



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公告本

(11)證書號數：TW I528950 B

(45)公告日：中華民國 105 (2016) 年 04 月 11 日

(21)申請案號：101128262

(22)申請日：中華民國 101 (2012) 年 08 月 06 日

(51)Int. Cl. : A61F13/494 (2006.01)

A61F13/534 (2006.01)

(30)優先權：2011/08/11 日本

2011-176414

(71)申請人：優你 嬌美股份有限公司 (日本) UNI-CHARM CORPORATION (JP)
日本(72)發明人：多川信弘 TAGAWA, NOBUHIRO (JP)；中島海陽 NAKAJIMA, KAIYO (JP)；川上
祐介 KAWAKAMI, YUSUKE (JP)；高阪翔士 KOSAKA, SHOSHI (JP)

(74)代理人：林志剛

(56)參考文獻：

JP 2003-70842A

JP 2006-167478A

JP 2009-50404A

審查人員：簡妥芸

申請專利範圍項數：7 項 圖式數：8 共 34 頁

(54)名稱

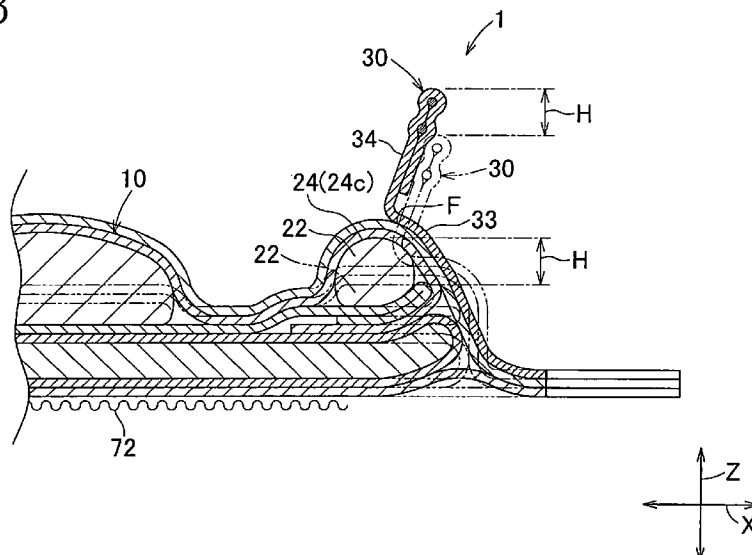
體液吸收性物品

(57)摘要

本發明之課題係針對吸尿墊等之體液吸收性物品加以改良，使其可防止在穿用時之體液的外漏。本發明解決課題之手段為：含有吸收性聚合物粒子的上方吸液部之側方部份與防漏褶邊的固定部疊合。所以，隨著高吸收性聚合物吸收了體液而膨脹濕潤，上方吸液部的厚度隨之增加，只有厚度增加的部份，其防漏褶邊接近肌膚，縮小防漏褶邊與肌膚之間的間隙，故可防止體液從防漏褶邊與肌膚之間外漏。

指定代表圖：

圖 3



符號簡單說明：

1 . . . 吸尿墊

10 . . . 吸液性構造體

22 . . . 第 1 芯材

24(24c) . . . 上方吸液部

30 . . . 防漏褶邊

33 . . . 固定部

34 . . . 褶邊部

72 . . . 黏著劑

H . . . 尺寸

F . . . 基緣

I528950

TW I528950 B

X . . . 橫方向

Y . . . 縱方向

公告本

發明專利說明書

(本申請書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：101128262

※申請日：101 年 08 月 06 日

※IPC 分類：*A61F 13/494* (2006.01)
13/534 (2006.01)

一、發明名稱：(中文／英文)

體液吸收性物品

二、中文發明摘要：

本發明之課題係針對吸尿墊等之體液吸收性物品加以改良，使其可防止在穿用時之體液的外漏。

本發明解決課題之手段為：含有吸收性聚合物粒子的上方吸液部之側方部份與防漏褶邊的固定部疊合。所以，隨著高吸收性聚合物吸收了體液而膨脹濕潤，上方吸液部的厚度隨之增加，只有厚度增加的部份，其防漏褶邊接近肌膚，縮小防漏褶邊與肌膚之間間隙，故可防止體液從防漏褶邊與肌膚之間外漏。

三、英文發明摘要：

四、指定代表圖：

(一) 本案指定代表圖為：第(3)圖。

(二) 本代表圖之元件符號簡單說明：

1：吸尿墊

10：吸液性構造體

22：第1芯材

24(24c)：上方吸液部

30：防漏褶邊

33：固定部

34：褶邊部

72：黏著劑

H：尺寸

F：基緣

X：橫方向

Y：縱方向

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：無

六、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明係關係體液吸收性物品，更詳細而言是關於適合使用於輕度失禁用墊、內褲襯墊、生理用衛生棉、吸尿墊等的體液吸收性物品。

【先前技術】

以往，爲了抵接到內褲等來使用的體液吸收性物品是爲眾所皆知。例如：在專利文獻 1 中係揭示一種穿著用物品，其係在表面薄片與背面薄片之間夾介著第 1 吸收體與第 2 吸收體。該穿著用物品係適合使用於內褲襯墊或生理用衛生棉等，是在第 1 吸收體與第 2 吸收體疊合的狀態下來使用。

〔先前技術文獻〕

〔專利文獻〕

〔專利文獻 1〕日本特開 2010-110535 號公報

【發明內容】

〔發明所欲解決之課題〕

專利文獻 1 中所記載的穿著用物品，係將背面薄片抵到內褲的內面，使表面薄片密貼於內褲穿用者的肌膚般來穿用。但是，一旦表面薄片與肌膚分開，在兩者之間產生空隙的話，朝向表面薄片排泄的體液會朝向穿著用物品的

橫方向流動，即容易發生所謂的外漏。

本發明之課題係針對吸尿墊等的體液吸收性物品之改良，使其可防止當穿用時之體液的外漏。

〔用以解決課題之手段〕

因此，本發明為一種體液吸收性物品之改良，該體液吸收性物品係具有縱方向、橫方向以及厚度方向，具備：形成肌膚側表面的透液性表面薄片；及形成上述肌膚側表面之相反面的穿衣側表面之不透液性背面薄片；及夾介在上述表面薄片與上述背面薄片之間的吸液性構造體；以及一對的防漏褶邊，該防漏褶邊係分別沿著朝向上述吸液性構造體之上述縱方向延伸的一對側緣延伸。

本發明的特徵如下。

上述吸液性構造體係具有：與上述背面薄片對向的下方吸液部；以及位在上述下方吸液部的上方，與上述表面薄片對向的上方吸液部。

上述下方吸液部係做為吸液性材料，至少含有吸水性纖維，跨置伸展在上述吸液性構造體之上述縱方向以及上述橫方向的全區域。

上述上方吸液部係藉由透液性的拋光薄片包覆至少含有高吸收性聚合物粒子的吸液性材料所形成，具有側方部份，該側方部份係個別形成在上述吸液性構造體之上述橫方向中的至少兩側部份，且朝向縱方向延伸。

一對的上述防漏褶邊係分別具有：固定部、倒伏的褶

邊部、以及一對的端部，該固定部係接合於上述表面薄片的上述肌膚側表面，且朝向上述縱方向延伸；該褶邊部係以朝向上述縱方向彈性伸長之狀態延伸，可收縮且可朝向上述體液吸收性物品之上述橫方向的外側豎立；該一對的端部係在上述體液吸收性物品之上述縱方向的兩端部，分別固定了上述固定部與上述褶邊部。

一對中之個別的上述防漏褶邊，或是上述固定部係隔著上述表面薄片與個別形成的上述側方部份疊合。

〔發明效果〕

在本發明中，因為含有吸收性聚合物粒子的上方吸液部之側方部份與防漏褶邊的固定部疊合，所以，隨著高吸收性聚合物吸收了體液而膨脹濕潤，上方吸液部的厚度隨之增加時，只有增加厚度的部份，其防漏褶邊接近肌膚，縮小防漏褶邊與肌膚之間的間隙，故可防止體液從防漏褶邊與肌膚之間外漏。

【實施方式】

本發明之體液吸收性物品係以吸尿墊為例，參照所附之圖式詳細說明本發明如下。

在圖 1 以及圖 2 中，係以 X、Y、Z 來表示吸尿墊 1 之相互直交的橫方向、縱方向以及厚度方向，線 P 為將吸尿墊 1 之橫方向 X 的尺寸二等份的縱中心線，線 Q 為將吸尿墊 1 之縱方向 Y 的尺寸二等份的橫中心線。圖 1 的吸

尿墊 1 係為朝向縱方向 Y 伸展的狀態，以在穿用時，穿用者之前側的部份成為圖 1 之上方的方式來配置。圖 1 中的虛線 A、B 係如後述圖 4 中所示般，為對吸尿墊 1 折疊時之吸尿墊 1 的彎折線。在圖 1 所示的吸尿墊 1 中，比彎折線 A 更為上方的部份為前端部 L，比彎折線 B 更為下方的部份為後端部 N，在彎折線 A 與 B 之間的部份為中間部 M。

吸尿墊 1 對於縱中心線 P 以及橫中心線 Q 中的至少縱中心線 P，係呈對稱形成，在厚度方向 Z 具有肌膚側表面 1a、以及其相反面的穿衣側表面 1b。吸尿墊 1 又具有：形成肌膚側表面 1a 的透液性表面薄片 2；形成穿衣側表面 1b 的不透液性背面薄片 3；夾介在該表面薄片 2 與背面薄片 3 之間的吸液性構造體 10；以及一對的防漏褶邊 30。在表面薄片 3 係塗布了黏著劑 72，該黏著劑 72 係被剝離紙 73 所包覆保護。

表面薄片 2 以及背面薄片 3 係從吸液性構造體 10 的周緣部延伸出去，藉由彼此重疊接合而形成周緣部 6。周緣部 6 係包含：位在縱方向 Y 之兩端的兩端緣部 4、以及位在橫方向 X 之兩側的兩側緣部 5。

吸液性構造體 10 係具有：位在表面薄片 2 那一側的第 1 吸液層 21；以及位在背面薄片 3 那一側的第 2 吸液層 41。第 1 吸液層 21 與表面薄片 2、及第 2 吸液層 41 與背面薄片 3、以及第 1 吸液層 21 與第 2 吸液層 41，係藉由熱熔接著劑（無圖示）而彼此接合。

第 1 吸液層 21 係具有：上方吸液部 24、以及非吸液部 25，該上方吸液部 24 係為透液性，且在厚度方向 Z 彼此對向的上方拋光薄片 23a 與下方拋光薄片 23b 之間夾介吸液性之第 1 芯材 22；該非吸液部 25 沒有夾介第 1 芯材 22，而是利用接著、溶著、或機械性交織中的至少其中一種方法來接合上方拋光薄片 23a 與下方拋光薄片 23b。圖式例中之第 1 吸液層 21 為朝向縱方向 Y，形成長方形狀，上方吸液部 24 又劃分為：側方部份 24b，24c、以及中央部份 24a，該側方部份 24b，24c 係分別沿著第 1 吸液層 21 之縱方向 Y 延伸的一對側緣部 27 延伸；該中央部份 24a 係在側方部份 24b 與 24c 之間，沿著縱方向中心線 P 延伸。第 1 芯材 22 係為吸液性材料的集合體，含有：100~50 重量 % 的高吸收性聚合物粒子、以及 0~50 重量 % 之粉碎紙漿等之吸水性纖維的比例，本實施形態中的吸尿墊 1 僅由高吸收性聚合物粒子所形成。高吸收性聚合物粒子以在側方部份 24b，24c 以及中央部份 24a，藉由在上方拋光薄片 23a 及／或下方拋光薄片 23b 間隔地塗佈熱熔接著劑（無圖示）而被固定在該位置為宜。圖示例的非吸液部 25，係藉由熱熔接著劑（無圖示）接合上方拋光薄片與下方拋光薄片 23b 所形成。在非吸液部 25 當中，形成於第 1 吸液層 21 之兩端部的第 1 區域 25a、以及非吸液部 25 當中，形成在側方部份 24b，24c 分別與中央部份 24a 之間的第 2 區域 25b，係利用熱熔接著劑接合上方拋光薄片 23a 與下方拋光薄片 23b，並且施以壓紋加工予以機械性

交織。在這種第 1 吸液層 21，係藉由在側方部份 24b，24c 以及中央部份 24a 的周圍，利用熱熔接著劑來接合上方拋光薄片 23a 與下方拋光薄片 23b，並且對該兩薄片 23a，23b 施以壓紋加工，使形成第 1 芯材 22 的高吸收性聚合物粒子呈現被側方部份 24b，24c 或中央部份 24a 封閉的狀態。

下方吸液部之第 2 吸液層 41 係由：粉碎性紙漿等的吸水性纖維之集合體的第 2 芯材 42、以及包覆該第 2 芯材 42 之透液性的拋光薄片 43 所形成。圖示例之第 2 吸液層 41 的平面形狀係呈啞鈴型，其縱方向 Y 的尺寸大於第 1 吸液層 21 之縱方向 Y 的尺寸。

防漏褶邊 30 以由撥水性薄片、不透液性薄片、或撥水性且不透液性之薄片的任一種所形成者為佳，具有固定部 33 以及褶邊部 34。固定部 33 係沿著第 1 吸液層 21 的側緣 27 朝向縱方向 Y 延伸，藉由熱熔接著劑（無圖示）接合於表面薄片 2 的肌膚側表面，褶邊部 34 係在彎折部 35 朝向橫方向 X 的外側彎折，以可朝向固定部 33 的上方豎立般倒伏。褶邊部 34 也可以藉由將朝向縱方向 Y 延伸的緣部反折而形成套筒 34b，彈性構件 32 係以朝向縱方向 Y 伸長的狀態被裝設在套筒 34b 的內側，可在縱方向 Y 彈性收縮。在固定部 33 與褶邊部 34 之縱方向 Y 的端部 33a，34a 係以彼此疊合的狀態，利用熱熔接著劑（無圖示）被固定在吸尿墊 1 的縱方向 Y 之端緣部 4，而形成防漏褶邊 30 的端部 30a。

當吸尿墊 1 被穿用，朝向厚度方向 Z 彎曲，彈性構件 32 一旦收縮，倒伏的褶邊部 34 會如圖 2 之虛線所示，從固定部 33 豎立，套筒 34b 的旁邊會接近或密貼於穿用者的肌膚（無圖示），而產生防止吸尿墊 1 之尿液外漏的作用。

在如此作用的各個防漏褶邊 30，成為與固定部 33 之邊界的褶邊部 34 之基緣 F、以及橫方向 X 之基緣 F 的旁邊，係隔著表面薄片 2 而疊合於第 1 吸液層 21 之側方部份 24b 或 24c。褶邊部 34 的基緣 F 係比側方部份 24b，24c 之橫方向外緣 27b，27c 更位在橫方向 X 內側。又，在圖 2 中，防漏褶邊 30 的褶邊部 34 雖然在與基緣 F 平行的彎折部 35 被彎折，但是褶邊部 34 也可以是在基緣 F 被彎折。

吸尿墊 1 的表面薄片 2 係可使用：由熱可塑性合成纖維所形成，具有透液性之不織布或透液性之開孔塑膠薄膜經親水化處理者。該不織布例如可為：氣流型不織布、點黏結型不織布、紡黏型不織布。熱可塑性合成纖維可為：由聚乙烯、聚丙烯、聚對苯二甲酸乙二醇酯等之熱可塑性合成樹脂所形成的纖維、或者是由二種熱可塑性合成樹脂所形成之複合纖維。不織布以使用每單位面積之質量為 $10 \sim 60 \text{ g/m}^2$ 者為宜，尤以使用 $15 \sim 30 \text{ g/m}^2$ 者為更佳，塑膠薄膜則以使用厚度約為 $10 \sim 40 \mu\text{m}$ 者為佳。

背面薄片 3 雖以使用厚度約 $10 \sim 40 \mu\text{m}$ 的塑膠薄膜為宜，但是，在實質的意義上，亦可使用不透液性的纖維不

織布。再者，使用於背面薄片 3 的塑膠薄膜也可以為：在該穿衣側表面層合纖維不織布，使其成為具有布般的膚觸者。

防漏褶邊 30 的防漏薄片 31 係可使用：由熱可塑性合成纖維所形成，具有難透液性或不透液性之不織布或不透液性的塑膠薄膜。不織布例如可使用：紡黏・熔融吹紡・紡黏型不織布（SMS 不織布、spun-bonded・melt-blown・spun-bonded nonwoven fabric）、氣流型不織布、點黏結型不織布、紡黏型不織布等。

高吸收性聚合物粒子例如可為：澱粉系、丙烯酸系、胺基酸系等者，可吸收本身重量之至少 10 倍以上的水，可使用非水溶性且為水膨潤性的聚合物。又，在本發明中，所謂高吸收性聚合物粒子，除了呈粒子狀以外，也包括了呈纖維狀者。上方拋光薄片 23a 與下方拋光薄片 23b 係可使用由熱可塑性合成纖維所形成的透液性不織布或薄紙。上方吸液部 24 之高吸收性聚合物粒子的每單位面積的使用量以 $100 \sim 400 \text{ g} / \text{m}^2$ 為佳。

當使用吸水性纖維來做為第 1 吸液層 21 時，可以使用木材膨鬆紙漿等的紙漿纖維、嫻縈人造棉等的再生纖維、以及這些纖維的混合者。

圖 3 係圖 2 之吸尿墊 1 的部份圖，顯示當穿用該吸尿墊 1 來吸收尿液時之側方部份 24c 與防漏褶邊 30 的狀態，虛線係顯示未吸收尿液時的吸尿墊 1。一旦吸尿墊 1 被穿用而朝向縱方向 Y 彎曲（參照後述之圖 4），防漏褶

邊 30 就會隨著彈性構件 32 的收縮如虛線般豎立。該吸尿墊 1 一旦吸收了尿液，被封閉在上方吸液部 24 之側方部份 24c 的高吸收性聚合物粒子會因為吸收了尿液而膨脹濕潤，並且側方部份 24c 的上方拋光薄片 23a、以及疊合於其的表面薄片 2 會一起變形，以虛線所示的側方部份 24c 的剖面形狀就會變成如實線所示般的膨脹狀態，厚度方向 Z 的尺寸最大增加到 H。側方部份 24c 藉由在其下側具有第 2 吸液層 41、或者是下方拋光薄片 23b 接合於第 2 吸液層 41 的拋光薄片 43 等，而不易朝向圖的下方膨脹，朝向上方膨脹的尺寸最高為 H，變成朝向穿用者的肌膚隆起的狀態。固定部 33 疊合於側方部份 24c，從基緣 F 豎立的褶邊部 34 也只能上昇到尺寸 H，從虛線的狀態變成實線的狀態。如此一來，在側方部份 24c 豎立的防漏褶邊 30，例如只有尺寸 H 接近穿用者的肌膚，仍可縮小防漏褶邊 30 與肌膚之間的間隙，或者是更加貼合於肌膚。此外，側方部份 24b 以及與其疊合的防漏褶邊 30，一旦吸收了尿液，側方部份 24c 就會和與其疊合的防漏褶邊 30 有相同的舉動。褶邊部 34 的固定部 33 在可如此上昇的防漏褶邊 30 係接合於側方部份 24b，24c，在橫方向 X，基緣 F 係位在側方部份 24b，24c 的內側。

膨脹濕潤的高吸收性聚合物粒子係以相互密貼，形成凝膠塊的狀態充滿在圖 3 的側方部份 24b，24c。該凝膠塊係在縱方向 Y 分別與彎折線 A，B 交叉，使延伸於端部 30a 與 30a 之間的側方部份 24b，24c 雖是柔軟但又不易於

彎曲。像這樣從側方部份 24b，24c 豎立的防漏褶邊 30 的褶邊部 34，其縱方向 Y 全長，除了端部 30a 以外都可輕易豎立。

第 1 吸液層 21 的非吸液部 25 也是可使尿液從表面薄片 2 朝向第 2 吸液層 22 移動的部位。爲了使該移動更爲容易，用來接合表面薄片 2 與上方拋光薄片 23a 的熱熔接著劑、與用來接合上方拋光薄片 23a 與下方拋光薄片 23b 的熱熔接著劑、以及用來接合下方拋光薄片 23b 與第 2 吸液層 41 之拋光薄片 43 的熱熔接著劑，以間隔塗佈爲佳。此外，爲了使該尿液易於移動，可在非吸液部 25 形成貫穿上方拋光薄片 23a 與下方拋光薄片 23b 的開孔。

第 2 吸液層 41 係爲用來吸收保持無法被第 1 吸液層 21 所吸收之尿液的部位。像這種第 2 吸液層 41 的第 2 芯材 42 係爲粉碎紙漿等的吸水性纖維之集合體。拋光薄片 43 可使用同於上方拋光薄片 23a 或下方拋光薄片 23b 的材料。再者，當第 2 吸液層 41 所必須吸收的尿液量較少時，可以使用 1 張或數張的薄紙等吸水性薄片，用以取代圖 2 所示的第 2 芯材與拋光薄片 43。

用來形成第 1 吸液層 21 之上方吸液部 24 的方法可爲：將熱熔接著劑（無圖示）塗佈在上方拋光薄片 23a 或下方拋光薄片 23b 之任一方的上方吸液部 24，將高吸收性聚合物粒子朝向該上方吸液部 24 散布之後，將散布到非吸液部 25 爲止的高吸收性聚合物粒子予以去除。然後，在另一方的拋光薄片全面塗上熱熔接著劑，將兩拋光薄片

23a，23b 疊合，藉由在非吸液部 25 接著即可在兩拋光薄片 23a，23b 之間獲得收容了高吸收性聚合物粒子的上方吸液部 24、以及實質上不存在高吸收性聚合物粒子的非吸液部 25。此外，還可以如日本特開 2010-22076 號公報中所記載般，在具有吸氣孔的成形模上載置上方拋光薄片 23a 或下方拋光薄片 23b 中的任一種拋光薄片，利用一邊從吸氣孔吸引，一邊從上方使高吸收性聚合物堆積，即可將高吸收性聚合物堆積成如成形模的形狀。然後，藉由將塗佈有熱熔接著劑的另一方的拋光薄片重疊接合上在非吸液部 25，即可獲得上方吸液部 24 以及非吸液部 25。在非吸液部 25，因為上方拋光薄片 23a 與下方拋光薄片 23b 係呈彼此接合的狀態，所以，即使含於上方吸液部 24 的高吸收性聚合物粒子可在上方吸液部 24 的內部自由移動，但仍無法侵入非吸液部 25。

非吸液部 25 雖為不存在高吸水性聚合物粒子的部位，但是因為在吸尿墊 1 之製造過程中的技術上的能力等問題，也可能存在有不會顯著阻礙非吸液部 25 本來的作用左右的量的高吸收性聚合物粒子之部位。在本發明中，係表示非吸液部 25 實質上是不存在高吸收性聚合物粒子。

圖 4 係為個別包裝之吸尿墊 1 的側面圖。吸尿墊 1 係以表面薄片 2 為內側，沿著圖 1 的彎折線 A、B 折疊，使後端部 N 疊合於中央部 M 且前端部 L 疊合於後端部 N。用來包裝該吸尿墊 1 的包裝用薄片 71 係以虛線來表示，

該包裝用薄片 71 是由不織布或塑膠薄膜所形成。此外，在吸尿墊 1 的背面薄片 3 係塗佈了黏著劑 72，該黏著劑 72 是被剝離紙 73 所包覆保護。較好的剝離紙 73 是以不能剝離的方式接合於包裝用薄片 71。

圖 5 係圖 4 之吸尿墊 1 的側面圖，該吸尿墊 1 是為解開了個別包裝，剝下剝離紙 73，利用黏著劑 72 被裝設在內褲之胯下部 75 之內面時的狀態。黏著劑 72 被塗佈在彎折線 A 與 B 之間，被裝設在胯下部 75 的吸尿墊 1 受到折疊時之折痕的影響，前端部 L 與後端部 N 容易如虛線般豎立。當穿著內褲，體壓施加在吸尿墊 1 時，吸尿墊 1 就會變成如實線所示的形狀，並且防漏褶邊 30 的褶邊部 34 會在縱方向 Y 呈繃緊的狀態。但是，當內褲的胯下部 75 離開身體，吸尿墊 1 沒有受到體壓時，吸尿墊 1 會再度回到虛線的形狀並且褶邊部 34 因為彈性構件 32 變成鬆弛狀態，所以其高度也會變低。再者，當吸尿墊 1 的側方部份 24b，24c 吸收尿液，高吸收性聚合物粒子形成凝膠塊時，該凝膠塊藉由與彎折線 A，B 交叉（參照圖 1）而可抑制吸尿墊 1 之前端部 L 與後端部 N 如圖式般豎立，可使褶邊部 34 如實線的狀態般朝向縱方向 Y 緊繃。呈緊繃狀態的褶邊部 34，其厚度方向 Z 的高度係高於呈鬆弛狀態的褶邊部 34，更利於防止尿液的外漏。

圖 6、圖 7 係實施態樣之一例的吸尿墊 1 之平面圖、以及該平面圖之 VIII-VIII 線剖面圖。

圖 6、圖 7 的吸尿墊 1 係形成有二條的壓縮溝 50，該

壓縮溝 50 是從表面薄片 2 朝向背面薄片 3 呈凹狀，且朝向縱方向 Y 延伸。在圖示例中，該壓縮溝 50 雖被部份 50a~50g 所分斷，但也可以是沒有分斷的連續狀。壓縮溝 50 是位在與第 1 吸液層 21 之非吸液部 25 疊合的位置，在該壓縮溝 50，表面薄片 2、上方拋光薄片 23a、下方拋光薄片 23b、第 2 吸液層 41 的拋光薄片 43、以及第 2 芯材 42 係為密貼的狀態，尤以在疊合者彼此之間為機械性交織的狀態下來密貼為更佳。藉由如此的狀態，表面薄片 2 上的尿液可輕易地從壓縮溝 50 的底部流向第 2 吸液層 22。

根據圖示例之吸尿墊 1 所說明的本發明，除了吸尿墊 1 之外，也可實施於：平面形狀不同於吸尿墊 1 的吸尿墊、或輕度失禁墊、護墊、生理用衛生棉等的吸收性物品。

圖示例中的吸尿墊 1，雖然第 1 吸液層 21 的上方吸液部 24 具有中央部份 24a、以及側方部份 24b，24c，但是吸尿墊 1 也可以不具有中央部份 24a。可是，藉由中央部份 24a 的設置，吸尿墊 1 不只吸尿量更多，且更易於貼合穿用者的陰部。

又，側方部份 24b，24c 藉由連續形成於縱方向 Y 上，當高吸收性聚合物粒子膨潤時的側方部份 24b，24c 即可做為防漏堤。但是，在設於中央部份 24a 的上方吸液部 24 形成有凝膠塊，當為了避免尿液難以從第 1 吸液層 21 朝向第 2 吸液層 41 移動時，可在縱方向 Y 上將中央部份 24a 的上方吸液部分割為複數個，例如為 3 個，在中央

部份 24a 彼此之間設置透液性的非吸液部 25，則即使高吸液性聚合物粒子在上方吸液部 24 形成凝膠塊時，透過非吸液部 25，仍可使尿液從第 1 吸液層 21 朝向第 2 吸液層 41 移動。

再者，圖 1～圖 7 中所示的吸尿墊 1 雖為具有具備 2 層之吸液層 21，41 的吸液性構造體 10，但是本發明也可以是具有 2 層以上之吸液層的體液吸收性物品。例如：可在第 1 吸液層 21 與第 2 吸液層 41 之間設置第 3 吸液層。此外，也可以只有在第 1 吸液層 21 之中央部份 24a 的正下方設置第 3 吸液層，使相當於吸尿墊 1 之中央部份 24a 的部份形成為中間較高。第 2 吸液層 41 之中央部份 24a 的正下方可形成為中間較高。第 2 吸液層 41 的第 2 芯材 42 也可以是高吸收性聚合物粒子與吸收性纖維的混合物。例如：第 2 芯材 42 可以包含以下的比例：100~50 重量%的吸水性纖維、以及 0~50 重量%的吸收性聚合物粒子。

圖 8 係同於圖 2，該圖 2 係顯示實施態樣之另一例的吸尿墊 101。在圖 8 中，有關同於圖 1、圖 2 中所示的吸尿墊 1 之構造，係使用相同的元件符號。在吸尿墊 1 的吸液構造體 110 係藉由利用拋光薄片 123 來分別包覆含有高吸液性聚合物粒子的第 1 芯材 22，而形成包含有側方部份 124b，124c、以及中央部份 124a 的上方吸液部 124。

在本說明書中所使用的「接合」以及「予以接合」等用語，是指利用熱熔接著劑、熱封合、超音波封合、壓紋加工中的至少其中一種，將 2 個對象物予以一體化。

再者，構成體液吸收性物品的構件只要沒有特別明確記載，則除了本說明書中所載的材料外，在該種分野中常用的材料及／或公知材料均可使用。

又，在本說明書中所使用之由「第 1」以及「第 2」所構成的用語，只是單純爲了區分使用該用語的要素、位置等。

有關以上所記載之本發明的揭示至少可簡要爲下記事項。

一種體液吸收性物品，係具有縱方向 Y、橫方向 X 以及厚度方向 Z，且具備：形成肌膚側表面 1a 的透液性表面薄片 2；及形成上述肌膚側表面之相反面的穿衣側表面 1b 之不透液性背面薄片 3；及夾介在上述表面薄片 2 與上述背面薄片 3 之間的吸液性構造體 10；以及一對的防漏褶邊 30，該防漏褶邊 30 係分別沿著朝向上述吸液性構造體 10 之上述縱方向 Y 延伸的一對側緣 27 延伸，其特徵爲：

上述吸液性構造體 10 係具有：與上述背面薄片 3 對向的下方吸液部 41；以及位在上述下方吸液部 41 的上方，與上述表面薄片 2 對向的上方吸液部 24，

上述下方吸液部 41 係做爲吸液性材料 42，至少含有吸水性纖維，跨置伸展在上述吸液性構造體 10 之上述縱方向 Y 以及上述橫方向 X 的全區域，

上述上方吸液部 24 係利用由透液性的拋光薄片包覆至少含有高吸收性聚合物粒子的吸液性材料 22 所形成，具有側方部份 24b，24c，該側方部份 24b，24c 係個別形

成在上述吸液性構造體 10 之上述橫方向 X 中的至少兩側部份，且朝向上述縱方向 Y 延伸，

一對的上述防漏褶邊 30 係分別具有：接合於上述表面薄片 2 之上述肌膚側表面 1a，且朝向上述縱方向 Y 延伸的固定部 33；及倒伏的褶邊部 34，該褶邊部 34 係以彈性伸長之狀態朝向上述縱方向 Y 延伸，可收縮且可朝向上述體液吸收性物品之上述橫方向 X 的外側豎立；以及一對的端部 30a，該一對的端部 30a 係在上述體液吸收性物品之上述縱方向 Y 的兩端部分別固定了上述固定部 33 與上述褶邊部 34，

一對上述防漏褶邊 30 的各個褶邊、或者是上述固定部 33 係隔著上述表面薄片 2 與個別形成的上述側方部份 24b，24c 疊合。

於上述段落中所揭示的本發明至少可包含以下的實施樣態。

(1) 在上述橫方向 X，於上述側方部份 24b，24c 彼此之間係形成中間部份 24a，該中間部份 24a 係為上述上方吸液部的一部份，為與上述側方部份 24b，24c 分開的狀態。

(2) 上述拋光薄片係由上方拋光薄片 23a 與下方拋光薄片 23b 所形成，該上方拋光薄片 23a 與下方拋光薄片 23b 係伸展於上述吸液性構造體之上述一對的側緣之間，且朝向上述縱方向 Y 延伸，並在上述厚度方向對向，藉由在上述上方拋光薄片 23a 與上述下方拋光薄片 23b 之間夾

介上述吸液性材料 22 而形成上述側方部份 24b, 24c, 上述上方拋光薄片 23a 與下方拋光薄片 23b 係在上述側方部份 24b, 24c 彼此之間接合。

(3) 上述拋光薄片係由上方拋光薄片 23a 與下方拋光薄片 23b 所形成, 該上方拋光薄片 23a 與下方拋光薄片 23b 係伸展於上述吸液性構造體之上述一對的側緣之間, 且朝向上述縱方向延伸, 並在上述厚度方向對向, 藉由在上述上方拋光薄片 23a 與上述下方拋光薄片 23b 之間夾介上述吸液性材料 22 而形成上述側方部份 24b, 24c 與上述中間部份 24a, 上述上方拋光薄片 23a 與上述下方拋光薄片 23b 係在上述側方部份 24b 與上述中間部份 24a 之間、以及上述側方部份 24c 與上述中間部份 24a 之間接合。

(4) 上述體液吸收性物品係在朝向上述橫方向 X 彼此平行延伸的第 1 彎折線 A 與第 2 彎折線 B, 以上述表面薄片 2 為內側被折成三折, 上述第 1、第 2 彎折線 A, B 與上述上方吸液部 24 的上述側方部份 24b, 24c 分別交叉。

(5) 上述固定部 33 與上述褶邊部 34 的邊界 F 係位在比上述側方部份 24b, 24c 之上述橫方向 X 的外緣 27b, 27c 更位在上述橫方向 X 的內側。

(6) 可豎立之倒伏的上述褶邊部 34, 其位在上述一對端部 30a 之間之部份的全體係疊合於上述側方部份 34。

【圖式簡單說明】

〔圖 1〕係體液吸收性物品之一例的吸尿墊的部份剖斷平面圖。

〔圖 2〕係圖 1 的 II-II 線剖面圖。

〔圖 3〕係吸收了尿液之吸尿墊的部份圖。

〔圖 4〕係個別包裝之吸尿墊的側面圖。

〔圖 5〕係穿用狀態之吸尿墊的側面圖。

〔圖 6〕係顯示同於圖 1 之實施形態之一例的吸尿墊的圖。

〔圖 7〕係圖 7 的 VIII-VIII 線剖面圖。

〔圖 8〕係顯示同於圖 2 之吸尿墊之其他形態的圖。

【主要元件符號說明】

1：吸尿墊（體液吸收性物品）

1a：肌膚側表面

1b：穿衣側表面

2：表面薄片

3：背面薄片

10：吸液性構造體

22：第 1 芯材（吸液性材料）

23a：上方拋光薄片（拋光薄片）

23b：下方拋光薄片（拋光薄片）

24：上方吸液部

24a：中央部份

24b，24c：側方部份

27：吸液性構造體的側緣

27b、27c：側方部份之橫方向的外緣

30：防漏褶邊

30a：端部

33：固定部

34：褶邊部

41：第2吸液層（下方吸液部）

42：第2芯材（吸液性材料）

X：橫方向

Y：縱方向

Z：厚度方向

A：第1彎折線

B：第2彎折線

F：基緣（防漏褶邊之固定部與褶邊部的邊界）

七、申請專利範圍：

1. 一種體液吸收性物品，係具有縱方向、橫方向以及厚度方向，且具備有：形成肌膚側表面的透液性表面薄片；及形成上述肌膚側表面之相反面的穿衣側表面之不透液性背面薄片；及夾介在上述表面薄片與上述背面薄片之間的吸液性構造體；以及一對的防漏褶邊，該防漏褶邊係分別沿著朝向上述吸液性構造體之上述縱方向延伸的一對側緣延伸之體液吸收性物品，其特徵為：

上述吸液性構造體係具有：與上述背面薄片對向的下方吸液部；以及位在上述下方吸液部的上方，與上述表面薄片對向的上方吸液部，

上述下方吸液部係做為吸液性材料，至少含有吸水性纖維，跨置伸展在上述吸液性構造體之上述縱方向以及上述橫方向的全區域，

上述上方吸液部係利用由透液性的拋光薄片來包覆至少含有高吸收性聚合物粒子的吸液性材料所形成，具有側方部份，該側方部份係個別形成在上述吸液性構造體之上述橫方向中的至少兩側部份，且朝向上述縱方向延伸，

一對的上述防漏褶邊係分別具有：接合於上述表面薄片之上述肌膚側表面，且朝向上述縱方向延伸的固定部；及倒伏的褶邊部，該褶邊部係以彈性伸長之狀態朝向上述縱方向延伸，可收縮且可朝向上述體液吸收性物品之上述橫方向的外側豎立；以及一對的端部，該一對的端部係在上述體液吸收性物品之上述縱方向的兩端部，分別固定了

上述固定部與上述褶邊部，

一對上述防漏褶邊的各個褶邊、或者是上述固定部係隔著上述表面薄片與個別形成的上述側方部份疊合。

2.如申請專利範圍第 1 項所述的體液吸收性物品，其中，在上述橫方向的上側方部份彼此之間係形成中間部份，該中間部份係為上述上方吸液部的一部份，呈現與上述側方部份之兩邊分開的狀態。

3.如申請專利範圍第 1 項所述的體液吸收性物品，其中，上述拋光薄片係由上方拋光薄片與下方拋光薄片所形成，該上方拋光薄片與下方拋光薄片係伸展於上述吸液性構造體之上側一對的側緣之間，且朝向上側縱方向延伸，並在上側厚度方向對向，藉由在上側上方拋光薄片與上述下方拋光薄片之間夾介上述吸液性材料而形成上述側方部份，上述上方拋光薄片與下方拋光薄片係在上述側方部份彼此之間接合。

4.如申請專利範圍第 2 項所述的體液吸收性物品，其中，上述拋光薄片係由上方拋光薄片與下方拋光薄片所形成，該上方拋光薄片與下方拋光薄片係伸展於上述吸液性構造體之上側一對的側緣之間，且朝向上側縱方向延伸，並在上側厚度方向對向，藉由在上側上方拋光薄片與上述下方拋光薄片之間夾介上述吸液性材料而形成上述側方部份與上述中間部份，上述上方拋光薄片與上述下方拋光薄片係在各個上述側方部份與上述中間部份之間接合。

5.如申請專利範圍第 1 或 2 項所述的體液吸收性物

品，其中，上述體液吸收性物品係在朝向上述橫方向彼此平行延伸的第 1 彎折線與第 2 彎折線，以上述表面薄片為內側被折成三折，上述第 1、第 2 彎折線係與上述上方吸液部的各個上述側方部份交叉。

6.如申請專利範圍第 1 或 2 項所述的體液吸收性物品，其中，上述固定部與上述褶邊部的邊界係位在比上述側方部份之上述橫方向的外緣更位在上述橫方向的內側。

7.如申請專利範圍第 1 或 2 項所述的體液吸收性物品，其中，可豎立之倒伏的上述褶邊部，其位在上述一對端部之間之部份的全部係重疊於上述側方部份。

八、圖式：

圖 1

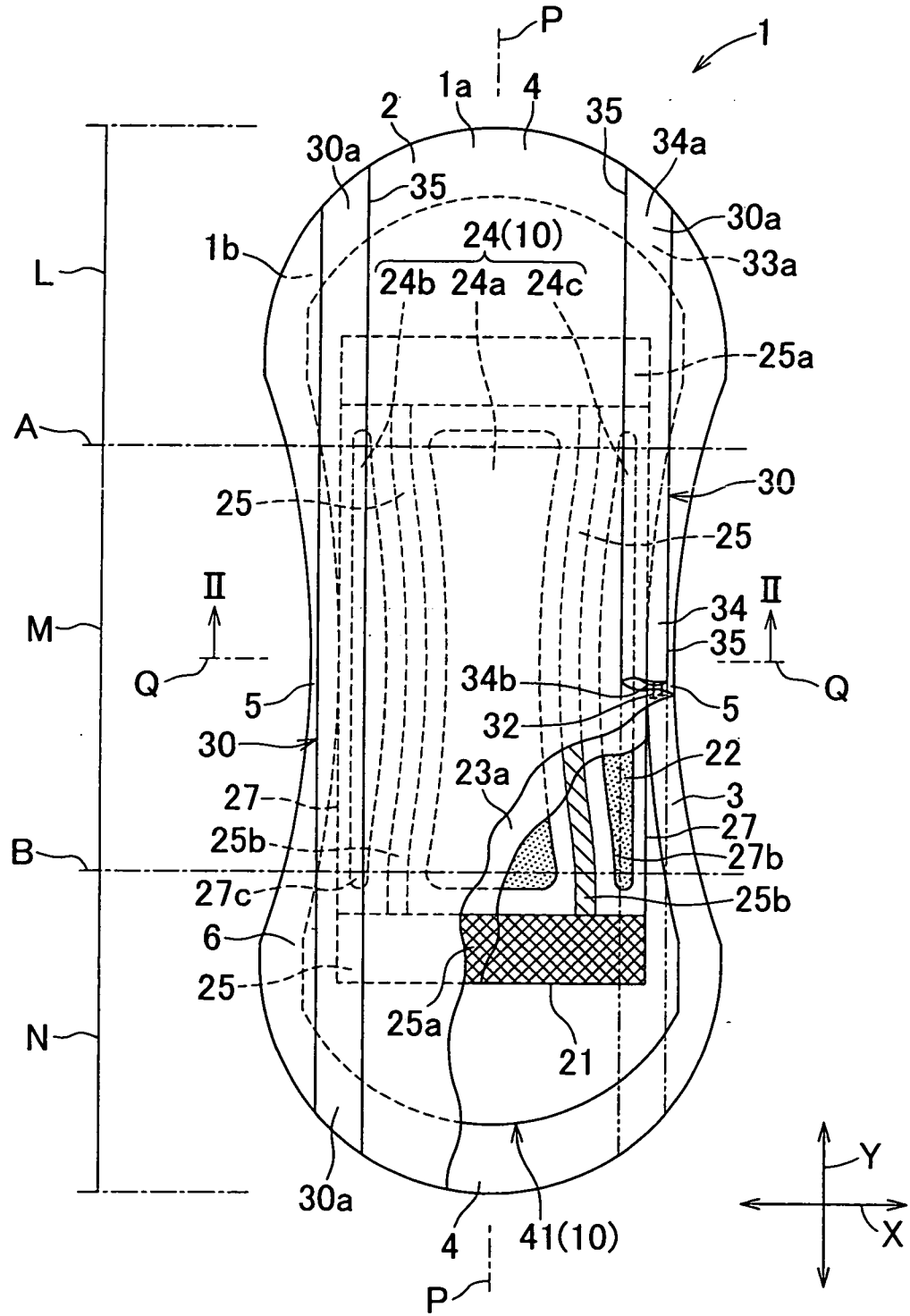


圖2

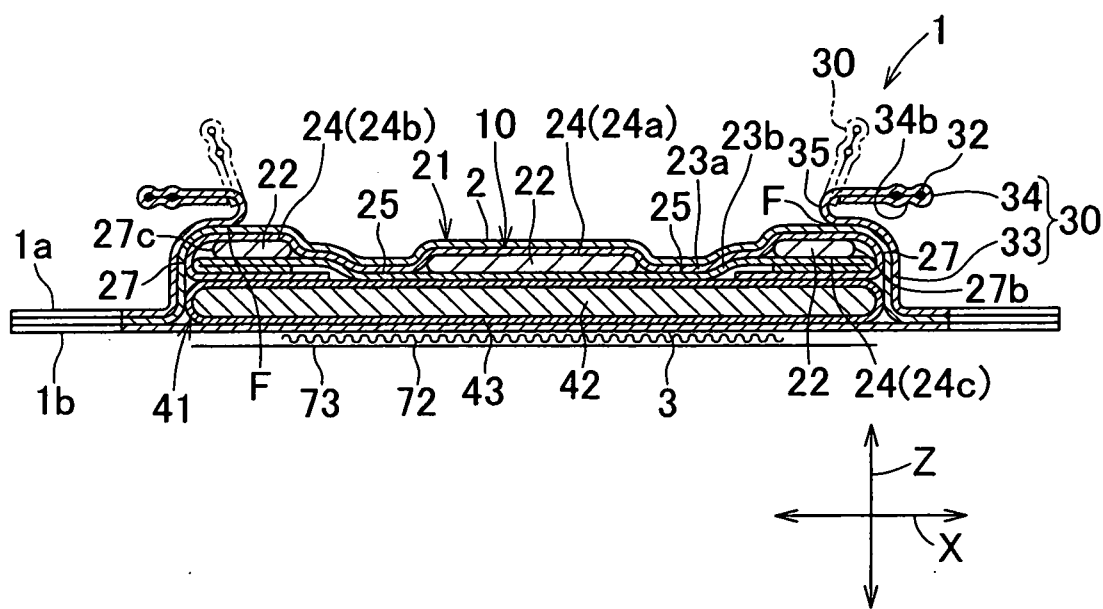


圖3

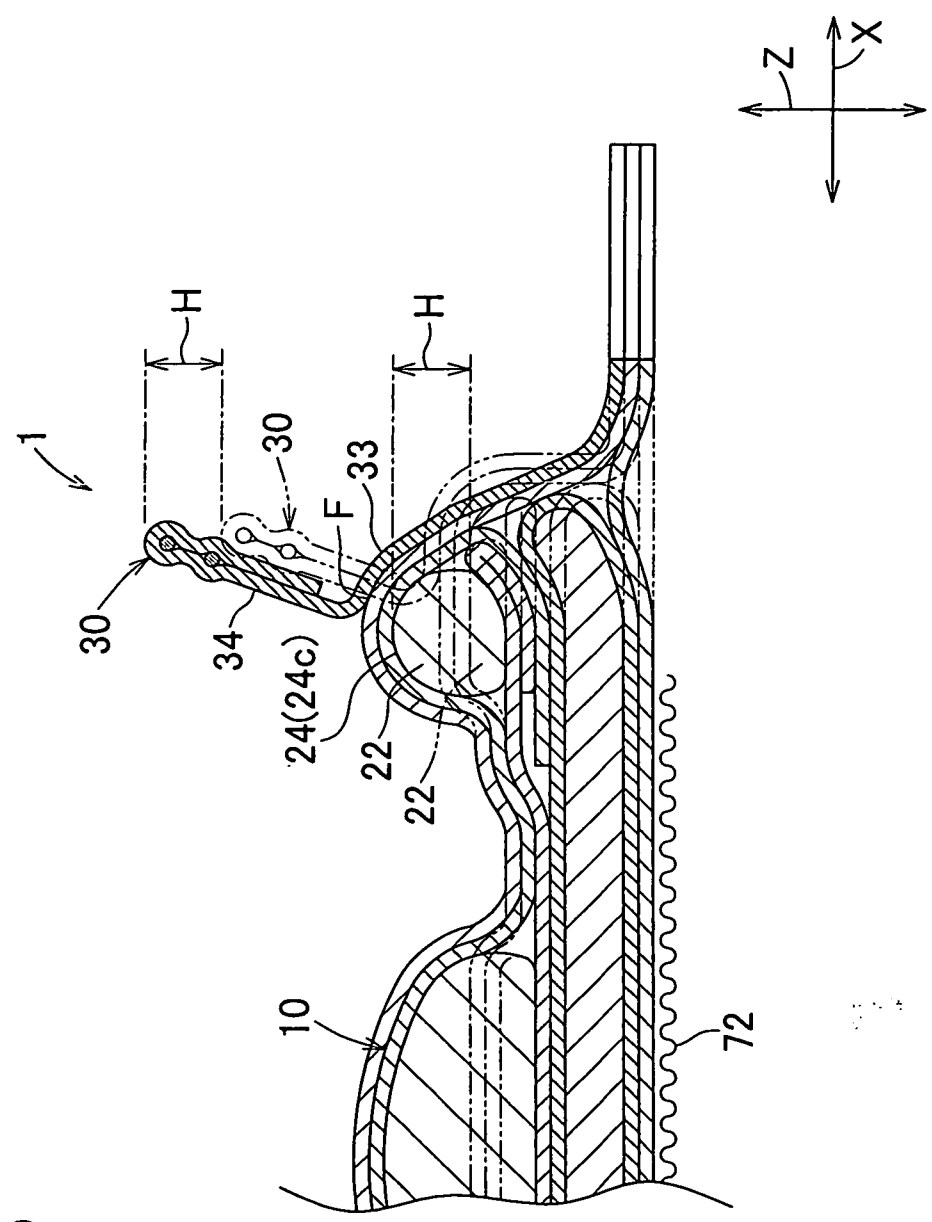


圖4

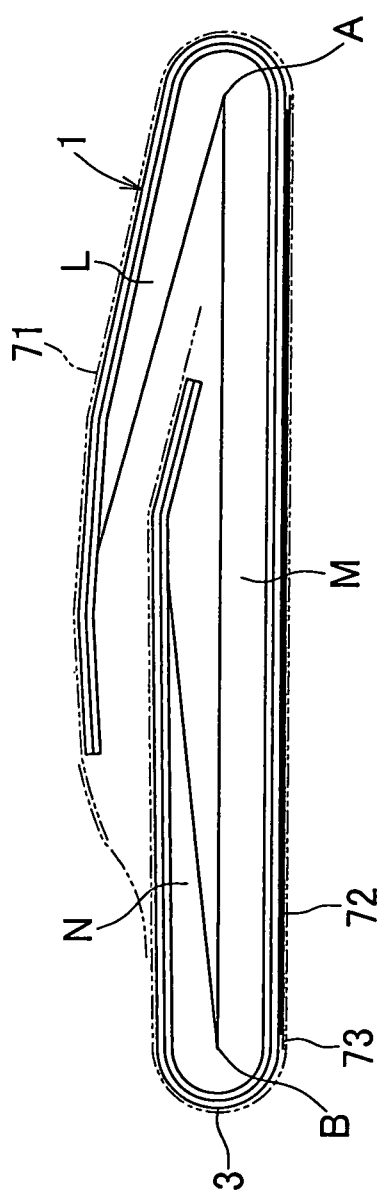


圖5

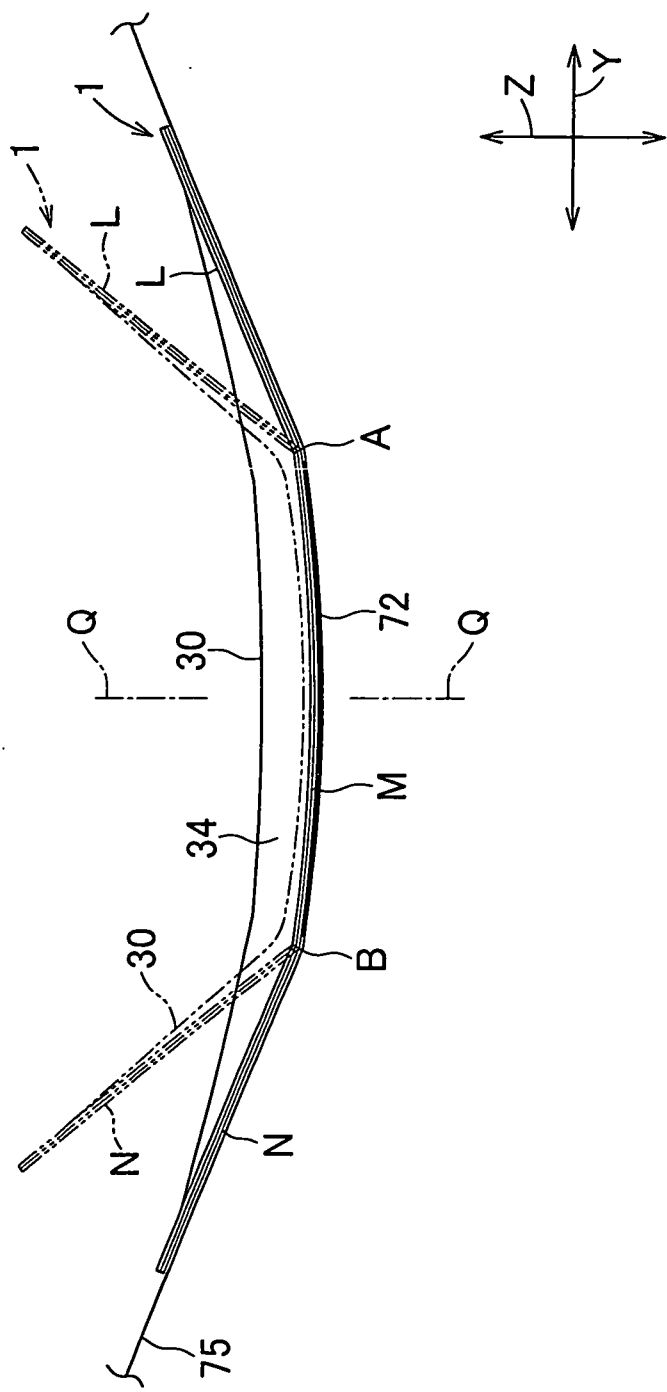


圖 7

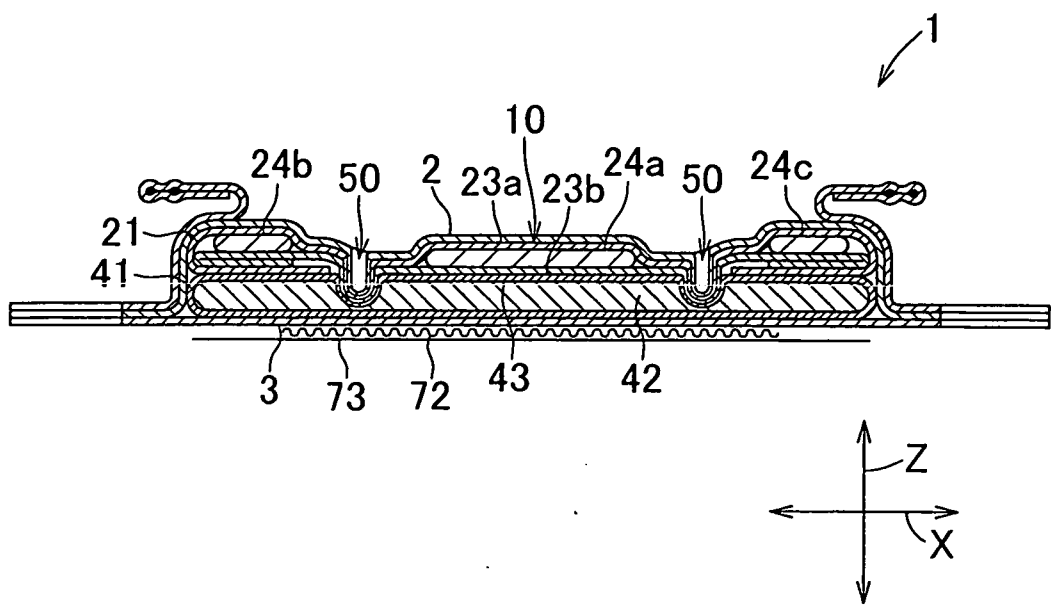


圖 8

