



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221699568 U

(45) 授权公告日 2024.09.13

(21) 申请号 202420347082.6

(22) 申请日 2024.02.26

(73) 专利权人 太湖县嘉鹰特种纸有限公司

地址 246400 安徽省安庆市太湖县晋熙镇  
晋湖村

(72) 发明人 马加和

(51) Int. Cl.

B65D 30/08 (2006.01)

B65D 30/10 (2006.01)

B65D 33/36 (2006.01)

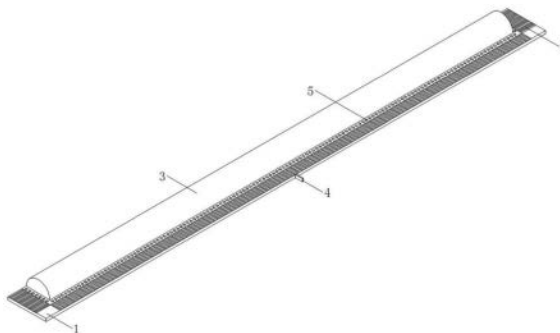
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种密封性好的吸管包装纸

(57) 摘要

本实用新型涉及包装纸技术领域,具体涉及一种密封性好的吸管包装纸,包括:包装纸,其为本结构主体;装填部,其设置于包装纸的内侧;尖锥,其均设置于装填部的内部两侧;辅助板,其均安装于包装纸的表面;油面层,其设置于包装纸的内侧;密封层,其设置于包装纸的内部,本实用新型克服了现有技术的不足,通过设置尖锥和辅助板,在将吸管顶出时,包装纸能够通过辅助板的作用以提高与人员手部的稳定性,避免与人员的手部产生滑移而不易取出,装填部内侧设置有的尖锥以将包装纸顶开,油面层的存在可以增加包装纸的抗张强度,改善其抗撕裂性能,油面层具有一定的防水性能,可以降低纸张的透湿性,提高密封效果。



1. 一种密封性好的吸管包装纸,其特征在于,包括:  
包装纸(1),其为本结构主体;  
装填部(3),其设置于所述包装纸(1)的内侧;  
尖锥(6),其均设置于所述装填部(3)的内部两侧;  
辅助板(4),其均安装于所述包装纸(1)的表面;  
油面层(11),其设置于所述包装纸(1)的内侧;  
密封层(10),其设置于所述包装纸(1)的内部。
2. 根据权利要求1所述的密封性好的吸管包装纸,其特征在于,所述包装纸(1)还包括:  
支撑层(9),其位于所述包装纸(1)的内部;  
隔离层(8),其设置于所述支撑层(9)的表面;  
外层(7),其设置于所述隔离层(8)的表面。
3. 根据权利要求2所述的密封性好的吸管包装纸,其特征在于,所述包装纸(1)还包括:  
所述外层(7)处于包装纸(1)的外表面。
4. 根据权利要求2所述的密封性好的吸管包装纸,其特征在于,所述包装纸(1)还包括:  
撕扯纹(2),其均设置于所述包装纸(1)的表面;  
工艺孔(5),其均开设于所述包装纸(1)的表面。
5. 根据权利要求4所述的密封性好的吸管包装纸,其特征在于,所述包装纸(1)还包括:  
所述撕扯纹(2)和工艺孔(5)均环绕于装填部(3)的周围。
6. 根据权利要求4所述的密封性好的吸管包装纸,其特征在于,所述包装纸(1)还包括:  
所述尖锥(6)的内侧呈空心设置,且尖锥(6)采用塑料材质。

## 一种密封性好的吸管包装纸

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装纸技术领域,具体为一种密封性好的吸管包装纸。

### 背景技术

[0002] 食品包装纸是以纸浆及纸板为主要原料的包装制品,需要满足无毒,抗油、防水防潮,密封等要求,且符合食品包装安全要求的用于包装食品的纸,吸管包装纸是指用于包装吸管的纸制品,通常用于包装各类饮料或液体食品中的吸管。

[0003] 参考现有专利公告号为:CN219340280U,一种巴氏吸管用的包装袋,包括塑料层和纸层,巴氏吸管置于塑料层与纸层连接形成的容置空间内,包装袋开口端的外周设有粘贴层用于分别粘贴包装袋打开后的塑料层和纸层,包装袋远离粘贴层一端宽度逐渐变小,包装袋远离开口端的一端设计成宽度逐渐变小的结构,保证使用后的吸管能顺利插入到包装袋内,同时,包装袋的开口端外周设有粘贴层,打开后的塑料层与纸层向外折叠后通过粘贴层粘贴,此时的开口端不会自行缩小,方便使用后的吸管顺利插入包装袋;但是现有的包装纸在实际使用过程中仍存在以下缺陷:

[0004] 1、当人员在将包装纸内的吸管进行取出时,每个人的拿取喜好不一,可直接将包装纸撕开,也可将吸管的一端抵住从而将手拿持在包装纸外部以将吸管进行顶出,但是在将吸管顶出时包装纸的外部较为顺滑,从而导致取出较为不便;

[0005] 2、由于包装纸需要对吸管进行包裹防护,而通常其密封性一般,包装纸的特性使得其较为脆弱而十分容易漏气,导致吸管容易受到一定的影响。

### 实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种密封性好的吸管包装纸,以解决上述背景技术中提出现有的包装纸在使用过程中的问题。

[0007] 为了实现上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0008] 一种密封性好的吸管包装纸,包括:

[0009] 包装纸,其为本结构主体;

[0010] 装填部,其设置于所述包装纸的内侧;

[0011] 尖锥,其均设置于所述装填部的内部两侧;

[0012] 辅助板,其均安装于所述包装纸的表面;

[0013] 油面层,其设置于所述包装纸的内侧;

[0014] 密封层,其设置于所述包装纸的内部。

[0015] 优选的,所述包装纸还包括:

[0016] 支撑层,其位于所述包装纸的内部;

[0017] 隔离层,其设置于所述支撑层的表面;

[0018] 外层,其设置于所述隔离层的表面。

[0019] 优选的,所述包装纸还包括:

- [0020] 所述外层处于包装纸的外表面。
- [0021] 优选的,所述包装纸还包括:
- [0022] 撕扯纹,其均设置于所述包装纸的表面;
- [0023] 工艺孔,其均开设于所述包装纸的表面。
- [0024] 优选的,所述包装纸还包括:
- [0025] 所述撕扯纹和工艺孔均环绕于装填部的周围。
- [0026] 优选的,所述包装纸还包括:
- [0027] 所述尖锥的内侧呈空心设置,且尖锥采用塑料材质。
- [0028] 本实用新型实施例提供了一种密封性好的吸管包装纸,具备以下有益效果:在将吸管顶出时,包装纸能够通过辅助板的作用以提高与人员手部的稳定性,避免与人员的手部产生滑移而不易取出,装填部内侧设置有的尖锥以将包装纸顶开,油面层的存在可以增加包装纸的抗张强度,改善其抗撕裂性能,油面层具有一定的防水性能,可以降低纸张的透湿性,提高密封效果。
- [0029] 1、通过设置尖锥和辅助板,习惯性将吸管进行顶出的人员在拿取吸管时,可通过拿持住辅助板部位,使得在将吸管顶出时,包装纸能够通过辅助板的作用以提高与人员手部的稳定性,避免与人员的手部产生滑移而不易取出,同时在将吸管顶出时,能够通过装填部内侧设置有的尖锥以将包装纸顶开,避免吸管顶出时尖头部位与包装纸之间的相互作用有所弯折而影响后续使用。
- [0030] 2、通过设置油面层、密封层和隔离层,油面层的存在可以增加包装纸的抗张强度,改善其抗撕裂性能,使得包装更加耐用和可靠,油面层具有一定的防水性能,可以降低纸张的透湿性,特别是在潮湿环境下更为有效,防止包装纸被渗湿或污染,保持包装的整洁和外观美观,提高密封效果,密封层采用热封剂,在被加热后可以融化并与包装纸表面形成牢固的密封,确保包装的密闭性,隔离层位于外层之下,阻止空气、水汽或其他物质的渗透。

### 附图说明

- [0031] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:
- [0032] 图1是本实用新型整体结构示意图;
- [0033] 图2是本实用新型包装袋俯剖结构示意图;
- [0034] 图3是本实用新型包装袋内部结构示意图。
- [0035] 图中:1、包装纸;2、撕扯纹;3、装填部;4、辅助板;5、工艺孔;6、尖锥;7、外层;8、隔离层;9、支撑层;10、密封层;11、油面层。

### 具体实施方式

- [0036] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。
- [0037] 实施例:如图1所示,一种密封性好的吸管包装纸,包括:在包装纸1的的表面设置有工艺孔5,工艺孔5能够提高吸管包装纸1的工艺美观效果,同时在包装纸1的表面设置有撕扯纹2,使得人员在取出吸管时,可通过撕扯撕扯纹2位置处以将包装纸1撕开,为包装纸1

的撕扯提供便捷,而在包装纸1上设置有装填部3,由于吸管具有一定的体积,以便于通过包装纸1对吸管进行包装,在包装纸1的表面设置有辅助板4,在将吸管顶出时,人员可通过拿持住辅助板4部位,使得在将吸管顶出时,包装纸1能够通过辅助板4的作用以提高与人员手部的稳定性,以提供一定的支垫,避免与人员的手部产生滑移而不易取出。

[0038] 如图2所示,包括:包装纸1上设置有一定空间大小的装填部3,通过将吸管进行缠绕包装以形成具有一定空间大小的装填部3,以便于对吸管进行包装,装填部3的内部两侧均设置有尖锥6,在将吸管顶出时,能够通过装填部3内侧设置有的尖锥6以将包装纸1顶开,避免吸管顶出时尖头部位与包装纸1之间的相互作用有所弯折而影响吸管的后续使用,并且尖锥6采用塑料材质且呈空心设置,使得吸管能够较好的与尖锥6相贴合,塑料尖锥6通常具有良好的成型性和硬度,能够轻松穿透包装纸1封口,易于生产和使用。

[0039] 如图3所示,包括:包装纸1由内部设置有的支撑层9提供一定的强度,支撑层9通常是为了增加包装纸1的结构强度,使其能够承受一定的重量和压力,外层7是吸管包装纸1最外侧的一层,通常用于展示产品信息、品牌标识和吸引消费者注意,外层7通常采用印刷材料,以提供良好的外观效果和传达相关信息,隔离层8位于外层7之下,能够阻止空气、水汽或其他物质的渗透,通过油面层11的存在可以增加包装纸1的抗张强度,改善其抗撕裂性能,使得包装更加耐用和可靠,油面层11具有一定的防水性能,可以降低纸张的透湿性,特别是在潮湿环境下更为有效,防止包装纸1被渗湿或污染,保持包装的整洁和外观美观,提高密封效果,密封层10采用热封剂,在被加热后可以融化并与包装纸表面形成牢固的密封,确保包装的密闭性。

[0040] 工作原理:首先,在将吸管顶出时,人员可通过拿持住辅助板4部位,使得在将吸管顶出时,包装纸1能够通过辅助板4的作用以提高与人员手部的稳定性,避免与人员的手部产生滑移而不易取出,同时在将吸管顶出时,能够通过装填部3内侧设置有的尖锥6以将包装纸1顶开,避免吸管顶出时尖头部位与包装纸1之间的相互作用有所弯折而影响吸管的后续使用,通过油面层11的存在可以增加包装纸1的抗张强度,改善其抗撕裂性能,使得包装更加耐用和可靠,油面层11具有一定的防水性能,可以降低纸张的透湿性,特别是在潮湿环境下更为有效,防止包装纸1被渗湿或污染,保持包装的整洁和外观美观,提高密封效果,密封层10采用热封剂,在被加热后可以融化并与包装纸表面形成牢固的密封,确保包装的密闭性,隔离层8位于外层7之下,能够阻止空气、水汽或其他物质的渗透。

[0041] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

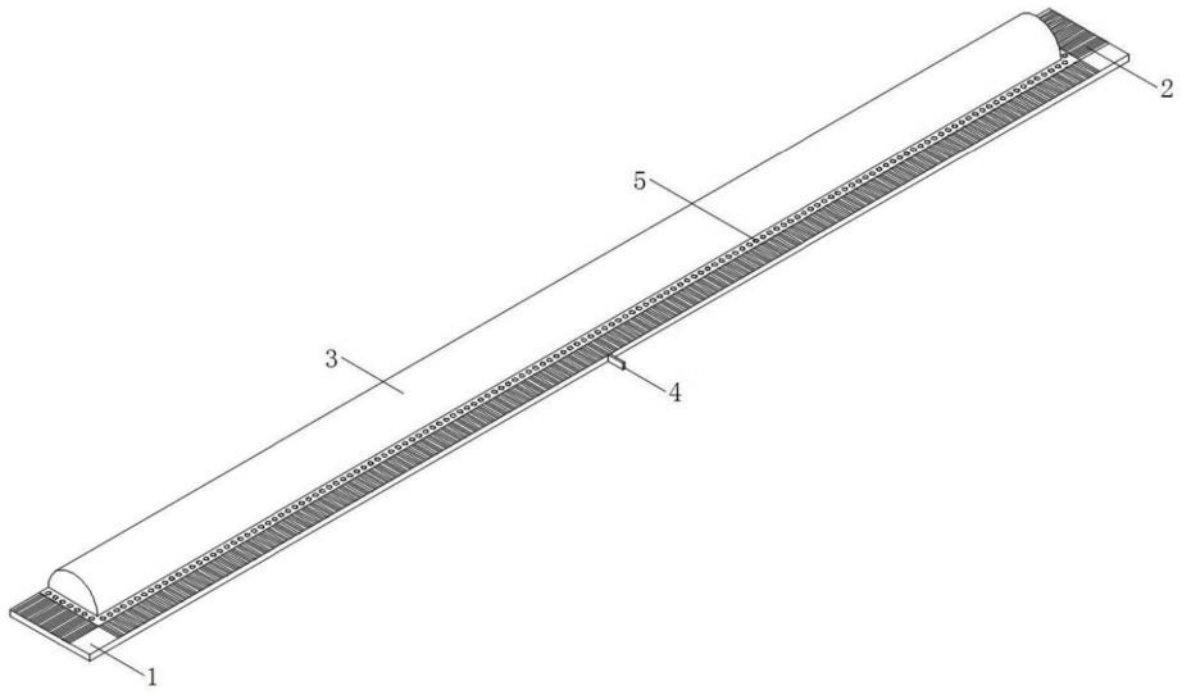


图1

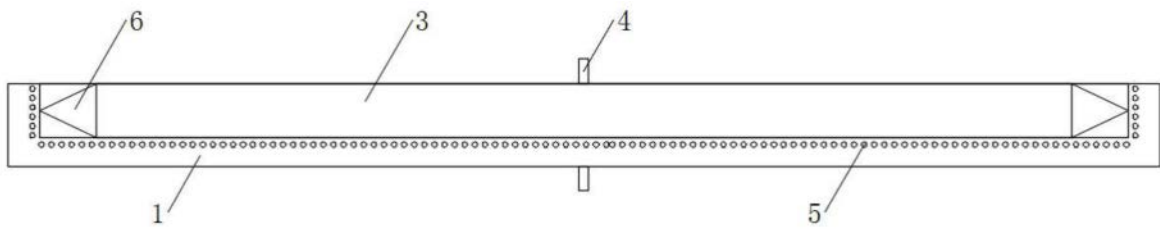


图2

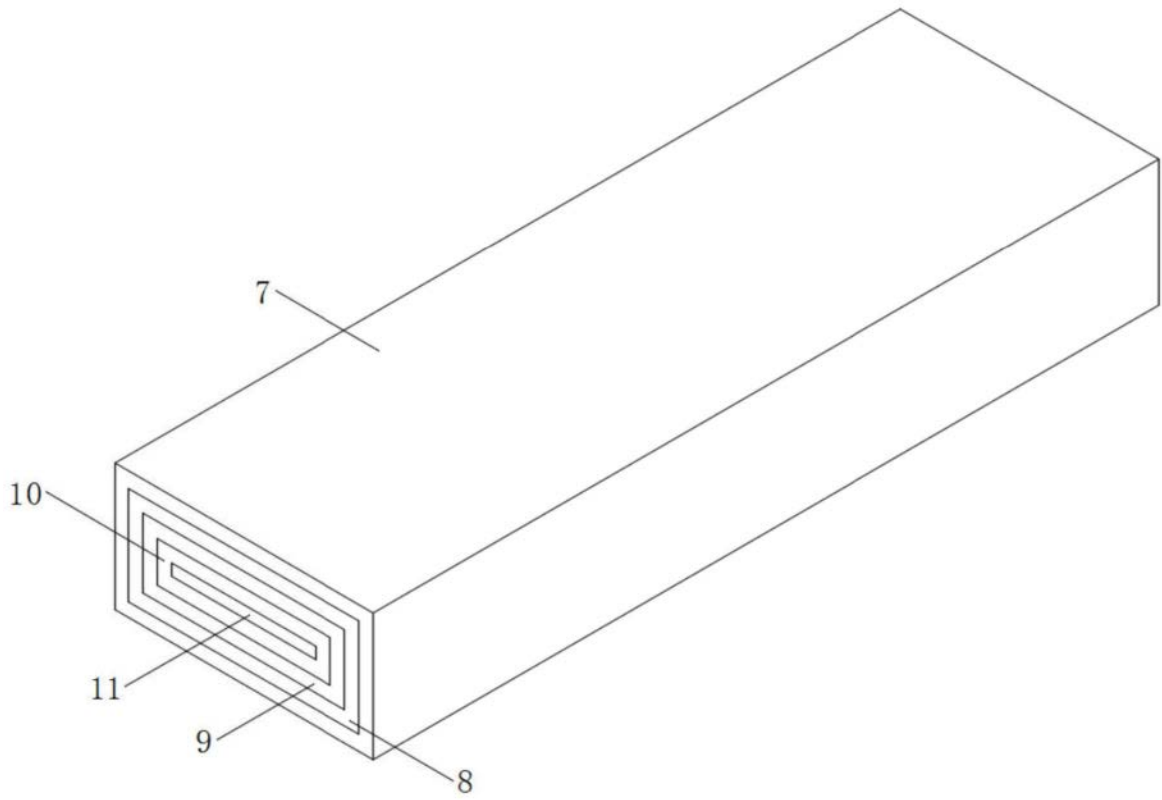


图3