



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209402290 U

(45)授权公告日 2019.09.17

(21)申请号 201822148322.7

(22)申请日 2018.12.21

(73)专利权人 常州市武进金顺机电有限公司  
地址 213144 江苏省常州市钟楼区邹区镇于家村

(72)发明人 吴涛

(51)Int.Cl.  
H02K 5/04(2006.01)

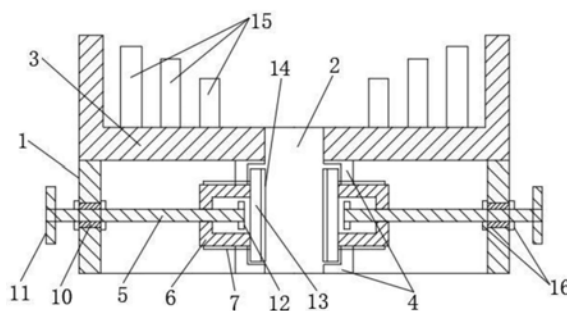
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种轮毂电机的安放装置

## (57)摘要

本实用新型涉及轮毂电机技术领域,尤其是一种轮毂电机的安放装置。一种轮毂电机的安放装置,包括外壳,外壳的上部为支撑板,支撑板中心位置有轴孔,在支撑板上焊接有支撑块,在支撑板的下端以及外壳的底部焊接有导向板,导向板的内侧有开口状的导向槽,移动块外侧的导向条卡在导向槽内,移动块内部为中空结构,移动块的内端焊接有压板,移动块端部的螺孔内旋入螺杆,螺杆的伸出外壳,在螺杆的端部焊接有把手。这种轮毂电机的安放装置在使用的时候,能够提供一个轮毂电机的安放设备,并且对轮毂电机进行固定,避免了轮毂电机在安放的时候出现不平整的情况发生,进而避免轮毂电机损坏的情况发生,使用效果良好。



1. 一种轮毂电机的安放装置,包括外壳(1),其特征是,外壳(1)的上部为支撑板(3),支撑板(3)中心位置有轴孔(2),在支撑板(3)上焊接有支撑块(15),在支撑板(3)的下端以及外壳(1)的底部焊接有导向板(4),导向板(4)的内侧有开口状的导向槽(8),移动块(6)外侧的导向条(7)卡在导向槽(8)内,移动块(6)内部为中空结构,移动块(6)的内端焊接有压板(13),移动块(6)端部的螺孔内旋入螺杆(5),螺杆(5)的伸出外壳(1),在螺杆(5)的端部焊接有把手(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种轮毂电机的安放装置,其特征是,支撑块(15)至少为两组,由外向内阶梯状排布。

3. 根据权利要求1所述的一种轮毂电机的安放装置,其特征是,压板(13)上通过胶水黏贴有防护层(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种轮毂电机的安放装置,其特征是,螺杆(5)的内侧端部焊接有限位块(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种轮毂电机的安放装置,其特征是,螺杆(5)与外壳(1)接触的位置安装有轴承(10),螺杆(5)安装在轴承(10)的内孔内。

6. 根据权利要求1所述的一种轮毂电机的安放装置,其特征是,螺杆(5)上焊接有卡块(16),卡块(16)位于外壳(1)的两侧。

## 一种轮毂电机的安放装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及轮毂电机技术领域,尤其是一种轮毂电机的安放装置。

### 背景技术

[0002] 轮毂电机大多应用在电动车上,轮毂电机的整体结构为外部为圆形,其中心位置有一个固定的电机轴,该电机轴的配装完毕之后,就导致了轮毂电机在常规时间的堆放存在问题,轮毂电机安放不平整,不能满足安放需求,使用效果差。

### 实用新型内容

[0003] 为了克服现有的轮毂电机安放不便的不足,本实用新型提供了一种轮毂电机的安放装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种轮毂电机的安放装置,包括外壳,外壳的上部为支撑板,支撑板中心位置有轴孔,在支撑板上焊接有支撑块,在支撑板的下端以及外壳的底部焊接有导向板,导向板的内侧有开口状的导向槽,移动块外侧的导向条卡在导向槽内,移动块内部为中空结构,移动块的内端焊接有压板,移动块端部的螺孔内旋入螺杆,螺杆的伸出外壳,在螺杆的端部焊接有把手。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,支撑块至少为两组,由外向内阶梯状排布。

[0006] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,压板上通过胶水黏贴有防护层。

[0007] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,螺杆的内侧端部焊接有限位块。

[0008] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,螺杆与外壳接触的位置安装有轴承,螺杆安装在轴承的内孔内。

[0009] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,螺杆上焊接有卡块,卡块位于外壳的两侧。

[0010] 本实用新型的有益效果是,这种轮毂电机的安放装置在使用的时候,能够提供一个轮毂电机的安放设备,并且对轮毂电机进行固定,避免了轮毂电机在安放的时候出现不平整的情况发生,进而避免轮毂电机损坏的情况发生,使用效果良好。

### 附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型的导向板以及移动块的局部示意图;

[0014] 图中1、外壳,2、轴孔,3、支撑板,4、导向板,5、螺杆,6、移动块,7、导向条,8、导向槽,9、限位块,10、轴承,11、把手,12、限位块,13、压板,14、防护层,15、支撑块,16、卡块。

## 具体实施方式

[0015] 如图1-2是本实用新型的结构示意图,一种轮毂电机的安放装置,包括外壳1,外壳1的上部为支撑板3,支撑板3中心位置有轴孔2,在支撑板3上焊接有支撑块15,在支撑板3的下端以及外壳1的底部焊接有导向板4,导向板4的内侧有开口状的导向槽8,移动块6外侧的导向条7卡在导向槽8内,移动块6内部为中空结构,移动块6的内端焊接有压板13,移动块6端部的螺孔内旋入螺杆5,螺杆5的伸出外壳1,在螺杆5的端部焊接有把手11。

[0016] 这种轮毂电机的安放装置在使用的时候,将轮毂电机的电机轴插入到轴孔2内,并且将轮毂电机的外壁架在支撑块15上,实现对轮毂电机的初步定位,最后旋动把手11,带动螺杆5转动,螺杆5端部的移动块6内也有螺纹,螺杆5转动的时候就能带动移动块6沿着导向条7进行左右移动,当移动块6移动的时候就能带动压板13向内移动,对安放在轴孔2内的电机轴进行夹紧处理,提高对轮毂电机的安装固定,满足使用需求。

[0017] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,支撑块15至少为两组,由外向内阶梯状排布。

[0018] 阶梯状的支撑块15能够满足不同尺寸的轮毂电机的配装,满足使用需求。

[0019] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,压板13上通过胶水黏贴有防护层14。

[0020] 防护层14采用橡胶制造,在挤压电机轴的时候,不会对电机轴造成损伤,使用效果良好。

[0021] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,螺杆5的内侧端部焊接有限位块12。

[0022] 限位块12避免了移动块6从螺杆5上滑脱,满足使用需求。

[0023] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,螺杆5与外壳1接触的位置安装有轴承10,螺杆5安装在轴承10的内孔内。

[0024] 螺杆5在轴承10安装的区域没有螺纹段,螺杆5通过过盈配合的方式安装在轴承10内,这样便于螺杆5转动。

[0025] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,螺杆5上焊接有卡块16,卡块16位于外壳1的两侧。

[0026] 螺杆5上的卡块16卡在外壳1的两侧,为螺杆5提供限位能力。

[0027] 以上说明对本实用新型而言只是说明性的,而非限制性的,本领域普通技术人员理解,在不脱离所附权利要求所限定的精神和范围的情况下,可做出许多修改、变化或等效,但都将落入本实用新型的保护范围内。

