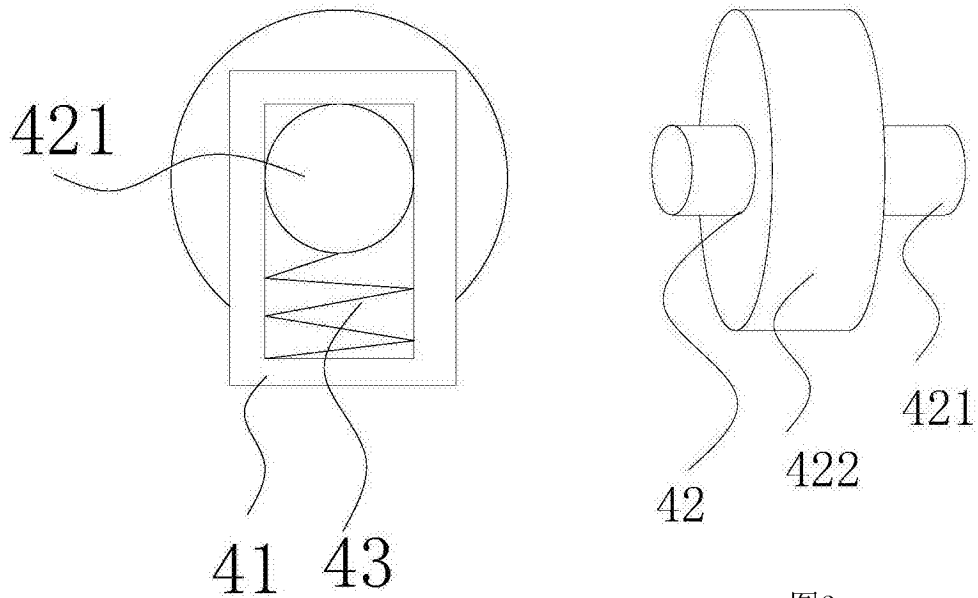


图2

图3