



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 073 751**

(21) Número de solicitud: U 201100039

(51) Int. Cl.:

B65D 33/00 (2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **05.01.2011**

(71) Solicitante/s: **Juan María Herrero Moreno**
c/ Convento de San Francisco, 8 - E-9
46002 Valencia, ES

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **08.02.2011**

(72) Inventor/es: **Herrero Moreno, Juan María**

(74) Agente: **No consta**

(54) Título: **Tapadera para bolsa de residuos.**

ES 1 073 751 U

DESCRIPCIÓN

Tapadera para bolsa de residuos.
Objeto de la invención

La presente invención se refiere a una tapadera, complementaria al modelo de utilidad nº 200900432 (9), correspondiente al “Soporte para bolsas en altura”, concedido por la Oficina Española de Patentes y Marcas con fecha 24/09/2009, que siendo de una configuración adaptable al soporte, permite su inserción como tapadera del mismo favoreciendo la estanqueidad del conjunto aminorando el trasvase de olores, y que siendo de un material impermeable, permite su lavado e higienización, además de disponer por su cara interior de un elemento absorbente, con capacidad de impregnación de sustancias de higiene y/o aromatización.

El elemento está pensado exclusivamente para dicho “soporte para bolsas en altura”, sin perjuicio de poder utilizarse para otros fines, complementando las características de novedad y notables ventajas del mismo con respecto a otros medios conocidos y utilizados para los mismos fines en el estado actual de la técnica.

En particular, la invención propone el desarrollo de un elemento laminar de material plástico, sintético, cartón o similar, con un acabado impermeable y/o lavable, con forma aproximada de circunferencia irregular, que dispone de dos acanaladuras alargadas en sus zonas laterales simétricas con respecto a un eje vertical, por los que se permite la inserción de las orejetas del soporte para el cual está diseñado.

En su zona central, dispone de unas rendijas alargadas y simétricas con respecto al eje vertical, que permiten la inserción de otro elemento a modo de cinta, del mismo u otro material, que sirve de asa o tirador de la tapa por la cara superior para su manipulación.

Por su zona frontal o inferior, ofrece una curvatura hacia abajo, que favorece el mejor acoplamiento de la tapadera sobre el exterior del soporte, y por su zona superior o trasera, dispone de una serie de doblados estratégicos con el mismo fin, además de permitir el colgado de la tapadera sobre el frontal del conjunto de soporte cuando se prefiere tener la tapadera abierta.

Por su cara interior, puede disponer de un elemento a modo de lámina porosa con cierto espesor, de un material esponjoso, textil, sintético o similar, que tenga capacidad de absorción y sea susceptible de ser higienizado y/o aromatizado para un mejor tratamiento de la acumulación de los residuos en lugares cerrados, que se adhiere a la tapadera por medio de cintas de adherencia a doble cara no permanentes, de forma que pueda ser extraída para su lavado.

El campo de aplicación de la invención se encuentra comprendido dentro del sector industrial dedicado a la fabricación y suministro de elementos laminados, en particular, elementos adecuadamente conformados o elaborados.

Antecedentes y Sumario de la invención

La presente invención, se refiere a una tapadera que complementa al modelo de utilidad nº 200900432 (9), correspondiente al “Soporte para bolsas en altura”, concedido por la Oficina Española de Patentes y Marcas con fecha 24/9/2009, que con el fin de neutralizar el paso de olores de las bolsas al exterior, mejora también el aspecto estético del conjunto.

Este objetivo ha sido alcanzado plenamente mediante la “Tapadera para bolsa de residuos” como complemento al “soporte para bolsas en altura” que va a ser objeto de descripción en lo que se sigue, y cuyas características principales están recogidas en la porción caracterizadora de las reivindicaciones.

Breve descripción de los dibujos

Estas y otras características y ventajas de la invención se pondrán más claramente de manifiesto a partir de la descripción detallada que sigue de un ejemplo de realización preferida de la misma, dando únicamente a título ilustrativo y no limitativo, con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

La figura 1, es una vista en perspectiva de la cara superior de la “tapadera para bolsa de residuos” completa y acabada dispuesta en posición horizontal, modelizado como una pieza compuesta por elementos moldeadas y adecuadamente conformados (1, 2);

La figura 2, es una vista en perspectiva del reverso de la “tapadera para bolsa de residuos”, completa y acabada, modelizado como una pieza única de cuatro elementos, moldeada y adecuadamente conformada en los que se señalan los elementos 1 y 4 mientras quedan ocultos en la vista los elementos 2 y 3;

Las figuras 3, 4, 5, y 6 son unas representaciones en planta-alzado-perfil de los cuatro elementos que forman el conjunto: tapadera (1), asa o tirador (2), cintas de adherencia (3), y lámina de absorción (4);

La figura 7, es una representación del ensamblaje de los elementos (1) y (2) por la cara superior de la tapadera fabricado con elementos laminados con formación de hendidos para su doblado y acanaladuras para su acoplamiento, señalando el elemento tapadera (1), el elemento asa o tirador (2), y las características principales de su forma, como son las rendijas y/o acanaladuras (1a, 1b), las aristas o líneas de doblado (1c, 1e), las distintas caras que se forman (1d, 1f, 1g, 1h, 1i) y partes de su contorno (1d).

La figura 8, es una representación de los elementos 1, 2, 3 y 4 en disposición de ensamblaje por la cara inferior de la tapadera, señalando el elemento tapadera (1), las cintas de adherencia (3) y la lámina de absorción (4), y las distintas partes de la pieza principal (1a, 1e, 1f, 1g, 1h, 1i) y su contorno.

Las figuras 9 y 10 son unas representaciones del anverso y del reverso de la tapadera para bolsa de residuos, modelizada como un elemento de una única pieza conformada y moldeada en caliente, sin las cintas de adherencia ni la lámina absorbente.

Descripción de una forma de realización preferida

Tal como se ha mencionado en lo que antecede, la descripción detallada del objeto de la invención, va a ser llevada a cabo en lo que sigue, con la ayuda de los dibujos anexos, utilizando símbolos y referencias numéricas para designar las distintas partes:

Para los elementos tapadera (1) y asa tirador (2), se prefiere una forma de realización con elementos laminares semirrígidos o flexibles como pueden ser madera, cartón, plástico, aluminio ... etc, conformados según se muestra en las figuras 3, 4, 5, y 6, bien sea por troquelado de las piezas con formación de hendidos para los doblados, moldeados en calor, o mediante una realización por inyección plástica. Para elementos de adherencia (3) y la lámina absorbente (4), se tiene previsto el servirse de elementos conocidos en el mercado para una colocación manual o mecánica.

No se considera necesario hacer más extenso el contenido de la presente descripción, para que un experto en la materia pueda comprender su alcance y las ventajas que de la misma se pueden derivar, así como para llevar a cabo la realización práctica de su objeto.

No obstante lo anterior, y puesto que la descripción realizada corresponde únicamente con un ejemplo de realización preferida, se comprenderá que den-

tro de su esencialidad, se podrá introducir múltiples modificaciones y variaciones de detalle, asimismo comprendidas dentro del alcance de la invención, y que en particular podrán afectar a características tales como la forma, el tamaño, los materiales de fabricación, o cualesquiera otras que no alteren la invención según ha sido descrito y según se define en las 3 reivindicaciones que siguen.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Tapadera para bolsa de residuos, en particular un objeto concebido para ocultar el contenido y dificultar el trasvase de olores desde una bolsa de residuos hacia el exterior, **caracterizado** ser un objeto formado por cuatro elementos consistentes en: un elemento tapadera (1) de tipo plástico, laminar, moldeado de una sola pieza, de forma aproximada a una circunferencia no regular (1) sometida a pliegues y/o doblados por sus zonas frontal (1d) y trasera (1e, 1f, 1g, 1h, 1i), y que como característica fundamental, dispone de dos acanaladuras alargadas verticales en sus zonas laterales, de formas curvas (1a), que se presentan simétricas con respecto a un eje vertical con objeto de insertarse y acoplarse en un apoyo previsto. En su parte frontal o inferior, dispone de unas líneas de doblado (1c) que permiten formar una curva o poligonal hacia abajo, con un radio determinado (1d) para un acoplamiento por el frente exterior de la bolsa. En su zona superior o trasera, dispone de unas líneas de doblado o curvas (1e) permiten la realización de las caras (1f, 1g, 1h, i) ortogonales entre sí y según la disposición de los dibujos, para mejorar su

5

10

20

25

acoplamiento por el interior del soporte y formar las caras (1h) y (1i) en ángulo, obteniendo la posibilidad de colgar el elemento por dicha escuadra para mantener la tapadera abierta. En su zona central dispone de dos acanaladuras verticales y simétricas (1b) que permitan el montaje del elemento asa o tirador (2) para su manipulación. Por el reverso del elemento tapadera (1), se dispone de los elementos de unión (3) a modo de cintas auto-adherentes a doble cara, que permiten su unión fija al elemento tapadera (1) y una unión desmontable o no permanente al elemento absorbente (4) de material poroso, para su desmontaje e higienización.

2. Tapadera para bolsa de residuos según la reivindicación 1, por la que los elementos tapadera (1) y asa tirador (2), pueden quedar integrados en el mismo elemento tapadera (5), con la realización de unas líneas de corte en el lugar oportuno, y proporcionando el relieve de la pieza en caliente, quedando eliminadas también las líneas de doblado por curvas.

3. Tapadera para bolsa de residuos según las reivindicaciones 1 y 2, por las que se omiten los elementos de adherencia (3) y el elemento absorbente (4), simplificando su realización (5).

30

35

40

45

50

55

60

65

ES 1 073 751 U

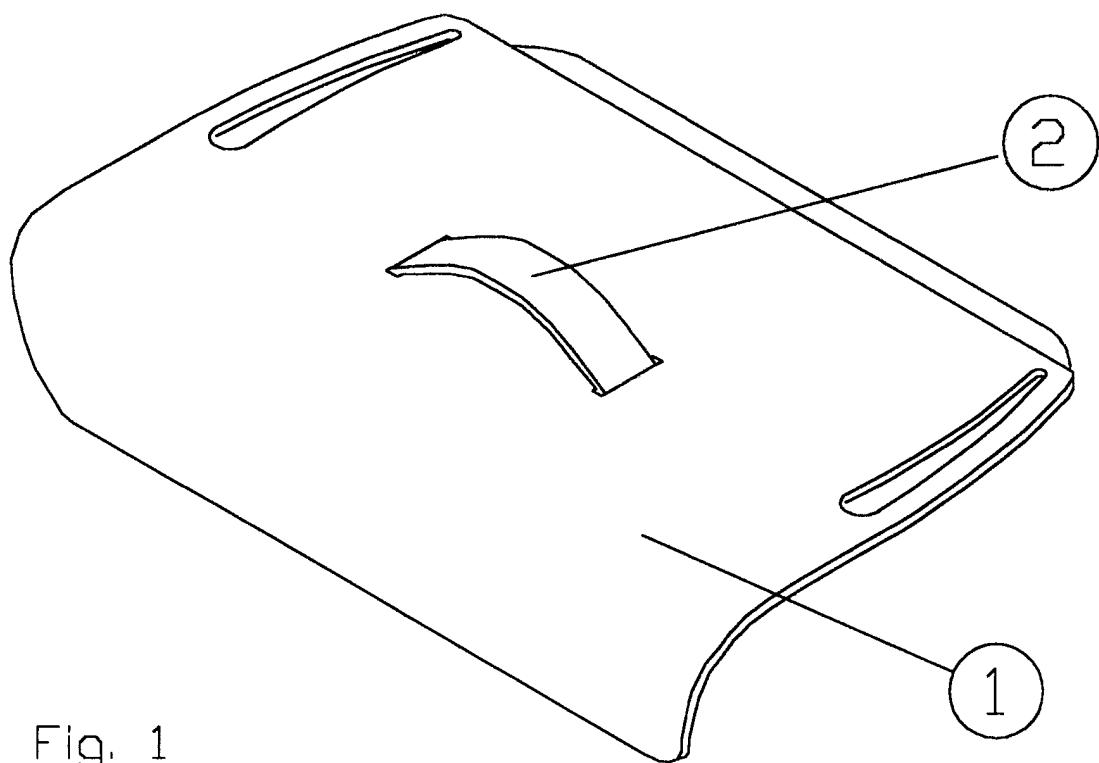


Fig. 1

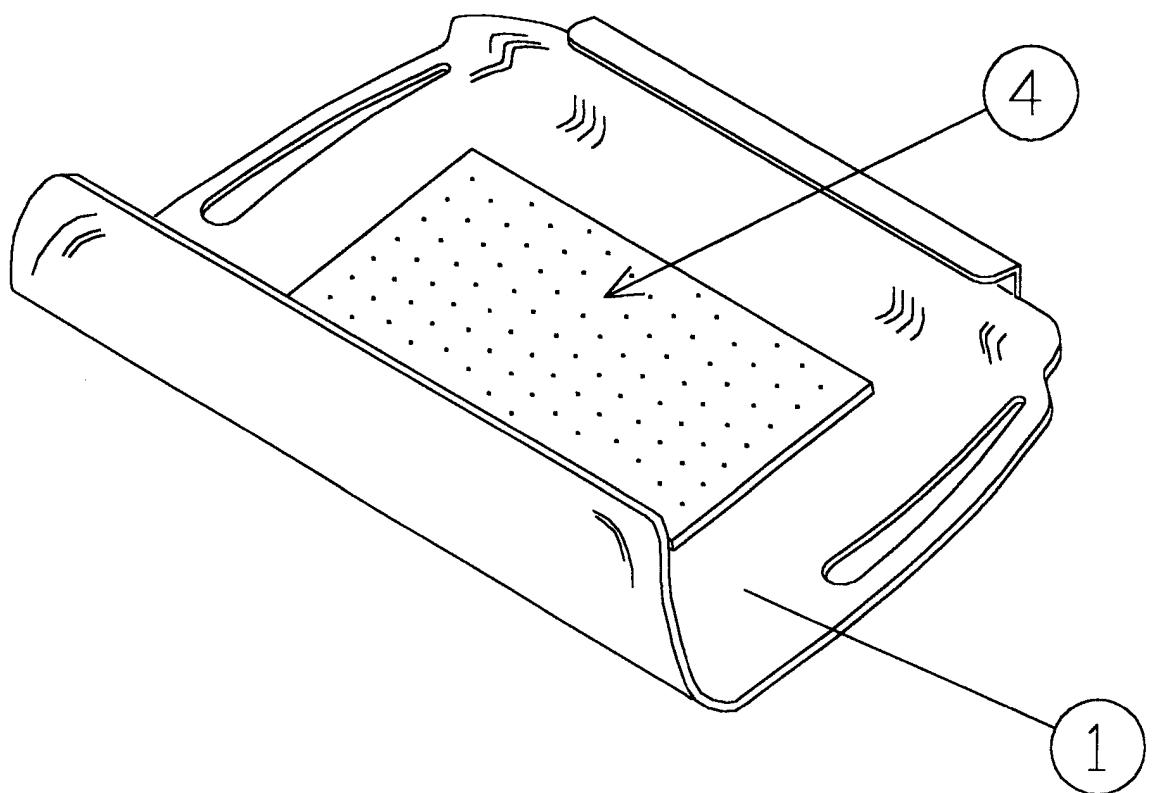
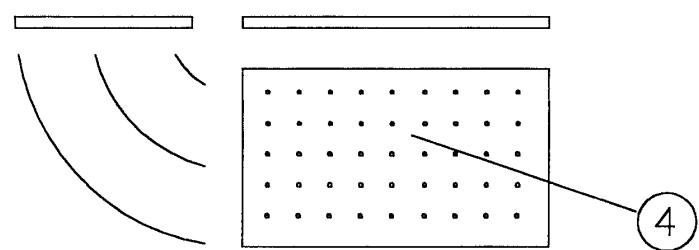
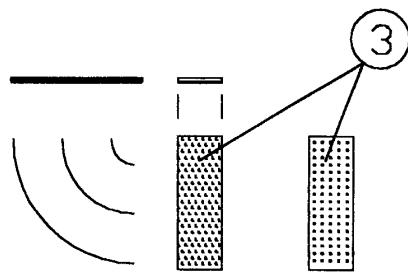
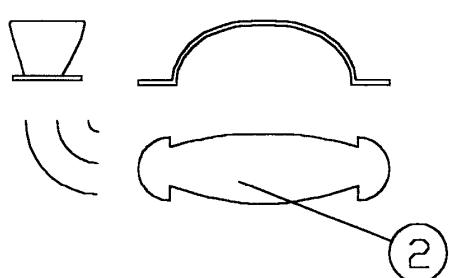
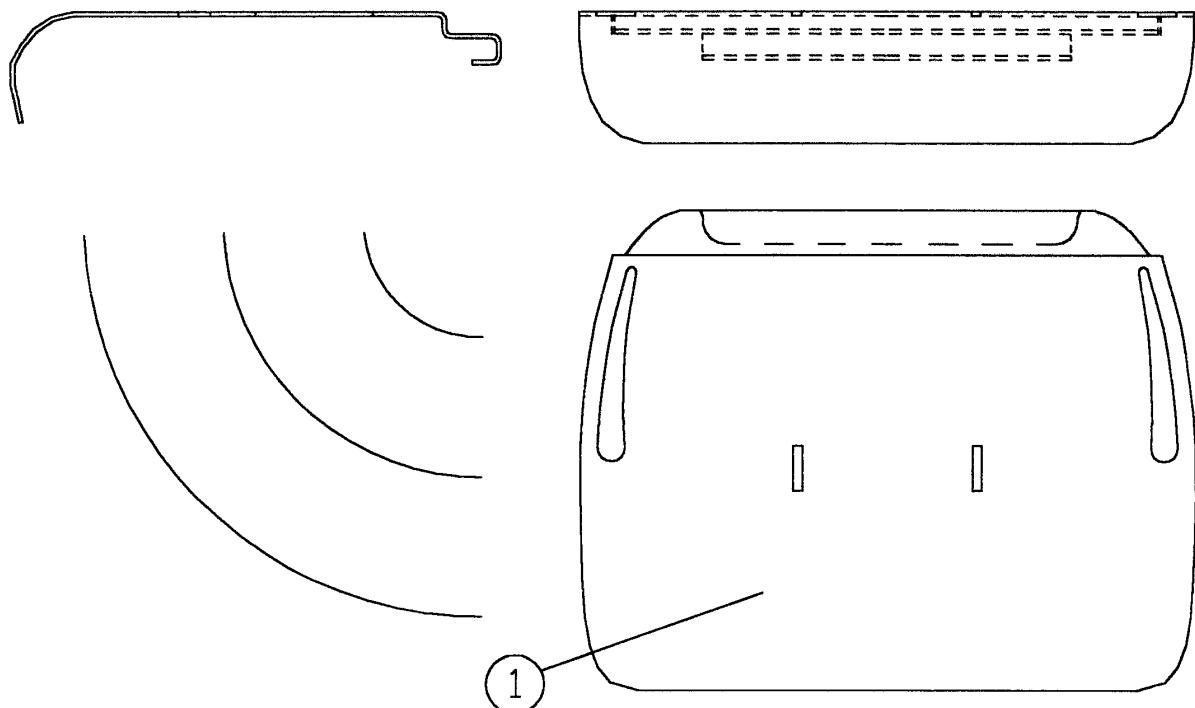
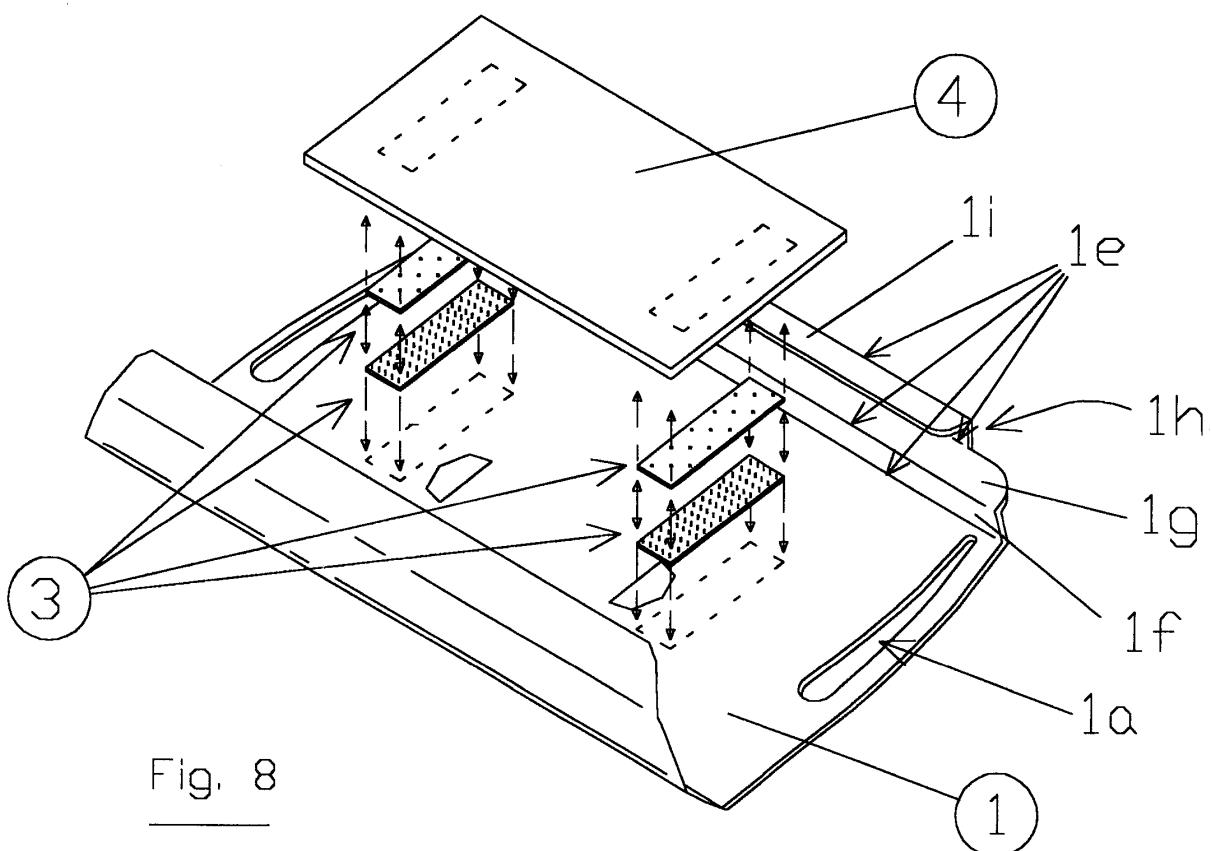
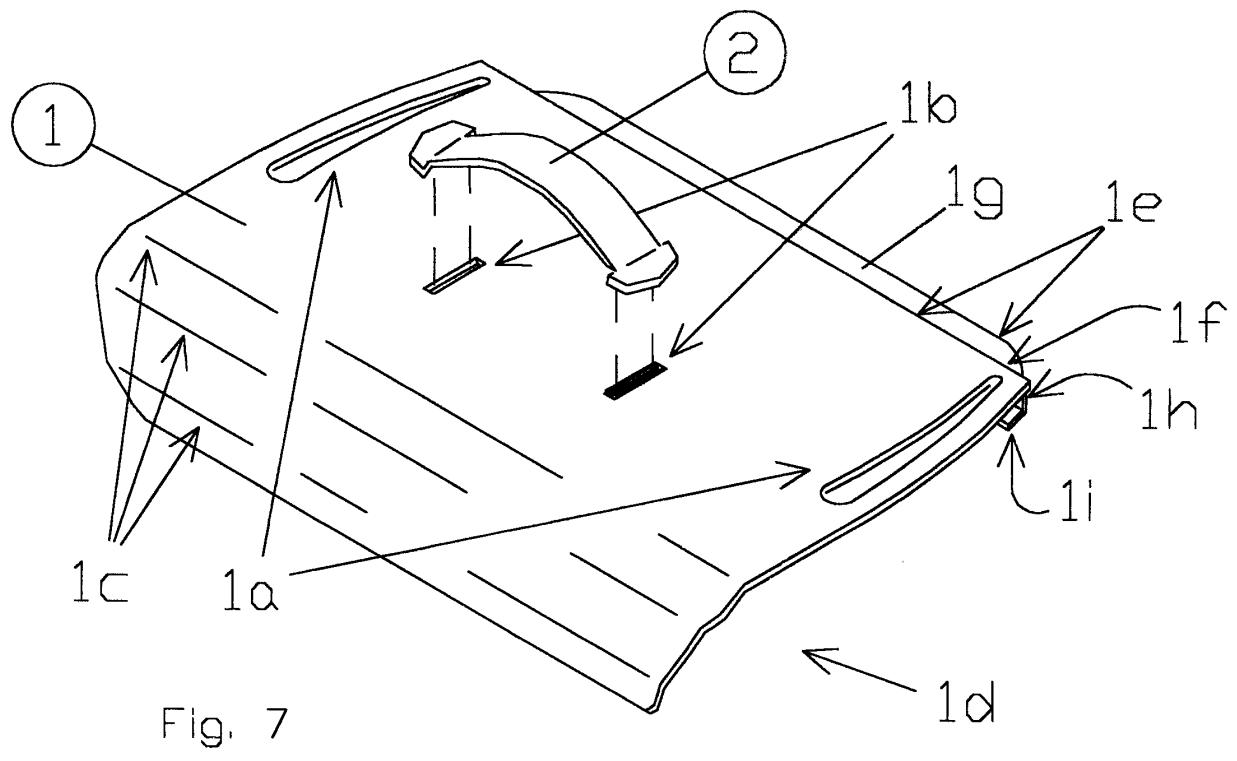


Fig. 2

ES 1 073 751 U





ES 1 073 751 U

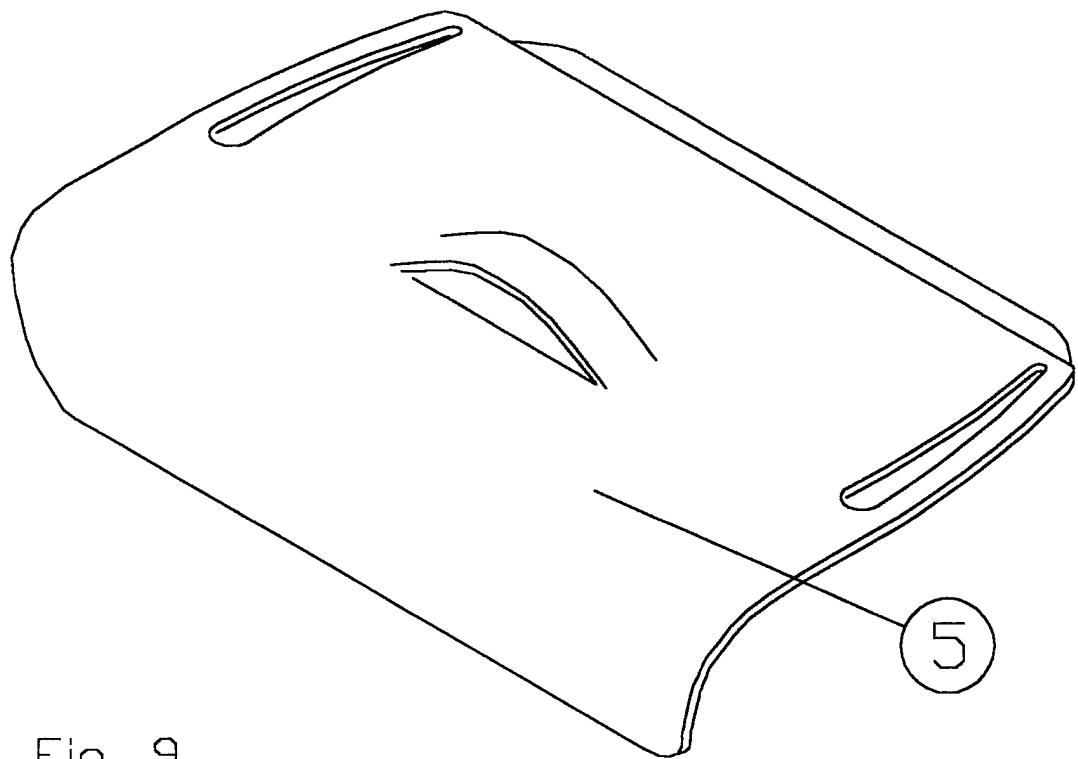


Fig. 9

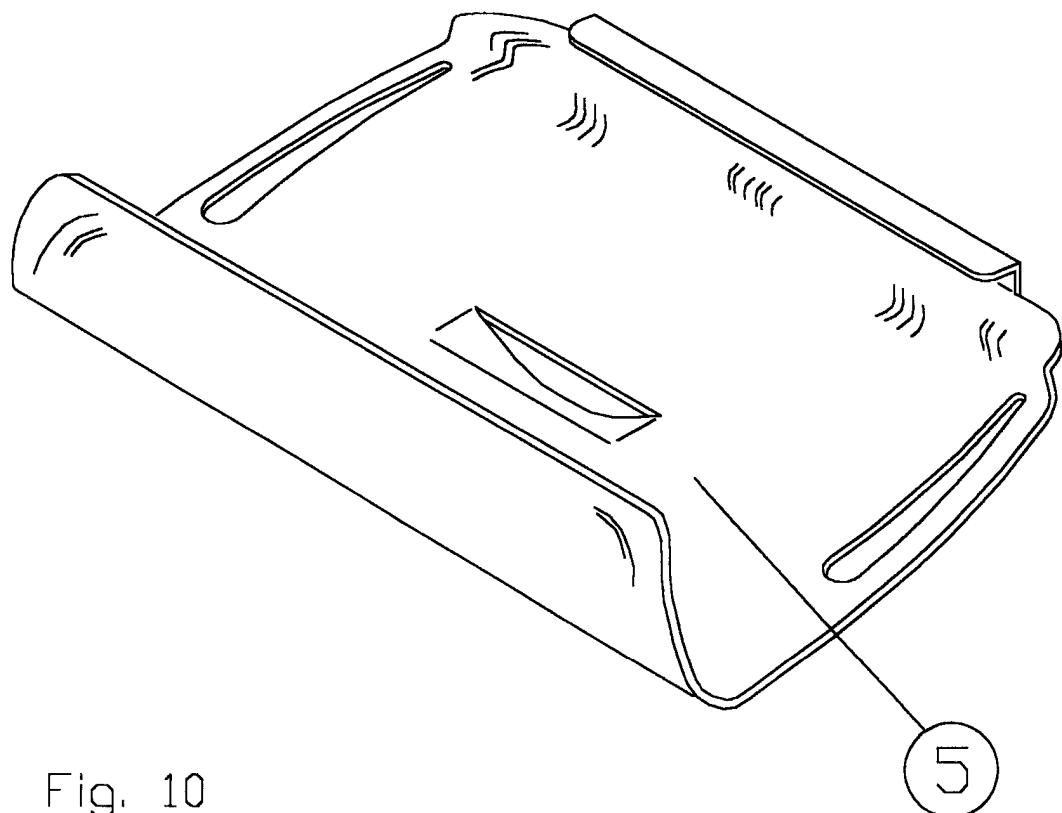


Fig. 10