



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202498123 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201220140983. 5

(22) 申请日 2012. 03. 27

(73) 专利权人 朱锡华

地址 325000 浙江省温州市鹿城区南方大厦  
9c

(72) 发明人 朱锡华

(51) Int. Cl.

B21D 22/02 (2006. 01)

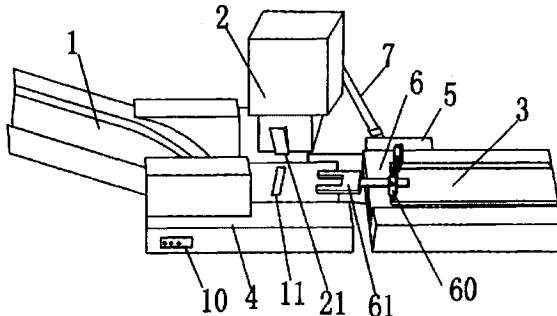
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

鞋用勾心自动冲压装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种鞋用勾心自动冲压装置,包括进料装置、出料装置、冲压台、工作装置、冲压装置和辅助装置,其特征是进料装置位于冲压台左上方,出料装置相对应的置于冲压台水平右正方,冲压装置位于冲压台的正上方,辅助装置位于出料口与冲压台之间,工作装置位于辅助装置后侧,冲压装置通过连接杆连接由工作装置控制,所述的辅助装置包括抓手和卸载装置,卸载装置位于抓手正上方,所述的抓手为带强磁的抓手。本实用新型得到的勾心自动冲压装置,为全自动冲压装置,只需按动启动开关,机器会自动工作完成整道冲压工序,无需投入大量的时间培训工人操作,大大节省了劳动力,同时产品的次品大大减少,创造的劳动效益高。



1. 一种鞋用勾心自动冲压装置,包括进料装置(1)、出料装置(3)、冲压台(4)、工作装置(5)、冲压装置(2)和辅助装置(6),其特征是进料装置(1)位于冲压台(4)左上方,出料装置(3)相对应的置于冲压台(4)水平右正方,冲压装置(2)位于冲压台(4)的正上方,辅助装置(6)位于出料装置(3)与冲压台(4)之间,工作装置(5)位于辅助装置(6)后侧,冲压装置(2)通过连接杆(7)连接由工作装置(5)控制,所述的辅助装置(6)包括机械手(61)和卸载装置(60),卸载装置(60)位于机械手(61)正上方,所述的机械手(61)为带强磁的机械手。

2. 根据权利要求1所述的鞋用勾心自动冲压装置,其特征是冲压装置(2)设有冲压头(21)。

3. 根据权利要求1或2所述的鞋用勾心自动冲压装置,其特征是冲压装置(2)与卸载装置(60)为同时同步且相同的竖直方向上下移动,相对应的机械手(61)为水平方向来回移动。

## 鞋用勾心自动冲压装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种鞋用勾心,特别是鞋用勾心自动冲压装置。

### 背景技术

[0002] 目前市场上的皮鞋中原料大部分为纸质或聚氨酯,柔软但缺乏足够的抗冲压强度,鞋中底专用勾心作为骨架支撑件埋置在鞋中底内部,承载人体脚行走运动时产生的负荷,这些鞋用勾心都需由冲压装置来冲压成型。

[0003] 现有的冲压装置不是全自动,生产的次品率高,员工需要提前培训操作,对冲压过程掌握了解,需发大量的前期人员物力的投入,同时员工操作产生的次品率极高,故需提供一种节省劳动力以及资源、和提高产品成品率的冲压装置。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决上述现有技术的不足而提供一种使用方便、节省劳动力的鞋用勾心自动冲压装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型所设计的鞋用勾心自动冲压装置,包括进料装置、出料装置、冲压台、工作装置、冲压装置和辅助装置,其特征是进料装置位于冲压台左上方,出料装置相对应的置于冲压台水平右正方,冲压装置位于冲压台的正上方,辅助装置位于出料口与冲压台之间,工作装置位于辅助装置后侧,冲压装置通过连接杆连接由工作装置控制,所述的辅助装置包括机械手和卸载装置,卸载装置位于机械手正上方,所述的机械手为带强磁的抓手。

[0006] 所述的冲压装置设有冲压头。

[0007] 所述的冲压装置与卸载装置为同时同步且相同的竖直方向上下移动,相对应的机械手为水平方向来回移动。

[0008] 本实用新型得到的勾心自动冲压装置,为全自动冲压装置,只需按动启动开关,机器会自动工作完成整道冲压工序,无需投入大量的时间培训工人操作,大大节省了劳动力,同时产品的次品大大减少,创造的劳动效益高。

### 附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0010] 图中:进料装置 1、冲压装置 2、出料装置 3、冲压台 4、工作装置 5、辅助装置 6、连接杆 7、开关 10、产品 11、冲压头 21、卸载装置 60、机械手 61。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 实施例:

[0013] 如图 1 所示,本实施例提供的鞋用勾心自动冲压装置,包括进料装置 1、出料装置

3、冲压台 4、工作装置 5、冲压装置 2 和辅助装置 6, 进料装置 1 位于冲压台 4 左上方, 出料装置 3 相对应的置于冲压台 4 水平右正方, 冲压装置 2 位于冲压台 4 的正上方, 辅助装置 2 位于出料装置 3 与冲压台 4 之间, 工作装置 5 位于辅助装置 6 后侧, 冲压装置 2 通过连接杆 7 连接由工作装置 5 控制, 所述的辅助装置 6 包括机械手 61 和卸载装置 60, 卸载装置 60 位于机械手 61 正上方, 所述的机械手 61 为带强磁的机械手; 所述的冲压装置 2 设有冲压头 21, 冲压头 21 的冲压里面的形状根据具体的产品形状需要, 可进行不同形状的改造; 所述的冲压装置 2 与卸载装置 60 为同时同步且相同的竖直方向上下移动, 相对的机械手 61 为水平方向来回移动。

[0014] 本设计的鞋用勾心自动冲压装置的具体工作方式: 把产品 11 放入进料装置 1, 按下启动开关 10, 冲压装置 2 往下运动来冲压产品 11, 即可得出所需形状的产品, 冲压好之后接着冲压装置往上运动, 同时机械手 61 水平方向往产品 61 的正上方快速靠近移动, 由于机械手 61 是具有强磁, 故把压好的产品 11 根据磁性的吸力往上吸, 接着快速的往原来的位置复位, 这时卸载装置 60 往下竖直方向运动, 把机械手 61 上的产品 11 卸下, 产品 5 自动进入出料装置 3 中, 接下来重复以上过程, 其中卸载装置 60 与冲压装置 2 为同时同步的往竖直方向运动。

[0015] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本发明所作的进一步详细说明, 不能认定本发明的具体实施只局限于这些说明。对于本发明所属技术领域的普通技术人员来说, 在不脱离本实用新型构思的前提下, 其架构形式能够灵活多变, 比如其中的机械手 61、冲压头 21 的形状改变, 只是做出若干简单推演或替换, 都应当视为属于本发明由所提交的权利要求书确定的专利保护范围。

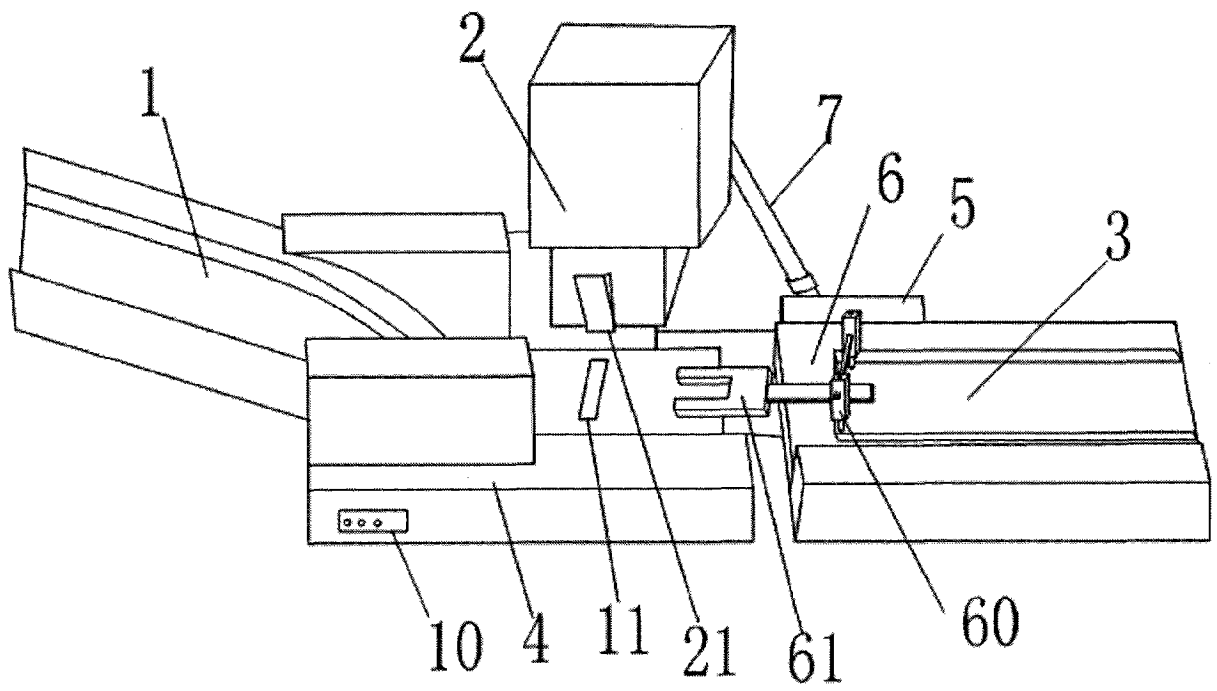


图 1