

20 września 1932 r.

B 31b 47/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 16317.

Kl. 54 b 4.

Spółka Akcyjna Fabryki Portland Cementu „Szczakowa”
(Szczakowa, Polska).

**Sposób zamykania worków, wykonanych z kilku warstw papieru, oraz
przyrząd do wykonania tego sposobu.**

Patent dodatkowy do patentu Nr 11035.

Zgłoszono 13 maja 1930 r.

Udzielono 9 maja 1932 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 17 września 1944 r.

Przy wyrobie worków z kilku warstw papieru dąży się jak przy workach otwartych, t. j. zamkniętych tylko z jednego końca, tak też przy workach wentylowych do tego, aby napełniony worek nie posiadał wystających narożników. Osiągnięto to częściowo przy obecnym sposobie wyrobu worków przez pojedyncze zagięcie bocznych ścian na całej długości tutki workowej. Według niniejszego wynalazku osiąga się to całkowicie przez podwójne zagięcie narożników, jak to przedstawia fig. 3. Zagięcie

to wykonuje się przyrządem uwidocznionym na fig. 7 i 8. Przyrząd ten składa się z dwóch blach połączonych ze sobą i zakończonych rączką do trzymania. Przyrząd ten zostaje na narożnik tutki nałożony w ten sposób, że narożnik tutki wchodzi do środka między obie blachy. Górna pozioma strona przyrządu według fig. 7 umieszcza się w ten sposób, aby zewnętrzne krawędzie blach i tutki wpadały w jedną linię. Uchwyciony narożnik zostaje wciśnięty do wnętrza tutki i następnie powstały fałd zagięty

przez ściśnięcie palcami obu blach, według linii ukośnej przyrządu (fig. 7).

W ten sposób zostają zagięte trzy narożniki tutki *a*), *b*), *c*), fig. 2.

Narożnik czwarty fig. 2 *d* zostaje zagięty w znany sposób jako wentyl. Ten zawinięty wentyl przedłuża się zapomocą doklejonego paska papieru, jak to uwidoczniło na fig. 4.

Tutka worka zostaje wykonana w kształcie prostokąta i nie posiada żadnych dodatkowych wycięć (fig. 1).

Zamknięcie obu stron otwartej tutki odbywa się w ten sposób, że jedną połowę warstw papieru tutki zagina się nadół (fig. 5), a drugą połowę zagina się ponad nią do góry (fig. 6). Warstwy te po zagięciu zostają powleczone klejem i obustronnie zalepione. Dla ostatecznego wzmocnienia tego zamknięcia, zostaje ono przeszzyte bawełnianą nicią przez środek poprzecznie do długości tutki.

Przez to zagięcie rogów uzyskuje się zmniejszenie warstw papieru na narożnikach, co ułatwia przeszzywanie worków maszyną.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób zamykania worków, wykonanych z kilku warstw papieru, znamieny tem, że trzy narożniki worka (*a*, *b*, i *c*) zagięte są w podwójną fałdę, czwarty zaś narożnik przedłużony jest jako wentyl (fig. 2), przyczem zamknięcie obustronne tutki workowej odbywa się przez zagięcie do wewnątrz krawędzi warstw papieru z każdej strony tutki, zalepienie ich i spięcie klamkami lub też przeszycie nitką bawełnianą (fig. 5 i 6).

2. Przyrząd do przeprowadzenia sposobu według zastrz. 1, znamieny tem, że składa się z dwóch blach o kształcie trójkąta, umieszczonych w pewnym odstępie jedna obok drugiej i zakończonych uchwytem — rączką.

Spółka Akcyjna
Fabryki Portland Cementu
„Szczakowa”.
Zastępca: F. Niemczewski,
adwokat.

Fig. 1.

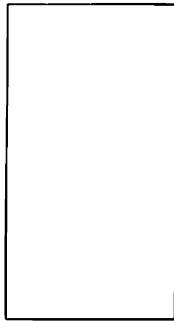


Fig. 2.

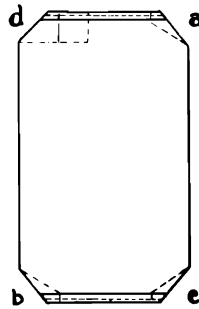


Fig. 3.

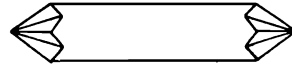


Fig. 4.

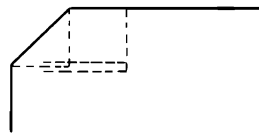


Fig. 5.



Fig. 6.



Fig. 7.

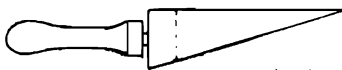


Fig. 8.

