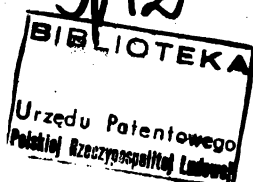


Opublikowano dnia 29 czerwca 1963 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

31.6.5/12

Nr 47027

Kl. 31 b, 12
Kl. internat. B 22 c

„PROZAMET”
Przedsiębiorstwo Projektowania i Budowy Zakładów
Przemysłu Metalowego i Elektrotechnicznego*)

Warszawa, Polska

Narzucarka podwieszona

Patent trwa od dnia 7 listopada 1961 r.

Przedmiotem wynalazku jest narzucarka podwieszona, stanowiąca agregat przenośny, służący do napełniania skrzyń formierskich masą wypełniającą przy jednoczesnym jej ubiciu.

Stosowane dotychczas typy narzucarek do wykonywania średnich i dużych form, jak narzucarki konsolowe przyściennie oraz narzucarki torowe pojedyncze posiadają ograniczony zasięg działania, na skutek ograniczonej długości ramion. Powiększenie tego zasięgu powoduje poważne zwiększenie ciężaru urządzenia. Narzucarki tego typu usztywniają organizację produkcji, która musi odbywać się w pasie zasięgu ich ramion.

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są mgr inż. Henryk Maśtalerz i mgr inż. Eugeniusz Jawień.

Ponadto dotychczasowe typy narzucarek powodują konieczność instalowania stacji przerobu masy formierskiej, mimo iż używane one są do ubijania formy masą wypełniającą, która nie potrzebuje mieć tak wysokiego stopnia wymieszania. Również narzucarka suwnicowa, która zasięgiem swym pokrywa całe pole odlewni, musi posiadać również stację przerobu masy. Narzucarka suwnicowa wymaga przy tym dodatkowo osobnej estakady, gdyż w przeciwnym przypadku stanowi element hamujący pracę pozostałych suwnic.

W związku z poważnymi kosztami tych urządzeń nie opłaca się instalować ich w odlewniach, wykonujących niewielkie ilości form średnich względnie dużych, co z konieczności zmusza do stosowania ręcznych narzucarek, a więc męczących metod pracy.

Narzucarka według wynalazku pozbawiona jest tych wad. Narzucarka według wynalazku nie wymaga centralnego przerobu mas, gdyż konstrukcja jej umożliwia ustawienie urządzenia w dowolnym miejscu na odlewni i załadowanie jej masą formierską, przerobioną ręcznie względnie na spulchniarkach, skutkiem czego może ona znaleźć zastosowanie w odlewniach niezmechanizowanych. Jeżeli w odlewni istnieje stacja przerobu mas formierskich, wówczas załadowanie zbiornika odbywać się może z taśmy przenośnika. Zastosowanie dwóch lub trzech urządzeń zapewni prawie całkowitą ciągłość pracy, gdyż po opróżnieniu jednego zbiornika, można pracować drugim urządzeniem, a poprzednie może być w międzyczasie załadowane. Poważną zaletą narzucarki według wynalazku jest jej w szerokich granicach regulowana wysokość podnoszenia, wskutek czego może ona wykonać formy wysokie i w głębokich dołach formierskich. Narzucarka według wynalazku może być podwieszona na suwnicy, kranie, dźwigu względnie może być ustawiona na urządzeniu pojezdycznym.

Na rysunku podano przykładowo rozwiązanie konstrukcji narzucarki podwieszanej.

Narzucarka podwieszona składa się z zbiornika 1 na masę formierską o dowolnej pojemności, z podajnika taśmowego 2 oraz z głowicy szerokołopatkowej 3.

Masa formierska zabierana jest z zbiornika 1 podajnikiem taśmowym 2 dozującym masę czołowo do narzucarki szerokołopatkowej. Taśma dozownika zaopatrzona jest w grzebienie metalowe o wysokości 5—10 mm w zależności od gatunku masy formierskiej. Głowica narzucarki posiada szerokość 300—800 mm w zależności od żądanej wydajności. Maksymalna wydajność tego urządzenia może dochodzić do 100 m³/godz.

Zastrzeżenie patentowe

Narzucarka podwieszona, służąca do napełniania skrzyń formierskich, znamienna jest tym, że znana szerokołopatkowa głowica narzucarki wraz z podajnikiem taśmowym zabudowana jest bezpośrednio pod zbiornikiem na masę formier-

ską i stanowi wraz z nim agregat przenośny, przy czym cały ten agregat jest podwieszony na haku suwnicy lub dowolnego środka transportowego oraz może być przewożony na miejsce formowania suwnicą lub za pomocą innego środka transportu pracującego na formiarni.

„Prozamet”
Przedsiębiorstwo Projektowania
i Budowy Zakładów Przemysłu
Metalowego i Elektrotechnicznego

