(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222842461 U
(45)授权公告日 2025.05.09

(21)申请号 202421317693.2

(22)申请日 2024.06.11

(73)专利权人 杭州思铂时装有限公司
地址 311100 浙江省杭州市临平区余杭经济开发区东湖北路619号2幢三楼

(72)发明人 朱芳英 何禄英

(74)专利代理机构 温州名创知识产权代理有限公司 33258
专利代理师 方剑宏

(51)Int.Cl.
B05D 3/02(2006.01)
B05D 3/04(2006.01)
B01D 53/26(2006.01)
B01D 46/02(2006.01)

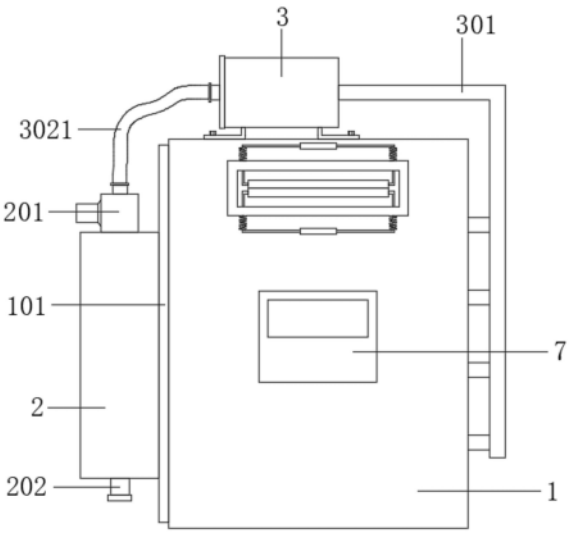
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种面料涂层固化装置

(57)摘要

本实用新型公布了一种面料涂层固化装置，包括固化烘干柜，所述固化烘干柜的前端外表面盖合有柜门，所述柜门的顶部设置有除湿装置，所述除湿装置设置有除湿箱，所述除湿箱的顶部固定安装有循环泵，所述除湿箱的底部贯穿连接有排水管，所述固化烘干柜的顶部设置有除尘装置，本实用新型的有益效果是，本装置在工作的过程中，通过设置的固化烘干柜和导向轮组能够将布料穿过固化烘干柜进行输送，固化烘干柜内部设置的电加热板能够对布料进行烘干固化，通过设置的除湿装置能够对烘干产生的气体进行除湿，通过设置的除尘桶能够对固化烘干柜内部的气体进行过滤除尘，结构合理，同时能够对气体进行除湿除尘，能够使面料具有更好的固化效果。



CN 222842461 U

1.一种面料涂层固化装置,包括固化烘干柜(1),其特征在于:所述固化烘干柜(1)的前端外表面盖合有柜门(101),所述柜门(101)的顶部设置有除湿装置,所述除湿装置设置有除湿箱(2),所述除湿箱(2)的顶部固定安装有循环泵(201),所述除湿箱(2)的底部贯穿连接有排水管(202),所述固化烘干柜(1)的顶部设置有除尘装置,所述除尘装置设置有除尘桶(3),所述除尘桶(3)的一端盖合有桶盖(302),所述桶盖(302)的顶部贯穿连接有软管(3021),所述软管(3021)的另一端安装在循环泵(201)输出端,所述除尘桶(3)的另一端贯穿连接有第二管道(301),所述第二管道(301)的一端贯穿连接有多个第二风斗(3011),且第二风斗(3011)的出口端位于固化烘干柜(1)内部,所述固化烘干柜(1)内壁两侧的位置均安装有电加热板(5),所述固化烘干柜(1)的一侧安装有控制器(7),且控制器(7)与电加热板(5)之间电性连接。

2.根据权利要求1所述的一种面料涂层固化装置,其特征在于:所述除湿箱(2)的内壁固定连接有两排隔板(203),两排所述隔板(203)之间相互交错,且隔板(203)与除湿箱(2)倾斜连接,所述除湿箱(2)与隔板(203)均为铝合金材质。

3.根据权利要求1所述的一种面料涂层固化装置,其特征在于:所述除湿箱(2)的一侧贯穿连接有第一管道(204),所述第一管道(204)延伸至固化烘干柜(1)内部的一端贯穿连接有多个第一风斗(2041)。

4.根据权利要求1所述的一种面料涂层固化装置,其特征在于:所述桶盖(302)对应固化烘干柜(1)内部的一端固定安装有滤袋架组件(3022)。

5.根据权利要求1所述的一种面料涂层固化装置,其特征在于:还包括有压紧机构,所述固化烘干柜(1)的两侧均设置有进出料口(102),所述压紧机构设置在进出料口(102)内部,所述压紧机构设置有两个活动架(4),且活动架(4)与固化烘干柜(1)活动贯穿连接,两个所述活动架(4)相对的一侧均转动连接有压辊(401),所述活动架(4)延伸至固化烘干柜(1)外部的两端均套接有弹簧(402)。

6.根据权利要求1所述的一种面料涂层固化装置,其特征在于:所述固化烘干柜(1)的内壁转动连接有四组导向轮组(6),四组所述导向轮组(6)之间交错排列。

一种面料涂层固化装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种面料涂层固化装置,尤其涉及一种服装面料涂层用的固化装置。

背景技术

[0002] 涂层面料是一种经特殊工艺处理的面料。它能使在面料表面形成一层均匀的覆盖胶料,从而达到防水,防风等功能,涂层面料利用溶剂或水将所需要的涂层胶粒(有PU胶,A/C胶,PVC,PE胶)等溶解成流涎状,再以一种某种方式(圆网,刮刀或者滚筒)均匀的涂在布料上(有棉,涤纶,锦纶等基材),然后再经过烘箱内温度的固着,使在面料表面形成一层均匀的覆盖胶料。

[0003] 公开号为CN213558189U的实用新型公开了一种纺织面料涂层固化装置,包括壳体、支撑腿、进料口、出料口、料辊、面料本体、加热除湿箱、转轮除湿机、循环风管、进气罩、保温层、连接口、烘干箱、多个传动辊、导风罩、电加热网、加热风机、导流板、导流槽、冷却箱和制冷器;

[0004] 该装置在使用时存在一定的弊端,其中,首先该装置不具有较好的除湿结构,烘干产生的湿气无法更好的排出,然后该装置不具有除尘机构,空气中的灰尘容易对涂层造成污染,从而影响面料涂层的效果。

实用新型内容

[0005] 为解决上述问题,本实用新型提供了一种面料涂层固化装置,本实用新型是通过以下技术方案来实现的。

[0006] 一种面料涂层固化装置,包括固化烘干柜,所述固化烘干柜的前端外表面盖合有柜门,所述柜门的顶部设置有除湿装置,所述除湿装置设置有除湿箱,所述除湿箱的顶部固定安装有循环泵,所述除湿箱的底部贯穿连接有排水管,所述固化烘干柜的顶部设置有除尘装置,所述除尘装置设置有除尘桶,所述除尘桶的一端盖合有桶盖,所述桶盖的顶部贯穿连接有软管,所述软管的另一端安装在循环泵输出端,所述除尘桶的另一端贯穿连接有第二管道,所述第二管道的一端贯穿连接有多个第二风斗,且第二风斗的出口端位于固化烘干柜内部,所述固化烘干柜内壁两侧的位置均安装有电加热板,所述固化烘干柜的一侧安装有控制器,且控制器与电加热板之间电性连接。

[0007] 进一步地,所述除湿箱的内壁固定连接有两排隔板,两排所述隔板之间相互交错,且隔板与除湿箱倾斜连接,所述除湿箱与隔板均为铝合金材质。

[0008] 进一步地,所述除湿箱的一侧贯穿连接有第一管道,所述第一管道延伸至固化烘干柜内部的一端贯穿连接有多个第一风斗。

[0009] 进一步地,所述桶盖对应固化烘干柜内部的一端固定安装有滤袋架组件。

[0010] 进一步地,还包括有压紧机构,所述固化烘干柜的两侧均设置有进出料口,所述压紧机构设置在进出料口内部,所述压紧机构设置有两个活动架,且活动架与固化烘干柜活

动贯穿连接,两个所述活动架相对的一侧均转动连接有压辊,所述活动架延伸至固化烘干柜外部的两端均套接有弹簧。

[0011] 进一步地,所述固化烘干柜的内壁转动连接有四组导向轮组,四组所述导向轮组之间交错排列。

[0012] 本实用新型的有益效果是,本装置在工作的过程中,首先通过设置的固化烘干柜和导向轮组能够将布料穿过固化烘干柜进行输送,固化烘干柜内部设置的电加热板能够对布料进行烘干固化,然后,通过设置的除湿装置能够对烘干产生的气体进行除湿,最后通过设置的除尘桶能够对固化烘干柜内部的气体进行过滤除尘,结构合理,同时能够对气体进行除湿除尘,能够使面料具有更好的固化效果。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型的技术方案,下面将对具体实施方式描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1:本实用新型所述一种面料涂层固化装置的结构示意图;

[0015] 图2:本实用新型所述固化烘干柜的内部示意图;

[0016] 图3:图2所示A处的局部放大图;

[0017] 图4:本实用新型所述除湿箱的内部示意图;

[0018] 图5:本实用新型所述除尘桶的内部示意图。

[0019] 附图标记如下:

[0020] 1、固化烘干柜;101、柜门;102、进出料口;

[0021] 2、除湿箱;201、循环泵;202、排水管;203、隔板;204、第一管道;2041、第一风斗;

[0022] 3、除尘桶;301、第二管道;3011、第二风斗;302、桶盖;3021、软管;3022、滤袋架组件;

[0023] 4、活动架;401、压辊;402、弹簧;

[0024] 5、电加热板;

[0025] 6、导向轮组;

[0026] 7、控制器。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 如图1-5所示,本实用新型具有以下具体实施例。

[0029] 实施例1

[0030] 一种面料涂层固化装置,包括固化烘干柜1,固化烘干柜1的前端外表面盖合有柜门101,柜门101的顶部设置有除湿装置,除湿装置设置有除湿箱2,除湿箱2的顶部固定安装

有循环泵201,除湿箱2的底部贯穿连接有排水管202,固化烘干柜1的顶部设置有除尘装置,除尘装置设置有除尘桶3,除尘桶3的一端盖合有桶盖302,桶盖302的顶部贯穿连接有软管3021,软管3021的另一端安装在循环泵201输出端,除尘桶3的另一端贯穿连接有第二管道301,第二管道301的一端贯穿连接有多个第二风斗3011,且第二风斗3011的出口端位于固化烘干柜1内部,固化烘干柜1内壁两侧的位置均安装有电加热板5,固化烘干柜1的一侧安装有控制器7,且控制器7与电加热板5之间电性连接。

[0031] 通过采用上述技术方案,在使用装置时,首先将面料通过两个进出料口102从固化烘干柜1内部穿过,同时使穿过固化烘干柜1内部的面料绕设在四组导向轮组6的外表面上,再使用柜门101对固化烘干柜1进行闭合,然后通过控制器7控制循环泵201和电加热板5打开,两个电加热板5能够对固化烘干柜1内部进行加热,从而能够对进入固化烘干柜1内部的面料涂层进行烘干固化,设置的循环泵201能够通过第一管道204和第一风斗2041对固化烘干柜1内部进行吸气,烘干的气体能够通过除湿箱2进行除湿,除湿后的气体通过软管3021进入除尘桶3内部,除尘桶3内部安装的滤袋架组件3022能够对进入的气体进行过滤除尘,除尘后的气体能够通过第二管道301重新输入到固化烘干柜1内部继续加热烘干,结构合理,能够对面料涂层更好的烘干固化,同时能够对气体进行除湿除尘,能够使面料具有更好的固化效果。

[0032] 具体的,除湿箱2的内壁固定连接有两排隔板203,两排隔板203之间相互交错,且隔板203与除湿箱2倾斜连接,除湿箱2与隔板203均为铝合金材质。

[0033] 通过采用上述技术方案,设置的两排隔板203能够对进入的气体导向,能够增加气体与除湿箱2和隔板203的接触面积,除湿箱2和隔板203通过铝合金材质制成,能够便于使气体中的湿气进行液化,同时隔板203通过倾斜式的连接,能够便于液化的水自动流至除湿箱2内部底部,再打开排水管202一端的密封盖,能够将液体排出。

[0034] 具体的,除湿箱2的一侧贯穿连接有第一管道204,第一管道204延伸至固化烘干柜1内部的一端贯穿连接有多个第一风斗2041。

[0035] 通过采用上述技术方案,设置的第一管道204能够伸入到固化烘干柜1内部进行吸气,设置的多个第一风斗2041能够便于均匀的进行吸气。

[0036] 具体的,桶盖302对应固化烘干柜1内部的一端固定安装有滤袋架组件3022。

[0037] 通过采用上述技术方案,设置的滤袋架组件3022为滤袋和安装架组合连接,滤袋通过安装架可拆卸式安装在桶盖302上,从而便于滤袋进行除尘,同时便于滤袋进行拆装清洗。

[0038] 具体的,还包括有压紧机构,固化烘干柜1的两侧均设置有进出料口102,压紧机构设置在进出料口102内部,压紧机构设置有两个活动架4,且活动架4与固化烘干柜1活动贯穿连接,两个活动架4相对的一侧均转动连接有压辊401,活动架4延伸至固化烘干柜1外部的两端均套接有弹簧402。

[0039] 固化烘干柜1的内壁转动连接有四组导向轮组6,四组导向轮组6之间交错排列。

[0040] 通过采用上述技术方案,设置的两个进出料口102能够能够使布料穿过固化烘干柜1进出,其中,两个进出料口102内部设置的压紧机构能够对布料进出的两端进行压紧输送,即设置的两个活动架4相对一侧转动连接的压辊401能够对布料进行挤压,其中,活动架4外表面套设的弹簧402能够使压辊401之间相互压紧,然后设置的四组导向轮组6能够对进

入固化烘干柜1内部的布料进行导向,方便更好的进行烘干固化。

[0041] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

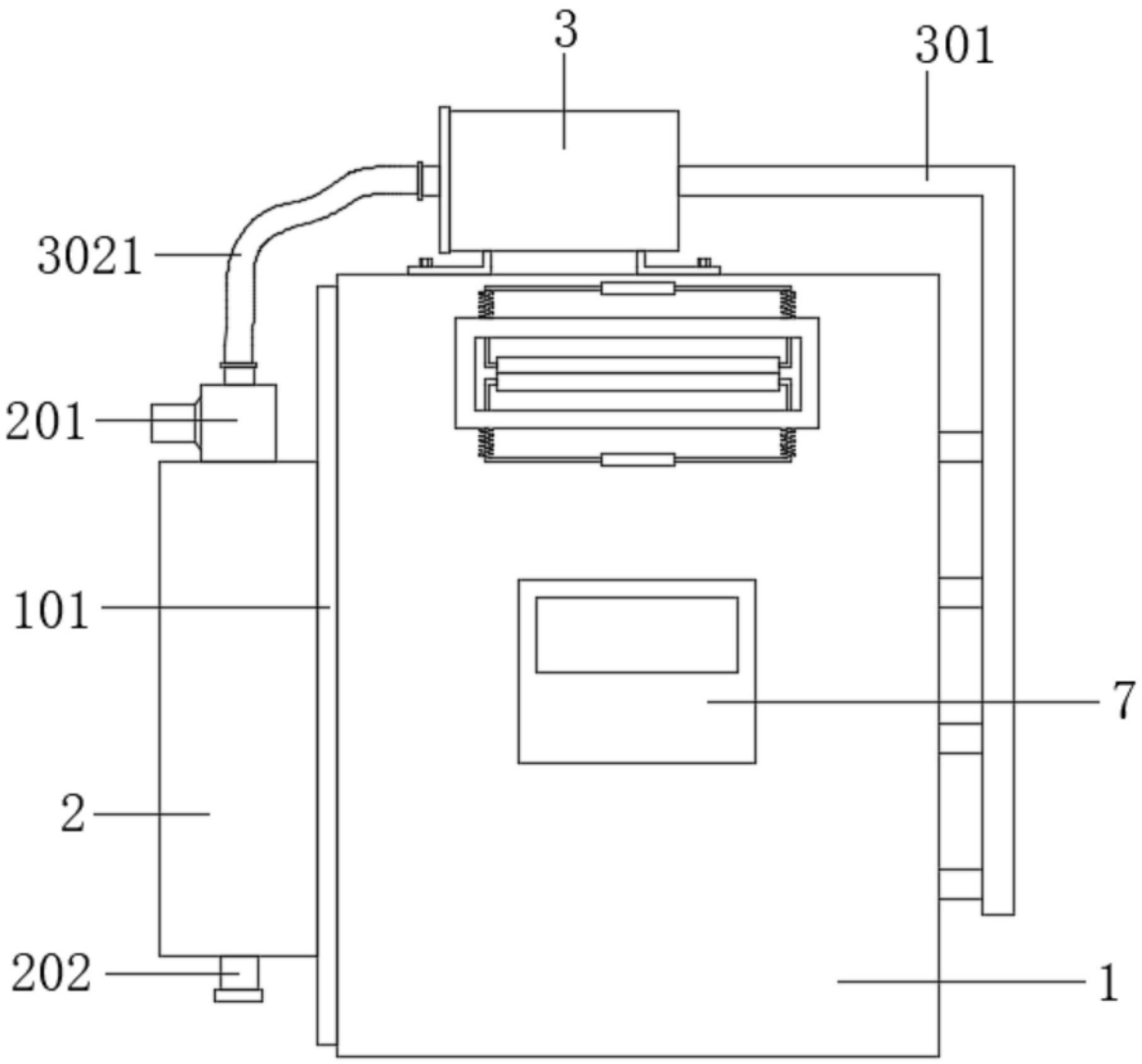


图1

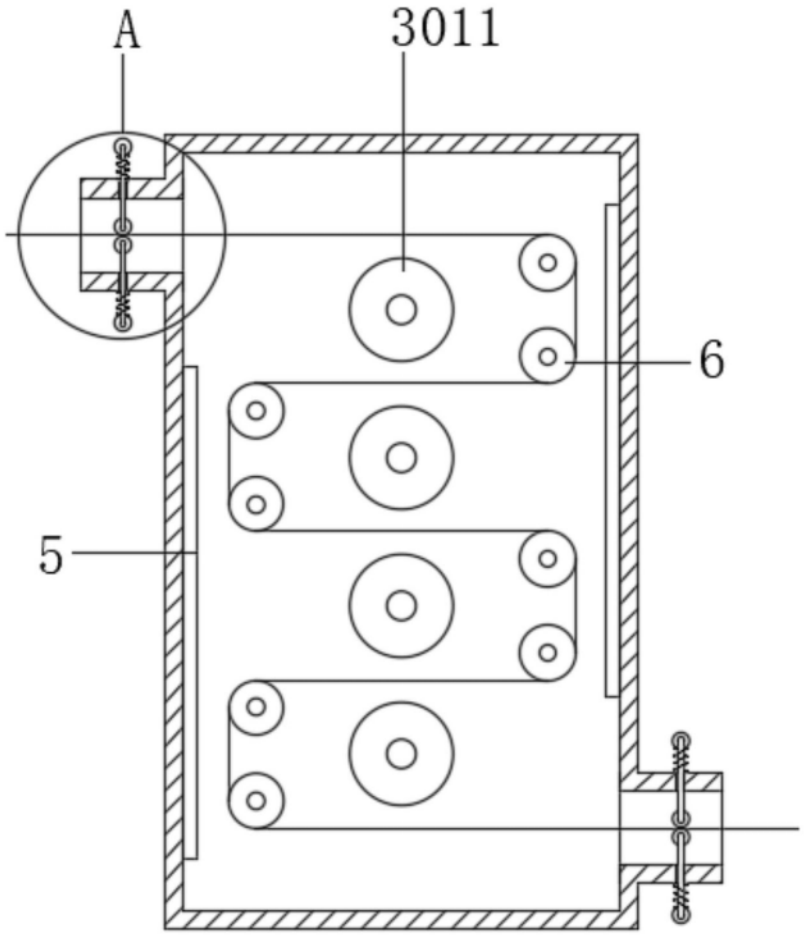


图2

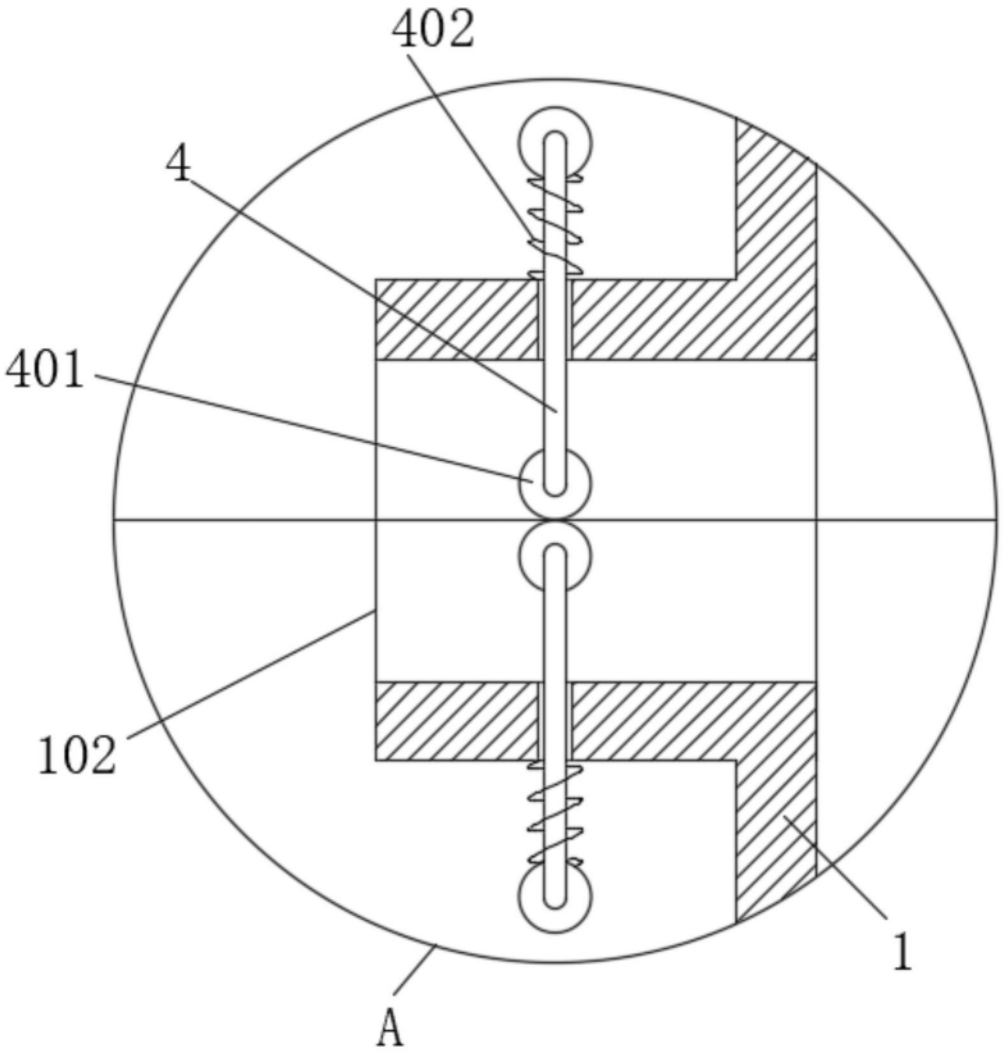


图3

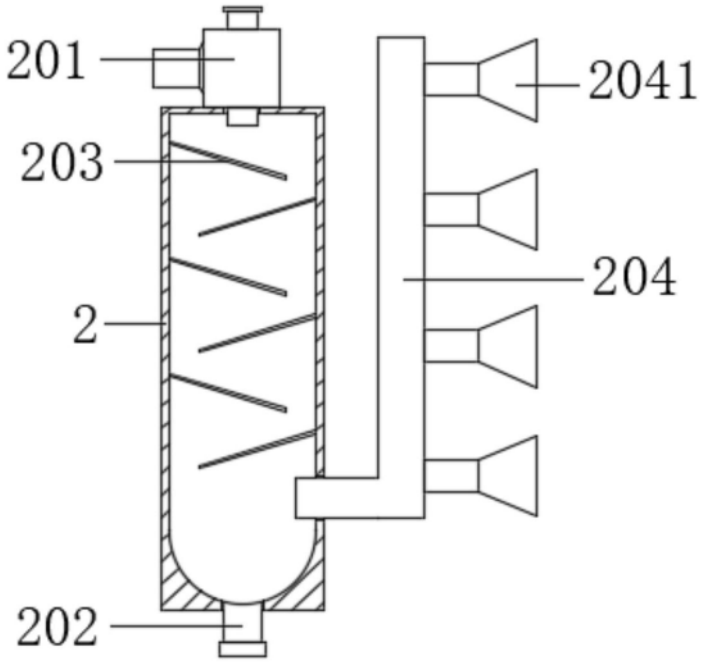


图4

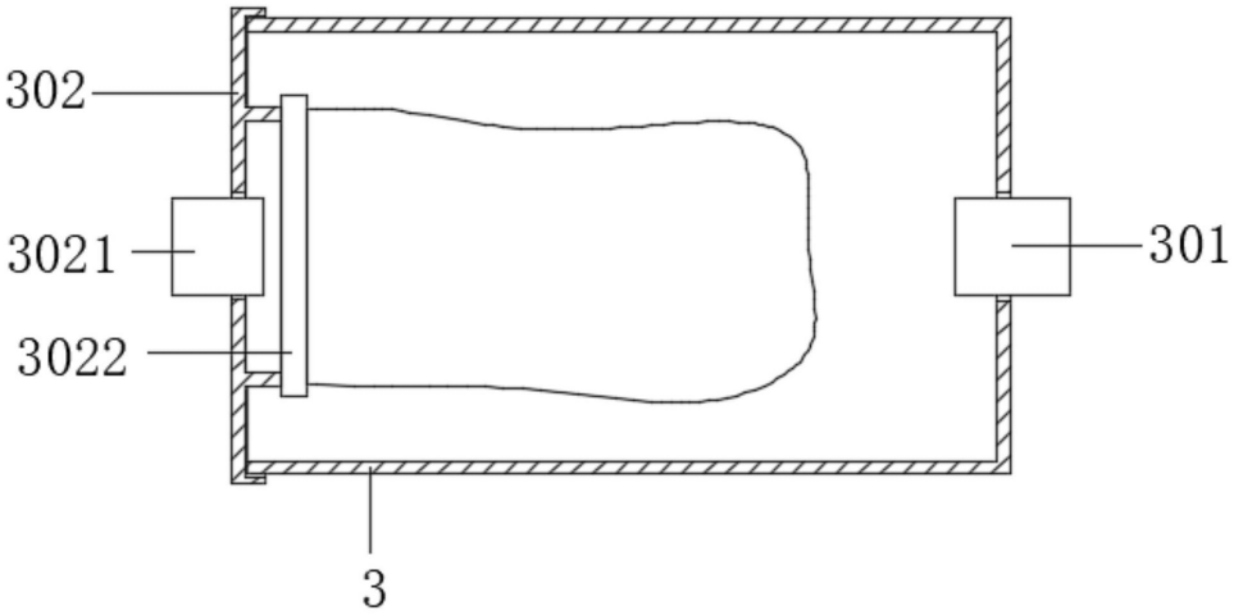


图5