



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204527826 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 05

(21) 申请号 201520168851. 7

(22) 申请日 2015. 03. 24

(73) 专利权人 湖州美诺日用化学品有限公司

地址 313000 浙江省湖州市东林镇工业功能
南区迎锦路 2 号

(72) 发明人 徐向农

(51) Int. Cl.

B65B 51/06(2006. 01)

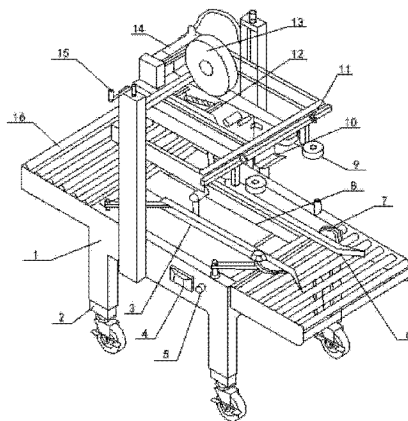
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种自动封箱机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动封箱机,包括机架以及设置在机架顶部的辅助工作台;所述辅助工作台表面安装输送传送带,并且通过安装在机架侧壁电源开关控制运行;所述电源开关一端设置安装急停开关;所述机架顶部通过升降摇手柄控制辅助工作台的升降;所述机架底部设置工作台调节脚架;所述辅助工作台内部安装下机芯,并且下机芯顶端顶部安装导向杆;所述导向杆通过导向杆锁紧手轮控制;所述导向杆通过设置在辅助工作台上的导轮旋转且导轮顶部安装导向压板;所述辅助工作台顶部安装传动装置且与封箱胶带连接;所述封箱胶带底部设置上机芯;该装置自动封箱机经济快速、容易调整,可一次完成上、下封箱动作,轻巧耐用,操作简单。



1. 一种自动封箱机,其特征在于,包括机架以及设置在机架顶部的辅助工作台;所述辅助工作台表面安装输送传送带,并且通过安装在机架侧壁电源开关控制运行;所述电源开关一端设置安装急停开关;所述机架顶部通过升降摇手柄控制辅助工作台的升降;所述机架底部设置工作台调节脚架;所述辅助工作台内部安装下机芯,并且下机芯顶端顶部安装导向杆;所述导向杆通过导向杆锁紧手轮控制;所述导向杆通过设置在辅助工作台上的导轮旋转且导轮顶部安装导向压板;所述辅助工作台顶部安装传动装置且与封箱胶带连接;所述封箱胶带底部设置上机芯。

2. 根据权利要求1所述的一种自动封箱机,其特征在于,所述机架顶部的辅助工作台两端为滚轮形结构。

3. 根据权利要求1或2所述的一种自动封箱机,其特征在于,还包括导轮锁紧手轮子,所述导轮锁紧手轮子控制导向压板与导轮端的运行,并且导轮为圆柱形结构。

4. 根据权利要求1所述的一种自动封箱机,其特征在于,所述导轮与封箱胶带连通,并且封箱胶带的头部位于导轮锁紧手轮子下端。

5. 根据权利要求1或4所述的一种自动封箱机,其特征在于,所述封箱胶带套在传动装置,并且封箱胶带可以更换。

一种自动封箱机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种封箱装置,具体为一种自动封箱机,属于包装粘贴设备应用技术领域。

背景技术

[0002] 随着社会的发展,人们的消费也随着提高,一般而言货物销售的多少取决于销售包装,因此,封箱机是一种非常重要的装置,封箱机采用即贴胶带封箱封口,经济快速、容易调整,可一次完成上下箱动作,也可以采用印字胶带,更可提高产品形象,是自动化包装企业的首选。自动封箱机主要适用于纸箱的封箱包装即可单机作业,也可与流水线配套使用,广泛应用在家用电器、纺织、食品、百货、医药、化工等行业。不过一般意义上的自动封箱机大多结构繁多复杂,往往达不到预想中的经济快速和方便快捷,若出现存在系统误差的情况下,非专业人员难以调整调试,还有一系列欠缺的设计,因此,针对上述问题提出一种减少人力的自动封箱机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种自动封箱机,它具有自动封箱机经济快速、容易调整,可一次完成上、下封箱动作,轻巧耐用,操作简单等优点,通过优化整体的设计,配置智能控制系统,解决了上述问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种自动封箱机,包括机架以及设置在机架顶部的辅助工作台;所述辅助工作台表面安装输送传送带,并且通过安装在机架侧壁电源开关控制运行;所述电源开关一端设置安装急停开关;所述机架顶部通过升降摇手柄控制辅助工作台的升降;所述机架底部设置工作台调节脚架;所述辅助工作台内部安装下机芯,并且下机芯顶端顶部安装导向杆;所述导向杆通过导向杆锁紧手轮控制;所述导向杆通过设置在辅助工作台上的导轮旋转且导轮顶部安装导向压板;所述辅助工作台顶部安装传动装置且与封箱胶带连接;所述封箱胶带底部设置上机芯。

[0005] 进一步的,所述机架顶部的辅助工作台两端为滚轮形结构。

[0006] 进一步的,还包括导轮锁紧手轮子,所述导轮锁紧手轮子控制导向压板与导轮端的运行,并且导轮为圆柱形结构。

[0007] 进一步的,所述导轮与封箱胶带连通,并且封箱胶带的头部位于导轮锁紧手轮子下端。

[0008] 进一步的,所述封箱胶带套在传动装置,并且封箱胶带可以更换。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该种封箱机机构采用螺杆机链条同步调整两带宽窄,采用进口封箱机配件新型专利贴带器,不采用鼓风机吹挺胶带,利用专利压片装置,使胶带挺立不会弯下而造成不能粘贴,封箱包装便捷,大型的传动轮设计,加大弯曲弧度,增加皮带接触面积,皮带不会打滑,并且使用寿命增长,封箱机技术非常成熟。专业封箱主传动机构使用特殊培林座高精密、低噪音,增加皮带使用寿命,纸箱两端的胶带折

角长度可以进行调整。封箱机设计无胶带报警系列,开门自动停机装置,确保检修安全。

附图说明

[0010] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0011] 图 1 为本实用新型所述一种自动封箱机结构示意图;

[0012] 图 2 为本实用新型所述一种自动封箱机机芯结构示意图;

[0013] 图中:1、机架;2、工作台调节脚架;3、输送传送带;4、电源开关;5、急停开关;6、导向杆;7、导向杆锁紧手轮;8、下机芯;9、导轮;10、导向压板;11、导轮锁紧手轮子;12、上机芯;13、封箱胶带;14、传动装置;15、升降摇手柄;16、辅助工作台。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图 1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种自动封箱机,包括机架 1 以及设置在机架 1 顶部的辅助工作台 16;所述辅助工作台 16 表面安装输送传送带 3,并且通过安装在机架 1 侧壁电源开关 4 控制运行;所述电源开关 4 一端安装急停开关 5;所述机架 1 顶部通过升降摇手柄 15 控制辅助工作台 16 的升降;所述机架 1 底部设置工作台调节脚架 2;所述辅助工作台 16 内部安装下机芯 8,并且下机芯 8 顶端安装导向杆 6;所述导向杆 6 通过导向杆锁紧手轮 7 控制;所述导向杆 6 通过设置在辅助工作台 16 上的导轮 9 旋转且导轮 9 顶部安装导向压板 10;所述辅助工作台 16 顶部安装传动装置 14 且与封箱胶带 13 连接;所述封箱胶带 13 底部设置上机芯 12。

[0016] 作为本实用新型的工作原理:产品装箱后经输送链送入封箱机,并递交给输箱机构,由夹箱皮带夹住纸箱的两侧面,向前运动。前短舌经压舌架自动弯曲,后短舌在纸箱进入封箱机托辊时,有一检测讯号通知打舌气缸动作,由打舌架将其弯折,同时有一讯号通知熔胶机自动喷胶。纸箱继续向前运动,左、右长舌经过导向杆自动向中间折弯,同时压箱机构皮带,同步压住纸箱左右长舌,使箱舌,胶合在一起,完成封箱整形动作,即产品包装的最优一道工序,自动封箱。

[0017] 作为本实用新型的安装注意事项:先将封箱机置于水平底面,锁住刹车脚轮,调整脚架至适合高度,使机器架座为水平位置,将所需封箱的纸箱放在输送台上,调整升降手柄,使上胶带头座的输送底平面低于纸箱的高度;松开锁紧手轮,调整输送夹棍,使输送夹棍靠紧纸箱,再锁紧锁紧手轮;调整纸箱定位轮,使纸箱定位轮与输送夹棍同时靠紧纸箱,再锁紧锁紧手轮。打开电源开关,使机器工作,再推入纸箱进行封箱,如果发现上下封箱的胶带松紧不一致,调整胶带筒座的旋钮,如果封箱胶带的两端长度不一致,调整胶带头中的切刀片。

[0018] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员

来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

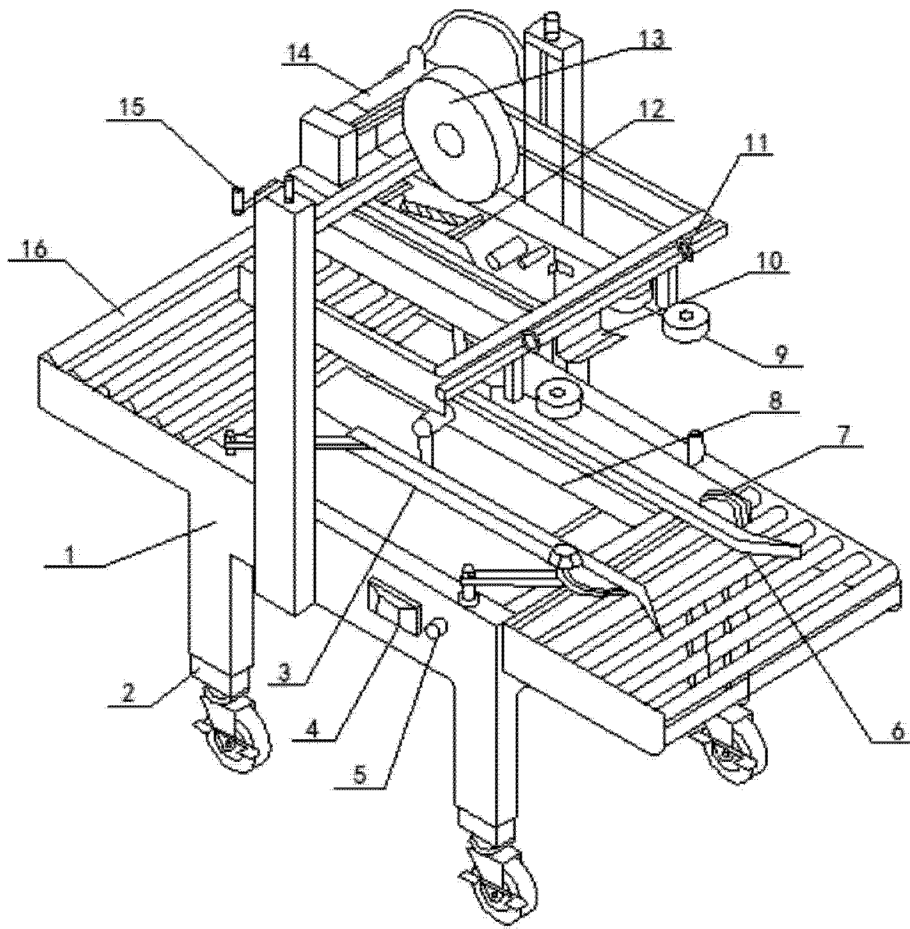


图 1

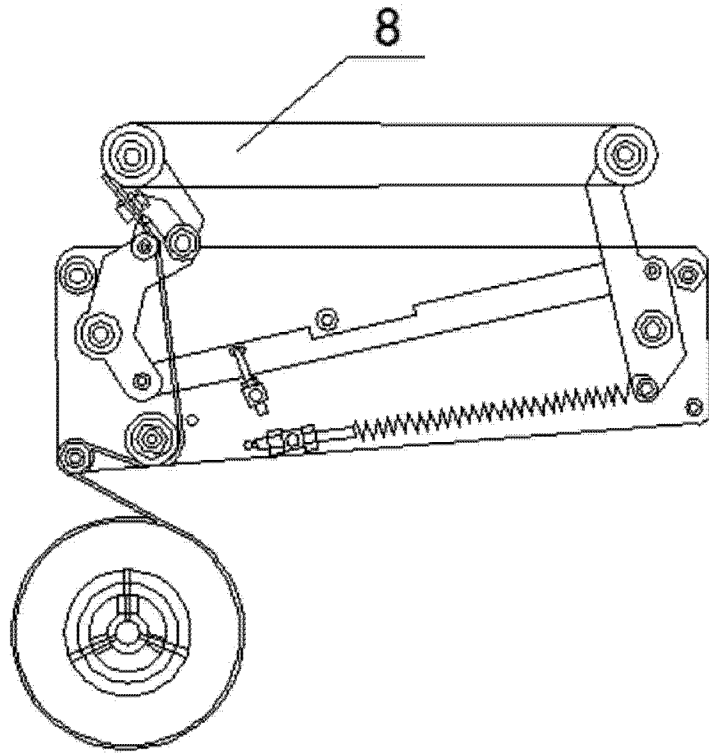


图 2