



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2015141459, 29.09.2015

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
29.09.2015Дата регистрации:
03.04.2017

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 29.09.2015

(45) Опубликовано: 03.04.2017 Бюл. № 10

Адрес для переписки:

164500, Архангельская обл., г. Северодвинск,
Архангельское ш., 24А, ООО "Агни"

(72) Автор(ы):

Федоров Владимир Юрьевич (RU),
Микляев Иван Александрович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной ответственностью
"Агни" (RU)(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: SU 285742 А, 21.11.1972. RU
2232069 С1, 10.07.2004. SU 582928 А,
05.12.1977. US 5152453 А, 06.10.1992. US
5084603 А, 28.01.1992.(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ГАЗОВОЙ ЗАЩИТЫ СВАРОЧНОЙ ВАННЫ, СВАРОЧНОГО ШВА И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ**

(57) Формула изобретения

Устройство для защиты свариваемой поверхности детали при электродуговой сварке, содержащее сопло для подачи защитного газа в зону сварки и закрепленную на нем приставку, обеспечивающую защиту сварочной ванны, сварного шва и околошовной зоны, имеющую ребра, выполненные со стороны, обращенной к поверхности свариваемой детали, и снабженную опорами для перемещения по ней, причем высота опор выбрана из условия получения профилированного зазора между приставкой и защищаемой поверхностью, отличающееся тем, что упомянутые ребра приставки выполнены с образованием по меньшей мере двух прикрытых спереди боковых продольных каналов, профиль которых имеет форму, обеспечивающую вихреобразное закручивание защитного газа из сопла горелки, при этом приставка имеет открытый спереди вход, а в качестве сопла для подачи защитного газа использовано сопло сварочной горелки.