

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningskrift nr. 126154

Int. Cl. H 01 h 85/20 Kl. 21c-70

Patentsøknad nr. 2881/69 Inngitt 9.7.1969

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 10.2.1970

Søknaden utlagt og utlegningskrift utgitt 27.12.1972

Prioritet begjært fra: 8.8.1968 Tyskland,
nr. GM 19 98 154

Lindner GmbH,
Lichtenhaidstrasse 15,
Bamberg, Tyskland.

Oppfinner: Hans-Joachim Lindner, Victor-von-Scheffel-Str. 14,
8600 Bamberg, Tyskland.

Fullmektig: Bryns Patentkontor A/S

Valset gjengeinnsats for elektrisk
sikringssokkel.

Elektriske sikringssokler har vanligvis en bunnskinne for tilkopling av den inngående ledning og en gjengeinnsats for tilkopling av den utgående ledning. Gjengeinnsatsen til dette bruk blir fremstilt med forskjellig form. F.eks. kan den innvendige gjenge på gjengeinnsatsen for innskruing av en skruekappe fremstilles ved valsing eller skjæring.

Foreliggende oppfinnelse angår en gjengeinnsats hvis gjenge er fremstilt ved valsing. Gjengingen er utført på en hals og det oppstår på yttersiden av halsen en gjenge på grunn av valsingen, slik at man kan snakke om en innergjenge som tjener til innskruing av skruekappen og en yttergjenge for påskruing av en beskyttelses-

126154

ring. Denne yttergjenge er uønsket dersom det herved oppstår fare for forveksling, f.eks. i de tilfeller der skruekappen for en sikringssokkel med større strømstyrke passer på yttergjengen på en gjengeinnsats for en sikringssokkel med mindre strømstyrke. Det oppstår dermed fare for dårlig tilkopling av sikringsproppene.

Man kan fremstille gjengingen utvendig på en gjengeinnsats på forskjellige måter, f.eks. kan man istedenfor valse gjengene snitte dem. Snittede gjengeinnsatser er imidlertid kostbare og krever tykkere materiale. Det er derfor å foretrekke valsede gjengeinnsatser av lønnsomhetshensyn.

Foreliggende oppfinnelse går ut på en valset gjengeinnsats for opptagelse av smeltesikringer og omfattende en fritt utragende gjenget hals, og det karakteristiske består i at ytre kant av den fritt utragende gjengede hals er formet slik at det på den ved valsingen oppstående ytre gjenge ikke kan innskrues en kappe med tilsvarende innergjenge. Dette kan f.eks. oppnås ved en utvidelse av den ytre kant på halsen, i form av en rundtgående flens eller i form av sirkelsegmenter eller knaster.

Oppfinnelsen skal i det følgende forklares nærmere ved hjelp av tegningen.

Fig.1 viser en gjengeinnsats av konvensjonell type, sett ovenfra og fra siden.

Fig.2 viser en utførelsesform for oppfinnelsen sett ovenfra og fra siden og

fig.3 viser en annen utførelsesform, likeledes sett ovenfra og fra siden.

Den kraveformede del til påskruing av en skruekappe har en innvendig gjenge 2 og en utvendig gjenge 3 som er fremstilt ved valsing. Fig.2 viser en gjengeinnsats 1 hvis ytre kant 4 er formet slik at innskruingsåpningen på gjengeinnsatsen har en rundtgående, flensformet utvidelse 5. Ved gjengeinnsatsen ifølge fig.3 skjer denne utvidelse i form av sirkelsegmenter 6. Istedenfor disse kan det være anordnet knaster.

P a t e n t k r a v.

1. Valset gjengeinnsats for elektriske sikringssokler med en fritt utragende gjenget hals, beregnet for opptagelse av smeltesikringer, k a r a k t e r i s e r t v e d at den ytre kant (4) av den fritt utragende gjengede hals (2) er formet slik at det på den ved valsingen oppstående ytre gjenge (3) ikke kan innskrues en kappe med tilsvarende innergjenge.

126154

ring. Denne yttergjenge er uønsket dersom det herved oppstår fare for forveksling, f.eks. i de tilfeller der skruekappen for en sikringssokkel med større strømsstyrke passer på yttergjengen på en gjengeinnsats for en sikringssokkel med mindre strømsstyrke. Det oppstår dermed fare for dårlig tilkopling av sikringsproppene.

Man kan fremstille gjengingen utvendig på en gjengeinnsats på forskjellige måter, f.eks. kan man istedenfor valse gjengene snitte dem. Snittede gjengeinnsatser er imidlertid kostbare og krever tykkere materiale. Det er derfor å foretrekke valsede gjengeinnsatser av lønnsomhetshensyn.

Foreliggende oppfinnelse går ut på en valset gjengeinnsats for opptagelse av smeltesikringer og omfattende en fritt utragende gjenget hals, og det karakteristiske består i at ytre kant av den fritt utragende gjengede hals er formet slik at det på den ved valsingen oppstående ytre gjenge ikke kan innskrues en kappe med tilsvarende innergjenge. Dette kan f.eks. oppnås ved en utvidelse av den ytre kant på halsen, i form av en rundtgående flens eller i form av sirkelsegmenter eller knaster.

Oppfinnelsen skal i det følgende forklares nærmere ved hjelp av tegningen.

Fig.1 viser en gjengeinnsats av konvensjonell type, sett ovenfra og fra siden.

Fig.2 viser en utførelsesform for oppfinnelsen sett ovenfra og fra siden og

fig.3 viser en annen utførelsesform, likeledes sett ovenfra og fra siden.

Den kraveformede del til påskruing av en skruekappe har en innvendig gjenge 2 og en utvendig gjenge 3 som er fremstilt ved valsing. Fig.2 viser en gjengeinnsats 1 hvis ytre kant 4 er formet slik at innskruingsåpningen på gjengeinnsatsen har en rundtgående, flensformet utvidelse 5. Ved gjengeinnsatsen ifølge fig.3 skjer denne utvidelse i form av sirkelsegmenter 6. Istedenfor disse kan det være anordnet knaster.

P a t e n t k r a v.

1. Valset gjengeinnsats for elektriske sikringssokler med en fritt utragende gjenget hals, beregnet for opptagelse av smeltesikringer, k a r a k t e r i s e r t v e d at den ytre kant (4) av den fritt utragende gjengede hals (2) er formet slik at det på den ved valsingen oppstående ytre gjenge (3) ikke kan innskrues en kappe med tilsvarende innergjenge.

2. Gjengeinnsats ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at det på den ytre kant av den gjengede hals (2) er anordnet en rundtgående flensformet utvidelse (5).

3. Gjengeinnsats ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at utvidelsen på kanten av den gjengede hals har form av sirkelsegmenter (6) eller knaster.

Anførte publikasjoner:

Tysk patent nr. 815993

U.S. patent nr. 1454186, 2701349

126154

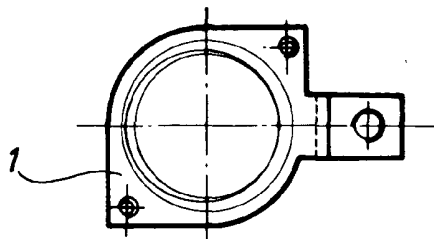


Fig.1

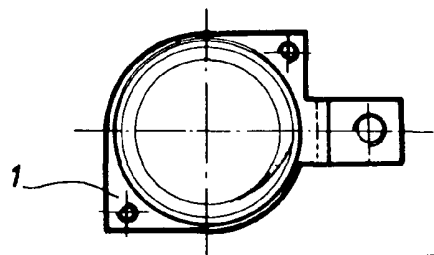
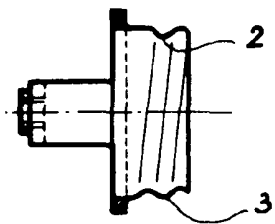


Fig.2

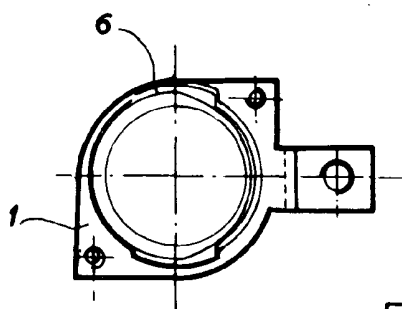
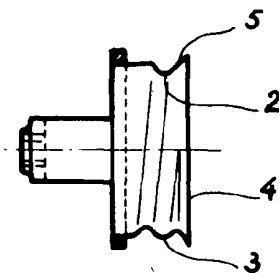


Fig.3

