



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

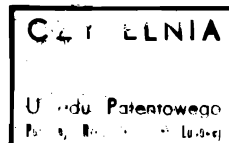
Zgłoszono: 02.11.77 (P. 201889)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 10.04.78

Opis patentowy opublikowano: 30.11.1981

Int. Cl.² B29F 1/022
B29F 1/14



Twórcy wynalazku: Ryszard Szóstak, Bolesław Wiącek

Uprawniony z patentu: Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zel-
mot”, Warszawa (Polska)

Forma, zwłaszcza forma dla tworzyw sztucznych

1

Dziedzina techniki: Wynalazek dotyczy form, zwłaszcza do tworzyw sztucznych, wyposażonych w wypychacze i przeznaczonych w szczególności do formowania przedmiotów osiowo-symetrycznych o walcowych ścianach bocznych wysuniętych w obu kierunkach osiowych poza płaszczyznę dna.

Stan techniki: Znane są formy do formowania z tworzyw sztucznych wyrobów osiowo-symetrycznych o walcowych ścianach bocznych, posiadających część ścian bocznych przedłużoną poza płaszczyznę dna, na przykład wyrobów w postaci kubków z pierścieniowym występnym pod dnem. W formach takich wypychacz przesuwa się zazwyczaj w otworze o średnicy odpowiadającej zewnętrznej średnicy umormowanego pod dnem wyrobu pierścieniowego występu, przy czym dolna część i wewnętrzna średnica występu formowane są przez odpowiednio ukształtowaną część czołową wypychacza. Ponieważ w formach tego rodzaju doprowadzanie formowanego tworzywa odbywa się w górnej partii przestrzeni przeznaczonej na formowanie bocznych ścianek cylindrycznych, a więc w płaszczyźnie podziału formy, często zdarza się, że wskutek zapowietrzenia znajdujący się poniżej płaszczyzny dna pierścieniowy występ wykazuje wady w postaci pęcherzy lub innych ubytków tworzywa. Celem wynalazku jest usunięcie tej wady i skonstruowanie formy, która pozwala-

2

łały na wykonywanie opisanych wyżej wyrobów pozbawionych wymienionych wad.

Istota wynalazku: Zgodnie z wynalazkiem postawiony cel osiągnięty jest w ten sposób, że czołowa część wypychacza poza fragmentem odwzorowującym żądany kształt pierścieniowego występu w dnie formowanego wyrobu zaopatrzona jest w odcinek o zmniejszonej o pół do pięciu procent średnicy, dzięki czemu między ścianką otworu prowadzącego wypychacz a powierzchnią odcinka wypychacza o zmniejszonej średnicy powstaje pierścieniowa szczelina, połączona z przestrzenią wnętrza formy odwzorowującą kształt formowanego wyrobu, przy czym wspomniana pierścieniowa szczelina służy do pomieszczenia resztek powietrza, które w dotychczas znanych rozwiązaniach form powodowały powstawanie pęcherzy, niedolewów i innych błędów formowanego wyrobu. W formie według wynalazku, resztki powietrza wepchnięte zostają przez napelniającą formę tworzywo do wspomnianej pierścieniowej szczeliny. Część szczeliny wypełniona przy tym zostaje w procesie formowania przez formowane tworzywo, które tworzy pierścieniowy nadlew o ściankach nieregularnej wysokości ale ze względu na ich niewielką grubość — łatwych do usunięcia.

Objaśnienie rysunków wynalazku: Wynalazek wyjaśniony jest bliżej na przykładzie wykonania pokazanym na załączonych rysunkach, na których

fig 1 przedstawia przekrój osiowy formy według wynalazku.

Przykład wykonania wynalazku: Forma według wynalazku składa się z formy właściwej 1 przykrywanej pokrywą 2 przy czym obie te części stykają się ze sobą wzdłuż płaszczyzny podziału formy A. Forma właściwa 1 posiada wgłębienie 3 odwzorowujące zewnętrzną powierzchnię kształtowanego wyrobu, natomiast pokrywa 2 zaopatrzona jest w wypukłość 4, odwzorowującą wewnętrzną powierzchnię formowanego wyrobu. W formie właściwej 1 wykonany jest otwór 5 o średnicy równej zewnętrznej średnicy pierścieniowego występu, kształtowanego w dnie formowanego wyrobu. W otworze 5 przesuwana jest wypychacz 6, którego część czołowa 7 ukształtowana jest tak, aby odwzorowywała powierzchnię dna formowanego wyrobu i wewnętrzną powierzchnię pierścieniowego występu ukształtowanego w dnie tegoż wyrobu. Zgodnie z wynalazkiem czołowa część 7 wypychacza 6 posiada na długości L średnicę d zmniejszoną o pół do pięciu procent średnicy D części prowadzącej wypychacza 6, dzięki czemu pomiędzy ściankami otworu 5 w formie właściwej 1 a powierzchnią czołowej części 7 wypychacza 6, tworzy się wolna przestrzeń 8 o kształcie cienkiego pierścienia, połączona z wnętrzem formy 9 przeznaczonym do wypełnienia formowanym tworzywem, dostarczonym do wnętrza formy 9 poprzez kanał 10.

Działanie formy według wynalazku jest następujące: Tworzywo, doprowadzane do wnętrza for-

my 9 kanałem 10 zapełnia całkowicie całe wnętrze formy 9. Resztki powietrza, zawarte we wnętrzu formy 9 zostają wypchnięte do pierścieniowej części 8, w której tworzy się z formowanego tworzywa pierścieniowy nadlew o cienkich ściankach nierównomiernej wysokości, łatwych do usunięcia po wyjęciu uformowanego wyrobu z formy. Wyjęcie wyrobu następuje po otwarciu pokrywy 2 formy i wypchnięciu formowanego wyrobu z wnętrza formy 9 za pomocą wypychacza 6.

Zastrzeżenia patentowe

1. Forma, zwłaszcza forma do tworzyw sztucznych, w szczególności do formowania przedmiotów osiowo-symetrycznych o walcowych ścianach bocznych wysuniętych w obu kierunkach osiowych poza płaszczyznę denka, składająca się z formy właściwej, przykrytej pokrywą, przy czym w formie właściwej umiejscowiony jest wypychacz, **znamienna tym**, że czołowa część /7/ wypychacza /6/ ma średnicę /d/ mniejszą od średnicy /D/ części prowadzącej wypychacza /6/.

2. Forma według zastrz. 1, **znamienna tym**, że średnica /d/ części czołowej /7/ wypychacza /6/ jest od pół do pięciu procent mniejsza od średnicy /D/ części prowadzącej wypychacza /6/.

3. Forma według zastrz. 1 lub 2, **znamienna tym**, że odcinek /L/ na którym czołowa część /7/ wypychacza /6/ posiada zmniejszoną średnicę /d/ jest większy od pół procenta średnicy /D/ części prowadzącej wypychacza /6/.

