



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205872782 U

(45)授权公告日 2017. 01. 11

(21)申请号 201620883620.9

(22)申请日 2016.08.15

(73)专利权人 上海建中医疗器械包装股份有限公司

地址 201114 上海市闵行区浦星公路789号
16幢

(72)发明人 宋龙富

(74)专利代理机构 上海智信专利代理有限公司
31002

代理人 邓琪 余永莉

(51)Int.Cl.

B65D 33/00(2006.01)

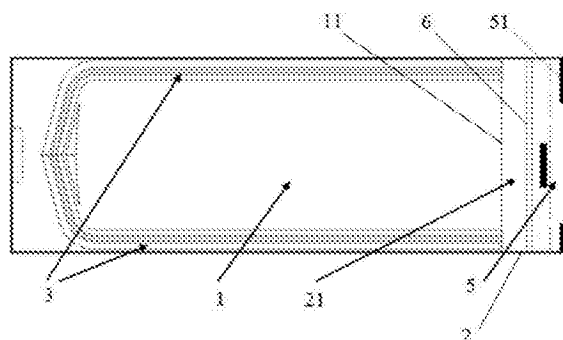
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

带蒸汽灭菌指示条的医用自粘式平口袋

(57)摘要

本实用新型提供一种带蒸汽灭菌指示条的医用自粘式平口袋,包括透明塑料膜和医用透析纸,所述透明塑料膜和医用透析纸沿三条侧边烫合连接形成一个开口的袋状结构,所述医用透析纸在该开口侧具有相对所述透明塑料膜突出延伸的舌部,所述舌部上具有通过双面胶带粘贴的蒸汽灭菌指示条,所述蒸汽灭菌指示条包括:无荧光纸基材层,印刷于所述无荧光纸基材层上方的灭菌指示油墨层,依次覆盖于所述灭菌指示油墨层上方的第一淋膜层和第一硅油层,以及依次覆盖于所述无荧光纸基材层下方的第二淋膜层和第二硅油层。根据本实用新型,提供了一种方便操作的,成本降低的,安全性能提高的医用自粘式平口袋。



1.带蒸汽灭菌指示条的医用自粘式平口袋,包括透明塑料膜和医用透析纸,所述透明塑料膜和医用透析纸沿三条侧边烫合连接形成具有一个开口的袋状结构,所述医用透析纸在该开口侧具有相对所述透明塑料膜突出延伸的舌部,其特征在于,所述舌部上具有通过双面胶带粘贴的蒸汽灭菌指示条,所述蒸汽灭菌指示条包括:无荧光纸基材层,印刷于所述无荧光纸基材层上方的灭菌指示油墨层,依次覆盖于所述灭菌指示油墨层上方的第一淋膜层和第一硅油层,以及依次覆盖于所述无荧光纸基材层下方的第二淋膜层和第二硅油层。

2.根据权利要求1所述的医用自粘式平口袋,所述无荧光纸基材层是以克重大于100g/m²的无荧光纸为材料。

3.根据权利要求1所述的医用自粘式平口袋,所述舌部与所述袋状结构之间设有一折叠线。

带蒸汽灭菌指示条的医用自粘式平口袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种医用自粘式平口袋,更具体地涉及一种带蒸汽灭菌指示条的医用自粘式平口袋。

背景技术

[0002] 纸塑袋已成为医疗机构较为普遍采用的灭菌包装。纸塑袋通常是由透明塑料膜与医用透析纸组成,纸塑袋因可视性好,阻菌性强,灭菌后的有效期也大大增加,因此深受使用者的青睐。

[0003] 特别是医用自粘式平口袋,在使用上大大方便了使用者,同时也不需要购置封口设备,更不需要熟练的封口操作人员,相对包布包装来说更为方便快捷。

[0004] 医用自粘式平口袋的袋口,有类似信封一样的舌头,信封舌头处贴有专用的封口双面胶带,使用时只需揭除双面胶带上的离型纸,再按规定沿折叠线折叠粘贴,粘贴时应使双面胶带宽度的二分之一贴在塑料膜面,剩余的二分之一应贴在纸面上,将袋口粘贴住即可。

[0005] 传统的医用自粘式平口袋,在胶带粘贴封口时,揭去双面胶带的离型纸,离型纸即被丢弃,一来增加了废弃物,二来还需要另外放置包内指示卡,来判断灭菌是否达到要求。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的是提供一种带蒸汽灭菌指示条的医用自粘式平口袋,从而解决现有技术中的医用自粘式平口袋在封口时需要丢弃揭下的离型纸,增加废弃物,以及额外放置灭菌指示卡,导致成本增加的问题。

[0007] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0008] 提供一种带蒸汽灭菌指示条的医用自粘式平口袋,包括透明塑料膜和医用透析纸,所述透明塑料膜和医用透析纸沿三条侧边烫合连接形成具有一个开口的袋状结构,所述医用透析纸在该开口侧具有相对所述透明塑料膜突出延伸的舌部,所述舌部上具有通过双面胶带粘贴的蒸汽灭菌指示条,所述蒸汽灭菌指示条包括:无荧光纸基材层,印刷于所述无荧光纸基材层上方的灭菌指示油墨层,依次覆盖于所述灭菌指示油墨层上方的第一淋膜层和第一硅油层,以及依次覆盖于所述无荧光纸基材层下方的第二淋膜层和第二硅油层。

[0009] 所述无荧光纸基材层是以克重大于 $100\text{g}/\text{m}^2$ 的无荧光纸为材料。

[0010] 所述舌部与所述袋状结构之间设有一折叠线。

[0011] 根据本实用新型,提供了一种带蒸汽灭菌指示条的医用自粘式平口袋,通过将离型纸与灭菌指示卡合二为一,使用时只需将揭去的蒸汽灭菌指示条与待灭菌物品一同放入该平口袋中,而无需像现有技术中的普通离型纸丢弃,减少了废弃物的产生,也无需另外放入其他形式的灭菌指示条,更便于操作,同时降低了该平口袋的制造成本,通过观察灭菌指示条上印刷的蒸汽灭菌指示油墨的变色情况,即可判断袋体内灭菌是否达到要求。此外,还通过对蒸汽灭菌指示条的制作工艺进行改进,使其既满足灭菌指示条应有的挺度,同时又

避免了灭菌指示条上的油墨与袋内待灭菌物品的直接接触导致的污染,确保安全性。

附图说明

[0012] 图1是根据本实用新型的一个优选实施例的医用自粘式平口袋使用前的俯视图;

[0013] 图2是如图1所示的医用自粘式平口袋的横截面视图;

[0014] 图3是如图1所示的医用自粘式平口袋在封口时的俯视图;

[0015] 图4是如图3所示的医用自粘式平口袋在封口时的横截面视图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图,给出本实用新型的较佳实施例,并予以详细描述,使能更好地理解本实用新型的功能、特点。

[0017] 如图1~图2所示,是根据本实用新型的一个优选实施例的一种带蒸汽灭菌指示条的医用自粘式平口袋,该医用自粘式平口袋包括:透明塑料膜1和医用透析纸2,其中,透明塑料膜1和医用透析纸2沿三条侧边,具体如图1中的烫合连接处3进行烫合连接,形成具有一个开口11的袋状结构,医用透析纸2在该开口11侧具有相对透明塑料膜1突出延伸的舌部21,该舌部21上具有通过双面胶带4粘贴的蒸汽灭菌指示条5。具体地,该蒸汽灭菌指示条5是通过在无荧光纸的一个面上印刷灭菌指示油墨51构造而成,兼具离型纸和灭菌指示卡的功能。通过将蒸汽灭菌指示条5揭下放入袋内,折叠舌部21以封闭开口11,该灭菌指示油墨51在灭菌后将发生一定的颜色变化,从而用来指示该平口袋内的灭菌情况。此外,该蒸汽灭菌指示条5的双面还具有淋膜层,以提供油墨与袋内物品20的隔离作用;进一步包括设置于淋膜层表面的硅油层,以进一步提高该蒸汽灭菌指示条5的干净度。

[0018] 根据本实用新型的一个优选实施例,该蒸汽灭菌指示条5是以克重大于 $100\text{g}/\text{m}^2$ 的无荧光纸为基材,以保证该指示条足够的挺度使其放置于袋内而不会变形。

[0019] 根据本实用新型的另一优选实施例,舌部21与袋状结构之间设有一折叠线6,便于折叠舌部21。

[0020] 具体地,使用该医用自粘式平口袋时,首先,揭去该平口袋上通过双面胶带4粘贴的蒸汽灭菌指示条5,然后将该蒸汽灭菌指示条5与待灭菌物品20一同放入该平口袋中,如图3所示,使该蒸汽灭菌指示条5具有灭菌指示油墨51的一面朝向透明塑料膜1,使其透过透明塑料膜1在袋外可见;

[0021] 接着,将舌部21沿折叠线6折叠,如图4所示,使双面胶带4大约二分之一宽度的部分粘贴在透明塑料膜1上,剩余二分之一宽度的部分粘贴在医用透析纸2上,将开口11彻底密封,从而在袋体内形成一个密闭的空间;

[0022] 然后,将上述密封的医用自粘式平口袋放入灭菌容器中进行蒸汽灭菌,可选地,采用 132°C ,3min的蒸汽灭菌条件,蒸汽灭菌指示条5由初始的蓝色变为黑色,即表示该灭菌达到预定要求。

[0023] 根据本实用新型,蒸汽灭菌指示条5优选的制作工艺如下:

[0024] 选用克重大于 $100\text{g}/\text{m}^2$ 的无荧光纸,来替代常规用来制作离型纸的格拉辛(glassine),经过柔版印刷工艺,在该无荧光纸上印刷一层灭菌指示油墨,再经双面淋膜,双面上硅油,蒸汽灭菌指示条即制作完成。

[0025] 总之,根据本实用新型提供的医用自粘式平口袋,通过将离型纸与灭菌指示卡合二为一,使用时只需将揭去的蒸汽灭菌指示条与待灭菌物品一同放入该平口袋中,而无需像现有技术中的普通离型纸丢弃,减少了废弃物的产生,也无需另外放入其他形式的灭菌指示条,更便于操作,同时降低了该平口袋的制造成本,通过观察灭菌指示条上印刷的蒸汽灭菌指示油墨的变色情况,即可判断袋体内灭菌是否达到要求。此外,还通过对蒸汽灭菌指示条的制作工艺进行改进,使其既满足灭菌指示条应有的挺度,同时又避免了灭菌指示条上的油墨与袋内待灭菌物品的直接接触导致的污染,确保安全性。

[0026] 以上所述的,仅为本实用新型的较佳实施例,并非用以限定本实用新型的范围,本实用新型的上述实施例还可以做出各种变化。即凡是依据本实用新型申请的权利要求书及说明书内容所作的简单、等效变化与修饰,皆落入本实用新型专利的权利要求保护范围。本实用新型未详尽描述的均为常规技术内容。

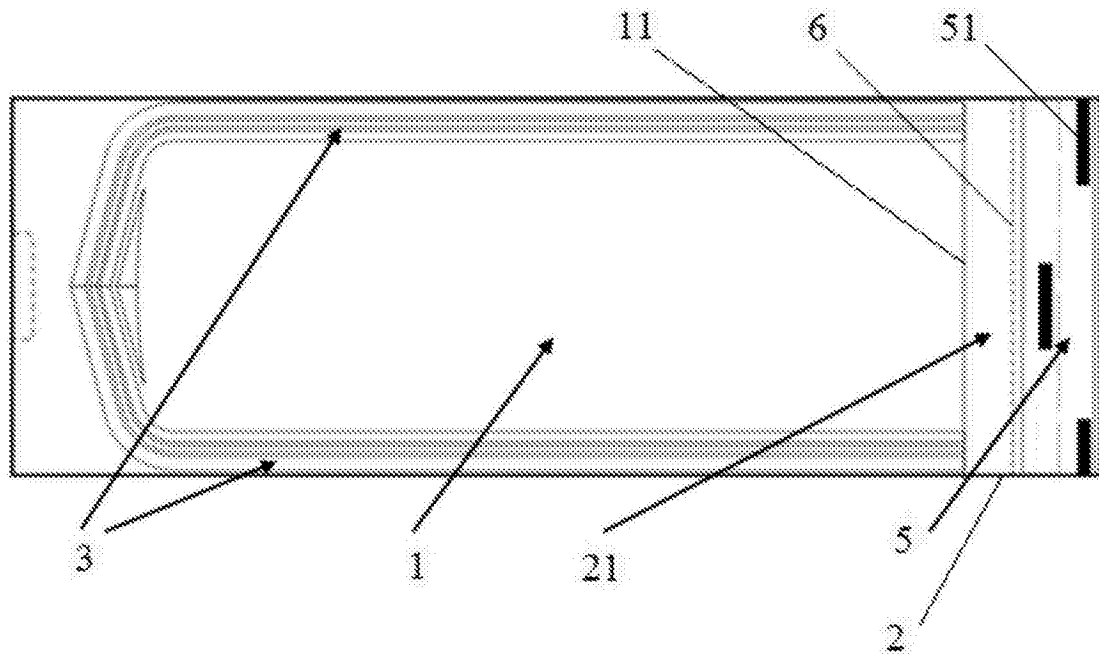


图1

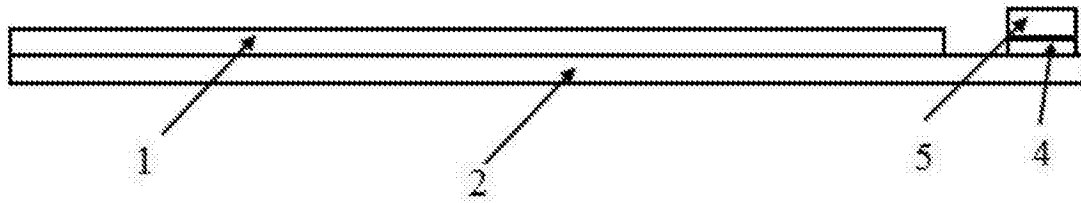


图2

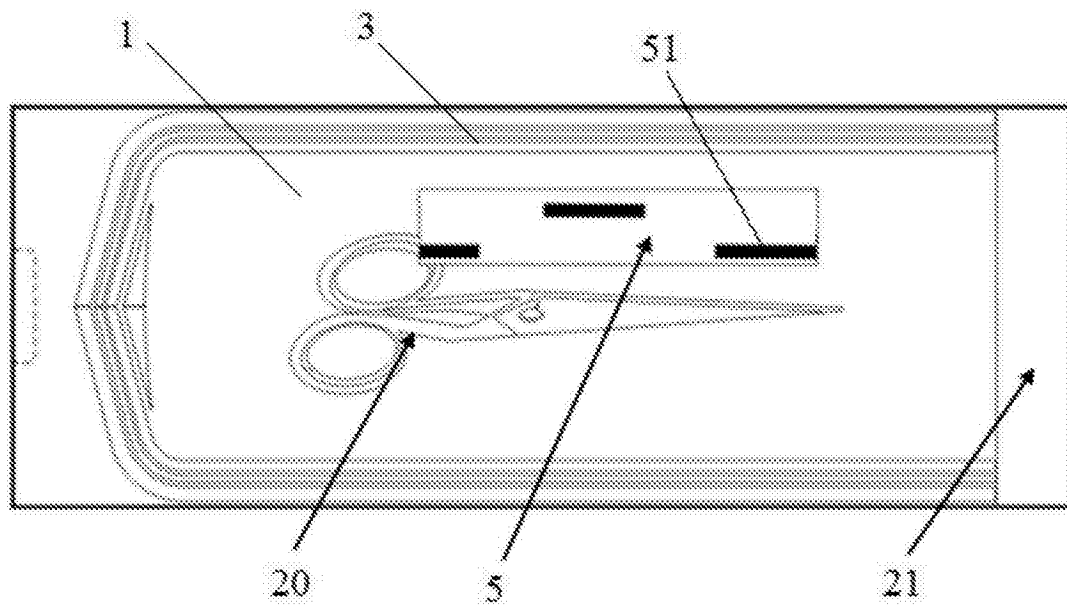


图3

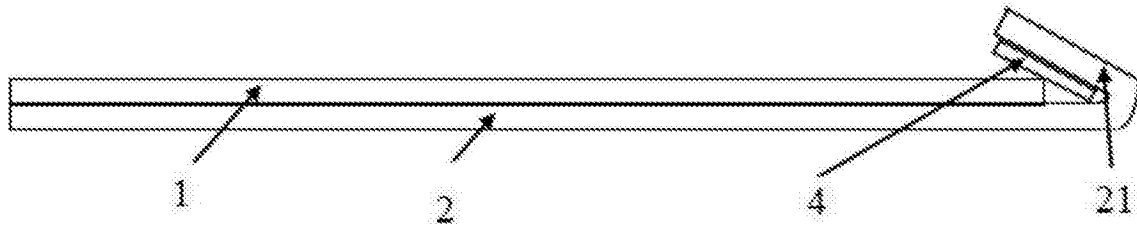


图4