



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219045319 U

(45) 授权公告日 2023. 05. 19

(21) 申请号 202221244216.9

(22) 申请日 2022.05.23

(73) 专利权人 四川远凡建筑科技股份有限公司

地址 610000 四川省成都市金牛区北三环  
路一段221号1栋2单元13层1318号

(72) 发明人 侯凯强 郑思庚 郑巧玲 胡雪丽

(74) 专利代理机构 成都华复知识产权代理有限公司 51298

专利代理师 李俊

(51) Int.Cl.

E04G 21/16 (2006.01)

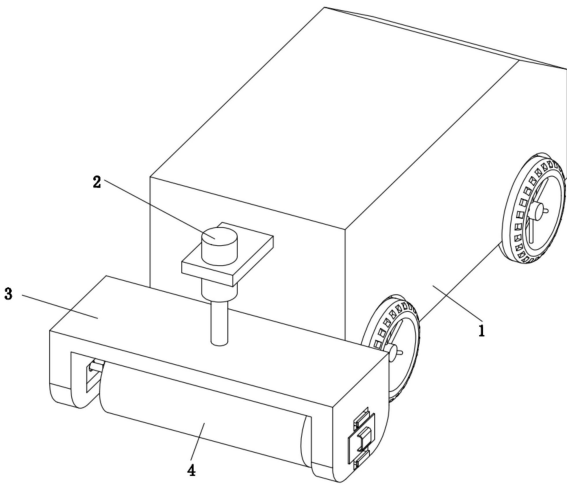
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种自粘防水卷材铺装机

(57) 摘要

本实用新型属于铺装设备技术领域,尤其为一种自粘防水卷材铺装机,针对常规的自粘防水卷材铺装机中大多不便于对压辊进行快速的安装与拆卸工作,导致压辊的更换较为耗时费力的问题,现提出如下方案,其包括车体与压辊,所述车体的前侧固定安装有支撑座,支撑座的顶部开设有支撑通孔,支撑通孔内固定安装有液压缸,液压缸的输出端上固定安装有安装架,安装架的左右两侧均开设有横向孔,横向孔内活动抵接有矩形板,矩形板的一侧开设有圆形槽。本实用新型结构设计合理,通过插板与矩形板的卡接配合,能够实现对矩形插块与压辊的快速安装与拆卸工作,从而便于更换新的压辊,操作便捷,省事省力,可靠性高。



1. 一种自粘防水卷材铺装机, 其特征在于, 包括车体(1)与压辊(4), 所述车体(1)的前侧固定安装有支撑座, 支撑座的顶部开设有支撑通孔, 支撑通孔内固定安装有液压缸(2), 液压缸(2)的输出端上固定安装有安装架(3), 安装架(3)的左右两侧均开设有横向孔, 横向孔内活动抵接有矩形板(5), 矩形板(5)的一侧开设有圆形槽, 圆形槽内转动安装有转轴(6), 两个转轴(6)相互靠近的一端均固定安装有矩形插块(7), 所述压辊(4)的左右两侧均开设有矩形插接槽, 两个矩形插块(7)分别活动卡接在对应的矩形插接槽内, 所述安装架(3)的左右两侧均开设有两个活动槽, 活动槽的内壁上开设有滑动孔, 滑动孔内滑动连接有插板(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种自粘防水卷材铺装机, 其特征在于, 所述矩形板(5)的顶部与底部均开设有插槽, 四个插板(8)分别活动卡接在对应的插槽内, 插板(8)的一侧开设有竖直槽, 竖直槽的内壁上固定安装有竖直板(9), 活动槽的侧壁上固定安装有套板(10), 套板(10)滑动套设在竖直板(9)的外侧, 所述竖直槽的内壁上固定安装有第一弹簧(11), 第一弹簧(11)的一端固定安装在套板(10)的一侧。

3. 根据权利要求2所述的一种自粘防水卷材铺装机, 其特征在于, 所述插板(8)的一侧开设有卡接通孔, 卡接通孔内滑动连接有卡板(12), 所述活动槽的侧壁上开设有卡槽, 卡板(12)活动卡接在卡槽内, 卡板(12)的一侧开设有水平槽, 水平槽的侧壁上固定安装有水平板(13), 卡接通孔的内壁上固定安装有固定板(14), 固定板(14)滑动套设在水平板(13)的外侧。

4. 根据权利要求3所述的一种自粘防水卷材铺装机, 其特征在于, 所述固定板(14)的一侧固定安装有第二弹簧(15), 第二弹簧(15)的一端固定安装在水平槽的内壁上, 卡板(12)的一侧固定安装有矩形框(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种自粘防水卷材铺装机, 其特征在于, 所述矩形板(5)的一侧固定安装有把手(17)。

6. 根据权利要求1所述的一种自粘防水卷材铺装机, 其特征在于, 所述车体(1)的左右两侧均转动安装有两个行走轮, 四个行走轮呈两两对称分布。

## 一种自粘防水卷材铺装机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及铺装设备技术领域,尤其涉及一种自粘防水卷材铺装机。

### 背景技术

[0002] 自粘防水卷材,是一种具有自粘性的优质建筑防水材料,是地铁、隧道和不可动火现场最佳的防水、防潮和密封材料,还适用于管道的防水、防腐,因此应用范围十分广泛。

[0003] 常规的自粘防水卷材铺装机中大多不便于对压辊进行快速的安装与拆卸工作,导致压辊的更换较为耗时费力,因此我们提出了一种自粘防水卷材铺装机用于解决上述问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决常规的自粘防水卷材铺装机中大多不便于对压辊进行快速的安装与拆卸工作,导致压辊的更换较为耗时费力的缺点,而提出的一种自粘防水卷材铺装机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种自粘防水卷材铺装机,包括车体与压辊,所述车体的前侧固定安装有支撑座,支撑座的顶部开设有支撑通孔,支撑通孔内固定安装有液压缸,液压缸的输出端上固定安装有安装架,安装架的左右两侧均开设有横向孔,横向孔内活动抵接有矩形板,矩形板的一侧开设有圆形槽,圆形槽内转动安装有转轴,两个转轴相互靠近的一端均固定安装有矩形插块,所述压辊的左右两侧均开设有矩形插接槽,两个矩形插块分别活动卡接在对应的矩形插接槽内,所述安装架的左右两侧均开设有两个活动槽,活动槽的内壁上开设有滑动孔,滑动孔内滑动连接有插板。

[0007] 优选的,所述矩形板的顶部与底部均开设有插槽,四个插板分别活动卡接在对应的插槽内,插板的一侧开设有竖直槽,竖直槽的内壁上固定安装有竖直板,活动槽的侧壁上固定安装有套板,套板滑动套设在竖直板的外侧,所述竖直槽的内壁上固定安装有第一弹簧,第一弹簧的一端固定安装在套板的一侧。

[0008] 优选的,所述插板的一侧开设有卡接通孔,卡接通孔内滑动连接有卡板,所述活动槽的侧壁上开设有卡槽,卡板活动卡接在卡槽内,卡板的一侧开设有水平槽,水平槽的侧壁上固定安装有水平板,卡接通孔的内壁上固定安装有固定板,固定板滑动套设在水平板的外侧。

[0009] 优选的,所述固定板的一侧固定安装有第二弹簧,第二弹簧的一端固定安装在水平槽的内壁上,卡板的一侧固定安装有矩形框。

[0010] 优选的,所述矩形板的一侧固定安装有把手。

[0011] 优选的,所述车体的左右两侧均转动安装有两个行走轮,四个行走轮呈两两对称分布。

[0012] 本实用新型中,所述的一种自粘防水卷材铺装机,通过拉动矩形框使得插板脱离

与矩形板的卡接,解除对矩形板的固定,通过拉动把手带动两个矩形板相互远离,能够解除对压辊的固定,从而便于将压辊拆卸下来,从而便于更换新的压辊;

[0013] 本实用新型中,所述的一种自粘防水卷材铺装机,通过矩形插块与压辊的设置,使得压辊能够随着转轴的转动从而转动,能够对防水卷材进行压实,保证铺设工作;

[0014] 本实用新型结构设计合理,通过插板与矩形板的卡接配合,能够实现对矩形插块与压辊的快速安装与拆卸工作,从而便于更换新的压辊,操作便捷,省事省力,可靠性高。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种自粘防水卷材铺装机的立体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种自粘防水卷材铺装机的剖视结构示意图;

[0017] 图3为图2中A部分的局部放大图;

[0018] 图4为图3中B部分的局部放大图。

[0019] 图中:1、车体;2、液压缸;3、安装架;4、压辊;5、矩形板;6、转轴;7、矩形插块;8、插板;9、竖直板;10、套板;11、第一弹簧;12、卡板;13、水平板;14、固定板;15、第二弹簧;16、矩形框;17、把手。

### 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-4,一种自粘防水卷材铺装机,包括车体1与压辊4,车体1的前侧固定安装有支撑座,支撑座的顶部开设有支撑通孔,支撑通孔内固定安装有液压缸2,液压缸2的输出端上固定安装有安装架3,安装架3的左右两侧均开设有横向孔,横向孔内活动抵接有矩形板5,矩形板5的一侧开设有圆形槽,圆形槽内转动安装有转轴6,两个转轴6相互靠近的一端均固定安装有矩形插块7,压辊4的左右两侧均开设有矩形插接槽,两个矩形插块7分别活动卡接在对应的矩形插接槽内,安装架3的左右两侧均开设有两个活动槽,活动槽的内壁上开设有滑动孔,滑动孔内滑动连接有插板8。

[0022] 本实施例中,矩形板5的顶部与底部均开设有插槽,四个插板8分别活动卡接在对应的插槽内,插板8的一侧开设有竖直槽,竖直槽的内壁上固定安装有竖直板9,活动槽的侧壁上固定安装有套板10,套板10滑动套设在竖直板9的外侧,竖直槽的内壁上固定安装有第一弹簧11,第一弹簧11的一端固定安装在套板10的一侧,第一弹簧11的设置是为插板8提供复位动力。

[0023] 本实施例中,插板8的一侧开设有卡接通孔,卡接通孔内滑动连接有卡板12,活动槽的侧壁上开设有卡槽,卡板12活动卡接在卡槽内,卡板12的一侧开设有水平槽,水平槽的侧壁上固定安装有水平板13,卡接通孔的内壁上固定安装有固定板14,固定板14滑动套设在水平板13的外侧,固定板14与水平板13的设置是为卡板12提供导向作用。

[0024] 本实施例中,固定板14的一侧固定安装有第二弹簧15,第二弹簧15的一端固定安装在水平槽的内壁上,卡板12的一侧固定安装有矩形框16,第二弹簧15的设置是为卡板12提供复位动力。

[0025] 本实施例中,矩形板5的一侧固定安装有把手17,把手17的设置便于控制矩形板5的移动方向。

[0026] 本实施例中,车体1的左右两侧均转动安装有两个行走轮,四个行走轮呈两两对称分布,便于移动整个装置。

[0027] 本实施例中,在使用时,通过拉动矩形框16带动卡板12水平运动,压缩第二弹簧15,使得卡板12脱离与安装架3的卡接,接着拉动矩形框16带动卡板12竖直运动,在水平板13的作用下带动插板8同样竖直运动,压缩第一弹簧11,使得插板8脱离与矩形板5的卡接,解除对矩形板5的固定,通过拉动把手17带动两个矩形板5相互远离,从而使得两个矩形插块7相互远离,从而脱离与压辊4的卡接,解除对压辊4的固定,从而便于将压辊4拆卸下来,从而便于更换新的压辊4。

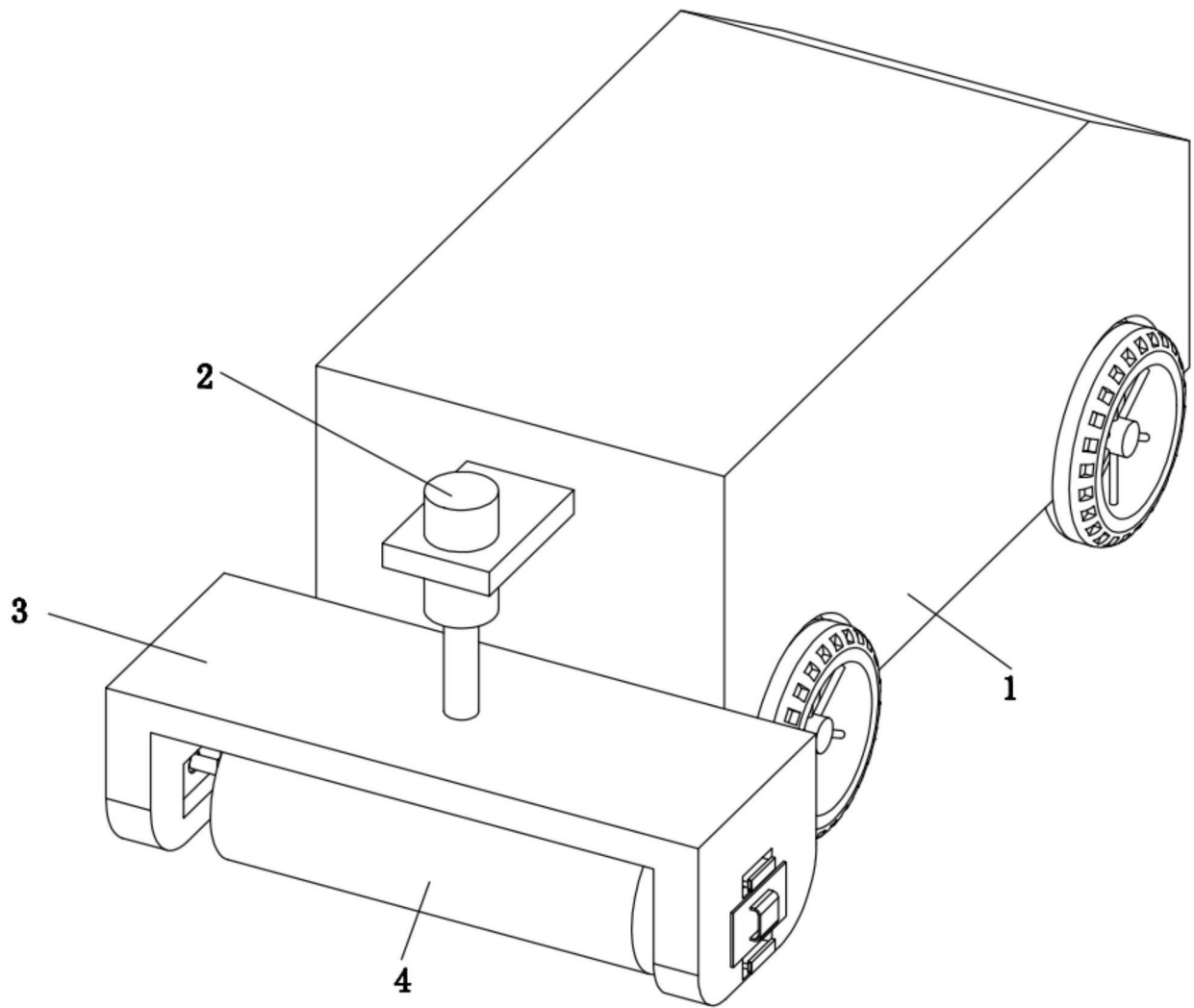


图1

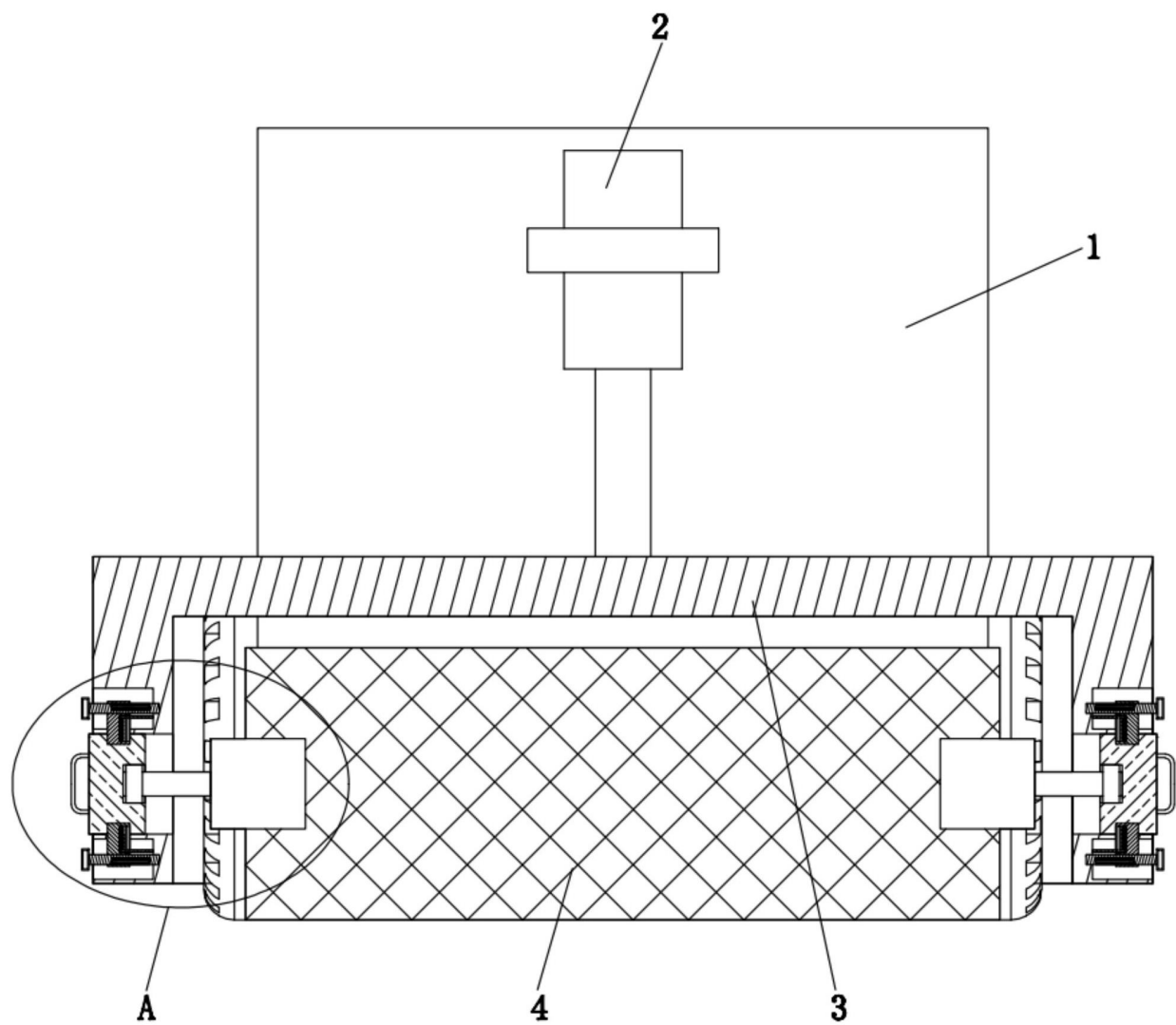


图2

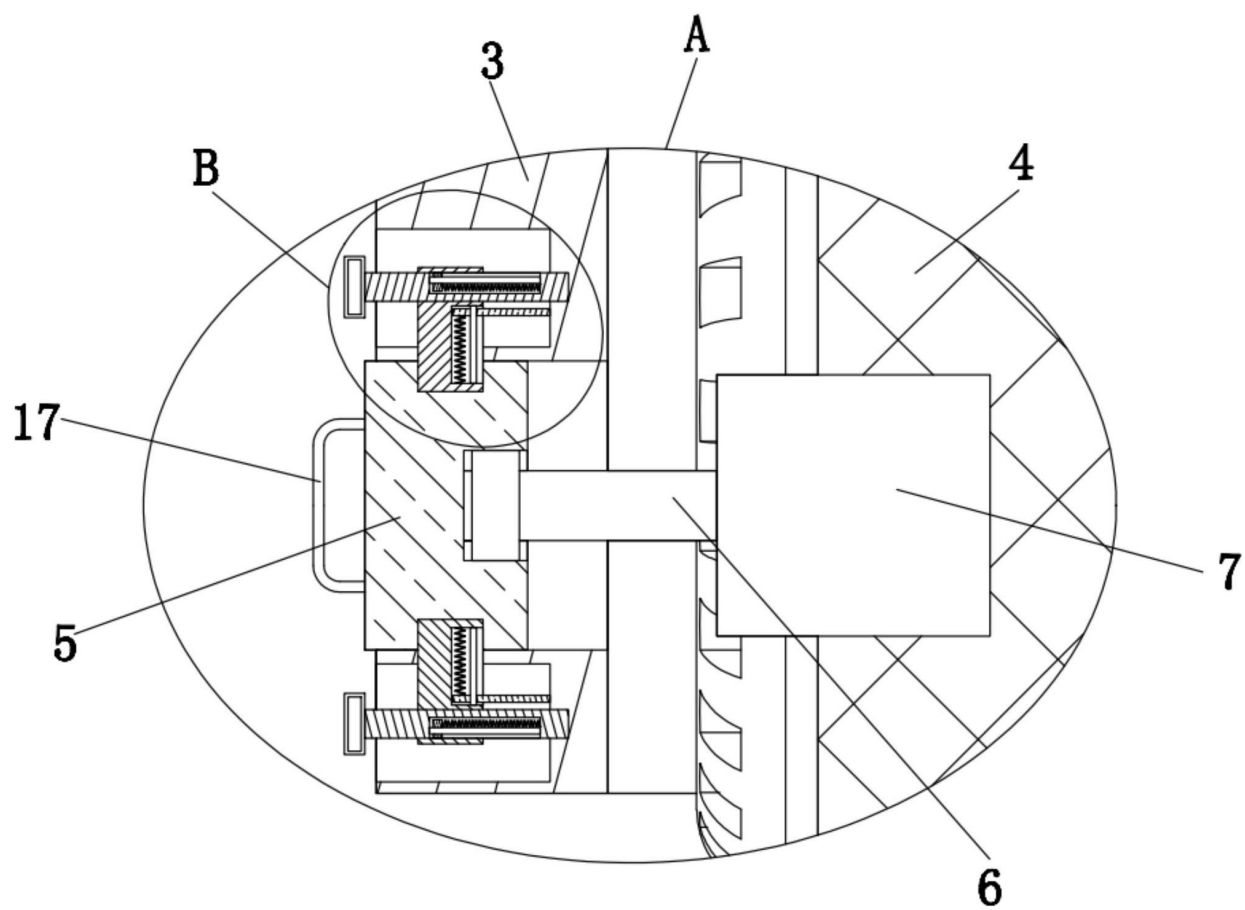


图3

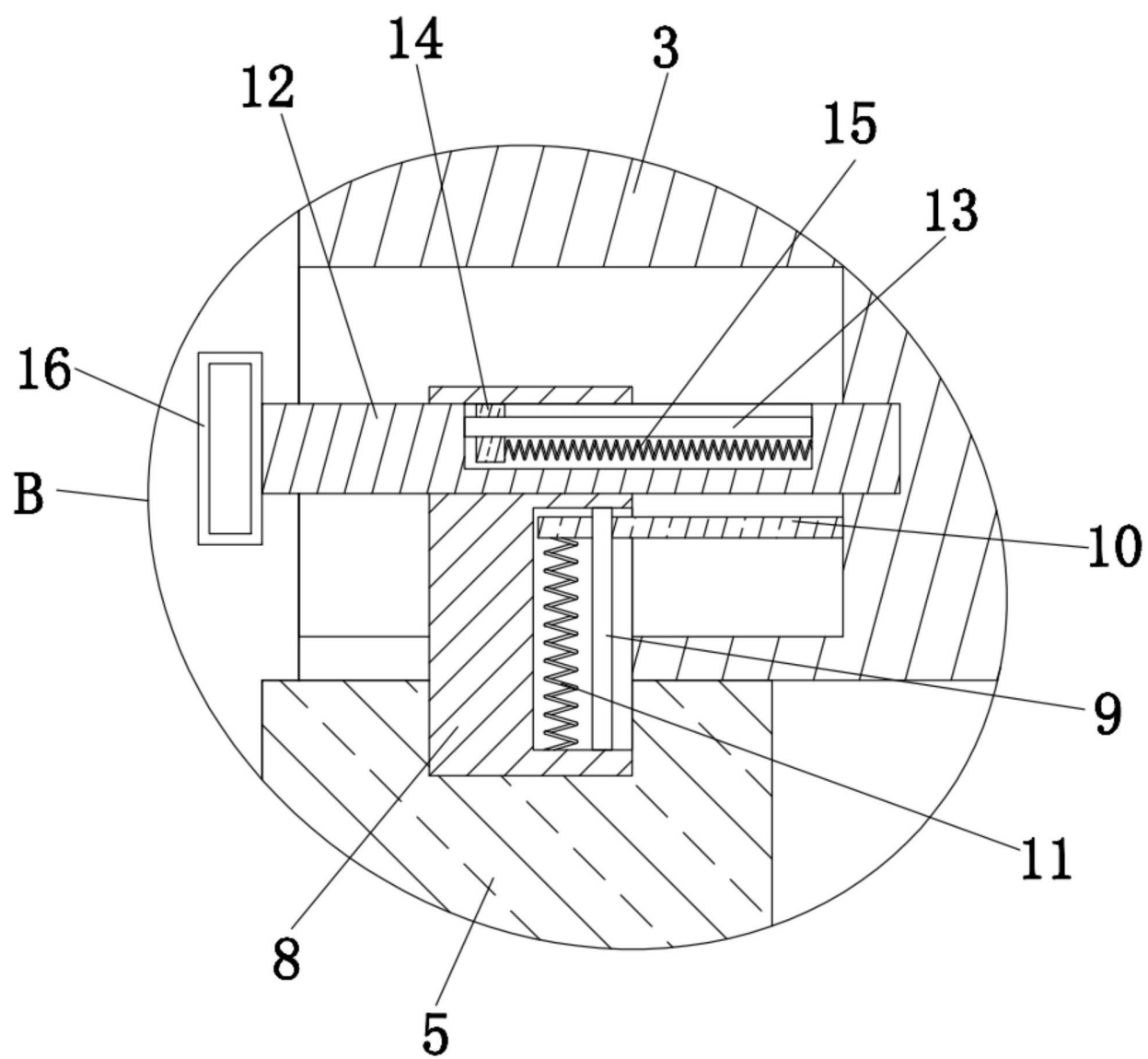


图4