



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212199481 U

(45) 授权公告日 2020.12.22

(21) 申请号 201922439845.1

(22) 申请日 2019.12.30

(73) 专利权人 江苏百利达股份有限公司

地址 214426 江苏省无锡市江阴市新桥镇
新华路8号江苏百利达股份有限公司

(72) 发明人 倪利锋 刘国 钱阳 张新社

(51) Int. Cl.

D01D 13/02 (2006.01)

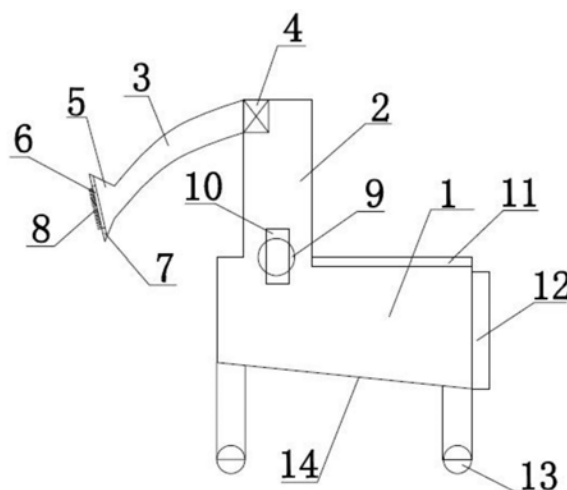
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

新型工业丝丝饼表面废丝收集装置

(57) 摘要

本实用新型是新型工业丝丝饼表面废丝收集装置,其结构包括集丝箱及设置在集丝箱一侧上方且相通的落丝管,落丝管顶部侧面连接有钢丝软管一端,钢丝软管另一端为吸丝口,落丝管内侧与钢丝软管连接处设吸丝风机,落丝管底端与落丝管连接处设有输送辊,输送辊外接传动电机,集丝箱顶部设通气网,集丝箱侧面设箱门。本实用新型的优点:结构设计合理,工作时,通过钢丝软管在吸丝风机作用下将丝饼表面废丝吸入落丝管内,落丝管内废丝通过传动电机驱动的输送辊向下输送到集丝箱内,然后可人工打开箱门进行清理即可。钢丝软管实现了吸尘口位置方便调节,集丝箱箱门设计在侧面更合理,方便清理且不易影响生产环境。



1. 新型工业丝丝饼表面废丝收集装置,其特征包括集丝箱(1)及设置在集丝箱(1)一侧上方且相通的落丝管(2),落丝管(2)顶部侧面连接有钢丝软管(3)一端,钢丝软管(3)另一端为吸丝口(5),落丝管(2)内侧与钢丝软管(3)连接处设吸丝风机(4),落丝管(2)底端与落丝管(2)连接处设有输送辊(9),输送辊(9)外接传动电机(10),集丝箱(1)顶部设通气网(11),集丝箱(1)侧面设箱门(12)。

2. 如权利要求1所述的新型工业丝丝饼表面废丝收集装置,其特征是所述的吸丝口(5)中心设圆形挡片(6),圆形挡片(6)边缘通过若干个连杆(7)连接吸丝口(5)边缘。

3. 如权利要求2所述的新型工业丝丝饼表面废丝收集装置,其特征是所述的圆形挡片(6)上设有刷毛(8)。

4. 如权利要求1所述的新型工业丝丝饼表面废丝收集装置,其特征是所述的集丝箱(1)底部设有轮子(13)。

5. 如权利要求1所述的新型工业丝丝饼表面废丝收集装置,其特征是所述的集丝箱(1)内底部为斜板(14),斜板(14)由靠近箱门(12)端向另一端倾斜向上设置。

新型工业丝丝饼表面废丝收集装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是新型工业丝丝饼表面废丝收集装置。

背景技术

[0002] PA66的疲劳强度和钢性较高,耐热性较好,摩擦系数低,耐磨性好。PA66工业丝是PA66常见的一种产品。

[0003] 在PA66工业丝生产的过程中,丝饼表面的废丝大多由人工剔除,一般由操作工用指甲抠除废丝,不仅不能方便地处理丝饼表面废丝,且工作效率低下,不能方便地进行丝饼的定重,经验不足的操作工更不易控制成品丝饼的重量,造成不能满足客户需求的情况发生,不利于废丝的收集处理。现有技术也有使用收集装置进行处理的设计,然而其吸尘口位置固定,使用不方便,且集丝箱门设计在底部,清理时较为不便,容易掉落到底面,影响生产车间整洁。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提出的是新型工业丝丝饼表面废丝收集装置,其目的旨在克服现有技术存在的上述不足,实现吸尘口位置可调节,且合理化集丝箱结构设计。

[0005] 本实用新型的技术解决方案:新型工业丝丝饼表面废丝收集装置,其结构包括集丝箱及设置在集丝箱一侧上方且相通的落丝管,落丝管顶部侧面连接有钢丝软管一端,钢丝软管另一端为吸丝口,落丝管内侧与钢丝软管连接处设吸丝风机,落丝管底端与落丝管连接处设有输送辊,输送辊外接传动电机,集丝箱顶部设通气网,集丝箱侧面设箱门。

[0006] 优选的,所述的吸丝口中心设圆形挡片,圆形挡片边缘通过若干个连杆连接吸丝口边缘。

[0007] 优选的,所述的圆形挡片上设有刷毛。

[0008] 优选的,所述的集丝箱底部设有轮子。

[0009] 优选的,所述的集丝箱内底部为斜板,斜板由靠近箱门端向另一端倾斜向上设置。

[0010] 本实用新型的优点:结构设计合理,工作时,通过钢丝软管在吸丝风机作用下将丝饼表面废丝吸入落丝管内,落丝管内废丝通过传动电机驱动的输送辊向下输送到集丝箱内,然后可人工打开箱门进行清理即可。钢丝软管实现了吸尘口位置方便调节,集丝箱箱门设计在侧面更合理,方便清理且不易影响生产环境。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型新型工业丝丝饼表面废丝收集装置的结构示意图。

[0012] 图中的1是集丝箱、2是落丝管、3是钢丝软管、4是吸丝风机、5是吸丝口、6是圆形挡片、7是连杆、8是刷毛、9是输送辊、10是传动电机、11是通气网、12是箱门、13是轮子、14是斜板。

具体实施方式

[0013] 下面结合实施例和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0014] 如图1所示,新型工业丝丝饼表面废丝收集装置,其结构包括集丝箱1及设置在集丝箱1一侧上方且相通的落丝管2,落丝管2顶部侧面连接有钢丝软管3一端,钢丝软管3另一端为吸丝口5,落丝管2内侧与钢丝软管3连接处设吸丝风机4,落丝管2底端与落丝管2连接处设有输送辊9,输送辊9外接传动电机10,集丝箱1顶部设通气网11,集丝箱1侧面设箱门12。

[0015] 所述的吸丝口5中心设圆形挡片6,圆形挡片6边缘通过若干个连杆7连接吸丝口5边缘。可提高吸风吸力。

[0016] 所述的圆形挡片6上设有刷毛8。可对废丝进行挂扫,提高吸风效果。

[0017] 所述的集丝箱1底部设有轮子13。可方便对整体装置进行移动到所需位置。

[0018] 所述的集丝箱1内底部为斜板14,斜板14由靠近箱门12端向另一端倾斜向上设置。可使废丝向箱门方向滑动,方便清理。

[0019] 根据以上结构,工作时,通过钢丝软管3在吸丝风机4作用下将丝饼表面废丝吸入落丝管2内,落丝管2内废丝通过传动电机10驱动的输送辊9向下输送到集丝箱1内,然后可人工打开箱门12进行清理即可。

[0020] 以上所述各部件均为现有技术,本领域技术人员可使用任意可实现其对应功能的型号和现有设计。

[0021] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

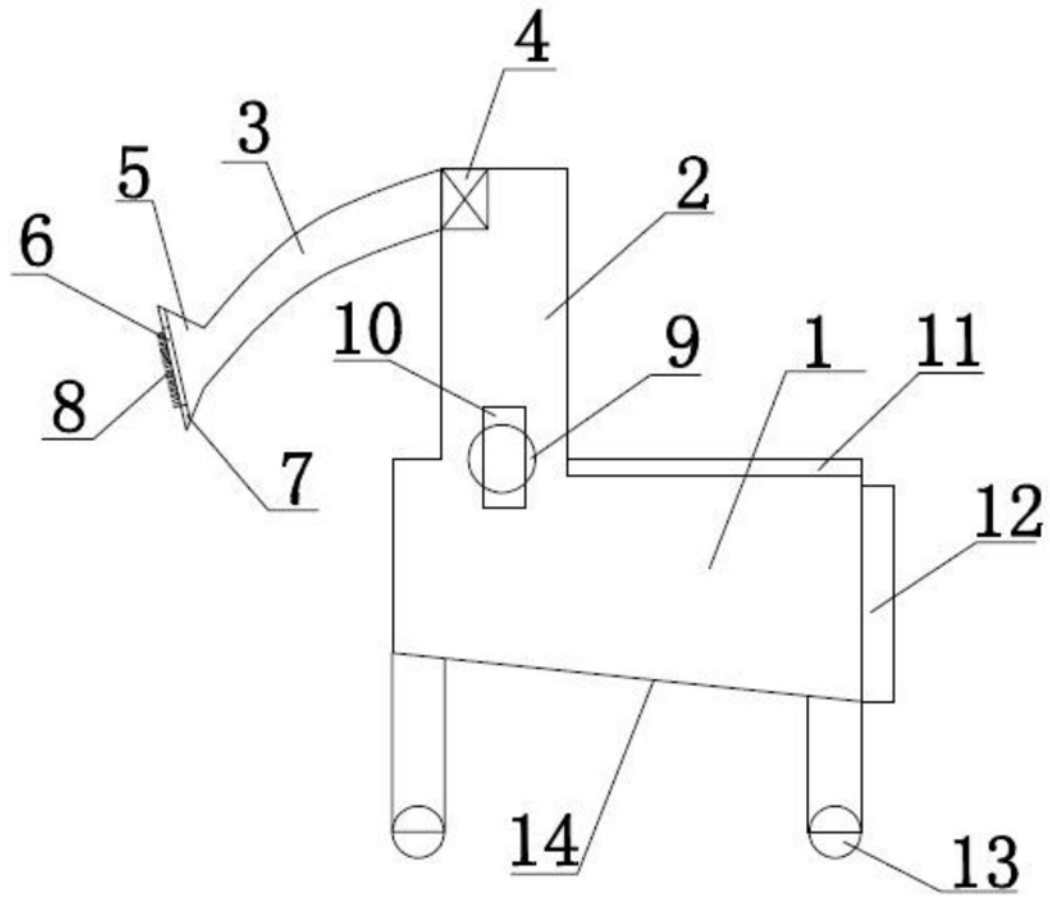


图1