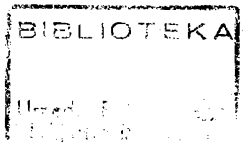


2

12 marca 1931 r.

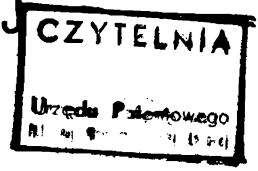
B65g 17/30

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY



Nr 13038.

Kl. 81 e 1.

Frölich & Klüpfel Maschinenfabrik
(Barmen-Unterbarmen, Niemcy).

Przenośnik taśmowy.

Zgłoszono 24 października 1928 r.
Udzielono 31 stycznia 1931 r.

Wynalazek dotyczy przenośnika taśmowego z taśmą bez końca, do której z obu stron przylegają boczne ścianki ochronne, zapobiegające zsypywaniu się transportowanego materiału. Znane dotychczas przenośniki taśmowe posiadają tę niedogodność, że rozstawienie i przygotowanie koźłów, podpierających taśmę transportową, przy jej przenoszeniu w inne miejsce jest bardzo uciążliwe i zabiera dużo czasu.

Powyższe niedogodności są całkowicie usunięte przy zastosowaniu przenośnika taśmowego według wynalazku. Polega on na tem, że boczne ścianki ochronne taśmy

mogą być łatwo odejmowane i służą jednocześnie do ustalania odległości przy rozstawianiu koźłów podporowych; w tym celu ścianki boczne są podzielone na równe odcinki. Dzięki temu rozstawienie i przygotowanie koźłów podporowych jest znacznie uproszczone i ułatwione, ponieważ łatwiej jest ustawić dwa sąsiednie koźły tak, ażeby nośne wałki taśmy były równoległe względem siebie, co jest niezbędne do równego obiegu taśmy.

Na rysunku są przedstawione trzy przykłady wykonania przedmiotu wynalazku.

Fig. 1 i 2 przedstawiają pierwszy przy-

kład wykonania w widoku bocznym oraz w przekroju.

Fig. 3 i 4 uwiłdłcznia drugi przykład wykonania rłwnieł w widoku bocznym oraz w przekroju.

Fig. 5 i 6 przedstawia trzeci przykład wykonania w widoku zęłry i w przekroju.

Według fig. 1 i 2 tałma transportowa *a* przesuwaa się na wałkach *b*, osadzonych w kołłach podporowych *c*, rozstawionych w rłwnomiernych odstępal. Takie kołłł składają się, jak wiadomo, z dwóch bocznych stojaków, połączonych ze sobą sztywno zapomocą drąłków poprzecznych. Z obu stron głrznego pasma tałmy *a* są umieszczone pionowe łcianki ochronne *d*, zapobiegające zsytywaniu się transportowanego materiału z tałmy *a*. Te łcianki ochronne *d* są tak blisko dosunięte do tałmy *a*, że między nimi i tałmą pozostaje jedynie luz, potrzebny do swobodnego przesuwania się tałmy. Takie łcianki ochronne wystają poza tałmę nietylko do głry ale i nadół, wskutek czego nawet i w tych miejscach, gdzie tałma zwiesza się nieco, łcianki dostatecznie chronią materiał przed zsytywaniem się. Łcianki *d* są wykonane w postaci blaszanego paska, z którym od strony zewnętrzej (t. j. od strony kołłł) jest spojony lub w inny sposób przymocowany kątownik *f*. Poza tem kałda taka boczna łcianka jest podzielona na rłwne odcinki, odpowiednio do rozstawienia dwóch łsiednich kołłł podporowych; łcianki te mogą być łatwo zakładane i zdejmowane z kołłł. Łcianki te są łamocowane zapomocą czopów *g*, wpuszczonych przez poziome ramiona kątowników *f*, do odpowiednich otworów w kołłłach *c*.

Aby zapobiec przedostawaniu się transportowanego materiału pomiędzy krawędziami tałmy *a* i ochronnemi łciankami *d* na dolne pasmo tałmy, co mogłoby wywołać zatrzymanie przenołnika, zastosowane są blachy spustowe *o*, przymocowane do

bocznych łcianek ochronnych *d* zapomocą zagiętych kątowników *p*. Jak widać z fig. 2, blachy te są ustawione skołłnie. Materiał, zsypujący się przez szczelinę między tałmą *a*, i łciankami bocznemi *d*, spada na blachy *o* i zostaje wyprowadzony nazewnętrz, tak że nie przedostaje się na dolny pas tałmy, lecz zsypuje się na ziemię z boku urzłdzenia transportowego.

W przykłłdzie, przedstawionym na fig. 3 i 4, łcianki ochronne *d* nie są ustawione pionowo lecz pochyłł. Mianowicie, łcianki te są nachylone względem siebie ku dołłowi, przyczem są one tak blisko dosunięte, że ich dolne krawędzie są położone tuł ponad tałmą transportową *a*. Głrne częłci łcianek *d* składają się z pasków blachy, które mogą być rłwnieł usztywniłone zapomocą kątowników, natomiast dolne częłci łcianek *d* są utworzone z pasków *h*, wykonanych z elastycznego materiału, np. z miękkiej gummy, łkóry i t. d. Paski te mogą się przystosowywać do głrnej powierzchni tałmy *a*, która w czasie ruchu przybiera kształt falisty. Takie skołłne łcianki *d* są osadzone na podporach *i*, wpuszczonych jak poprzednio zapomocą czopów *g* do odpowiednich otworów w kołłłach podporowych *c*, ałeby łatwo można było je zdejmować. Przytem połądane jest, aby łcianki boczne były osadzone na podporach *i* obrotowo na czopach *n*, rłwnoległłch do kierunku długołci łcianek; wskutek czego mogłłby one pod wpłływem siłł cięłłkości przyjmować włłściwe nachylone połózenie. Ałeby wówczas ochronić tałmę *a* od obciłżenia wagą łcianek *d*, są umieszczone na podporach *i* zderzaki *k* do podparcia łcianek *d*. Rłwnieł i w tym przykłłdzie wykonania łcianki boczne są podzielone na rłwne odcinki i mają na celu poza zapobieganiem zsytywania się transportowanego materiału rłwnieł i utrzymywanie prawidłłwej i przepisanej odległłci w rozstawieniu kołłł podporowych *c*.

W przykładzie, przedstawionym na fig. 5 i 6, boczne ścianki ochronne są ustawione, jak w pierwszym przykładzie, pionowo. Jednak są one wykonane nie z pasków blachy, lecz z taśm bez końca d' , sporządzonych z gumy, skóry lub innego elastycznego i giętkiego materiału. Takie taśmy bez końca d' o rozpiętości od jednego do drugiego kozła przesuwają się na pionowych wałkach m , osadzonych obrotowo na kozłach c . Ponieważ taśmy d' mogą być zdejmowane z wałków m , czopy obrotowe tych ostatnich mogą być osadzone na stałe w kozłach c . Naturalnie czopy te mogą być osadzone w kozłach c odejmownie. Stosowanie takich taśm bez końca posiada tę dogodność, że taśma taka przesuwa się wspólnie z transportowanym materiałem, wskutek czego nie zachodzi tu zjawisko tarcia między transportowanym materiałem a ściankami ochronnymi. Również i takie taśmy bez końca poza spełnieniem zadania ścianek ochronnych ułatwiają jednocześnie rozstawienie kozłów podporowych c . Wystarczy bowiem do prawidłowego rozstawienia kozłów, po nałożeniu każdej pary taśm bez końca d' na odpowiednie wałki, rozsunąć kozły podporowe tak daleko od siebie, aż taśmy d' zostaną napięte. Poza tem ścianki ochronne d , zwłaszcza w przykładzie, przedstawionym na fig. 1 i 2, mogą być osadzone przesuwnie w kierunku prostopadłym do ruchu taśmy, aby w razie potrzeby pod wpływem nacisku materiału mogły się przesunąć, unikając w ten sposób zbitcia się materiału między temi ściankami. W odwrotnym kierunku ścianki ochronne są dociskane do taśmy zapomocą sprężyn, aby zaś ograniczyć uderzenie przy tem dociskaniu, na kozłach są umieszczone zderzaki.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przenośnik taśmowy z taśmą bez końca znamieny tem, że po obu stronach górnego pasa taśmy (a) są umocowane na kozłach podporowych (c) łatwo zdejmowane boczne ścianki ochronne (d względnie d'), służące jednocześnie za miernik odległości w rozstawieniu kozłów (c).

2. Przenośnik według zastrz. 1, znamieny tem, że boczne ścianki ochronne (d względnie d') są podzielone na równe odcinki o długości, odpowiadającej rozstawieniu kozłów podporowych (c).

3. Przenośnik według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że ścianki ochronne (d) składające się z pasków blaszanych, wzmocnionych zapomocą kątowników (f), które są przymocowane od strony kozłów podporowych (c) i połączone z niemi zapomocą czopów (g).

4. Przenośnik według zastrz. 1, 2 z nachylonemi ściankami ochronnymi znamieny tem, że ścianki te (d) są osadzone obrotowo w podporach (i) na czopach (n), równoległych do kierunku ścianek, przy czem podpory (i) posiadają występy (k), dzięki którym ścianki ochronne przyjmują właściwe nachylone położenie, odciażając całkowicie taśmę (a) (fig. 3 i 4).

5. Przenośnik według zastrz. 1 — 3 znamieny tem, że do bocznych ścianek ochronnych (d) i poniżej ich są przymocowane pochyłe blachy spustowe (o), które odprowadzają nazewnątrz spadający na nie przez szczeliny między taśmą a ściankami ochronnymi materiał transportowany.

Frölich & Klüpfel.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

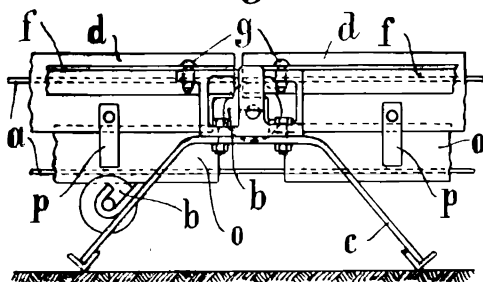


Fig. 2

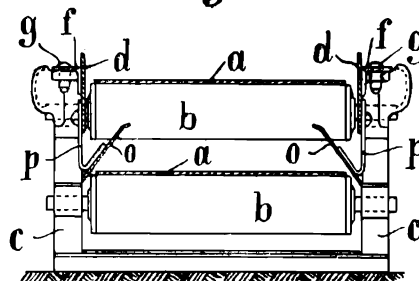


Fig. 3

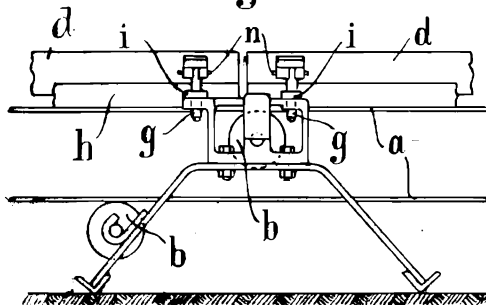


Fig. 4

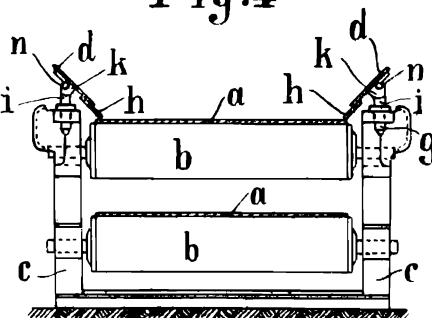


Fig. 5

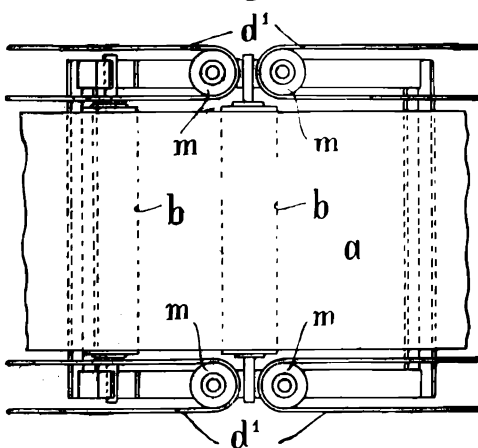


Fig. 6

