(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202090128 U
(45)授权公告日 2011.12.28

(21)申请号 201120160507.5

(22)申请日 2011.05.19

(73)专利权人 王春雷
地址 101107 北京市通州食品工业园潞城中路西区 6 号

(72)发明人 王春雷

(51)Int.Cl.
D03D 15/00(2006.01)
D03D 13/00(2006.01)
A41D 27/02(2006.01)

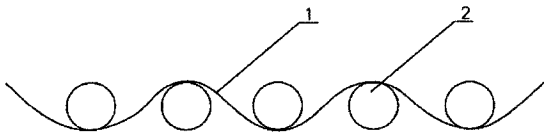
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

新型服装用里布

(57)摘要

本实用新型涉及一种新型服装用里布，由经纱与纬纱相互交织构成，经纱为涤纶长丝纤维，纬纱为涤纶短丝纤维，涤纶长丝纤维的细度为30d～250d，涤纶短丝纤维的细度为0.6d～4d之间，长度为28mm～51mm。经纱与纬纱相互交织在面料表面形成平纹结构、斜纹结构、人字纹结构、大提花纹结构与小提花纹结构。本实用新型所使用的经纱为涤纶长丝纤维，纬纱为仿棉型涤纶短丝纤维，在不增加坯布成本的同时降低了布面的染色费，并且提高了面布的手感，染色效果更为稳定，色牢度增强；由于降低了生产成本，因此更适合大规模化生产。



CN 202090128 U

1. 一种新型服装用里布，由经纱与纬纱相互交织构成，其特征在于，所述经纱为涤纶长丝纤维，所述纬纱为涤纶短丝纤维，所述涤纶长丝纤维的细度为 30d ～ 250d，所述涤纶短丝纤维的细度为 0.6d ～ 4d 之间，长度为 28mm ～ 51mm。

2. 如权利要求 1 所述的新型服装用里布，其特征在于，所述经纱与所述纬纱相互交织形成平纹结构、斜纹结构、人字纹结构、大提花纹结构与小提花纹结构。

新型服装用里布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种服装用辅料，尤其是一种新型服装用里布。

背景技术

[0002] 目前，现有在西服等服装中所使用的里布主要分为涤纶长丝类里布、粘胶类里布、涤纶粘胶混合类里布等。其中，涤纶长丝类里布具有光泽较亮的优点，但其加工成型后的面料手感较差；粘胶类里布的缺点为成本较高、染色后色牢度在面料表面的效果不稳定；涤纶粘胶混合类里布的缺点为染色工艺较长，并且在加工过程中容易出现色差，使面料表面的颜色不一致。

实用新型内容

[0003] 针对上述技术中存在的不足之处，本实用新型提供一种生产成本低，使染色效果好，提高布面的手感，并且还降低了染色费用的新型服装用里布。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供一种新型服装用里布，由经纱与纬纱相互交织构成，所述经纱为涤纶长丝纤维，所述纬纱为涤纶短丝纤维，所述涤纶长丝纤维的细度为30d ～ 250d，所述涤纶短丝纤维的细度为 0.6d ～ 4d 之间，长度为 28mm ～ 51mm。

[0005] 所述经纱与所述纬纱相互交织形成平纹结构、斜纹结构、人字纹结构、大提花纹结构与小提花纹结构。

[0006] 与现有技术相比，本实用新型具有以下优点：

[0007] 本实用新型提供的新型服装用里布，由经纱与纬纱相互交织构成，经纱为涤纶长丝纤维，纬纱为涤纶短丝纤维，涤纶长丝纤维的细度为 30d ～ 250d，涤纶短丝纤维的细度为 0.6d ～ 4d 之间，长度为 28mm ～ 51mm。经纱与纬纱相互交织形成平纹结构、斜纹结构、人字纹结构、大提花纹结构与小提花纹结构。本实用新型所使用的经纱为涤纶长丝纤维，纬纱为仿棉型涤纶短丝纤维，在不增加坯布成本的同时降低了布面的染色费，并且提高了面布的手感，染色效果更为稳定，色牢度增强，使面料表而的颜色相一致；由于降低了生产成本，因此更适合大规模化生产。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的侧视图。

[0009] 主要元件符号说明如下：

[0010] 1 经纱 2 纬纱

具体实施方式

[0011] 为了更清楚的表述本实用新型，下而结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0012] 如图 1 所示，本实用新型提供的新型服装用里布，由经纱 1 与纬纱 2 相互交织构成，经纱 1 为涤纶长丝纤维，涤纶长丝纤维的细度为 30d ～ 250d。纬纱 2 为涤纶短丝纤维，

涤纶短丝纤维的细度为 0.6d ～ 4d 之间，长度为 28mm ～ 51mm。经纱与纬纱相互交织因此在面布上形成平纹结构、斜纹结构、人字纹结构、大提花纹结构与小提花纹结构。本实用新型在染色时可采用分散染料压染及浸染，其高温定型温度在 100 度～ 250 度之间。

[0013] 实施例一

[0014] 本实用新型提供的新型服装用里布，由经纱 1 与纬纱 2 相互交织构成，经纱 1 为涤纶长丝纤维，涤纶长丝纤维的细度为 30d。纬纱 2 为涤纶短丝纤维，涤纶短丝纤维的细度为 0.6d 之间，长度为 28mm。

[0015] 实施例二

[0016] 本实用新型提供一种新型服装用里布，由经纱 1 与纬纱 2 相互交织构成，经纱 1 为涤纶长丝纤维，涤纶长丝纤维的细度为 70d。纬纱 2 为涤纶短丝纤维，涤纶短丝纤维的细度为 2d 之间，长度为 35mm。

[0017] 实施例三

[0018] 本实用新型提供一种新型服装用里布，由经纱 1 与纬纱 2 相互交织构成，经纱 1 为涤纶长丝纤维，涤纶长丝纤维的细度为 100d。纬纱 2 为涤纶短丝纤维，涤纶短丝纤维的细度为 3d 之间，长度为 40mm。

[0019] 实施例四

[0020] 本实用新型提供一种新型服装用里布，由经纱 1 与纬纱 2 相互交织构成，经纱 1 为涤纶长丝纤维，涤纶长丝纤维的细度为 70d。纬纱 2 为涤纶短丝纤维，涤纶短丝纤维的细度为 3.5d 之间，长度为 45mm。

[0021] 实施例五

[0022] 本实用新型提供一种新型服装用里布，由经纱 1 与纬纱 2 相互交织构成，经纱 1 为涤纶长丝纤维，涤纶长丝纤维的细度为 250d。纬纱 2 为涤纶短丝纤维，涤纶短丝纤维的细度为 4d 之间，长度为 51mm。

[0023] 以上公开的仅为本实用新型的几个具体实施例，但是，本实用新型并非局限于此，任何本领域的技术人员能思之的变化都应落入本实用新型的保护范围。

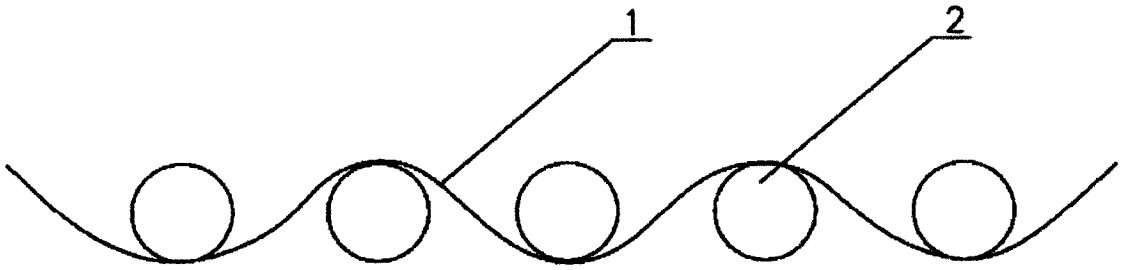


图 1