

C 106 47/32

5 maja 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 8450.

Kl. 26 a 2.

Kohlenveredlung Aktiengesellschaft
(Berlin, Niemcy).

Sposób otrzymywania gazu świetlnego z gazów suchej destylacji.

Zgłoszono 19 lutego 1927 r.

Udzielono 17 lutego 1928 r.

Pierwszeństwo: 9 marca 1926 r. (Niemcy).

Dodawanie do gazów suchej destylacji, gazu wodno-węglowego albo gazu generatorowego w celu otrzymania gazu świetlnego lub grzejnego jest znane. Okazało się, że korzystne jest mieszanie tego dodatkowego gazu np. gazu wodno-węglowego albo gazu generatorowego z gazem suchej destylacji wykonywać nie poza piecem, a — w samym piecu.

Sposób ten, który stosuje się głównie przy pośrednio ogrzewanych piecach destylacyjnych, w których materiał jest prowadzony w cienkich warstwach przez powierzchnie grzejne, posiada rozmaite zalety. Przedewszystkiem prąd gazu wodno-węglowego powoduje prędkie odprowadza-

nie gazów destylacyjnych z miejsca ich powstawania i obniża cząstkowe ciśnienie w bezpośrednim sąsiedztwie materiału przerabianego co powoduje prędkie uchodzenie gazów z przerabianego materiału. W ten sposób proces destylacyjny przyspiesza się, szczególnie gdy gazy, np. gaz wodno-węglowy zostaje przed wprowadzeniem do pieca ogrzany. Wskazane jest wykonywać ogrzewanie to zapomocą odlocin z pieca destylacyjnego albo zapomocą gorących odpływających gazów destylacyjnych. Gazy dodatkowe mogą również służyć do ochładzania gorącego koksu, powstającego w instalacji destylacyjnej, przyczem gazy te ogrzewają się same. Dalsza zaleta polega

na tem, że gazy suchej destylacji in statu nascendi stykają się z wodorem albo tlenem węglą, co umożliwia częściową redukcję.

Przy wykonaniu tego sposobu w piecu destylacyjnym przy małej wysokości warstw przerabianego materiału na powierzchniach grzejnych powstaje nadzwyczaj pomyślne działanie, ponieważ gaz dodatkowy, podgrzany w danym razie, nie tylko muska powierzchnię traktowanego materiału, ale przenika przez całą wysokość warstwy.

Wskazane jest również gaz dodatkowy, np. gaz wodno-węglowy wprowadzać do pieca z małą nadprężnością, wskutek czego działa on z większą prędkością i powstające gazy zostają wtedy prędzej odprowadzone i nie są wystawione na szkliwe oddziaływanie ścian grzejnych.

Przy piecach z częściowem odprowadzaniem gazów suchej destylacji wskazane jest doprowadzać gaz dodatkowy oddzielnie do poszczególnych frakcyj, przy czem przewody zostają zaopatrzone w urządzenia regulujące, w tym celu, by wprowadzanie gazu dodatkowego mogło być regulowane odpowiednio do pożądaných właściwości frakcyj.

W piecach destylacyjnych, przy których zbiorcze przestrzenie gazowe dla poszczególnych stref nie przechodzą przez cały obwód pieca i są względem siebie przestawione, wskazane jest wprowadzać gaz dodatkowy przy boku tej strefy pieca, która leży naprzeciw otworów przejściowych z pieca do odpowiedniego odbiornika.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania gazu świetlnego albo grzejnego z gazów suchej destylacji w pośrednio ogrzewanych piecach destylacyjnych, znamienny tem, że do poruszającego się w cienkiej warstwie nad powierzchniami grzejnymi materiału przerabianego, doprowadzony zostaje gaz dodatkowy np. gaz wodno-węglowy albo gaz generatorowy, który miesza się z gazami suchej destylacji.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że gaz dodatkowy ogrzany zostaje gazami spalinowemi pieca, odpływającemi gazami destylacyjnemi albo gorącym koksem.

3. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że gazy dodatkowe zostają oddzielnie doprowadzane do poszczególnych frakcyj, przy czem są przewidziane urządzenia do regulowania ilości doprowadzanego gazu odpowiednio do pożądaných właściwości otrzymywanego produktu.

4. Sposób według zastrz. 1 — 3 przy zastosowaniu pieców z oddzielnemi przestrzeniami odbiorczemi dla poszczególnych frakcyj, znamienny tem, że gaz dodatkowy dla każdej frakcji wprowadzony zostaje do odpowiedniej strefy piecowej przy stronie, leżącej naprzeciw przestrzeni zbiorczej dla tej frakcji.

K o h l e n v e r e d l u n g
A k t i e n g e s e l l s c h a f t.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.