



SUOMI-FINLAND
(FI)

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 982467
(51) Kv.lk.6 - Int.kl.6
D 21C 7/00, 7/14
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 16.11.1998
(24) Alkupäivä - Löpdag 16.11.1998
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 10.06.1999
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet
09.12.1997 US 987772 P

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(71) Hakija - Sökande

1. **Ahlstrom Machinery Inc.**, Delaware, Ridge Center, Glens Falls, NY 12801-3686, USA, (US)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. **Bechard, Grant E.**, 116 Boulderwood Drive, Queensbury, NY 12804, USA, (US)
2. **Hefele, John**, 18 Dorlon Drive, Queensbury, NY 12804, USA, (US)
3. **Laakso, Larry W.**, 58 Crane Street, Queensbury, NY 12804, USA, (US)
4. **Barret, Mark D.**, 22 Overlook Drive, Queensbury, NY 12804, USA, (US)
5. **Chasse, R. Fred**, 3 Pheasant Run, Stratham, NH 03885, USA, (US)

(74) Asiamies - Ombud: **Ahlstrom Machinery Oy**, Patenttiosasto, PL 18, 48601 Karhula

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä ja laitteisto kemiallisen massan valmistamiseksi tai käsittelemiseksi
Förfarande och anläggning för framställning eller behandling av kemisk massa

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Selluloosasuspensio saatetaan virtaamaan massankäsittely-
astiassa, esimerkiksi kraft-massan vuokeittimessä virtaus-
suuntaan. Ainakin yhteen virtaustien kohtaan muodostetaan
olennaisesti rengasmaisen tyhjä tila, ja laimennus- tai käsit-
telylipeää johdetaan olennaisesti rengasmaiseen tyhjään ti-
laan siten, että lipeä johdetaan olennaisesti yhtenäisesti sus-
pensioon koko sen ympärysmitan matkalta. Rengasmaisen
tyhjän tilan saattaa muodostaa astian halkaisijan levenemis-
kohta, ja laimennuslipeän yhtenäinen johtaminen voidaan
toteuttaa käyttämällä yhtä tai useaa aukkoa, esimerkiksi
useita olennaisesti tasaisin välimatkoin olennaisesti rengas-
maisen tyhjän tilan ympäri sovitettuja aukkoja esimerkiksi
sihtipinnan avulla. Sihtipinta voi olla joko olennaisesti pys-
tysuora tai kartiomainen.

Ett cellulosahaltigt slam bringas att flöda i en flödespassage i det inre
utrymmet av ett massabehandlingskärl, såsom en kontinuerlig vertikal
kokare för kraftmassa. Ett väsentligen ringformigt hålrum bildas på
åtminstone ett ställe längs flödespassagen och behandlings- eller
utspädningslut införs i det väsentligen ringformiga hålrummet så, att
luten fördelas väsentligen jämnt runt slammet i omkretsled eller i
slammet. Det ringformiga hålrummet kan bildas av en avsats i kärlet
och det jämna införandet av utspädningsluten kan åstadkommas genom
att använda en eller flera öppning/-ar, såsom ett flertal öppningar som är
anordnade med väsentligen jämna mellanrum runt det väsentligen
ringformiga hålrummet, till exempel genom att använda en silyta.
Silytan kan vara väsentligen vertikal eller konisk.