



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206955437 U

(45)授权公告日 2018.02.02

(21)申请号 201720581710.7

(22)申请日 2017.05.22

(73)专利权人 西安泽达航空制造有限责任公司

地址 710000 陕西省西安市阎良区阎良国家航空技术产业基地蓝天路5号2号厂房西

(72)发明人 董超

(51)Int.Cl.

B66C 1/10(2006.01)

B66C 13/08(2006.01)

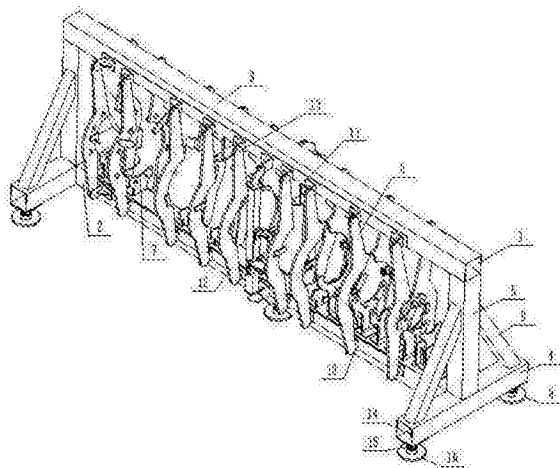
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种飞机吊舱装配型架

(57)摘要

本实用新型涉及一种飞机吊舱装配型架,属于设备吊装辅助设备技术领域,提供了一种结构简单,使用方便,方便对设备进行固定吊装的飞机吊舱装配型架,所采用的技术方案为起吊架主要由底部横梁、顶部横梁、侧梁和支撑立柱构成,所述底部横梁的两端固定有侧梁,所述侧梁上固定有支撑立柱,所述支撑立柱上固定有顶部横梁,所述底部横梁、顶部横梁之间设置有多组夹持机构和底部支撑座,所述侧梁的底部还设置有调节支座;本实用新型广泛用于设备的起吊。



1. 一种飞机吊舱装配型架,其特征在于:包括起吊架,所述起吊架主要由底部横梁、顶部横梁、侧梁和支撑立柱构成,所述底部横梁的两端固定有侧梁,所述侧梁上固定有支撑立柱,所述支撑立柱上固定有顶部横梁,所述底部横梁、顶部横梁之间设置有多夹持机构和底部支撑座,所述侧梁的底部还设置有调节支座。

2. 根据权利要求1所述的一种飞机吊舱装配型架,其特征在于:所述支撑立柱和侧梁之间设置有加强梁。

3. 根据权利要求1所述的一种飞机吊舱装配型架,其特征在于:所述夹持机构主要由底部连接座、顶部连接座和夹板构成,所述底部连接座分别固定在底部横梁的两侧,顶部连接座分别固定在顶部横梁的两侧,所述底部连接座和顶部连接座之间设置有夹板,所述夹板的两端分别通过插销固定在底部连接座和顶部连接座上。

4. 根据权利要求1所述的一种飞机吊舱装配型架,其特征在于:所述调节支座主要由调节螺杆、锁紧螺母和底座构成,所述调节螺杆安装在侧梁的螺栓孔内,所述调节螺杆上安装有锁紧螺母,所述调节螺杆的底部安装有底座。

一种飞机吊舱装配型架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种飞机吊舱装配型架,属于飞机吊舱装配辅助设备技术领域。

背景技术

[0002] 大型飞机的吊舱在运输过程中,由于设备体积大、重量重,因此需要吊装装置起吊才能将其装入运输车中运送。现有的多大型设备进行吊装时,主要是采用直接吊装,这样容易造成重心不稳,导致设备倾覆,损坏,并且对于一些特殊设备也无法进行捆绑,影响吊装效率。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术存在的技术问题,本实用新型提供了一种结构简单,使用方便,方便对设备进行固定吊装的飞机吊舱装配型架。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案为一种飞机吊舱装配型架,包括起吊架,所述起吊架主要由底部横梁、顶部横梁、侧梁和支撑立柱构成,所述底部横梁的两端固定有侧梁,所述侧梁上固定有支撑立柱,所述支撑立柱上固定有顶部横梁,所述底部横梁、顶部横梁之间设置有多个夹持机构和底部支撑座,所述侧梁的底部还设置有调节支座。

[0005] 优选的,所述支撑立柱和侧梁之间设置有加强梁。

[0006] 优选的,所述夹持机构主要由底部连接座、顶部连接座和夹板构成,所述底部连接座分别固定在底部横梁的两侧,顶部连接座分别固定在顶部横梁的两侧,所述底部连接座和顶部连接座之间设置有夹板,所述夹板的两端分别通过插销固定在底部连接座和顶部连接座上。

[0007] 优选的,所述调节支座主要由调节螺杆、锁紧螺母和底座构成,所述调节螺杆安装在侧梁的螺栓孔内,所述调节螺杆上安装有锁紧螺母,所述调节螺杆的底部安装有底座。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型具有以下技术效果:本实用新型结构简单,使用方便,采用将设备固定在起吊架内,然后通过吊装起吊架对设备进行吊装,便于操作和起吊,工作效率显著提高。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 为了使本实用新型所要解决的技术问题、技术方案及有益效果更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0011] 如图1所示,一种飞机吊舱装配型架,包括起吊架1,起吊架1主要由底部横梁2、顶部横梁3、侧梁4和支撑立柱5构成,底部横梁2的两端固定有侧梁4,侧梁4上固定有支撑立柱

5,支撑立柱5上固定有顶部横梁3,支撑立柱5和侧梁4之间设置有加强梁9,这样整个起吊架的稳定性更高,承载能力更强,底部横梁2、顶部横梁3之间设置有多组夹持机构6和底部支撑座7,侧梁4的底部还设置有调节支座8。在使用时,将夹持机构拆卸下来,然后将设备放入起吊架内的底部支撑座上,平稳后,安装夹持机构,对设备进行夹持固定,保证固定可靠。

[0012] 其中,夹持机构6主要由底部连接座10、顶部连接座11和夹板12构成,底部连接座10分别固定在底部横梁2的两侧,顶部连接座11分别固定在顶部横梁3的两侧,底部连接座10和顶部连接座11之间设置有夹板12,夹板12的两端分别通过插销13固定在底部连接座10和顶部连接座11上。夹板通过插销进行固定,拆装方便。

[0013] 此外,调节支座8主要由调节螺杆14、锁紧螺母15和底座16构成,调节螺杆14安装在侧梁4的螺栓孔内,调节螺杆14上安装有锁紧螺母15,调节螺杆14的底部安装有底座16。调节支座能够调节高度,使整个起吊架保持水平状态。在使用时,只需要调整调节螺杆的长度,然后通过锁紧螺母进行锁紧即可,调节方便。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包在本实用新型范围内。

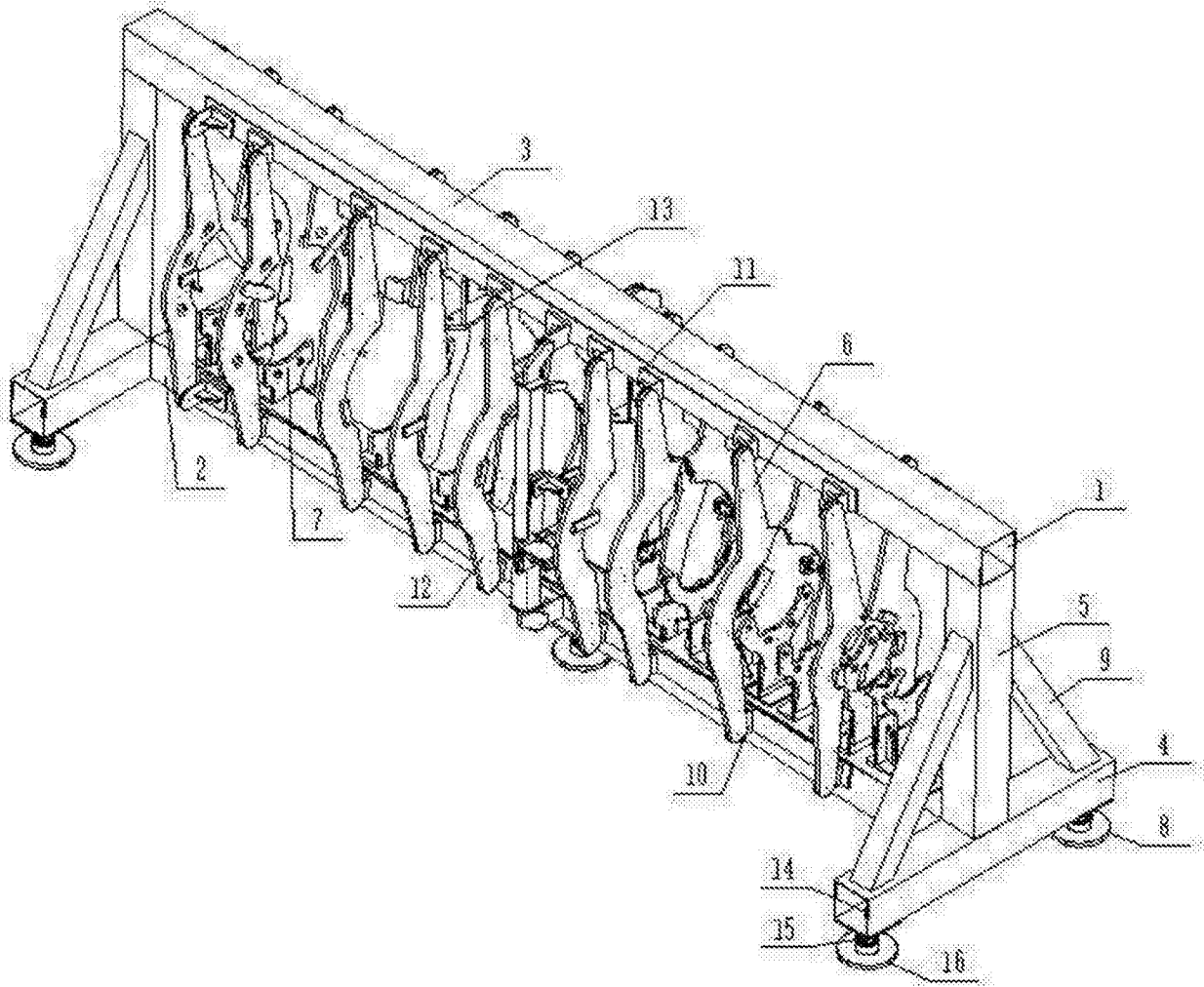


图1