

Warszawa, 25 stycznia 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



A47j 19/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 24159.

Kl. 34 I, 18/02.

Mantelet & Boucher
(Société en nom collectif)
(Bagnolet, Francja).

45e 35/22

A47j 19/04

Przyrząd do przecierania.

Zgłoszono 16 maja 1935 r.

Udzielono 18 listopada 1936 r.

Pierwszeństwo: 17 maja 1934 r. (Luksemburg).

Wynalazek niniejszy dotyczy przyrządu do przecierania.

Znane są przyrządy do przecierania jarzyn, zawierające naczynie z denkiem w postaci sitka, przyczem ściskanie materiału przecieranego uzyskuje się dzięki obracaniu narzędzia ściskającego dokoła osi, przechodzącej przez środek sitka tak, iż górna krawędź, przeciwnie do kierunku obracania, pociąga przy obracaniu się przecierany materiał, dolna zaś krawędź tego narzędzia styka się stale z sitkiem. W przyrządzie takim materiał, pochwycony pomiędzy narzędziem ściskającym i sitkiem, jest ściskany stopniowo i przetłaczany przez

sitko, o które ociera się dolna krawędź tego narzędzia. Jednakże gdy materiał ten posiada mocną strukturę, jak mięso lub jarzyny włókniste, np. kapusta, pory i inne, to mieszanie, uskuteczniane przez narzędzie ściskające, nie wystarcza do szybkiego rozdrabniania i przecieranie jest dość trudne, a w każdym razie trwa dość długo.

Wynalazek usuwa tę niedogodność, gdyż sitko, niezależnie od swego szczególnego kształtu, posiada falistą powierzchnię, tworzącą naprzemian brzozy i wzniesienia, przebiegające promieniowo od obwodu do środka tak, iż te fale stanowią pochylnie naprzemian wznoszące się i opa-

dające, na których stale opiera się wewnętrzna krawędź narządu ściskającego podczas obracania się.

Dzięki takiemu kształtowi sitka odstęp, istniejący pomiędzy sitkiem i wewnętrzną powierzchnią narządu ściskającego, zmniejsza się na skutek zmiennego pochylenia, gdy dolna krawędź tego narządu podnosi się wzdłuż pochylni wznoszącej i naodwrot, gdy ta dolna krawędź opada wzdłuż pochylni opadającej, to odstęp wzrasta. Materiał, podlegający przecieraniu, jest w ten sposób ściskany najwięcej, gdy jest dociskany na pochylni wznoszącej się, i zwalniany najwięcej, gdy jest posuwany po pochylni opadającej. Takie zmiany ściskania i zwalniania wywołują lepsze mieszanie materiału, co ułatwia przecieranie.

Poza tem na pochylniach wznoszących się powierzchnia każdego otworu sitka zbliża się do pionu, przyczem otwory tej pochylni są szerzej rozwarte w stosunku do ukośnego kierunku ściskania materiału, co również ułatwia przecieranie.

Przykład wykonania wynalazku jest przedstawiony na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny przyrządu według wynalazku, fig. 2 i 3 przedstawiają widok zgóry i przekrój wzdłuż linii A — A na fig. 2, fig. 4 przedstawia oddzielnie sitko w widoku perspektywicznym, fig. 5 przedstawia schematycznie położenie narządu ściskającego względem pochylni sitka, fig. 6 — widok zgóry przyrządu według wynalazku, zaopatrzonego w noże stałe, i fig. 7 przedstawia w zwiększonej podziałce oddzielny nóż w widoku perspektywicznym.

Przyrząd zawiera stożkowe naczynie 1, zwężone w dolnej części 1'. Pod żłobkiem 2, w miejscu połączenia stożków 1 i 1', są umieszczone i przylutowane dwa rozwidłone ramiona 3 rączki 4 z drutu metalowego. Końce 5 tych ramion są zagięte ku dołowi i stanowią haczyki, dające się umieszczać na dowolnem naczyniu, np. na rondelku.

Denko 6 tego przyrządu jest zaopatrzone w otwory i stanowi sitko. W piaście 7, sztywno połączonej ze środkiem tego sitka, jest osadzona oś 8, zakończona korbką 9. Oś jest utrzymywana w tem położeniu za pomocą nakrętki 10 na końcu osi. Pomiedzy nakrętką i piastą 7 jest umieszczona sprężyna 10. Na osi 8 jest umocowany znany narząd ściskający 11 do ściskania materiału pomiędzy powierzchnią śrubową narządu i sitkiem. W tym celu dolna krawędź 12 tego narządu stale styka się z sitkiem, natomiast pozostała część narządu oddala się od sitka w miarę wznoszenia się powierzchni śrubowej wzdłuż osi 8 tak, iż krawędź górna 13 stanowi krawędź rozcinającą, przeznaczoną do rozdrabniania przecieranego materiału. W przykładzie niniejszym, przedstawionym na rysunku, krawędź obwodowa 14 narządu ściskającego styka się swą podstawą ze ścianką 1 przyrządu i oddala się od niej w miarę swego wznoszenia się, tak iż pomiędzy tą krawędzią i osłoną pozostaje przejście, wystarczające do rozdzielania stłaczanego materiału, gdy wytrzymałość materiału jest zbyt duża.

Sitko 6 (fig. 3 i 4) posiada pewną liczbę falowań, np. 4. Każde z tych falowań posiada wzniesienie 15 i brózdę 16, które przebiegają promieniowo od obwodu do środka sitka, gdzie łączą się ze sobą. Wzniesienia i brózdy stanowią naprzemian pochylnie, wznoszące się 18 i opadające 19 (fig. 5). Te pochylnie i krawędź dolna 12 narządu ściskającego 11 są ukształtowane w taki sposób, że podczas obrotu tego narządu ściskającego krawędź 12 styka się stale z sitkiem.

W praktyce wystarcza, aby wysokość falowań sitka była nieznaczna. Stwierdzono doświadczalnie, że nieznaczna wysokość wystarcza dla bardzo wydatnego polepszenia przecierania. Jednakże dla większego wyróżnienia sfalowanie jest bardzo znaczne na fig. 3 i 4, a zwłaszcza na fig. 5, na

której widać zupełnie wyraźnie, że krawędzie wznoszące się 18, zbliżając się do pionu, współdziałają w kierunku strzałki F' z materiałem stłaczanym w warunkach znacznie korzystniejszych, niż gdyby sitko posiadało powierzchnię stożkową. Z drugiej strony widać na tej figurze bardzo wyraźnie, że materiał, umieszczony pod narządem ściskającym 11, jest stłaczany znacznie silniej, gdy podnosi się wzdłuż pochylni 18, aniżeli wtedy, gdy opuszcza się wzdłuż pochylni 19. W tym ostatnim przypadku materiał jest nawet rozluźniany i wykonywa pewne ruchy, które ułatwiają jego mieszanie.

W odmianie, przedstawionej na fig. 6, przyrząd do przecierania posiada kilka noży, np. trzy, które są przylutowane do ścianki 1' przyrządu. Noże te stanowią kątowniki, zawierające część 20, przeznaczoną do umocowania noża, i część 21, wyprostowaną i stanowiącą nóż właściwy. Krawędzie tych noży są skierowane do krawędzi obwodowej 14 narządu ściskającego i są nachylone w taki sposób, iż stanowią pochylnię ukośną w kierunku obrotu narządu ściskającego. Pomiedzy dolnymi końcami tych noży i sitkiem 6 pozostaje odstęp 17, pozwalający na przejście dolnej części obwodowej narządu ściskającego. Gdy materiał przecierany jest pociągany ruchem obrotowym w kierunku strzałki F (fig. 5) zapomocą narządu ściskającego, to swą częścią obwodową ociera się o krawędzie noży 21, które rozdrabniają materiał, ułatwiając jego przecieranie. Poza tem dzięki swemu pochyleniu ku dołowi noże te kierują stale na sitko cząstki materiału rozcieranego, które wymykałyby się, przez odstęp pomiędzy ścianką boczną

przyrządu i krawędzią obwodową narządu ściskającego.

Oczywiście, opisane i omówione przykłady wykonania nie ograniczają wynalazku, można bowiem wprowadzić różne odmiany do wykonania wynalazku. A więc np. krawędzie noży mogą być uzębione dla ułatwienia rozdrabniania materiału, naczynie przyrządu może być stożkowe, cylindryczne lub innego kształtu, a sitko, które w niniejszych przykładach jest faliste, tarczowe, może być faliste np. stożkowe, wypukłe lub wklęsłe, o ile, oczywiście, narząd ściskający ma kształt odpowiedni tak, iż krawędź dolna jest stale dociskana do sitka.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do przecierania, posiadający naczynie z denkiem, stanowiącem sitko, do którego dociskanie materiału przecieranego uzyskuje się dzięki obrotowi narządu ściskającego dokoła osi, przechodzącej przez środek sitka, znamienny tem, że sitko jest faliste, w którym naprzemian brzozy i wzniesienia przebiegają promieniowo od obwodu do środka i na którym stale opiera się dolna krawędź narządu ściskającego podczas obracania się.

2. Przyrząd do przecierania według zastrz. 1, znamienny tem, że na jego osi mieści się sprężyna, która dociska stale dolną krawędź narządu ściskającego do sitka.

Mantelet & Boucher
(Société en nom collectif).

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

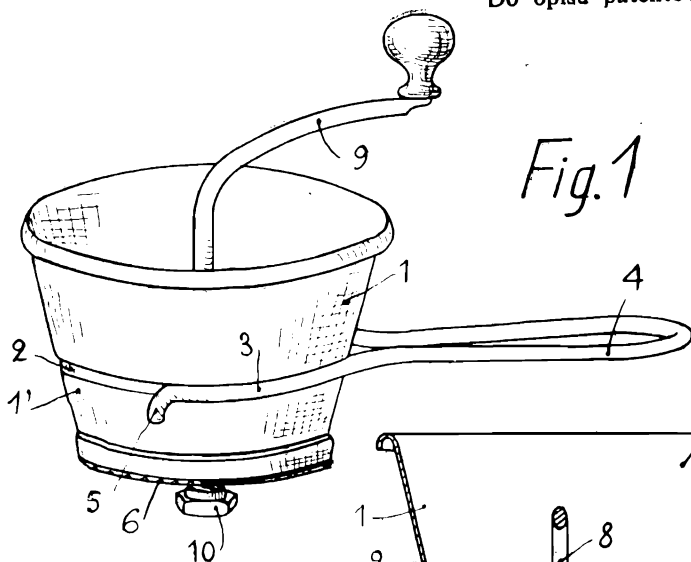


Fig. 1

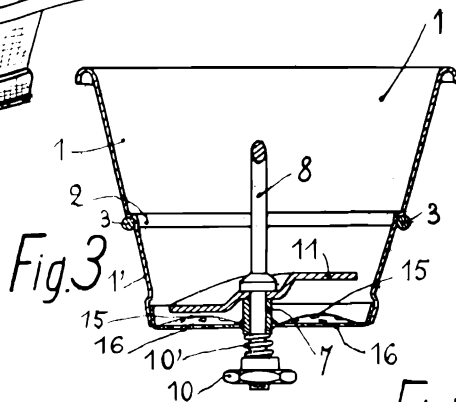


Fig. 3

Fig. 6

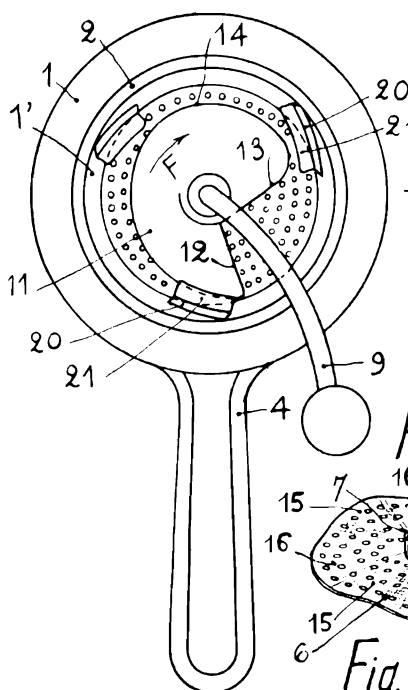


Fig. 4

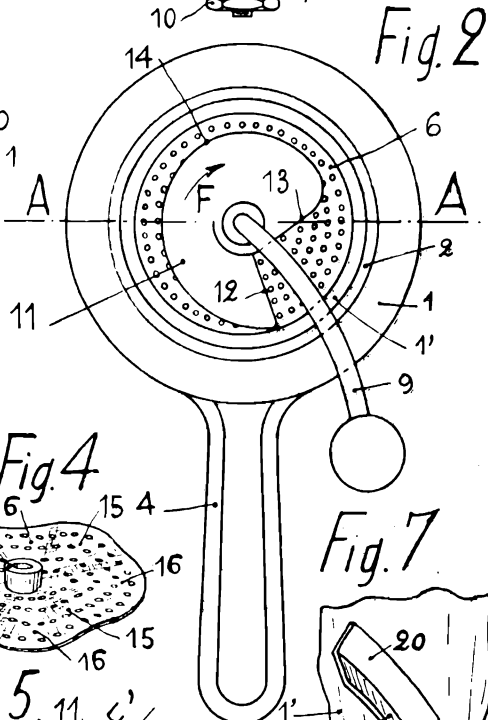


Fig. 2

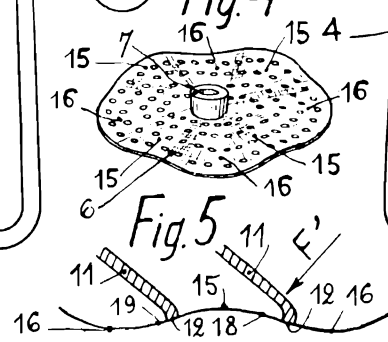


Fig. 5

Fig. 7

