



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720052120.1

[45] 授权公告日 2008年4月2日

[11] 授权公告号 CN 201044286Y

[22] 申请日 2007.5.29

[21] 申请号 200720052120.1

[73] 专利权人 广东朗能电器有限公司

地址 528415 广东省中山市小榄镇小榄工业
园区 122 号

[72] 发明人 邓超华

[74] 专利代理机构 广州粤高专利代理有限公司
代理人 林丽明

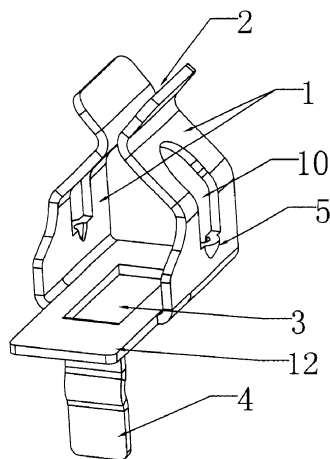
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种用于开关插座的插套

[57] 摘要

本实用新型公开了一种新型用于开关插座的新型插套。它包括套体及沿套体两侧对称设置的插片，两插片的上端向内倾斜并形成用于夹紧插头脚的插口，插片的外侧壁分别设有凸缘，所述凸缘在水平面上的投影超出插片的水平投影的范围。由于插套的插片两侧具有突起，在将插套的端子放入底座上相应的孔内后，将面板与底座扣上，面板上原来用于防止插套左右摆动的筋板的末端可以压在这两个突起上，用于固定插套，防止插头的插脚拔出时，插套纵向移动，从而保障了螺钉与端子处的良好接触，在长期使用的情况下不会松脱。而且这种结构的插套，不需要增加插座的组装工序，也不需要增加零配件，同时也不会花费更多的原材料便达到了较好的使用效果。



1、一种用于开关插座的插套，包括套体（12）及沿套体（12）两侧对称设置的插片（1），两插片（1）的上端向内倾斜并形成用于夹紧插头脚的插口（2），其特征在于：所述插片（1）的外侧壁分别设有凸缘（5），所述凸缘（5）在水平面上的投影超出插片（1）的水平投影的范围。

2、根据权利要求1所述的用于开关插座的插套，其特征在于：所述凸缘（5）与插片（1）一体冲压而成。

3、根据权利要求1所述的用于开关插座的插套，其特征在于：所述凸缘（5）的上端面为平面。

4、根据权利要求1至3任一项所述的用于开关插座的插套，其特征在于：所述插片（1）上设有从凸缘（5）的位置开始、且向插口（2）方向延伸的通槽（10）。

5、根据权利要求4所述的用于开关插座的插套，其特征在于：所述套体（12）底部设有由冲压的片状部分弯折而成的端子（4）。

一种用于开关插座的插套

技术领域

本实用新型涉及一种电工五金件，特别是一种用于二极或三极插座上连接插头脚的插套。

背景技术

现在的电源开关插座，通常包括一个底座，两个或三个铜制插套，插套上部设有用于夹紧插头上插脚的插口，下部设有连接电源线的端子，将插套直接安放在底座上对应的孔口，盖上面板即可。目前有的插座在面板上与插套对应的位置设有筋板，防止插套左右摆动，但插套在垂直于面板的方向仅仅依靠螺钉从侧面顶紧端子而定位。接线时，将电源线绕接在螺钉上，锁紧螺钉，螺钉头便压紧电源线，螺钉末端顶置在端子侧面，当插头的插头脚插入插套时，即可接通电源。在拔出插头脚时，由于插口对插头脚具有夹紧作用，所以插套同时受到向外拔的力，螺钉与端子侧面不断受到反复的摩擦力。长期使用后，螺钉与端子之间便会松脱，从而造成接触不良。

实用新型内容

本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的不足，提供一种用于开关插座上可以方便地被固定的新型插套，保障开关插座长期使用情况下良好接触。

本实用新型通过下述技术方案予以实现：一种用于开关插座的新型插套，

包括套体及沿套体两侧对称设置的插片，两插片的上端向内倾斜并形成用于夹紧插头脚的插口，其特征在于：所述插片的外侧壁分别设有凸缘，所述凸缘在水平面上的投影超出插片的水平投影的范围。

所述凸缘与插片一体冲压而成。

所述凸缘的上端面为平面。

所述插片上设有从凸缘的位置开始、且向插口方向延伸的通槽。

所述套体底部设有由冲压的片状部分弯折而成的端子。

与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：由于插套的插片两侧具有突起，在将插套的端子放入底座上相应的孔内后，将面板与底座扣上，面板上原来用于防止插套左右摆动的筋板的末端可以压在这两个突起上，用于固定插套，防止插头的插脚拔出时，插套纵向移动，从而保障了螺钉与端子处的良好接触，在长期使用的情况下不会松脱。而且这种结构的插套，不需要增加插座的组装工序，也不需要增加零配件，同时也不会花费更多的原材料便达到了较好的使用效果。

附图说明

下面结合附图和具有实施方式对本实用新型作进一步说明：

图 1 是本实用新型用于开关插座的新型插套立体图；

图 2 是插套安装在插座底座上的立体图；

图 3 是插座面板与插套配合的立体图；

图 4 是本实用新型插套安装在插座上的剖视图；

图 5 是另一实施方式的插套立体图；

图 6 是另一实施方式的插套立体图。

具体实施方式

如附图 1 所示，本实用新型用于开关插座的新型插套，它包括套体 12，设在套体 12 两侧的两个相互对称的插片 1，两插片 1 的上端向内倾斜并形成用于夹紧插头上插脚的插口 2，在 U 形插套的底部有一冲压口 3，冲压出来的片状部分弯折形成端子 4。插片 1 的外侧壁分别设有横向的由冲压形成的凸缘 5，凸缘 5 在水平面上的投影超出插片 1 的水平投影范围，这一点主要是方便如附图 4 中面板 8 的筋板 9 压在凸缘 5 上，而不会受到插片 1 的干涉。在本实施例中，凸缘 5 设置在插片 1 的左右两侧面，因此可以直接利用插片 1 的料位冲压成型。或者，该凸缘 5 可以用如附图 5 所示设置在两插片 1 前侧的突起 13 代替，或者也可以如附图 6 所示，用套体 12 的前后两突出部分 14 代替，但这种两种结构的受力效果均不如附图 1 中所示的结构，因为这种结构的插套在长期使用过程中容易变形。为了使得插套在被面板 8 的筋板 9 压住时的受力更好，也即使凸缘 5 上的受力点更加靠近插口 2 中心，所以在两插片 1 上分别冲压有一条从凸缘 5 处向插口 2 处延伸的通槽 10。由于插口 2 是由两插片 1 的上端向内倾斜形成，所以该通槽 10 的设置，使得面板 8 上的筋板 9 可以穿过通槽 10 顶在凸缘 5 上，从而作用在插套上的受力点可以更加靠近插口 2，使插套很方便地被面板 8 上的筋板 9 压紧，且不会占用太多的空间。

如附图 2、3 所示，插套的端子 4 插入在底座 7 上对应的孔口中，并通过螺钉 6 从端子 4 侧面定位并同时导通电路，两插片 1 裸露在底座的上部。如附图 4 所示，当面板通过侧面的卡扣 11 与底座 7 扣合时，面板 8 上的筋板 9 穿过插片 1 上的通槽 10 压在插片 1 两侧的凸缘 5 处。这样的插套结构更加小巧紧凑，地线、零线、火线可以通用此插套，而且其结构简单，使用方便，节省生产和模具费用。

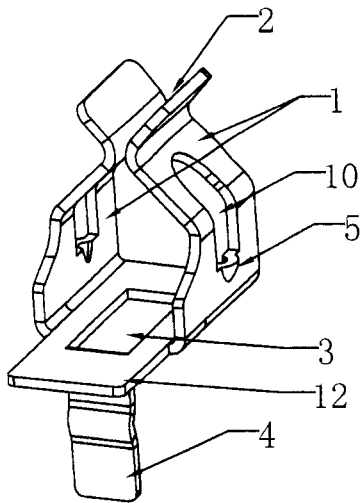


图 1

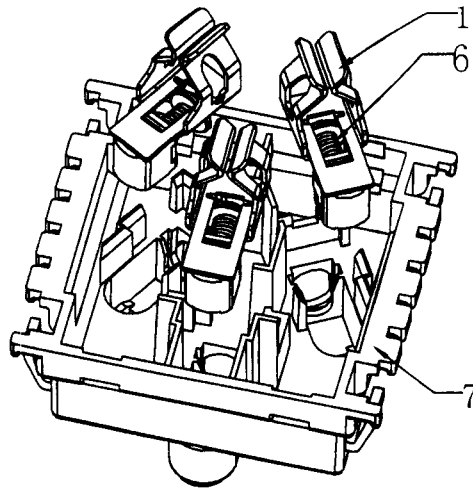


图 2

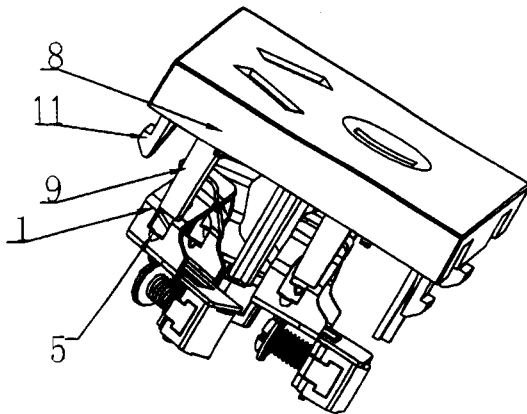


图 3

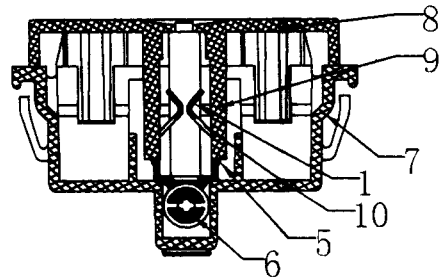


图 4

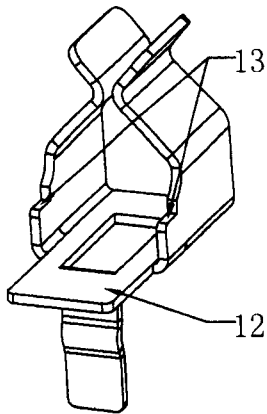


图 5

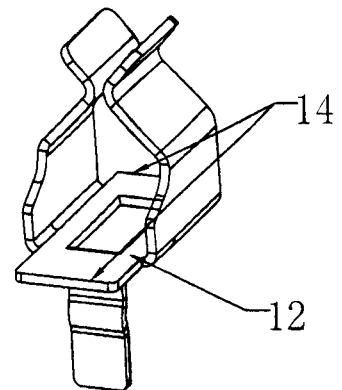


图 6